

MEMORIU DE PREZENTARE

I. Denumirea proiectului

Modernizare - extindere activitate, pentru dezvoltarea gamei de produse cu sarme tubulare, prin achizitionarea si montarea in spatiile existente de pe amplasamentul societatii, a unor echipamente tehnologice specifice.

II. Titular

1.1 Numele companiei: SC DUCTIL SA Buzau

2.2 Adresa poștala; Str. Aleea Industriilor, nr.1-1 Bis, Buzau;

2.3 Numarul de telefon: 0238725430, de fax: 0238726322 și adresa de e-mail: office@ductil.licolnelectriceurope.com, adresa paginii de internet: www.ductil.ro

2.4 Numele persoanelor de contact:

- Director General: Razvan Batrinu in calitate de reprezentant legal
- Responsabil pentru protectia mediului:
Mihai Basturea 0740237641, mihai.basturea@licolnelectriceurope.com

III. Descrierea proiectului

3.1 Un rezumat al proiectului:

Proiectul consta in achizitionarea si montarea de echipamente tehnologice pentru producerea de sarme tubulare. Echipamentele vor fi amplasate in spatiile existente in incinta SC DUCTIL SA Buzau.

3.2 Justificarea necesitatii proiectului:

In contextul in care pe piata specifica au crescut solicitarile referitoare la consumabilele pentru sudura automata, proiectul este necesar in vederea diversificarii gamei de produse a SC DUCTIL SA. In cadrul proiectului se va efectua un transfer tehnologic (echipamente, know-how) in cadrul Grupului Lincoln Electric Europe, din care face parte si SC DUCTIL SA.

Spatiul existent ca si constructie beneficiaza de o echipare corespunzatoare cu utilitati necesare activitatii de productie. Prin realizarea investitiei se va mari gradul de utilizare optima a terenului, se va asigura un punct de interes in zona amplasamentului prin dezvoltarea fabricatiei unui produs care se realizeaza pentru prima oara in Romania in baza unui know-how propriu.

Se va imbunatati gradul satisfacerii pietii de materiale de constructii metalice cu produse specifice, reciclabile;

Crearea de noi locuri de munca intr-un domeniu in care s-au realizat disponibilizari importante de personal;

Investitia acopera o parte din elementele de utilitate publica privind ocuparea și reconversia profesionala și sustinerea bugetului local.

Destinatia constructiilor existente: fabricatie de produse și electrozi pentru sudura

III.1 Planșe reprezentand limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafata de teren sollicitata pentru a fi folosita temporar (planuri de situatie și amplasamente):

Amplasamentul proiectului va fi la sediul SC DUCTIL SA Buzau din Str. Aleea Industriilor, nr. 1-1Bis, Buzau, într-un **spatiu existent** ca si constructie si posibilitati de racordate la utilitati, respectiv hala productie, cu vecinatatile:

- La Nord - Cale ferata industrială si Magazii materii prime
- La Vest – Magazii materii prime
- La Sud – Cale acces si Magazii materii prime
- La Est – SC UPS SR, **Anexa 2- Plan de situatie**

III.2 Formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie etc.)

Se prezinta elementele specifice caracteristice proiectului propus:

Proiectul va fi realizat in **hala existenta**, cu suprafata de 2212 mp.

III.3 Profilul si capacitatile de productie:

Liniile tehnologice ce urmeaza a fi instalate sunt destinate sa produca 400 to/an sarme tubulare.

III.4 Descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (dupa caz):

Pentru fabricarea sarmelor tubulare vor fi achizitionate si montate urmatoarele echipamente:

1.Instalatie fabricatie banda oscilata (cu derulator, sudeza cap la cap, dispozitiv oscilare si bobinator).

2.Instalatie de cantarire, dozare, mixare si uscare pulberi pentru fluxul de umplere sarma tubulara

3.Instalatie formare sarma tubulara (2 buc).

4.Instalatie trefilare sarma tubulara (2 buc).

5.Instalatie de recoacere cu mix gaz de protectie (2 buc).

6.Instalatie rebobinare si ambalare (1 buc),

7.Sistem alimentare cu amestec de gaze Hidrogen + Azot cu urmatoarea componenta:

-1 rezervor Azot capacitate 3000 litri, 16 bar

-Mixer Azot+H2

-Statie red.H2

Lista echipamentelor este prezentata in **Anexa 3**

III.5 Descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, in functie de specificul investitiei, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea :

Procesul tehnologic consta in:

1. Formare colaci de banda oscilata (derulare banda din inele, sudare cap la cap si bobinare/oscilare pe suport).
2. Fabricare flux (cernere, dozare, omogenizare si uscare).
3. Formare sarma tubulara
4. Trefilare sarma tubulara
5. Recoacere sarma tubulara
6. Rebobinare.
7. Ambalare.

Deseuri tehnologice specifice ce vor rezulta din acest proces tehnologic vor fi urmatoarele:

- Ulei uzat;
- Pulberi rezultate din cernere materii prime;
- Metal;
- Material absorbant;
- Amestec de alcool izopropilic si teflon.

Deseurile tehnologice vor fi eliminate/valorificate prin societati autorizate.

Fluxul tehnologic este prezentat schematic in **Anexa 4**

III.6 Materiile prime, energia si combustibilii utilizati, cu modul de asigurare a acestora:

- Materiile prime si materialele utilizate in procesul de fabricatie sunt estimate astfel:

Banda inox, nisip de rutil calcinat, nisip de rutil, titanat de sodiu, dioxid de zirconium, magneziu calcinat, oxid de fier, mullite, trioxide de bismut, alumina calcinata, carbonat de lithiu, nikel pur, pulbere de aluminiu, pulbere de fier, crom, feromolybden, molybden, ferosiliciu, criolit, florura de sodiu, nisip de zirconiu, nisip nepheline syenite, florura de sodiu.

- Lubrifianti lichizi: Ulei VICAFIL TFH 813, Ulei Light Lube FS-11, Dryfilm WDL-10A, Ultraflon DF-20A, Alcool izopropilic 99,5%;
- Amestec de gaze Azot -95% si Hidrogen -5%
- Pentru ambalarea produselor: bobine de otel si plastic, folie, cutii carton, paleti de lemn: 300 to/an

Pentru desfasurarea proceselor tehnologice se folosesc urmatoarele utilitati:

- Energie electrica
- Apa,
- Gaz metan;
- Aer comprimat

A. Alimentarea cu apa (industrială și pentru nevoi igienico-sanitare) se va asigura din rețeaua existentă de alimentare a SC DUCTIL SA

- **Apa industrială** care se va utiliza la răcirea tobelor aferente mașinilor de trefilat, liniei de recoacere ce se va recircula în proporție de max. 95%.

- **Apa pentru stingere incendii** – apa necesară se va asigura de către SC DUCTIL S.A

B. Evacuarea apelor uzate

- **apele de răcire tehnologice** se vor recircula local în cadrul instalațiilor existente la mașini;

-apele menajere si meteorice se vor evacua in retea de canalizare SC DUCTIL S.A
Dupa caminul final DUCTIL apele se evacueaza in retea municipala si statia de epurare a localitatii cu acceptul si in conditiile avizului de racordare al SC DUCTIL SA.

C. Alimentarea cu gaze naturale se va face din retelele existente; in vederea incalzirii si climatizarii spatiilor de lucru. Incalzirea se va realiza cu aeroterme (hala productie) si calorifere (birouri si vestiare).

D. Alimentarea cu energie electrică a constructiilor propuse se va face prin racord la retea de joasă tensiune existenta.

E. Alimentarea cu aer comprimat: Aerul comprimat este utilizat pentru actionarea comenzilor utilajelor va fi preluat integral din retelele SC Ductil SA.

III.7 Racordarea la retelele utilitare existente in zona:

Se vor utiliza retelele existente

III.8 Descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei: Nu este cazul;

III.9 Cai noi de acces sau schimbari ale celor existente: Nu este cazul;

III.10 Resursele naturale folosite in constructie si functionare: apa, gaze naturale

III.11 Metode folosite in constructie: Nu este cazul, spatiu existent;

III.12 Planul de executie, cuprinzand faza de constructie, punerea in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara: Se vor amplasa utilajele si instalatiile aferente in locatia existenta fara a fi necesare interventii structurale asupra acesteia;

III.13 Relatia cu alte proiecte existente sau planificate: Nu este cazul;

III.14 Detalii privind alternativele care au fost luate in considerare: Nu este cazul;

III.15 Alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apa, surse sau linii de transport al energiei, cresterea numarului de locuinte, eliminarea apelor uzate si a deseurilor): Gestionarea deseurilor.

III.16 Alte autorizatii cerute pentru proiect: Nu este cazul

III.17 Localizarea proiectului:

Amplasamentul proiectului va fi la sediul **SC DUCTIL SA** Buzau din Str. Aleea Industriilor, nr. 1-1Bis, Buzau, intr-un spatiu existent ca si constructie si posibilitati de racordare la utilitati, respectiv hala productie.

Vecinatatile amplasamentului proiectului vor fi numai spatii cu caracter industrial.

III.17.1 Distanța fata de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001: Nu este cazul

III.17.2 Harti, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informatii privind caracteristicile fizice ale mediului, atat naturale, cat si artificiale si alte informatii privind:

- folosintele actuale si planificate ale terenului atat pe amplasament, cat si pe zone adiacente acestuia;
- politici de zonare si de folosire a terenului;
- arealele sensibile;
- detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata în considerare.

III.18 Caracteristicile impactului potential, în masura în care aceste informatii sunt disponibile

III.18.1 Impactul asupra populatiei, sanatatii umane, faunei si florei, solului, folosintelor, bunurilor materiale, calitatii si regimului cantitativ al apei, calitatii aerului, climei, zgomotelor si vibratiilor, peisajului si mediului vizual, patrimoniului istoric si cultural si asupra interactiunilor dintre aceste elemente. Natura impactului (adica impactul direct, indirect, secundar, cumulativ, pe termen scurt, mediu si lung, permanent si temporar, pozitiv si negativ): Prin amplasarea într-o hala existenta a unui flux tehnologic prevazut cu instalatii de depoluare (filtru, cos de evacuare) si utilizarea unor resurse naturale (apa) în cantitati reduse si recirculabile, impactul asupra sanatatii umane, faunei sau florei va fi un impact direct si indirect pe termen scurt cu valoare redusa.

III.18.2 Extinderea impactului (zona geografica, numarul populatiei/habitatelor/speciilor afectate): Nu este cazul

III.18.3 Magnitudinea si complexitatea impactului: Impact redus

III.18.4 Probabilitatea impactului: Impact redus, de scurta durata.

III.18.5 Durata, frecventa si reversibilitatea impactului: Impact de scurta durata, ireversibil

III.18.6 Masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului:
Amplasarea aferent fluxului de instalatii de depoluare.

3.20 7 Natura transfrontiera a impactului.

IV. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu

4.1 Protectia calitatii apelor:

4.1.1 Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul

I. Apele de racire tehnologice se vor recircula local in cadrul instalatiilor existente la masini;

II. Apele menajere se evacueaza in reseaua de canalizare menajera a SC Ductil SA Buzau, de unde sunt evacuate in colectorul statiei de epurare municipale;

III. Apele pluviale se evacueaza in reseaua pluvial-industriala a SC Ductil SA Buzau, de unde sunt evacuate in raul Buzau prin colectorul pluvial - industrial al SC Compania SA Buzau;

4.1.2 Statiile si instalatiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevazute: Nu este cazul.

4.2 Protectia aerului:

4.2.1 Sursele de poluanti pentru aer, poluanti;

Surse de poluanti pentru aer:

a) Instalatiile de incalzire si preparare apa calda menajera –vor evacua gazele arse prin cosuri care vor depasi nivelul acoperisului si vor avea diametrul de 300 mm;

b) Instalatie de omogenizare a fluxului;

c) Instalatie de formare a sarmei tubulare;

d) Cuptoare de tratament termic.

4.2.2 Instalatiile pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera.

a) Cazanul de incalzire va evacua gazele arse prin cosuri cu $H=8$ m si diametrul de 300 mm, $P=450$ kW

Centrala termica murala cu evacuare fortata $P=24$ kW;

b) Pentru instalatiile de productie a sarmei tubulare sunt prevazute instalatii de filtrare a pulberilor dupa cum urmeaza: filtru cu saci, suprafata filtranta 28 mp; cos evacuare – dispersie cu $H=4$ m, $\varnothing=0,32$ m

c) Pentru cuptoarele electrice: exhaustoare;

4.3 Protectia impotriva zgomotului si vibratiilor:

4.3.1 Sursele de zgomot si de vibratii;

Prin amplasarea sa, S.C. DUCTIL S.A Buzau nu afecteaza zonele invecinate prin zgomotul sau vibratiile generate de functionarea utilajelor din dotare.

4.3.2 Amenajarile si dotarile pentru protectia impotriva zgomotului si vibratiilor.

Montarea utilajelor se va face cu suruburi pentru fundatie in pardoseala, ceea ce va conduce in timpul desfasurarii proceselor de productie la un nivel redus al zgomotului si vibratiilor.

4.4. **Protectia impotriva radiatiilor:** In procesul tehnologic nu exista surse de radiatii

4.5 **Protectia solului si a subsolului:**

4.5.1 Sursele de poluanti pentru sol, subsol si ape freatiche;

- I. **Depozitare materii prime si materiale in magazii;**
- II. **Depozitare materii prime si materiale pe flux, interfazic;**
- III. **Depozitare deseuri;**

I Depozitare materii prime si materiale in magazii

Depozitarea materiilor prime pulverulente, aprovizionate in huse sau saci, a benzii metalice, a ambalajelor, se vor face in spatii special amenajate si dotate cu mijloace de manipulare.

Incaperile vor avea rafturi de depozitare si pardoseala betonata

II Depozitare materii prime si materiale pe flux, lucrarile si dotarile pentru protectia solului si a subsolului.

In incinta halei materiile prime utilizate se vor depozita conform fiselor cu date tehnice de securitate.

III Depozitarea deeurilor se va face in spatii special amenajate existente pe amplasament, utilizate actual de catre SC DUCTIL SA.

4.6 **Protectia ecosistemelor terestre si acvatice:** Nu este cazul

4.7 **Protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public:**

4.7.1 Identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezarile umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura, alte zone asupra carora exista instituit un regim de restrictie, zone de interes traditional etc.: Zona rezidentiala este situata la distanta de 50 m

4.7.2 Lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public: Amplasarea fluxului tehnologic in intreprinderea de productie, dotarea cu instalatii de depoluare

4.8 **Gospodarirea deeurilor generate pe amplasament:**

4.8.1 Tipurile si cantitatile de deseuri de orice natura rezultate;

I. Deseuri reciclabile:

- Deseu feros provenit din banda metalica si sarma tubulare: estimat 20to/an,
- Lemn si hartie: estimat 3 to/an
- Uleiuri minerale: estimat 1,5 to/an

II. Deseuri pentru depozitare-eliminare:

- Deseuri ambalaje: estimat 3 to/an
- Deseuri materiale pulverulente: estimat 15 to/an
- Amestec alcool izopropilic + Teflon: estimat 1000 litri/an;
- Deseu menajer: estimat 10 mc/an

4.8.2 Modul de gospodarire a deseurilor.

- a) Deseurile feroase vor fi livrate societăților comerciale specializate în recuperare și valorificare
- b) Deseurile de ambalaje de la materiile prime hartie, cartoane și masă plastică vor fi livrate societăților comerciale specializate în reciclare
- c) Deseurile de lemn – ambalaje de materii prime se livrează persoanelor fizice.
- d) Deseurile de material pulverulent vor fi eliminate prin societăți autorizate.
- e) Deseurile de tip menajer se vor colecta în containere, și se transportă ritmic în rampa Municipiului Buzău pentru eliminare.
- g) Deseurile periculoase (ulei, ambalaje) vor fi eliminate prin societăți autorizate.

4.9 Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

4.9.1 Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;

Substanțe și preparate clasificate utilizate în procesul de producție: carbonat de litiu, fluoro-silicat de sodiu, alcool izopropilic, propan 2-OI, cryolite (Hexafluorură Trisodică de Aluminiu), ulei vicafil, dryfilm

4.9.2 Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

Pentru depozitarea substanțelor toxice vor fi amenajate spații speciale, iar gestionarea acestora se va face de către personal autorizat, cu respectarea prevederilor legale. Toate substanțele cu regim special vor avea disponibile fișe de securitate.

V. Prevederi pentru monitorizarea mediului:

5.1 Dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu.

VI. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația comunitară (IPPC, SEVESO, COV, LCP, Directiva-cadru apă, Directiva-cadru aer, Directiva-cadru a deseurilor etc.)

Se face mențiunea că instalațiile nu intră sub incidența OUG 152/2005 privind prevenirea și controlul integrat al poluării, aprobată cu modificări și completări prin Legea 84/2006, cu modificările și completările ulterioare.

VII. Lucrări necesare organizării de șantier:

7.1 Descrierea lucrărilor necesare organizării de șantier: Nu este cazul;

7.2 Localizarea organizării de șantier: Nu este cazul;

7.3 Descrierea impactului asupra mediului a lucrărilor organizării de șantier: Nu este cazul;

7.4 Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu în timpul organizării de șantier: Nu este cazul;

7.5 Dotari si masuri prevazute pentru controlul emisiilor de poluanti in mediu.: Apele uzate generate si evacuate sunt monitorizate la evacuarea in retea municipala.

VIII. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii, in masura in care aceste informatii sunt disponibile:

8.1 Lucrarile propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii: Nu este cazul-Incinta industrială

8.2 Aspecte referitoare la prevenirea si modul de raspuns pentru cazuri de poluare accidentale: nu este cazul

8.3 Aspecte referitoare la inchiderea/dezafectarea/demolarea instalatiei: O parte a instalatiei va fi valorificata ca echipament, o parte ca deseuri.

8.4 Modalitati de refacere a starii initiale/reabilitare in vederea utilizarii ulterioare a terenului: Nu este cazul, incinta industrială.

IX. Anexe - piese desenate

Anexa 1: Plan de incadrare in zona

Anexa 2: Plan de situatie

Anexa 3: Lista echipamente

Anexa 4: Flux tehnologic

Semnatura si stampila

Reprezentant Legal,
Razvan BATRINU

Intocmit,
Responsabil de Mediu,
Mihai BASTUREA