



**S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**

Adresa sediu social: Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov

CUI: RO16362627

Nr. Registrul Comertului Ilfov: J23/2632/2011

Telefon: 0213165043

FAX: 0213165047

**MEMORIU DE PREZENTARE**  
**pentru proiectul:**  
**“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE**  
**LA FABRICA DE NUTRETURI COMBinate INCINTA NR. 2”,**  
**din comuna Sahateni, judetul Buzau**

**Editia 2: August 2018**

**Titular****investitie:** S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**Adresa****Sediu Social:** Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov**Adresa****Punct de lucru:** Comuna Sahateni, judet Buzau**Titlul:**

**MEMORIU DE PREZENTARE**  
**pentru proiectul**  
**“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE**  
**LA FABRICA DE NUTRETURI COMBINATE INCINTA NR. 2”**  
**din comuna Sahateni, judetul Buzau**

**Data:****Iulie 2018**

<b>Document:</b>	<b>Data:</b>	<b>Stadiul emiterii:</b>	<b>Autor</b>
Memoriu de prezentare	Iulie 2018	Editia 1	Viorica-Marilena Patrascu
	August 2018	Editia 2	Nr. Inregistrare in Registrul National al Elaboratorilor de Studii pentru Protectia Mediului: 201/ 13.04.2010/ reinnoit 17.07.2015
			Tipuri de studii: RM; RIM; BM; RA
<b>Semnaturi</b>			Viorica-Marilena Patrascu Administrator S.C. VMP-Integrated Environment S.R.L.



---

## *CUPRINS*

<b>INTRODUCERE</b>	<b>7</b>
<b>1. DENUMIREA PROIECTULUI</b>	<b>8</b>
1.1 Denumirea proiectului	8
1.2 Incadrarea conform Hotararii Guvernului nr. 445/2009	8
<b>2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII</b>	<b>9</b>
2.1 Numele societatii:	9
2.2 Adresa postala	9
2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail	9
2.4 Proiectant	9
<b>3. DESCRIEREA PROIECTULUI</b>	<b>10</b>
3.1 Rezumatul proiectului	10
3.2 Justificarea necesitatii proiectului	10
3.3 Limitele amplasamentului	10
3.3.1 Limitele amplasamentului	10
3.3.2 Vecinatati	12
3.3.3 Accesul pe amplasament	12
3.4 Formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie, etc.)	12
3.4.1 Situatiia existenta	12
3.4.2 Situatiia propusa prin proiect	12
3.4.3 Materiale de constructie	13
3.5 Elementele specifice caracteristice proiectului propus	15
3.5.1 Profilul si capacitatea activitatii	15
3.5.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament	16
3.5.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora	22
3.5.4 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției	25
3.5.5 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente	25
3.5.6 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare	26
3.5.7 Metode folosite în construcție	26
3.5.9 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate care au detalii privind alternativele care au fost luate în considerare	26
3.5.10 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului	27
3.5.11 Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect	27
3.6 Localizarea proiectului	27

---

---

3.6.1	Distanța față de graniță	27
3.6.2	Harti/ fotografii ale amplasamentului	28
3.6.3	Folosințe actuale și planificate ale terenului pe amplasament și pe zone adiacente acestuia	30
3.6.4	Politici de zonare și de folosire a terenului	30
3.6.5	Areale sensibile/ Zone istorice protejate	31
3.6.6	Detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare	31
3.7	Caracteristicile impactului potențial	31
3.7.1	Descrierea impactului potențial	31
3.7.2	Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului	31
3.7.3	Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului	31
3.7.4	Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului	31
3.7.5	Natura transfrontieră a impactului	32
<b>4.</b>	<b>SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU</b>	<b>32</b>
4.1	Protecția calității apelor	32
4.2	Protecția aerului	32
4.3	Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor	33
4.4	Protecția împotriva radiațiilor	34
4.5	Protecția solului și a subsolului	34
4.5.1	Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freatice	34
4.5.2	Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului	34
4.6	Protecția ecosistemelor terestre și acvatice	34
4.7	Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public	35
4.8	Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament	35
4.8.1	Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament	35
4.8.2	Modul de gospodărire a deșeurilor	36
4.9	Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase	37
4.9.1	Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate	37

---

---

4.9.2	Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației	38
<b>5.</b>	<b>PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI</b>	<b>41</b>
5.1	Monitorizarea apelor uzate	41
5.2	Monitorizarea emisiilor atmosferice	41
<b>6.</b>	<b>JUSTIFICAREA ÎNCADRĂRII PROIECTULUI, DUPĂ CAZ, ÎN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARĂ (IPPC, SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA CADRU APĂ, DIRECTIVA CADRU AER, DIRECTIVA CADRU A DEȘEURILOR ETC.)</b>	<b>42</b>
<b>7.</b>	<b>LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER</b>	<b>43</b>
<b>8.</b>	<b>LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE</b>	<b>44</b>
8.1	Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității	44
8.2	Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale	44
8.3	Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației	44
<b>9.</b>	<b>PIESE DESENATE</b>	<b>45</b>

---

---

Glosar de termeni

APM	Agentia pentru Protectia Mediului
CU	Certificat de Urbanism
EIM	Evaluarea Impactului asupra Mediului
HG	Hotararea Guvernului
IED	Directiva privind Emisiile Industriale (Industrial Emissions Directive)
PUG	Plan Urbanistic General

---

## INTRODUCERE

Acest Memoriu de prezentare se depune pentru parcurgerea etapei de incadrare din procedura de evaluare a impactului asupra mediului pentru proiectul “**MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE LA FABRICA DE NUTRETURI COMBinate INCINTA NR. 2**” din comuna Sahateni, judetul Buzau.

Memoriul de prezentare este intocmit conform cerintelor continute in art. 9 (3) si anexa nr. 5 din „*Metodologia de aplicare a evaluării impactului asupra mediului pentru proiecte publice si private*” aprobata prin Ordinul comun MMP/MAI/ MADR/ MDRT nr. 135/76/84/ 1284 din 2010.

Titularul proiectului este **S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**

## 1. DENUMIREA PROIECTULUI

### 1.1 Denumirea proiectului

Proiectul care urmează să fie implementat reprezintă:

**“MARIRE CAPACITATE DE PRODUCTIE LA FABRICA DE NUTRETURI COMBIMATE INCINTA NR. 2”** din comuna Sahateni, judetul Buzau.

### 1.2 Incadrarea conform Hotararii Guvernului nr. 445/2009

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala transmisa de Agentia pentru Protectia Mediului Buzau cu adresa cu nr. 152/ 25.06.2018,

- „proiectul intra sub incidenta HG nr. 445/ 2009 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului, fiind incadrat in Anexa 2 la punctul 10, litera a) si la punctul 13, litera a);
- proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din OUG nr. 57/ 2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, cu modificarile si completarile ulterioare”.

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala, incadrarea proiectului dupa prevederile HG nr. 445/ 2009, a fost facuta la:

**Anexa 2:** LISTA proiectelor pentru care trebuie stabilită necesitatea efectuării evaluării impactului asupra mediului,

#### **Sectiunea 10. Proiecte de infrastructura:**

„a) Proiecte de dezvoltare a unitatilor/zonelor industriale”;

coroborata cu

#### **Sectiunea 13:**

“ a) Orice modificari sau extinderi, altele decât cele prevazute la pct. 22 din anexa nr. 1, ale proiectelor prevazute în anexa nr. 1 sau în prezenta anexa, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate, care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului”,

In consecinta, proiectul se supune etapei de incadrare din procedura de evaluare a impactului asupra mediului.



---

**2. TITULARUL PROIECTULUI DE INVESTIȚII**

**2.1 Numele societatii:**

**S.C. BANVIT FOODS S.R.L.**

Proiectul se aplica la **Punctul de lucru “Fabrica de nutreturi combinate incinta nr. 2” din comuna Sahateni, judetul Buzau.**

**2.2 Adresa postala**

**Sediul Social**

**Adresa:** Otopeni, str. Drumul Garii Odai, nr. 1A, et. 1, judetul Ilfov.

CUI: RO16362627

Nr. Inregistrare la Registrul Comertului Ilfov: J23/2632/2011

Telefon: 0213165043

FAX: 0213165047

**Punct de lucru**

**Adresa:** comuna Sahateni, DN1B/ E577, judetul Buzau.

**2.3 Numele persoanei de contact, telefon, adresa de e-mail**

Persoanele de contact pentru acest proiect sunt:

**Dl. Zarnescu Aurelian, Director**, avand urmatoarele date de contact :

Telefon: + 0730 014 870

E-mail: aurelian.zarnescu @banvit.com si

**Dna. Alina Danaila, Director calitate**, avand urmatoarele date de contact:

Telefon: +0730 190 922

E-mail: alina.danaila@banvit.com

**2.4 Proiectant**

Nu este cazul.

### 3. DESCRIEREA PROIECTULUI

#### 3.1 Rezumatul proiectului

#### 3.2 Justificarea necesitatii proiectului

In prezent, la „Fabrica de nutreturi combinate incinta 2” Sahateni se utilizeaza 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm si 3,5 mm. Inlocuirea matritelor existente cu matrite pentru granulometrie mai mare va conduce la reducerea timpului specific de prelucrare si, implicit, la cresterea capacitatii de productie fara alte modificari tehnologice.

Prin proiectul pentru care s-a intocmit prezentul memoriu, se propune achizitionare si inlocuirea matritelor existente cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Activitatea fabricii este reglementata din punct de vedere al protectiei mediului prin autorizatia de mediu nr. 258 din 16.11.2010, revizuita in data de 18.08.2011, valabila pana la 16.11.2020.

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii) si necesitatea intocmirii documentatiei pentru obtinerea unei autorizatii integrate de mediu.

#### 3.3 Limitele amplasamentului

Amplasamentul proiectului este situat in comuna Sahateni, judetul Buzau.

##### 3.3.1 Limitele amplasamentului

Limitele amplasamentului sunt prezentate in tabelul nr. 1 de mai jos Coordonatele corespund punctelor de contur.

Tabel 1: Limitele amplasamentului\*

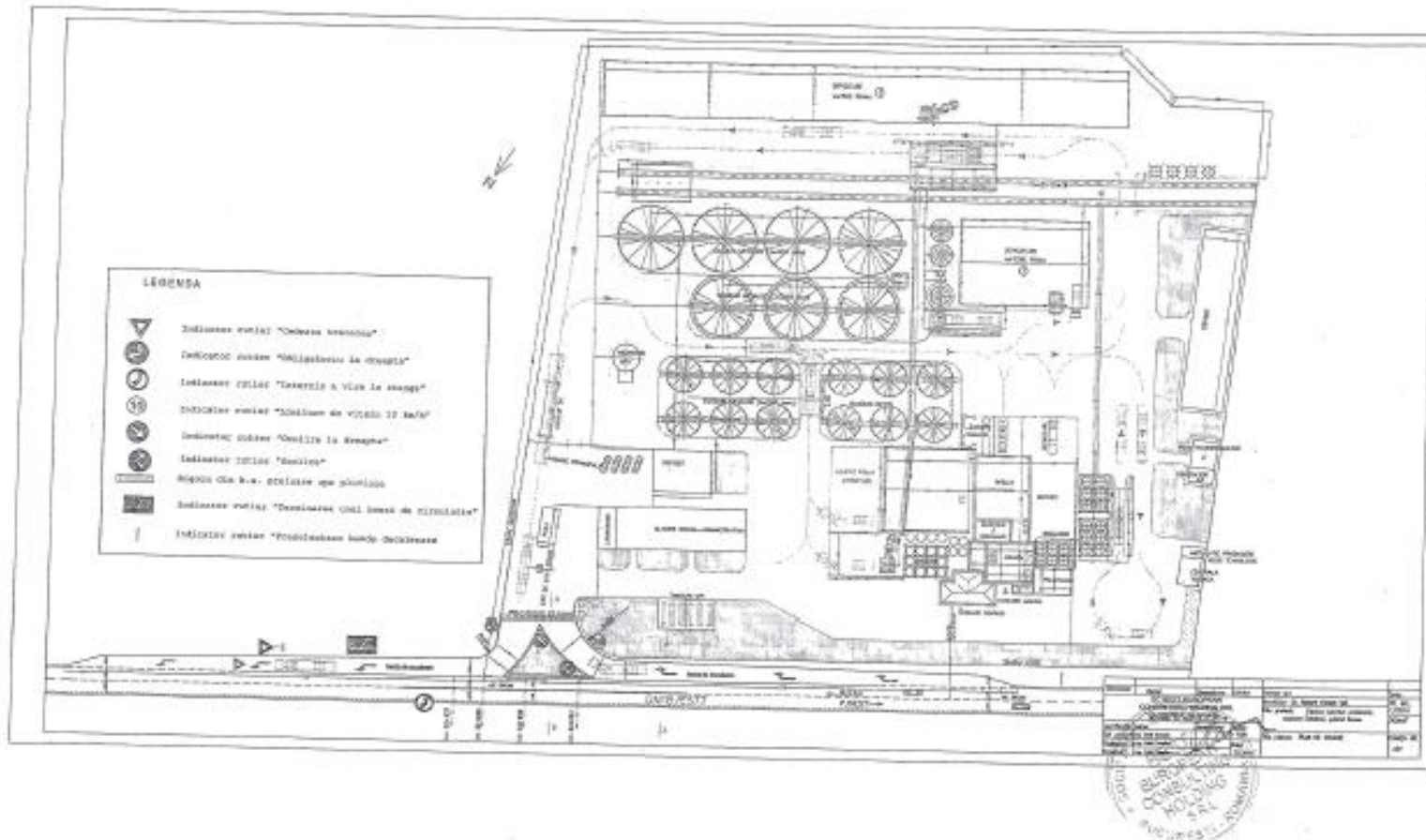
LIMITA DE PROPRIETATE		
Nr. Pct.	X	Y
1.	45.044898	26.547023
2.	45.043532	26.547823
3.	45.043559	26.548767
4.	45.043727	26.549259
5.	45.044286	26.550168
6.	45.044616	26.550447
7.	45.045919	26.549679

\* Sursa Google Earth – Se mentioneaza caracterul aproximativ al informatiilor, datorat rezolutiei insuficiente pentru determinari exacte.

### 3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Planșele la scara convenabila reprezentând planurile de situație și de încadrare în zona sunt anexate prezentului memoriu de prezentare a proiectului.

Figura 1: Plan de situație al amplasamentului



#### 3.3.2 Vecinatati

**Amplasamentul** este pozitionat pe DN1B/ E577, in comuna Sahateni, judetul Buzau, avand urmatoarele vecinatati:

- Nord – drum national/ european DN 1B/ E577;
- Sud – calea ferata;
- Est – intravilan comuna Sahateni – teren agricol;
- Vest– intravilan comună Sahateni – teren agricol.

#### 3.3.3 Accesul pe amplasament

Modificarile proiectate nu afecteaza accesul interior. Raman neschimbate caile de acces existente.

### 3.4 Formele fizice ale proiectului (planuri, cladiri, alte structuri, materiale de constructie, etc.)

#### 3.4.1 Situatia existenta

In prezent, la „Fabrica de nutreturi combinate incinta 2” Sahateni se utilizeaza 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm si 3,5 mm. Capacitatea de productie este de 270 tone/zi.

Activitatea fabricii este reglementata din punct de vedere al protectiei mediului prin autorizatia de mediu nr. 258 din 16.11.2010, revizuita in data de 18.08.2011, valabila pana la 16.11.2020.

#### 3.4.2 Situatia propusa prin proiect

Prin proiectul pentru care s-a intocmit prezentul memoriu, se propune achizitionare si inlocuirea matritelor existente cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la aproximativ 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii) si necesitatea intocmirii documentatiei pentru obtinerea unei autorizatii integrate de mediu.

### 3. DESCRIEREA PROIECTULUI

#### 3.4.3 Materiale de constructie

Proiectul propus consta in inlocuirea matritelor existente (de diametre 2,5 mm si 3,5 mm) cu matrite de 4 mm si, respectiv, 5 mm.

Materialele din care sunt confectionate matritele sunt aliaje metalice care le confera rezistenta mecanica necesara.

Materialele pentru constructiile aflate pe amplasament, conform extraselor **C.F. nr. 20240 Sahateni**, **C.F. nr. 20271 Sahateni** si **C.F. nr. 20272 Sahateni** sunt prezentate in tabelul urmator.

**Tabel 2: Constructii aflate pe amplasament\***

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
<i>Carte Funciară Nr. 20240 Sahateni</i>			
20240-C1	Grup sanitar	28,0	Fundatii din beton, ziduri de caramida
20240-C5	Birouri si instalatii automatizare	118,0	Fundatii din beton, ziduri de caramida acoperita cu tabla
20240-C7	Cabina cantar	27,0	Fundatii beton, zid de caramida, invelitoare placa de beton, izolata
20240-C8	Magazie si atelier	532,0	Fundatie beton, ziduri caramida
20240-C10	Hala depozit cereale	260,0	Fundatii beton, constructie metalica - tabla ondulata
20240-C11	Sopron cereale	719,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C12	Hala fabricatie	1.306,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C13	Bunker incarcare	280,0	Fundatii beton, confectii metalice – care permit extinderea
20240-C17	Magazie materiale	635,0	Fundatii beton, constructie confectii metalice
20240-C19	Depozit produse finite	916,0	Fundatii beton, zid caramida si placa izolata la acoperis

### 3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
20240-C20	Grup celular	1.028,0	Fundatii beton si ziduri – 6 silozuri
20240-C22	Bazin apa	69,0	Fundatii beton, ziduri si invelitoare placa beton izolata
20240-C23	Statie primire cereale	160,0	Fundatii beton, cadre din beton si confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C24	Depozit cereale - sopron	2.331,0	Fundatii beton, cadre si confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C25	Cabina poarta	12,0	Fundatii beton, zid caramida, placa izolata acoperis
20240-C26	Post transf. el.	23,0	Fundatii beton, confectii metalice, invelitoare tabla
20240-C27	Banda transportoare	342,0	Fundatii si stalpi beton, confectii metale
20240-C28	Banda transportoare	84,0	Fundatii si stalpi beton, confectii metale
20240-C30	Garaj locomotive	167,0	Constructii metalice
20240-C31	C.F. uzinala	1.559,0	
20240-C32	Inst. tehnologica	109,0	beton
20240-C33	Magazie	630,0	Fundatii beton, confectii metalice si invelitoare tabla
20240-C34	Corp administrativ	205,0	Fundatii beton, zid BCA, invelitoare tabla
20240-C35	Grup 6 silozuri metalice	932,0	Fundatii beton, instalatii descarcare tip canal
20240-C36	Ansamblu 7 silozuri metalice	2.789,0	Fundatii beton, instalatii descarcare tip canal, punct alimentare EE si instalatii adiacente
20240-C37	Grup 2 silozuri alimentare uscator	108,0	Fundatii beton, silozuri metalice

### 3. DESCRIEREA PROIECTULUI

Nr. cadastral	Destinatie	Sc (la sol) [mp]	Materiale constructie
20240-C38	Turn elevatoare	37,0	Fundatii beton, structura metalica – constructie legata cu canal pana la C28
20240-C39	Instalatie uscare	38,0	Fundatii beton, constructie metalica
20240-C40	Instalatie receptie	76,0	Fundatii beton, constructie metalica
20240-C41	Instalatie receptie	165,0	Fundatii beton, constructie metalica
20240-C42	Centrala termica + instalatie abur tehnologic	161,0	Fundatii beton, zid BCA + confectii metalice si acoperis tabla
<i>Carte Funciară Nr. 20271 Sahateni</i>			
CAD: 24-C1	Cabina bascula		Fundatie beton, constructie metalica
<i>Carte Funciară Nr. 20272 Sahateni</i>			
CAD: 25	Cai Ferate	2.731,0	Fonta

\*Conform extraselor C.F. nr. 20240 Sahateni, C.F. nr. 20271 Sahateni, C.F. nr. 20272 Sahateni.

### 3.5 Elementele specifice caracteristice proiectului propus

#### 3.5.1 Profilul si capacitatea activitatii

Conform Clasificarii activitatilor din economia naționala – CAEN, SC Banvit Foods SRL, Punctul de lucru comuna Sahateni, Fabrica de nutreturi combinate Sahateni, incinta nr. 2, județul Buzau desfasoara activitati din urmatoarele categorii:

- **1091 – Fabricarea preparatelor pentru hrana animalelor de ferma;**
- 4621 – Comert cu ridicata al cerealelor, semintelor, furajelor si tutunului neprelucrat;
- 4941 – Transporturi rutiere de marfuri;
- 5210 – Depozitari (fara instalatii de depozitare a produselor petroliere, petrochimice si chimice);
- 7120 – Activitati de testari si analize tehnice;
- 8129 – alte activitati de curatenie.

#### **Capacitatea (actuala) de productie**

Capacitatea actuala de productie este de 270 tone/zi.

#### Capacitatea de productie propusa prin proiect

Prin realizarea proiectului propus se obtine o crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/zi (capacitatea actuala), la aproximativ 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea 6.4.b) (ii).

#### 3.5.2 Descrierea instalatiilor, organizarea propusa a activitatii pe amplasament

##### 3.5.2.1 Descrierea activitatii - echipare

Principala activitate desfasurata in cadrul societatii este reprezentata de producerea nutreturilor combinate in instalatiile existente pe amplasamentul Fabricii de nutreturi combinate Sahateni, timp de functionare 24 h/zi, 6 zile/saptamana, si care presupune urmatoarele etape:

A. RECEPTIA cerealelor.

B. DEPOZITAREA cerealelor receptionate se va face în 19 silozuri (capacitate totala 34.600 tone):

- silozuri materie prima 350 tone/bucata (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 4.000 tone/bucata (4 bucati);
- silozuri de materie prima de 1.000 tone/bucata (6 bucati);
- silozuri de materie prima de 3.500 tone/bucata (3 bucati).

C. CONDITIONAREA materiilor prime se va face într-o instalatie de uscare performanta, care are in componenta:

- uscatorul propriu-zis, care functioneaza pe GPL cu o capacitate de 101 tone;
- silozurile de temperare (2 buc. de cate 251 tone fiecare), care permit compensarea/egalizarea continutului de umiditate si temperatura intregului volum de cereale uscate si curatate.

D. TRANSFERUL cerealelor uscate si curate din instalatia de conditionare in silozurile de depozitare a instalatiei de preparare furaje combinate se face prin linii de transfer.

E. PREPARAREA nutreturilor combinate (macinare + amestecarea materiilor prime) se face în moara cu ciocane.



Instalatiile aferente statiei de preparare nutreturi combinate sunt:

- Instalatia regenerare/recuperare cereale;
- Zona de receptie cereale, amestecuri si minerale;
- Instalatia predozare;
- Instalatia microingrediente;
- Instalatia de dozare si amestecare;
- Instalatia de granulare/peletizare;
- Instalatia de incarcare;
- Instalatie de insacuire;
- Instalatiile de lichide.

Alte instalatii (complementare):

- Instalatii de ventilatie si retinere a prafului;
- Centrala termica pentru de producere abur tehnologic 3 tone/ora;
- Depozitul de GPL (14 rezervoare de cate 4800 l/butelie);
- Spatiu special amenajat pentru depozitarea buteliilor de butan (6 bucati);
- Butelii de oxigen (7 bucati de cate 40 l/butelie);
- Laborator analize fizico-chimice;
- Laborator de bacteriologie si serologie;
- Linie C.F. uzinala prevazuta cu remize locomotive.

**Dotari** (instalatii, utilaje, mijloace de transport utilizate in activitate)

Cladiri compartimentate cu platforme betonate avand suprafata construita totala de **12.222,30 mp**, care au in componență urmatoarele spații de productie și administrative, structurate pe constructii tehnologice in care sunt amplasate utilaje si echipamente specifice fluxului tehnologic de fabricare a nutreturilor combinate:

➤ **Depozit materie prima – 34.600 tone.**

- Silozuri din beton (6 silozuri x 350 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 4.000 tone (4 silozuri x 4.000 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 1.000 tone (6 silozuri x 1.000 to/buc);
- Silozuri cu capacitatea de 3.500 tone (3 silozuri x 3.500 to/buc)

➤ **Echipamente transport cereale in cadrul silozurilor:**

- Banda transportoare de incarcare siloz cu L=34,14 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 15 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;
- Banda transportoare incarcare siloz cu L=42,06 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 20 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;
- Banda transportoare de descarcare cu L=41,15 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 10 CP: 1 bucata;
- Cadru motor: 1 bucata;

- Banda transportoare de descarcare cu L=32,61 m: 1 bucata;
- Motor de antrenare 7,5 CP: 1 bucata;
  - Cadru motor: 1 bucata;
  - Banda transportoare de descarcare cu L=7,92 m: 1 bucata;
  - Motor de antrenare 3 CP: 1 bucata;
  - Cadru motor: 1 bucata;
- Uscator cereale – capacitate maxima 101 tone;
- Silozuri pentru uscator 251 tone (2 bucati);
- Depozit GPL (14 rezervoare x 4800 litri/butelie);
- Butelii de oxigen (7 bucati x 40 litri/butelie);
- Depozite materiale si atelier mecanic;
- Instalatie producere abur tehnologic.
  
- **Linie tehnologica pentru statia de preparare nutreturi combinate, compusa din:**
  - Snec – 26 buc;
  - Sibar pneumatic – 16 buc;
  - Siloz de materie prima cu capacitatea de 40 tone – 20 buc;
  - Siloz de minerale cu capacitatea de 5 tone – 6 buc;
  - Indicator de nivel – 26 buc;
  - Transportor de dozare – 5 buc;
  - Cantar de dozare – 3 buc;
  - Buncar inferior al cantarului de dozare – 1 buc;
  - Elevator – 5 buc;
  - Distribuitor cu 2 cai – 1 buc;
  - Buncar superior al morii cu ciocane – 2 buc;
  - Alimentator – 1 buc;
  - Moara cu ciocanele – 1 buc;
  - Cazan formare abur – 1 buc;
  - Statie dedurizare apa si osmoza – 1 buc;
  - Filtru de pulberi pentru moara – 1 buc;
  - Gura de refulare – 1 buc;
  - Buncar inferior al morii cu ciocane – 1 buc;
  - Mixer capacitate 3 to – 1 buc;
  - Buncar inferior al mixerului – 1 buc;

- Siloz cu produs finit 15 to – 4 buc;
- Rezervor stocare uleiuri si aditivi – 10 buc;
- Pompe de ulei si aditivi – 9 buc;
- Dozator de ulei si dozator de aditivi – 1 buc;
- Unitate de microdozare – 1 buc;
- Camera de comanda si automatizare - 1 buc;
- Silozuri cu capacitatea de 1.5 to - 2 buc;
- Sistem de control al caldurii (racitoare) - 2 seturi;
- Silozuri de stocare furaje combinate – 18 buc;
- Schela elevator - 1 buc; Distribuitor -2 buc;
- Tevi de curgere - 4 buc;
- Transporter cu lant superior - 6 buc;
- Transporter cu lant inferior (41 m) - 4 buc;
- Transporter cu lant inferior (12 m) - 2 buc;
- Sistem de supraveghere a incarcarii - 1 buc;
- Platforma de circulatie - 1 buc;
- Tablou electric - 1 buc;
- Cantar bascula - 1 buc.
- Elevator; capacitate: 80 tone; lungime: 20 m; putere: 7,5 kw; 1 buc;
- Banda transportoare; lungime: 16 m; putere: 3 kw; 1 buc;
- Magnet permanent – 2 buc;
- Granulator putere: 220 kw – 1 buc, capacitate aproximativa 14 tone - 1 buc;
- Granulator putere: 250 kw – 1 buc, capacitate aproximativa 15 tone - 1 buc;

#### 3.5.2.2 Descrierea procesului tehnologic

##### **Receptia, uscarea si curatarea cerealelor**

Camioanele care transportă cereale (porumb și grau, soia, etc.), după cântărire sunt descarcate în buncarele de recepție. Din instalația de recepție, prin transportor cerealele ajung în curatatorul magnetic, pentru îndepărtarea materialelor feroase din cereale și apoi la elevatorul cu cupe. De aici cerealele, cu ajutorul transportorului ajung în silozurile de depozitare cereale. Silozurile sunt dotate cu sisteme pentru indicarea nivelului maxim, pentru măsurarea temperaturii interioare și cu guri de tiraj în acoperis prin care va circula aerul când cerealele sunt descarcate în siloz.

Cerealele cu umiditate mare se transporta într-un uscator. Uscarea cerealelor se face prin contact direct cu aerul cald, rezultat din amestecarea gazelor de ardere rezultate din arzator

si aerul proaspat introdus pe partile laterale ale uscatorului. Temperatura amestecului de aer cald este reglata de senzori de temperatura prin dozarea gazelor de ardere si a aerului proaspat.

#### **Statia de preparare nutreturi combinate**

Materiile prime sunt recepționate calitativ (se realizeaza analize de laborator specifice cerealelor) si cantitativ (prin cantarirea pe cantar tip bascula), apoi cerealele vor fi uscate in cadrul instalatiei. In ceea ce priveste microelementele, acestea vor fi receptionate in saci si vor fi insotite de certificate de calitate, uleiul va fi receptionat in cisterne si depozitat in rezervoarele aflate pe amplasament.

Din buncarul dozatorului cerealele sunt preluate de un elevator si transferate in buncarul superior al morii cu ciocane, apoi in moara cu ciocane pentru a fi macinate. In mixer amestecul de cereale macinate este omogenizat si se adauga premixuri vitamino – minerale (de la unitatea de microdozare) si calciu furajer (din silozul de calciu), in functie de reteta aleasa pentru prepararea furajului.

Materialul macinat va fi amestecat in mixer, unde acestea va fi mixat impreuna cu microelementele dozate cu ajutorul unor instalatii de micro-dozare. Uleiul va fi adaugat prin pulverizare cu ajutorul unor retele de duze.

Dupa amestecare, mixul (amestecul) va fi trimis catre reseaua de peletizare, unde printr-un sistem de duze va fi adaugat abur. Dupa peletizare o parte din ulei se va incorpora in granule cu ajutorul unei retele separate de pulverizare. Produsul astfel obtinut va fi racit cu ajutorul aerului rece atmosferic. Vor fi livrate in doua moduri: ambalate in saci, in instalatia de insacuire, sau vrac prin depozitare in buncare pentru furajul finit vrac.

**Instalatia de insacuire** este alcatuita din urmatoarele elemente componente:

- **Buncarul de prestocare** – se alimenteaza la inceputul operatiei de insacuire si se mentine alimentat pe tot parcursul procesului. Contine un indicator de nivel cu servomotor folosit in timpul alimentarii pentru oprirea si pornirea transferului de marfa.
- **Banda rulanta** – antrenata de un motor electric – transporta marfa din buncarul de prestocare in cuva cantarului.
- **Cuva cantarului si celulele de cantarire** – Fiecare cantar foloseste 3 celule de sarcina – traductori care convertesc masa produsului in semnal electric si il transmit unui indicator de cantar marca Baykon, model BX1.
- **Banda rulanta** – antrenata de motor electric - pentru transportul sacilor catre postul masinii de cusut saci.
- **Masina de cusut saci** – sigileaza sacul dupa incarcare

- **Panou electric de comanda** – contine relee si contactori pentru actionarea elementelor instalatiei, partea electronica de comanda si control: un 2 automate logice programabile – Mitsubishi FX3C, interfata cu utilizatorul: indicatorul de cantar Baykon BX1 si un ecran tactil pentru configurarea parametrilor.

#### **Caracteristicile instalatiei de insacuire**

- Pentru controlul incarcarii si descarcarii cantarului sunt folosite capace metalice actionate de pistoane pneumatice.
- Instalatia se poate configura pentru lucru cu cantitati intre 1 kg si 50 kg.
- Capacitatea de insacuire pentru ambalajele folosite este urmatoarea:
  - pentru saci de 40 kg – maxim 6 t/h
  - pentru saci de 20 kg – maxim 3 t/h
  - pentru saci de 10 kg – maxim 2 t/h
  - pentru saci de 5 kg – maxim 1 t/h

In afara de activitatile principale desfasurate in cadrul amplasamentului se vor mai realiza si lucrari simple de mentenanta a utilajelor in cadrul atelierului de reparatii, nu si a componentelor parcului auto. In ceea ce priveste reparatiile autoturismelor si a utilajelor de transport acest tip de servicii sunt externalizate catre terti si se realizeaza in baza unor contracte cu societati autorizate.

Deasemenea, in cadrul amplasamentului se efectueaza si activitati privind dezinfectia, dezinsectia si deratizarea - DDD.

**ACTIVITATEA DDD** este coordonata de o echipa proprie, condusa de un sef de echipa, medic veterinar cu pregatire de specialitate si personal auxiliar instruit conform procedurilor specifice acestei activitati. SC BANVIT FOODS SRL – Punct de lucru Fabrica de nutreturi combinate – Sahateni, detine *Certificat de inregistrare sanitar – veterinara Nr. 1069 / 11.04.2016*.

Pentru depozitarea produselor destinate desfasurarii activitatii DDD s-a organizat un depozit in incinta atelierului mecanic, depozit inchis in care are acces pentru a gestiona stocurile de produse doar seful echipei DDD. Activitatea DDD se desfasoara conform procedurilor si instructiunilor specifice elaborate.

Echipamentele cu care se fac toate aceste operatiuni sunt echipamente omologate: atomizor, termonebulizator, pompa.

Substantele utilizate pentru operatiunile DDD sunt comercializate de la o companie certificata sa distribuie produsele catre agentii economici SC AGRİANGEL SRL – Bucuresti. Exista o documentatie completa ce cuprinde modul de utilizare a substantelor, fisele de securitate si declaratiile de conformitate.

#### 3.5.3 Materiile prime, energia și combustibilii utilizați, cu modul de asigurare a acestora

Principalele materii prime utilizate pentru asigurarea producerii nutreturilor combinate și apa.

În cadrul fabricii de nutreturi combinate se folosesc pentru producerea de furaje destinate hranei pasărilor următoarele tipuri de materii prime și auxiliare:

- cereale 54 % din masa totală, din care porumb 70%, grâu 20%, orz 10%;
- sroturi 35 % din masa totală, din care srot de soia 80%, srot de floarea soarelui 10%, srot rapita 10%;
- ulei vegetal 6 %;
- minerale ( Carbonat de calciu, sare, fosfat mono sau dicalcic) 5%;
- aditivi furajeri (premix vitamino mineral+acizi) 1%.

##### 3.5.3.1 Alimentarea cu apă

a) Alimentarea cu apă în scop potabil: sursa este apă îmbuteliată asigurată de societăți specializate (sau de profil autorizate).

b) Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar și tehnologic se face din sursă subterană proprie – 3 foraje amplasate în incinta obiectivului și care au următoarele caracteristici:

- F1 și F2 foraje de mică adâncime  $H = 9,0$  m, prevăzute cu pompe submersibile tip HEBE 50x3, debit  $Q = 1,5$  l/s
- F3 foraj de mare adâncime  $H = 150$  m, prevăzut cu pompa submersibilă PEDROLLO BLOOK 4/14, debit  $Q = 2,5$  l/s

Înmagazinarea apei se face într-un bazin suprateran circular realizat din beton armat cu capacitatea de  $V = 250$  mc.

Apă extrasă din puț se va folosi în următoarele scopuri:

- apă pentru uz tehnologic – necesar pentru fabricarea aburului;
- apă pentru uz menajer – asigurarea necesarului de apă pentru celor 37 de operatori;
- apă pentru asigurarea rezervei intangibile pentru stingerea incendiilor 100 mc.

Adiacent rezervorului de înmagazinare este realizată casa pompelor în care este amplasat forajul Ft și în care sunt amplasate pompele ce deservește cele două rețele de distribuție: rețea de distribuire apă în scop menajer realizată din PEID și având lungimea  $L = 360$  m și  $D_n = 50$  mm și rețeaua de distribuție în scop tehnologic și pentru stingerea incendiilor realizată din PEID și având lungimea  $L = 575$  m și  $D_n = 63, 100, 125$  mm care va alimenta cei 8 hidranți existenți pe amplasament.

#### **Evacuarea apelor uzate**

Evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul rețelei de colectare interioară cu lungimea de 195 m formată din conducte de colectare din PVC cu  $D_n = 160$  mm care vor fi dirijate către bazinul vidanjabil cu o capacitate de 150 mc.

Apele industriale utilizate în igienizarea spațiilor de lucru sunt colectate într-un bazin decantor cu capacitatea de  $V = 8,0$  mc pentru preepurare și de aici sunt evacuate în bazinul vidanjabil al cărui conținut este vidanajat periodic și evacuat în stația de epurare a municipiului Buzău.

Apele uzate rezultate din consumul menajer vor fi colectate printr-o instalație interioară de canalizare și instalație exterioară de canalizare cu cămine de schimbare de direcție, proiectate și vărsate în sistemul de canalizare existent în incintă. Exploatarea evacuării reziduurilor menajere și a apelor uzate se face astfel încât să nu producă poluarea solului, a apelor și a aerului.

Dimensionarea instalației de canalizare s-a realizat în conformitate cu prevederile normativului de proiectare și STAS 1795-86 pentru o astfel de infrastructură în funcție de natura apelor uzate, viteza minimă și viteza maximă.

#### **3.5.3.2 Alimentarea cu energie electrică**

Energia electrică este asigurată printr-un bransament la rețeaua AFEE Buzău cu un post de transformare propriu de 1600 kVA, cu racire în ulei fără conținut de PCB. Partea de medie tensiune și transformatoare aparține SC Electrica SA. Incinta dispune de un tablou general de distribuție. Traseele exterioare sunt montate îngropat. Cablurile sunt pozate în șanțuri special destinate, cu dimensiuni în funcție de numărul de cabluri. Ele sunt prevăzute cu etichete pe care sunt inscripționate: lungimea traseului, tipul cablului, punctul de plecare, punctul de sosire, tensiunea de utilizare. La montarea cablurilor s-a ținut cont de traseul celorlalte rețele din incinta. Rețelele sunt amplasate pe cât posibil în spațiu verde. Cablurile sunt montate în șanțuri, pe pat de nisip, la o adâncime de minim  $-0,8$  m și sunt prevăzute cu folii de avertizare, corespunzând normativelor actuale.

#### **3.5.3.3 Producerea agentului termic**

**Energia termică necesară încălzirii spațiilor administrative** este asigurată prin 2 centrale termice murale, cu puterea  $P_1 = 25$  kW respectiv  $P_2 = 50$  kW, alimentată cu combustibil tip GPL, cu producere de energie termică și apă caldă menajeră, pentru spațiile administrative, filtru sanitar, cantina și laborator.

Centralele termice sunt alimentate cu GPL provenit din depozitul de combustibil exterior. Instalațiile de incalzire sunt compuse din instalatii de incalzire cu corpuri statice si instalatii de preparare a apei calde menajere si tehnologice. Cele doua centrale au un consum anual de 800 mc de GPL.

**Instalatia de productie a aburului tehnologic** se realizeaza intr-un spatiu tehnic in suprafata de 66,26 mp, amplasat langa centrala termica. Sistemul constructiv al spatiului tehnic este pe structura metalica pe cadre cu sarpana, cu fundatii izolate din beton armat, iar inchiderile sunt din panouri tristrat termoizolante cu vata minerala si tabla vopsita cu strat de protectie. Tamplaria este metalica. Sala cazanelor este amenajeaza in constructie parter, cu un perete comun cu vechea centrala termica. Pentru asigurarea iluminatului natural corespunzator au fost prevazute executarea intr-unul din peretii laterali a unor ferestre cu geam clar. Suprafata vitrata totala este de minim 21 mp. Usa de acces este executata din profile de tabla, ferestrele sunt executate din tamplarie metalica. In usa de acces este plantata o grila din plasa avand dimensiunile de 3 x 3 m pentru asigurarea suprafetei vitrate si aductiuni de aer proaspat. Pardoseala este din beton monolit de 100 mm grosime cu strat de uzura din sapa de beton sclivisit. Tavanul este constructie usoara, termoizolant tristrat. Sala este racordata la retelele de apa industrială, canalizare, electrice si combustibil.

Instalatia este dotata cu un cazan de abur ignitubular in solutie constructiva „tub de flacara si tevi de fum”, echipat cu un arzator tip **BGN 300 ME/L**, in 2 trepte, complet automatizat, de tip monobloc.

Cazanul are urmatoorii parametrii de exploatare:

- Debit maxim de abur: 3200 kg/h
- Putere termica nominala: 1953 kw
- Presiune nominala abur: 8 bar
- Presiunea de lucru: 8 bar
- Temperatura nominala a aburului saturat: 174 grade C
- Temperatura apei de alimentare: 80 grade C
- Volum interior total al cazanului: 3,2 mc
- Combustibil: GPL

**Caracteristicile instalatiei de ardere:** putere nominala: 657-2982 kw

Cazanul asigura necesarul de abur tehnologic de medie presiune (8 bar) pentru fabricarea nutreturilor combinate si serveste exclusiv la fabricarea acestora. Avandu-se in vedere amplasamentul existent al fabricii, instalarea cazanului de abur s-a facut intr-o sala de cazane proprie, impreuna cu echipamentele auxiliare (economizor, statie automata de dedurizare,



degazor, rezervor de apa tratata si condensata), cu racordarea acestora la utilitati: apa, energie electrica, combustibil, abur.

Functionarea cazanului de abur este nepermanenta, conditionata de functionarea fabricii de nutreturi combinate, consumul de abur fiind variabil, functie de cerintele consumatorului. In procesul de productie se recupereaza condensul in proportie de 70%.

Atat iarna cat si vara, functionarea cazanului este impusa de exigentele procesului de fabricare a nutreturilor combinate. In regimul maxim este necesara functionarea cazanului instalat la debitul de 3200 kg/h. Cazanul montat indeplineste toate conditiile prevazute de PT C1-2010 Colectia ISCIR, respectiv:

- este amplasat in incinta proprie;
- este complet automatizat;
- functionarea cazanului este comandata de consumul de abur in procesul de fabricatie a nutreturilor combinate.

Cazanul este racordat la instalatia de alimentare cu energie electrica a incintei. Alimentarea cu apa a cazanului este asigurata de 2 electropompe care aspira din degazor, cu capacitatea de 3 mc, amplasat la cota +4,00 m si introduc apa in cazan. Apa de alimentare rezulta din amestecul condensatului, returnat in proportie de 70% de la consumatori, cu apa de adaos dedurizata. Condensatul impreuna cu apa de adaos se stocheaza intr-un vas situat la cota 0 m, avand capacitatea de 3 mc, de unde este trimis in degazor prin intermediul a 2 pompe. Alimentarea cu energie electrica a salii cazanelor se va realiza din tabloul propriu, nou proiectat, racordat la tabloul principal al sectiei de productie. Functionarea cazanului va fi pe GPL.

Evacuarea gazelor de ardere se realizeaza printr-un cos de evacuare cu diametrul de 480 mm inalt de 18 m. Pentru prelevarea probelor privind analiza gazelor de ardere si masurarea tirajului este prevazut un stut obturabil pe racordul de fum al cazanului.

#### **3.5.4 Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției**

In perioada de executie, toate echipamentele necesare vor fi instalate intr-o zona apropiata de amplasamentul viitor al acestora.

Lucrarile de executie nu vor afecta starea fizica a amplasamentului.

#### **3.5.5 Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente**

Modificările proiectate nu afectează accesul în incinta fabricii. Rămân neschimbate caile de acces exterioare existente.

#### **3.5.6 Resursele naturale folosite în construcție și funcționare**

Pentru realizarea și funcționarea instalațiilor sunt necesare următoarele resurse naturale:

- Teren (aflat în administrarea titularului).
- Apa asigurată din sursa subterană proprie – 3 foraje amplasate în incinta obiectivului.

#### **3.5.7 Metode folosite în construcție**

Metodele utilizate sunt cele comune realizării montajelor de instalații și constau în:

- demontarea matritelor existente la granuloare și
- montarea matritelor noi.

#### **Planul de execuție cuprinzând faza de montaj, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară**

##### **Faza de construcție**

Planul de execuție și detaliile privind etapizarea lucrărilor au fost prezentate în secțiunea 3.4, iar Organizarea este prezentată în capitolul 7.

##### **Faza de exploatare**

Durata preconizată de funcționare a clădirilor în condițiile unei exploatare și întrețineri corespunzătoare este de 30 ani, în condițiile verificării periodice și planificării, în funcție de rezultatul verificărilor, a lucrărilor de reparații.

##### **Faza de refacere a amplasamentului**

Având în vedere specificul construcțiilor existente, este greu de anticipat ca ar putea fi luată decizia de a da o altă folosință amplasamentului, făcând necesară refacerea acestuia. Se recomandă urmărirea corespunzătoare a comportării în exploatare a clădirilor, pe baza căreia să se stabilească ciclic măsuri de întreținere, reparații și consolidări.

#### **3.5.9 Relația cu alte planuri/ proiecte existente sau planificate care au detalii privind alternativele care au fost luate în considerare**

##### **Strategia de dezvoltare a Beneficiarului**

În prezent, la „Fabrica de nutrețuri combinate incinta 2” Sahateni se utilizează 2 granuloare cu matrite de diametre 2,5 mm și 3,5 mm.

Prin proiectul pentru care s-a întocmit prezentul memoriu, se propune achiziționare și înlocuirea acestora cu matrite de 4 mm și, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obține o

crestere a capacitatii de productie, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuala), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectata).

Cresterea capacitatii de productie la peste 300 tone/zi presupune incadrarea activitatii in lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la sectiunea:

*„6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:*

*(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de **peste 300 de tone de produse finite pe zi** sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.*

#### **Strategia de dezvoltare urbana in zona**

Regimul economic al terenului, conform Certificatului de Urbanism nr. 22/26.09.2008, obtinut cu prilejul modernizarii Fabricii de nutreturi combinate achizitionate de la SC NUTRIBUZ SRL este descris prin:

- *„folosinta actuala a terenului – CURTI CONSTRUCTII*
- *detinatia terenului stabilita prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA”.*

#### **3.5.10 Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului**

Vor fi mentinute locurile de munca, pe perioada de functionare a unitatii si vor fi stimulate relatiile comerciale, prin intrarile de materii prime si iesirile de produse finite, care vor impulsiona dezvoltarea sectorul agricol de cultivare a cerealelor si pe cel zootehnic.

#### **3.5.11 Alte avize/ acorduri cerute pentru proiect**

- autorizatie de gospodarie a apelor

#### **3.6 Localizarea proiectului**

. **Amplasamentul** este pozitionat pe DN1B/ E577, in comuna Sahateni, judetul Buzau.

##### **3.6.1 Distanta fata de granita**

Proiectul nu este situat în vecinatatea frontierelor de stat ale Romaniei si nu face parte din categoriile de proiecte prevăzute în anexa 1 la Legea nr. 22/2001 pentru ratificarea Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, semnată la Espoo, in 1991.

### **3.6.2 Harti/ fotografii ale amplasamentului**

In Figura de mai jos este prezentata incadrarea in zona a amplasamentului.

Figura 2: Plan de incadrare in zona



#### 3.6.3 Folosinte actuale si planificate ale terenului pe amplasament si pe zone adiacente acestuia

In anul 2008, cu prilejul modernizarii Fabricii de nutreturi combinate achizitionate de la SC NUTRIBUZ SRL, beneficiarul a obtinut Certificatul de Urbanism nr. 22/26.09.2008, emis de catre Primarul comunei Sahateni (C.U. cu valabilitate prelungita pana la 23.09.2010), prin care sunt stabilite: regimul juridic, economic si tehnic al imobilului, descrise în continuare. Pentru proiectul curent, care nu implica lucrari de construire/ demolare sau montaj, se apreciaza ca nu este necesara obtinerea autorizatiei de construire si, implicit a unui certificat de urbanism.

##### **Regim economic**

Regimul economic al terenului, conform Certificatului de Urbanism mentionat anterior, este descris prin:

- *„folosinta actuala a terenului – CUTI CONSTRUCTII*
- *detinatia terenului stabilita prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA”.*

#### 3.6.4 Politici de zonare si de folosire a terenului

##### **Regimul juridic**

Cu privire la regimul juridic, Certificatul de Urbanism mentionat anterior precizeaza :

- *„ teren – intravilan;*
- *proprietate asupra terenului/ imobilului – privata”*

##### **Regimul tehnic**

In privinta regimului tehnic, din Certificatul de Urbanism mentionat anterior, au fost selectate urmatoarele precizari relevante pentru momentul notificarii:

- *„zona fara interdictii;*
- *Alinierea terenului fata de strazile vecine – ALINIAT LA DNIB/ E577;*
- *Alinierea cosnstructiilor fata de limitele proprietatilor:*
- *Circulatie si accese din DNIB/ E577.”*

#### **3.6.5 Areele sensibile/ Zone istorice protejate**

Cu privire la pozitia fata de arii/ zone protejate, Acordul de mediu nr. 6/ 7.04.2009 emis de Agentia Regionala pentru Protectia Mediului Galati pentru Fabrica de nutreturi combinate din comuna Sahateni mentioneaza ca

*“Investitia nu se situeaza in zone protejate din punct de vedere al biodiversitatii. Zona rezidentiala a localitatii Sahateni se afla la aproximativ 1 km de amplasament. Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile pentru procesele tehnologice si controlul emisiilor din instalatii se va asigura minimizarea/ eliminarea impactului activitatii asupra zonei rezidentiale”.*

#### **3.6.6 Detalii privind orice varianta de amplasament care a fost luata in considerare**

Dat fiind specificul proiectului, constand din inlocuirea unor matrite la granuloare, singura varianta de amplasare este amplasamentul existent unde se afla utilajele ale caror componente (matrite) sunt supuse inlocuirii.

### **3.7 Caracteristicile impactului potențial**

#### **3.7.1 Descrierea impactului potential**

Se apreciaza ca impactul potential al activitatii, respectiv producerea pulberilor, va fi redus datorita cresterii granulometriei furajului produs dupa inlocuirea matritelor existente cu matrite de granulometrie mai mare.

#### **3.7.2 Extinderea, magnitudinea și complexitatea impactului**

Se apreciaza ca impactul potential datorat perioadei de functionare, in conditii de exploatare corespunzatoare nu este semnificativ si se poate manifesta doar la nivel local.

#### **3.7.3 Probabilitatea, durata, frecvența și reversibilitatea impactului**

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament au un impact redus asupra mediului, depasirea standardelor de calitate a mediului fiind putin probabila, doar in situatii accidentale de scurta durata, cu fecventa redusa si cu impact reversibil.

#### **3.7.4 Măsurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului**

Ca masura generica de prevenire a impactului asupra mediului datorat activitatilor de pe amplasament se mentioneaza aplicarea, din faza de proiect pana la dezafectarea instalatiilor, a masurilor de prevenire a producerii unor efecte adverse asupra mediului.



#### 3.7.5 Natura transfrontieră a impactului

Se apreciaza ca activitatile propuse pe amplasament nu au impact in context transfrontiera.

## 4. SURSE DE POLUANȚI ȘI INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 4.1 Protecția calității apelor

#### Evacuarea apelor uzate

Evacuarea apelor uzate se realizează prin intermediul rețelei de colectare interioara cu lungimea de 195 m formata din conducte de colectare din PVC cu Dn = 160 mm care vor fi dirijate către bazinul vidanjabil cu o capacitate de 150 mc.

Apele industrial utilizate in igienizarea spatiilor de lucru sunt colectate intr-un bazin decantor cu capacitatea de V= 8,0 mc pentru preepurare si de aici sunt evacuate in bazinul vidanjabil al carui continut este vidanjat periodic si evacuat in statia de epurare a municipiului Buzau.

Apele uzate rezultate din consumul menajer vor fi colectate printr-o instalație interioară de canalizare și instalație exterioara de canalizare cu cămine de schimbare de direcție, proiectate si vărsate în sistemul de canalizare existent în incintă. Exploatarea evacuării reziduurilor menajere si a apelor uzate se face astfel încât sa nu producă poluarea solului, a apelor si a aerului

Dimensionarea instalației de canalizare s-a realizat in conformitate cu prevederile normativului de proiectare si STAS 1795-86 pentru o astfel de infrastructura in funcție de natura apelor uzate, viteza minima si viteza maxima.

### 4.2 Protecția aerului

#### Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în atmosfera:

- cos de evacuare si dispersie la centrala termica, avand H=8,2 m si D=0,58 m;
- sistem de filtrare prevazut cu 25 elemente filtrante dispuse simetric vertical, cu suprafata de filtrare de 50 mp, din dotarea morilor cu ciocane, prevazut cu ventilator de exhaustare si evacuare in atmosfera a emisiilor printr-un cos avand H=21,0 m si D=0,58 m; sistemul de filtrare este dotat cu un sistem de autocuratare prin generare regulata de impulsuri de aer comprimat pe fiecare element in parte de catre un compresor aferent;
- sistem de filtrare prevazut cu 37 elemente filtrante cu suprafata totala de filtrare de 40 mp din dotarea bunkerului de descarcare, prevazut cu ventilator de exhaustare si



evacuare in atmosfera a emisiilor printr-un cos avand  $H=21,0$  m si  $D=0,58$  m, sistemul de filtrare este dotat cu un sistem de autocuratare prin generare regulata de impulsuri de aer comprimat pe fiecare element in parte de catre un compresor aferent;

- sistem de filtrare prevazut cu 20 elemente filtrante cu suprafata totala de filtrare de 25 mp, din dotarea instalatiei de conditionare din cadrul uscatorului, prevazut cu ventilator de exhaustare si evacuare in atmosfera a emisiilor printr-un cos avand  $H=26,5$  m si  $D=0,8$  m.

#### **Rezultatele monitorizarii**

Principali poluanti rezultati din activitatea de productie a furajelor combinate sunt pulberile.

Din analiza probelor prelevate de laboratorul acreditat S.C. LAJEDO S.R.L., conform rapoartelor de incercare transmise 2735/ 28.10.2016 si 4115/ 14.12.2017, reiese ca emisiile de pulberi de la moara si de la siloz se situeaza cu mult sub limita admisibila stabilita de normativul aprobat prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

Aceiasi rapoarte de incarcari contin si determinarile emisiilor (CO, Sox, Nox si pulberi) de la centrala termica, care se situeaza, de asemenea, sub limitele admise conform aceluiasi normativ.

#### **Estimarea impactului potential**

Prin proiectul propus, se apreciaza ca, datorita cresterii granulometriei produselor macinate, se vor reduce cantitatile de pulberi emise in atmosfera.

### **4.3 Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor**

#### **Masuri pentru prevenirea zgomotului si vibratiilor**

- Cladire dinpanouri fonoabsorbante in care sunt amplasate instalatiile generatoare de zgomot (morile cu ciocane, mixerul, echipamentele de transport – snecuri, elevatoare – ventilatoare);
- Carcase si prinderi pe tampoane de cauciuc in pardoseala betonata pentru sursele de zgomot si vibratii (morile cu ciocane, etc.).

#### **Rezultatele monitorizarii**

Anual se verifica nivelul de zgomot la locurile de munca cele mai expuse la acest disconfort.

Conform buletinelor de analiza transmise de S.C. PROFILAXIA S.R.L. nr. 14/02.03.2017 si nr. 24/ 09.03.2018, nivelul cel mai ridicat de zgomot pe durata zilei de munca de 8 ore se

inregistreaza la granulatoare, unde atinge valoarea limita maxima admisa pentru expunere zilnica la zgomot ( $L_{EX8h}$ ) conform HG 463/2006.

#### **Impactul potential prognozat**

Se estimeaza ca nivelul de zgomot exterior datorat echipamentelor nu va inregistra o crestere semnificativa, datorita izolarii echipamentelor in incinte.

#### **4.4 Protecția împotriva radiațiilor**

Echipamentele existente pe amplasament nu contin surse de radiatii.

NOTA: Lucrarile propuse prin prezentul proiect nu includ dotarea cu echipamente ce contin surse de radiatii.

#### **4.5 Protecția solului și a subsolului**

##### **4.5.1 Sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freactice**

**In perioada de constructie**, se apreciaza ca sursele potentiale de poluare sunt reprezentate de deseurile din demontarea pieselor ce vor fi inlocuite.

**In perioada de functionare**, zonele cu trafic auto/ parcare pot fi expuse scurgerilor accidentale de combustibil si/sau ulei.

##### **4.5.2 Lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului**

**In perioada de constructie** vor fi luate masuri pentru protectia solului si subsolului, conform prevederilor din capitolul 7.

**In perioada de functionare** s-a prevazut colectarea apelor meteorice din zonele cu trafic auto.

#### **4.6 Protecția ecosistemelor terestre și acvatice**

Nu este cazul.

#### **4.7 Protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public**

Conform Certificatului de Urbanism nr. 22/26.09.2008, obținut cu prilejul modernizării Fabricii de nutreturi combinate achiziționate de la SC NUTRIBUZ SRL „*destinația terenului stabilită prin PUG aprobat – ZONA INDUSTRIALA*”.

În vecinătatea amplasamentului nu sunt zone rezidențiale sau obiective de interes public care să constituie receptori sensibili.

#### **4.8 Gospodărirea deșeurilor generate pe amplasament**

##### **4.8.1 Tipurile de deșeuri de orice natură generate pe amplasament**

###### **In perioada de executie**

În timpul lucrărilor de executie vor rezulta următoarele tipuri de deșeuri:

- Deșeuri menajere care vor fi colectate și stocate selectiv, în europubele pentru hartie/carton, sticla, mase plastice și deșeuri alimentare în vederea valorificării și, respectiv, eliminării la depozitul autorizat de deșeuri.
- Deșeuri rezultate din activitățile de montaj vor fi colectate pe amplasament, apoi valorificate sau eliminate cu operatori autorizați.

###### **In perioada de functionare**

În perioada de funcționare a fabricii, vor fi generate aceleași tipuri de deșeuri ca și în prezent:

- deșeuri municipale – cod 20 03 01;
- deșeuri metalice feroase – cod 17 04 05, 17 04 07;
- deșeuri metalice neferoase – cod 17 04 02;
- deșeuri de pulberi minerale și corpuri străine – cod 02 03 99;
- deșeuri de zăcuturi de ulei vegetal – cod 02 03 99;
- deșeuri de ambalaj (hartie, carton) – cod 15 01 01;
- deșeuri de ambalaj (plastic) – cod 15 01 02;
- deșeuri de ambalaj (lemn) – cod 15 01 03;
- ulei uzat de motor, transmisie – cod 13 02 05\*;
- baterii de acumulatori uzate – cod 16 06 01;
- anvelope uzate – cod 16 06 01;
- deșeuri de elemente filtrante – cod 15 02 03;
- ambalaje contaminate cu substanțe periculoase – cod 15 01 10\*;
- deșeuri de laborator – cod 02 03 99.

- deseuri de substante chimice de laborator rezultand din substante periculoase sau continand substante periculoase, inclusiv amestecuri de substante chimice de laborator – cod 16 05 06\*
- deseuri de substante chimice anorganice de laborator expirate – cod 16 05 07\* ;
- deseuri lichide apoase cu continut de substante periculoase – cod 16 10 01 \*;
- deseuri a caror colectare si eliminare nu fac obiectul unor masuri speciale privind prevenirea infectiilor ( deseuri din activitati sanitare de la laboratorul de microbiologie ) – cod 18 02 03.
- deseuri de tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur – cod 20 01 21;
- deseuri de echipamente electrice si electronice casate, ( altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23, 20 01 36 ) – cod 20 01 36.

#### **4.8.2 Modul de gospodărire a deșeurilor**

Manevrarea, stocarea și eliminarea corectă a deșeurilor are un rol vital în prevenirea poluării amplasamentelor. Operatorul se va asigura că nu există scăpări de sub control ale deșeurilor și că acestea ajung direct la o operatorul autorizat, conform cerintelor legale in vigoare.

##### **Ierarhia gestionării deșeurilor**

Operatorul va aplica ierarhia gestionării deșeurilor în toate fazele de activitate desfasurate pe amplasament. Va fi analizata posibilitatea reutilizarii, reciclarii/ valorificarii deșeurilor înainte de a se pune problema eliminării acestora.

##### **Stocarea deșeurilor**

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și gunoaielor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de cate ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării si pentru a preveni contaminarea încrucișată.

Dacă in timpul functionarii apare necesara întreținerea/repararea pe amplasament a utilajelor folosite, uleiul uzat va fi stocat in bidoane într-o zonă prevăzută cu cuvă de retenție a scurgerilor. Filtrele uzate de ulei sau carburant vor fi păstrate de asemenea în recipienti speciali pentru acest scop, într-o zonă prevăzută cu mijloace de retenție, în vederea colectării separate și reciclării.

Toate deșeurile vor fi depozitate în zone special destinate, izolate de canalele de colectare a scurgerilor de suprafață. Containerele de deșeuri vor fi acoperite, pentru a împiedica antrenarea eoliană a prafului și gunoaielor și acumularea de ape pluviale și vor fi controlate regulat și înlocuite în momentul umplerii. Ori de cate ori va fi necesar, vor fi aduse bene speciale pentru

ca deșeurile să poată fi separate în vederea reciclării sau eliminării și pentru a preveni contaminarea încrucișată.

#### **Gestionarea deșeurilor de ambalaje**

Ambalajele folosite pentru uleiurile minerale și motorina sunt depozitate în spații special amenajate cu platforma betonată și acces limitat.

Ambalajele nerecuperabile de la lubrifianți, aditivi furajeri și reactivi de laborator se vor distruge în conformitate cu instrucțiunile înscrise în Fișele cu date de securitate ale produselor folosite, prin societăți autorizate în baza contractelor pentru prestarea acestor servicii. Ambalajele recuperabile se vor returna la furnizori.

#### **Inlaturarea deșeurilor de pe amplasament**

Deșeurile sunt înlaturate de pe amplasament cu contractori autorizați, conform următoarelor contracte:

- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr. 48110 din 22.03.2016 încheiat cu S.C. RER ECOLOGIC SERVICE BUZAU S.A.
- Contract nr. 894 din 20.04.2016 și Act adițional nr. 1 din 02.05.2017 încheiate cu S.C. MSD COM S.R.L. pentru preluarea deșeurilor metalice (feroase și neferoase) și nemetalice (ulei uzat, anvelope uzate, PET-uri, plastic, hartie, carton, sticlă), VSU-uri, DEEE-uri și acumulatori uzati.
- Contract prestări servicii de colectare, transport și eliminare finală deșeurilor periculoase/nepericuloase nr. 1222 din 06.05.2016 și Actul adițional nr. 1 din 06.05.2016 încheiate cu S.C. ACTIS DISTRIBUTION S.R.L.

### **4.9 Gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase**

#### **4.9.1 Substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate**

**Principalele substanțe și preparate chimice periculoase utilizate pe amplasament sunt:**

- Motorina;
- GPL;
- Ulei mineral de motor;
- Ulei mineral de transmisie;
- Aditivi furajeri (Kemira Bacteria Control SF1, Alimet, Avizyme 1302, Lupro-Cid NA, Lupro-Cid);

**Reactivi de laborator fizico-chimice:** alcool metilic (metanol): 15 l/an, acid azotic (nitric): 10 l/an, acid sulfuric 95–97%: 80 l/an, alcool etilic (etanol): 20 l/an, acetona: 80 l/an, acid clorhidric 37%: 6 l/an, eter de petrol (benzină): 24 l/an, octanol 3 l/an, acid clorhidric 0,1 mol/0,5 n: 30 l/an, molibdat amoniu: 3 g/an, monovanadat de amoniu: 3 g/an, dipotasiu phosphate 5 kg/an, EDTA titriple III 0,1 mol: 12 fiole/an, clorura de sodiu: 3 kg/an, clorura de amoniu: 6 g/an, hidroxid sodiu pellet: 62 kg/an, acid boric: 4 kg/an, iodura de potasiu: 3 kg/an, tiosulfat sodiu titrisol 0,1 n: 4 fiole/an, acid

#### 4. SURSE DE POLUANTI SI INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

acetic glacial 99%: 5 l/an, hexacianoferrat de potasiu ( carez II): 2 kg/an, cloroform: 5 l/an, diethyl eter: 5 l/an, azotat de argint (nitrata Ag-silver): 5 fiole/an, acetat de zinc (carez I): 2 kg/an, hidroxid de potasiu in etanol: 3 l/an, hidroxid de sodiu 0,1 n: 1 l/an, trietanol amina: 1 l/an.

##### **Materiale si medii cultura laborator bacteriologie si serologie:**

Apa peptonata tamponata 600 l/an, Mediu cultura Xylose Lysine Tergitol 4 Agar 40 kg/an, Mediu cultura Rappaport-Vasiliadis-Soy 25 l/an, Mediu cultura Mac-Conkey 10 kg/an, Mediu cultura Chrom-ID 5 kg/an, Teste biochimice API 20E 1 kg/an, Reactivi API 20E 0,1 kg/an, Pipete plastic 1ml unica folosinta sterile 5 kg/an, Pipete plastic 10ml unica folosinta sterile 1 kg/an, Pipete Pasteur plastic sterile unica folosinta 0,5 kg/an, Saci autoclavabili 5 kg/an, Pungi plastic 500ml unica folosinta sterile 10 kg/an, Pungi plastic 250ml unica folosinta sterile 5 kg/an, Microplaci dilutie elisa plastic unica folosinta 2 kg/an, Microplaci elisa plastic unica folosinta 1 kg/an, Reactivi elisa (apa tamponata, solutie conjugat, solutie substrat, solutie stop) 100 l/an, Varfuri pipeta 10 µl 2 kg/an, Varfuri pipeta 100 µl 10 kg/an, Varfuri pipeta 350 µl 2 kg/an, Varfuri pipeta 1000 µl 1 kg/an, Ambalaje ale mediilor, consumabilelor, reactivilor 60kg/an

##### **Nota**

- Uleiul de motor nu mai este utilizat, fiind folosit doar uleiul de transmisie pentru echipamentele din flux. Schimburile de ulei de motor, de anvelope si acumulatori se realizeaza pe baza contractuala cu preluarea deseurilor generate;
- Deseurile din activitati sanitare de la laboratorul de microbiologie sunt neutralizate in instalatia de sterilizare inainte de a fi predate.

Gestiunea substantelor si preparatelor periculoase

#### **4.9.2 Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației**

Substanțele si preparatele periculoase vor fi stocate si manipulate respectand instructiunile producătorului din fisele cu date de securitate ale produsului.

Produsele se pastreaza pana la utilizare in ambalaje care respecta prevederile Regulamentului 1272/2008 al Parlamentului European ai al Consiliului (privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006), in spatii special amenajate conform specificatiilor din fisele cu date de securitate intocmite de producator.

##### **Ambalare**

Motorina este ambalata in recipienti metalici, uleiurile minerale in recipienti de plastic, aditivii furajeri sin saci de hartie/ containere, reactivii de laborator in ambalajele d ela producatori/ distribuitori (ambalajee de sticla, plastic, pungi plastic, cutii carton, etc.)

##### **Transport**

#### 4. SURSE DE POLUANTI SI INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU

---

Transportul substantelor si preparatelor chimice periculoase se asigura cu mijloace auto securizate, de catre distribuitori autorizati.

##### **Depozitare**

**GPL** – 8 rezervoare metalice supraterane cu capacitatea  $V=4000$  litri.

**Motorina si uleiuri minerale** - spatiu special amenajat, cu platforma betonata si acces limitat.

**Aditivi furajeri** – depozit special amenajat, cu platforma betonata si acces limitat.





### 5. PREVEDERI PENTRU MONITORIZAREA MEDIULUI

Prevederile suplimentare privind monitorizarea mediului, generate de modificarile care fac obiectul acestui memoriu de prezentare, vor fi stabilite prin autorizatia integrata de mediu ce urmeaza sa fie solicitata de catre titular datorita cresterii capacitatii de productie.

O atentie deosebita va fi acordata inregistrarii cantitatilor de deseuri generate si transferate de pe amplasament.

#### 5.1 Monitorizarea apelor uzate

Monitorizarea apelor uzate si a apelor freatice de pe amplasament vor fi stabilite de catre autoritatile competente pentru gospodaria apelor prin autorizatia de gospodarie a apelor.

#### 5.2 Monitorizarea emisiilor atmosferice

Pana in prezent au fost monitorizate emisiile de la centrala termica, pe probe prelevate anual si analizate de un laborator acreditat, pentru urmasorii indicatori:

- Pulberi;
- Monoxid de carbon;
- Oxizi de sulf, exprimati in SO<sub>2</sub>;
- Oxizi de azot exprimati in NO<sub>2</sub>.

Au fost monitorizate, de asemenea, emisiile de pulberi de la moara si granuloare.

Rezultatele monitorizarii au dovedit respectarea limitelor maxime admise conform normativului aprobat prin Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993.

**6. JUSTIFICAREA ÎNCADRĂRII PROIECTULUI, DUPĂ CAZ, ÎN PREVEDERILE ALTOR ACTE NORMATIVE NAȚIONALE CARE TRANSPUN LEGISLAȚIA COMUNITARĂ (IPPC, SEVESO, COV, LCP, DIRECTIVA CADRU APĂ, DIRECTIVA CADRU AER, DIRECTIVA CADRU A DEȘEURILOR ETC.)**

Activitățile și echipamentele propuse pe amplasamentul proiectului nu fac obiectul prevederilor conținute în legislația națională care transpune legislația comunitară referitoare la: SEVESO, COV, LCP.

Activitățile și echipamentele de pe amplasamentul proiectului se supun prevederilor conținute în legislația națională care transpune:

- Directiva privind Emisiile Industriale;
- Directiva-Cadru a Deseurilor;
- Directiva-Cadru Apa;
- Directivele privind Protecția Atmosferei;
- Directiva „Zgomot”.

**Conformarea cu prevederile legii privind emisiile industriale (Legea nr. 278/ 2013) care transpune IED**

Prin proiectul pentru care s-a întocmit prezentul memoriu, se propune achiziționarea și înlocuirea matritelor de 2,5 mm și 3,5 mm de la granuloarele cu matrite de 4 mm și, respectiv, 5 mm. Prin realizarea proiectului propus se obține o creștere a capacității de producție, de la 270 tone/ zi (capacitatea actuală), la 550 tone/ zi (capacitatea proiectată).

Creșterea capacității de producție la peste 300 tone/zi presupune încadrarea activității în lista din Anexa 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la secțiunea:

*„6.4. b) Tratarea și prelucrarea, cu excepția ambalării exclusive, a următoarelor materii prime, care au fost, în prealabil, prelucrate sau nu, în vederea fabricării de produse alimentare sau a hranei pentru animale, din:*

*(ii) numai materii prime de origine vegetală, cu o capacitate de producție de peste 300 de tone de produse finite pe zi sau de 600 de tone pe zi în cazul în care instalația funcționează pentru o perioadă de timp de cel mult 90 de zile consecutive pe an”.*

În vederea conformării cu prevederile Legii privind emisiile industriale nr. 278/ 2013, operatorul va solicita autorizarea integrată a instalației și va prezenta în solicitare conformarea cu Cele mai Bune Tehnici Disponibile (BAT).

### 7. LUCRĂRI NECESARE ORGANIZĂRII DE ȘANTIER

Asa cum a fost prezentat în secțiunea 3.5.6, în perioada de execuție, toate echipamentele complementare necesare, vor fi amplasate într-o zonă apropiată de cea a lucrării executate.

Personalul implicat în execuția lucrărilor va fi dotat, la intrarea în schimb cu echipamentul de protecție conform cerințelor specifice privind protecția muncii.

Vor fi amplasate plăcuțe cu inscripții de avertizare pentru zonele cu potențial periculos.

Schelele și scările de acces vor fi asigurate și prevăzute cu balustrade de protecție. Schelele vor fi protejate cu plase pentru a diminua răspândirea prafului în atmosferă.

Reprezentantul beneficiarului și alte persoane a căror prezență la locul lucrărilor este imperios necesară în anumite momente, vor primi la intrare echipamentul de protecție și vor circula numai însoțiți de executant.

Se vor lua toate măsurile impuse de normativele în vigoare referitoare la protecția muncii.

Va fi menținută curățenia în incintă conform programului de management al deșeurilor.

Zona de lucru va fi complet izolată de restul unității și va fi în permanență udată cu apă astfel încât cantitatea de praf degajată să fie minimă.

**Impactul datorat etapei de construcție** este caracterizat prin generarea de zgomot și pulberi de la funcționarea utilajelor și de la lucrările de montaj.

### **8. LUCRĂRI DE REFACERE A AMPLASAMENTULUI LA FINALIZAREA INVESTIȚIEI, ÎN CAZ DE ACCIDENTE ȘI/SAU LA ÎNCETAREA ACTIVITĂȚII, ÎN MĂSURA ÎN CARE ACESTE INFORMAȚII SUNT DISPONIBILE**

#### **8.1 Lucrările propuse pentru refacerea amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității**

La finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității asociate instalațiilor propuse în prezentul memoriu, operatorul va asigura înlăturarea efectelor/ refacerea mediului și manipularea responsabilă a tuturor materialelor, în conformitate cu cerințele legale.

Activitățile de remediere/ dezafectare vor fi efectuate de către operator și/sau de către subcontractori desemnați în conformitate cu cerințele legale aplicabile din România existente la data încetării activităților autorizate.

#### **8.2 Aspecte referitoare la prevenirea și modul de răspuns pentru cazuri de poluări accidentale**

Vor fi prevăzute proceduri de lucru și măsuri astfel încât să se prevină orice scăpare de material poluant care poate fi antrenat în apa subterană sau în sol. În cazul producerii unor astfel de incidente, orice poluare a solului sau apei subterane va fi raportată autorităților competente și va fi rezolvată conform procedurii de intervenție în caz de incident, care va fi întocmită la faza de autorizare a instalației.

#### **8.3 Aspecte referitoare la închiderea/dezafectarea/demolarea instalației**

Principalele obiective ale planului de închidere a amplasamentului sunt:

- Îndepărtarea de pe amplasament a tuturor materialelor rezultate din activitățile autorizate;
- Remedierea solului și apei subterane afectate de activitățile aferente instalației, după caz;
- Îndepărtarea tuturor deșeurilor, resturilor de instalații și echipamente utilizate în activitățile autorizate;
- Teste de validare a calității solului și apei subterane, dacă aceasta condiție este cerută de autoritățile pentru protecția mediului;
- Predarea clădirilor și/sau a unui teren depoluat proprietarului/ noului ocupant al amplasamentului.

Orice modificări semnificative operaționale sau de infrastructură ale instalațiilor care ar putea avea impact asupra stării terenului și a apei subterane vor fi comunicate autorității competente pentru protecția mediului; se vor menține înregistrările aferente, iar atunci când este necesar se va solicita modificarea autorizației.

**9. PIESE DESENATE**

- Anexa 1. Planul de încadrare în zonă
- Anexa 2. Plan de situatie
- Anexa 3. Rezultatele monitorizarii emisiilor atmosferice (Rapoarte de incercare)

## **ANEXA 1**

Planul de încadrare în zonă

## **ANEXA 2**

Plan de situatie

## **ANEXA 3**

Rezultatele monitorizării emisiilor atmosferice (Rapoarte de încercare)