



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

AUTORIZAȚIE DE MEDIU

Nr. 254 din 12.11.2010

Revizuită la data de 09.11.2011

Revizuită la data de 20.05.2013

Revizuită la data de 08.06.2016

Revizuită la data de 06.06.2018

Revizuită la data de 23.12.2019

Ca urmare a cererii adresate de SC GLASSCORP SA, cu sediul în municipiul Buzău, str. Aleea Industriilor, nr.1bis, județul Buzău, înregistrată la nr. 15037 din 06.11.2019;

în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în baza în baza HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative și a Ordonanței de urgență nr. 68/2019 privind stabilirea unor măsuri la nivelul administrației publice centrale și pentru modificarea și completarea unor acte normative a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru: SC GLASSCORP SA din municipiul Buzău, str. Aleea Industriilor, nr. 1bis, județul Buzău. care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN):

- **2311 – Fabricarea sticlei plate;**

Documentația conține:

- fișă de prezentare și declarație elaborată de beneficiar;

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de Înregistrare seria B nr. 3792952 având CUI: 17762974, J10/823/08.07.2005 emis de ORC Buzău;
- Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 114/01.08.2019 modificatoare a autorizației de gospodărire a apelor nr. 186/28.12.2017 emisă de ANAR ABA Buzău Ialomița;
- Acord de racordare reactualizare nr. 96/05.07.2019 emis de Compania de Apă SA Buzău;
- Raport de incercare nr. 3993/10.09.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-apă uzată;
- Raport de incercare nr. 3994/10.09.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-apă uzată;
- Raport de incercare nr. 4525/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL;
- Raport de incercare nr. 4526/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-COV+ Interpretarea rezultatelor nr. 0272/10.10.2019;
- Raport de incercare nr. 4527/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL;
- Raport de incercare nr. 4528/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-emisii centrala termica – cazan 1+ Interpretarea rezultatelor nr. 0273/10.10.2019;
- Raport de incercare nr. 4529/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL + Interpretarea rezultatelor nr. 0275/10.10.2019;



- Raport de încercare nr. 4530/10.10.2019 emis de GIVAROLI IMPEX SRL-nivel zgomot + Interpretarea rezultatelor nr. 0273/10.10.2019;
- Contract prestări servicii nr. B220 din data 24.05.2019 încheiat cu SC ECOGREEN CONSTRUCT SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă+ actul aditional;
- Contract de vanzare –cumpărare nr. 6040/04.07.2019 încheiat cu SC OMEGA GLASSPROD SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă;
- Contract prestări servicii pentru colectare, valorificare/eliminare deșeurilor nepericuloase încheiat sub nr. 5792/28.06.2019 încheiat cu SC ARALY EXIM SRL în vederea colectării deșeurilor din sticlă + actul aditional;
- Decizia etapei de încadrare nr.78/ 10.09.2019 emisa de APM Buzău;
- Autorizație de mediu nr. 254 din 12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 si documentatia care a stat la baza emiterii acesteia:
 - fișă de prezentare și declarație elaborată de beneficiar;
 - plan de încadrare în zonă; plan de situație;
 - Notificare COV elaborată de beneficiar;
 - Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale;
 - Contract nr. CA 3593/2016 încheiat cu Institutul Național de Cercetat-Dezvoltare pentru Ecologie Industrială – ECOIND;
 - Autorizația de Gospodărire a Apelor nr. 186/28.12.2017 emisă de ANAR ABA Buzău Ialomița;
 - Act adițional nr. 1/2017 la abonament de utilizare / exploatare a resurselor de apă nr. BZ761/2016 încheiat cu ANAR ABA-Buzău - Ialomița+Anexa nr.1;
 - Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3 emisă de MAI – Agenția Națională Antidrog;
 - Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 30629/2008 încheiat cu SC Compania de Apă SA Buzău;
 - Acord de racordare nr. 153/12.10.2015 emis de SC Compania de Apă SA Buzău;
 - Contract pentru transferarea responsabilității privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare și reciclare a deșeurilor de ambalaje nr. EPR 499/03.04.2017 încheiat cu SC FEPPA INTERNATIONAL SA;
 - Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr. 1062/22.09.2009 încheiat cu SC RER Ecologic Service Buzău SA;
 - Contract de vânzare-cumpărare deșeuri metalice(feroase și neferoase) nr. 22/09.2014 încheiat cu SC DD Activ Recycling SRL;
 - Contract de vânzare cunmpărare nr. 01/17.08.2016 a materialelor reciclabile- deseuri de sticlă încheiat cu SC EUROALIAJ NEF SRL-D;
- Contract de vânzare-cumpărare deșeuri metalice și nemetalice nr. 5787/11.11.2016 – încheiat cu SC MSD COM SRL BUZĂU;
- Contract de vânzare cunmpărare nr. 1001/01.03.2017 a materialelor reciclabile sortate - deseuri de sticlă încheiat cu SC GECSAT SRL;
- Contract de vânzare cunmpărare nr. 59/01.05.2017 a materialelor reciclabile- deseuri de sticlă încheiat cu SC SABINEX PACK SRL;
- Contract de vânzare cunmpărare nr. 131/20.12.2011 a deșeurilor de sticlă încheiat cu SC ILTA SRL;
- Contract de prestării-servicii, colectare, transport și eliminare/valorificare nr. 824/20.03.2017 a deșeurilor periculoase și nepericuloase încheiat cu SC DEMECO SRL;
- Contract de prestării-servicii pentru colectare și transport deșeurilor nepericuloase nr. 3975/27.07.2017 încheiat cu SC ROMPET INTERNAȚIONAL RECYCLING SRL;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



- SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019
- Clasarea Notificării nr. 711/20.07.2016 emisă de APM Buzău pentru proiectul: "Amenajare corp administrativ C5 și reconfigurare corp social C9, etaj 2";
 - Decizia etapei de încadrare nr. 8/30.01.2017 emisă de APM Buzău pentru proiectul: "Extinderea capacității de producție a geamurilor pentru industria alimentară";
 - Autorizația de mediu nr. 254 din 12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 emisă de APM Buzău, și documentația care a stat la baza emiterii acesteia.

Prezenta autorizație nu exclude obligația solicitării și obținerii și a altor autorizații sau avize, prevăzute de legislația în vigoare.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții impuse:

1. Activitățile **SE VOR DESFĂȘURA OBLIGATORIU** în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele Uniunii Europene:
 - Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea O.U.G nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;
 - H.G. nr. 188/2002, pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediu acvatic a apelor uzate (NTPA 001/2002 și NTPA 002/2002), modificată și completată prin HG nr. 352/2005;
 - SR 10009/2017 – Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot în mediul ambiant;
 - STAS 6156/1986 – Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale – limite admisibile și parametri de izolare acustică;
 - Legea 211/2011 privind regimul deșeurilor;
 - Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
 - Regulamentul UE 1357/2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
 - Ordin M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
 - Ordinul MAPPM nr. 462/1993 privind Normele de limitare generală a emisiilor de poluanți în atmosferă;
 - Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje;
 - Ordinul MMP nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
 - Hotărârea Guvernului 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor, completată de HG nr. 210/2007;
 - Hotărârea Guvernului nr. 734/2006 pentru modificarea HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest ;
 - Hotărârea Guvernului nr. 1875/2005 privind protecția sănătății și securității lucrătorilor față de riscurile datorate expunerii la azbest;
 - Hotărârea Guvernului nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
 - Hotărârea Guvernului nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
 - Hotărârea Guvernului nr. 170/2004 privind gestiunea anvelopelor uzate;
 - Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei, cu modificările și completările ulterioare;



- SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
 - Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr. 263/2005;
 - Hotărârea Guvernului nr. 92/2003 pentru aprobarea Normelor metodologice privind clasificarea, etichetarea și ambalarea preparatelor chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
 - Hotărârea Guvernului nr. 347/2003 privind restricționarea introducerii pe piață și a utilizării anumitor substanțe și preparate chimice periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
 - Regulamentul (CE) nr. 689/2008 privind exportul și importul de produse chimice periculoase;
 - Ordinul comun nr. 1239/1338/1460/753/2007 al MMDD, MEF, MSP, MMFEȘ, privind modalitățile de realizare a controlului exportului și importului produșilor chimici periculoși, precum și modalitățile de colaborare dintre autorități, conform HG nr. 305/2007 privind unele măsuri pentru aplicarea Regulamentului (CE) nr. 304/2003 privind exportul și importul produșilor chimici periculoși;
 - Regulament (CE) nr. 842/2006 privind anumite gaze fluorescente cu efect de seră cu modificările și completările ulterioare
 - Ordonanta Guvernului nr. 89/1999 privind regimul comercial și introducerea unor restricții la utilizarea hidrocarburilor halogenate care distrug stratul de ozon, aprobată prin Legea nr. 159/2000.
 - Hotărârea Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
 - Hotărârea Guvernului nr. 804/2007 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
 - OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului;
 - Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, cu toate modificările și completările ulterioare;
 - Legea nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;
2. Orice formă de accident sau situație specială (defecțiune sau avarie apărută în funcționare, evenimente rutiere etc.), care pot pune în pericol, în mod direct sau indirect, factorii de mediu și/sau sănătatea populației, va fi comunicată operativ la APM Buzău, acționându-se pentru limitarea și remedierea poluării produse.
3. Este interzisă abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea. Depozitarea deșeurilor colectate se va efectua numai în spațiile special destinate și amenajate. Se va asigura livrarea ritmică a deșeurilor reciclabile către societățile de valorificare, pentru evitarea formării de stocuri, care ar putea genera fenomene de poluare sau care ar prezenta riscuri de incediu.
4. Păstrarea în permanență a stării de curățenie în incinta societății și în spațiile limitrofe.
5. Conform Legii 211/2011 privind regimul deșeurilor -aveți obligația să asigurați valorificarea sau eliminarea deșeurilor prin unități autorizate. Deșeurile provenite din desfășurarea activității, care nu se pot valorifica prin reciclare, se vor preda societăților autorizate în vederea eliminării lor, numai pe baza de contract.
6. Conform prevederilor Legii nr. 211/2011, art. 49 și HG nr. 856/2002, titularul este obligat să respecte precizările privind elaborarea și păstrarea evidenței privind gestiunea deșeurilor și să transmită anual, la solicitarea și în formatul cerut de A.P.M. Buzău, informațiile privind deșeurile generate, colectate, tratate, valorificate, eliminate, după caz.
- Este interzisă amestecarea diferitelor categorii de deșeuri periculoase, sau a deșeurilor periculoase cu deșeuri nepericuloase.
7. Stocarea temporară la locul de generare a deșeurilor destinate valorificării sau tratării, se va putea realiza pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de maxim 1 an.

**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU**

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



8. Orice oprire și repornire a instalațiilor pentru care s-a impus sistem de monitorizare se va anunța operativ la A.P.M. Buzău.

9. Operațiile de reparare-întreținere ce implică vopsire și spălare a autovehiculelor din dotare se vor efectua obligatoriu doar în unități specializate și autorizate.

10. În condițiile importului de substanțe ori preparate periculoase pe baza declarației pe proprie răspundere titularul are obligația ca, în termen de 10 zile lucrătoare după fiecare import să informeze APM Buzău cu privire la operațiunile efectuate prin transmiterea unei copii a declarației pe propria răspundere prin poștă, poșta electronică sau fax, în conformitate cu prevederile Ordinului comun nr. 1239/1338/1460/753/2007 al MMDD, MEF, MSP, MMFEȘ.

11. Respectarea planului de prevenire și intervenție în caz de accidente care implică riscuri ecologice. Toate echipamentele și instalațiile utilizate în desfășurarea activității, a căror avarie sau funcționare necorespunzătoare ar putea conduce la un impact negativ asupra mediului, vor fi întreținute în condiții optime de lucru.

12. Substanțele periculoase se vor depozita, utiliza, transporta și comercializa în conformitate cu prevederile legale în vigoare. Se vor respecta măsurile și indicațiile din fișele tehnice de securitate și fișele de siguranță. Operatorul va ține evidența lunară a consumurilor de materii prime și materiale utilizate. Operatorul va introduce în procesul de fabricație și în activitățile auxiliare, materiile prime și materialele cele mai puțin periculoase pentru mediu. Este obligatorie gestionarea substanțelor periculoase în astfel de condiții încât să se prevină accidentele și să se asigure protecția sănătății populației și a mediului înconjurător. Manipularea acestor substanțe se va realiza doar de personal calificat și autorizat.

13. Deșeurile periculoase (uleiurile uzate, deșeurile de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase, etc.), se vor stoca temporar în spații special amenajate și se vor preda unităților autorizate pentru valorificarea/eliminarea acestor tipuri de deșeuri, în baza unor contracte care vor fi încheiate cu aceste societăți până la data depunerii raporturilor anuale conform monitorizării impuse de APM Buzău.

14. Transportul deșeurilor se va realiza cu respectarea condițiilor prevăzute în HG nr. 1061/2008, astfel încât fiecare transport de deșeuri periculoase care sunt generate într-o cantitate mai mare de 1 t/an din aceeași categorie de deșeuri periculoase, trebuie să fie însoțit de formularul de expediție/transport deșeuri periculoase și de formularul pentru aprobarea transportului deșeurilor periculoase. Transportul deșeurilor periculoase care se generează într-o cantitate mai mică de 1 t/an din aceeași categorie de deșeuri periculoase se efectuează în baza formularului de expediție/transport deșeuri periculoase, în care se precizează clar că aceste deșeuri periculoase sunt generate într-o cantitate mai mică de 1 t/an. Transportul deșeurilor nepericuloase se va efectua pe baza formularului de încărcare-descărcare deșeuri nepericuloase, care va trebui înregistrat de către destinatar într-un registru securizat, înseriat și numerotat pe fiecare pagină și păstrat în vederea prezentării la solicitarea anumitor organe de control.

15. Ambalajele substanțelor periculoase care nu se folosesc în procesul de reprovizionare și devin deșeuri de ambalaje de plastic, se vor preda societăților autorizate în vederea eliminării lor, numai pe bază de contract, iar deșeurile de ambalaje metalice se vor preda societăților autorizate în vederea valorificării lor.

16. Titularul are obligația sa realizeze periodic identificarea substanțelor și preparatelor periculoase utilizate, conform prevederilor legale în vigoare și să informeze autoritatea de mediu despre orice modificări survenite la condițiile autorizate.

17. În cazul producerii unui prejudiciu, titularul activității va suporta costul pentru repararea prejudiciului și va înlătura urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului "poluatorul plătește".

18. Se vor respecta prevederile legale privind clasificarea, ambalarea și etichetarea substanțelor periculoase. Substanțele și preparatele chimice periculoase trebuie să fie ambalate astfel încât să împiedice orice pierdere de conținut prin manipulare, transport și depozitare.



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019

19. Respectarea regulamentelor de exploatare și întreținere a instalațiilor de reținere a noxelor, în vederea încadrării emisiilor de poluanți în valorile limită impuse prin normele legale în vigoare privind protecția sănătății populației și a factorilor de mediu.

20. Este obligatorie întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a perdelelor de protecție vegetală în incintă și perimetral acesteia.

21. Depozitarea deșeurilor provenite din plăcile de azbociment care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, astfel încât să se prevină poluarea cu azbest. Transportul și eliminarea deșeurilor cu conținut de azbest se va realiza prin operatori economici autorizați.

22. Titularii activităților care implică prezența azbestului sunt obligați să ia măsuri pentru a se asigura că:

a) activitățile care implică lucrări cu produse ce conțin azbest nu reprezintă o sursă semnificativă de poluare a mediului cu fibre sau praf de azbest;

b) demolarea clădirilor, a structurilor și instalațiilor care conțin azbest și îndepărtarea azbestului sau a materialelor care conțin azbest nu conduc la o poluare semnificativă a mediului cu azbest;

c) transportul și depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest nu sunt însoțite de emisii de praf și/sau fibre de azbest în aer și nici de împrăștierea de lichide care conțin fibre de azbest;

d) depozitarea deșeurilor care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu tratarea, ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, avându-se în vedere condițiile locale, astfel încât să se prevină poluarea mediului cu azbest (HG nr. 124/2003, art. 11).

23. Angajatorul trebuie să stabilească un plan de lucru înaintea începerii lucrărilor de demolare ori de îndepărtare a azbestului și/sau a materialelor cu conținut de azbest din clădiri, structuri, aparate, instalații și vapoare (HG 1875/2005, art. 31 - (1)).

24. Conform prevederilor OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, titularul trebuie să adopte toate măsurile necesare pentru a preîntâmpina pericolele de apariție a unei amenințări iminente și a unui prejudiciu asupra mediului și să suporte costurile acțiunilor preventive și reparatorii. Întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a unor perdele de protecție vegetală adecvată zonei, în incintă și perimetral acesteia.

25. Responsabilități în conformitate cu Regulamentul REACH:

Pentru utilizatorii din aval de substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole

- Utilizatorii din aval trebuie să utilizeze substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole numai dacă aceste substanțe au fost preînregistrate/înregistrate.
- Utilizatorii din aval trebuie să solicite și respectiv să transmită fișele cu datele de securitate, în sus și în jos, în lanțul de aprovizionare/distribuție.
- Utilizatorul din aval trebuie să se conformeze cu măsurile de precauție pentru utilizarea condiții de securitate recomandate în fișele cu date de securitate (SDS) ale furnizorului său. Pentru substanțele care sunt produse sau importate în cantități mai mari de 10 tone pe an, SDS va avea atașată unul sau mai multe scenarii de expunere iar utilizatorul din aval trebuie să se asigure că propria sa utilizare a substanței este acoperită de scenariul(iile) de expunere și că el însuși aplică condițiile de exploatare și măsurile de administrare a riscurilor recomandate.
- Dacă utilizatorul în aval preferă să păstreze confidențială utilizarea, aceasta ar putea fi în afara scenariului de expunere a Fișei cu date de securitate a producătorului de la care se aprovizionează și, în acest caz, ar trebui să elaboreze el însuși o evaluare a securității substanței.

26. Titularul are obligația să-si realizeze identificarea substanțelor și preparatelor periculoase comercializate în conformitate cu prevederile legale în vigoare și să prezinte la APM Buzău- fișele tehnice de securitate până la data depunerii raporturilor anuale conform monitorizării impuse de APM Buzău.



27. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a planurilor de gestionare a calității aerului (când se constată depășiri ale pragurilor de alertă sau a valorilor țintă iar cauza acestui lucru, este emisia în atmosferă de la sursele autorizate în prezenta) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității trebuie să ia măsurile urgente eficiente, STABILITE ÎN PLAN, de reducere a emisiilor de poluanți în aer, astfel încât concentrația în aerul înconjurător să fie rapid redusă la nivelul valorii limită, inclusiv prin reducerea activităților poluatoare și/sau prin oprirea temporară a acestor activități în conformitate cu prevederile H.G. nr. 543 din 7 aprilie 2004 și cu prevederile Ordinului M.M.G.A nr. 35 din 24 ianuarie 2007.

28. În situația necesității elaborării și punerii în aplicare a programelor de gestionare a calității aerului (când depășirile valorilor limită ale poluanților în aerul atmosferic au drept cauză emisiile provenite de la sursele autorizate prin prezenta) autorizația de mediu se va REVIZUI OBLIGATORIU iar titularul activității este obligat să respecte termenele de realizare a măsurilor din program și să raporteze la autoritatea teritorială de mediu stadiul de realizare a acestor măsuri.

29. Conform prevederilor Legii nr. 211/2011, art. 49 și HG nr. 856/2002, titularul este obligat să respecte precizările privind elaborarea și păstrarea evidenței privind gestiunea deșeurilor și să transmită anual, la solicitarea și în formatul cerut de A.P.M. Buzău, informațiile privind deșeurile generate, colectate, tratate, valorificate, eliminate, după caz.

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.I, alin. 2 ^ 1 din Legea nr. 219/15.11.2019).

Nerespectarea prevederilor prezentei Autorizatii de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda de Mediu Buzău și Agenția Pentru Protecția Mediului Buzău.

Autorizația de mediu reglementează desfășurarea activităților numai din punct de vedere al protecției mediului. De legalitatea și autenticitatea actelor prezentate în copii se face răspunzătoare societatea solicitantă. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.



Obligații ale titularului autorizației de mediu:

- **Titularul activității are obligația de a solicita în fiecare an, la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației de mediu, aplicarea vizei anuale , cu minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu;**
- Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare , înainte de realizarea modificării (conform art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului în situația în care titularul autorizației își schimbă denumirea și/sau forma juridică de organizare (conform art. 21 al Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu);
- În cazul în care titularii de activități urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni , vânzare de active , fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității , precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului (conform art. 10 alin 1 și a art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare)
- Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice sau private sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului (conform art. 11, alin 1 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanți reglementați, precum și cu privire la accidente sau pericole de accidente (conform art. 14, alin 4 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia (conform art. 17, alin 3 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

Este obligatorie îndeplinirea măsurilor cuprinse în programul pentru conformare la termenele stabilite (conform art. 12, alin 6 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului (conform art. 14, alin 2 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);



I. Activitatea autorizată :

1. Dotări (clădiri, instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate) :

Societatea își desfășoară procesul de producție pe un teren compatimentat în : 4 hale de producție și 1 hale care produsul finit; spații verzi și alei pietonale și carosabile ;

Procesul de producție se desfășoară în patru hale industriale remodelate și modernizate și spații conexe, cu suprafața totală de 47553 mp, dotate cu utilajele necesare pentru fabricarea geamurilor pentru industria automotivă.

HALE DE PRODUCTIE:

• Hala nr. 1: A. LINII DE PRODUCTIE A GEAMURILOR LATERALE

- *MASINI DE PRESPALARE AFERENTE LINIILOR DE PRELUCRARE PRELIMINARA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc:* sunt destinate pentru indepartarea pudrei terasilicice de pe suprafața geamului. Apa rezultată de la spălare va fi supusă unui proces de tratare/purificare a apei.

- *LINII DE PROCESARE PRELIMINARA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc:* linie complet automatizată, controlată numeric (CNC), alcătuită din: bandă de încărcare geamuri; echipament de tăiere în diagonală; transportor de admisie; mașina de tăiere; mașina de rupere; mașina de slefuire; mașina de gaurire; sistem de transfer cu benzi transportoare;

- *MASINI DE CONCASARE A STICLEI- 4 buc:* concasează resturile de geam pentru o depozitare corespunzătoare și eficiență. Este alcătuită din două benzi transportoare și un tambur de concasare cu ciocane. Tamburul se rotește lent. Sub tambur se află o bandă transportoare care transferă sticla concasată pe o altă bandă transportoare aflată la 90° față de bandă. La capătul celei de-a doua benzi se află un compartiment special pentru colectare. Sistemele funcționează în ciclu continuu, simultan cu funcționarea liniei de prelucrare preliminară a geamurilor

- *MASINI PENTRU SPALARE PRINCIPALA A GEAMURILOR LATERALE- 4 buc:* curată suprafața geamului înainte de imprimare și securizare. Spălarea se realizează prin două operații: pulverizarea apei pe suprafața geamului și perierea suprafeței geamului. Există trei rezervoare de apă: primul se utilizează pentru spălarea de bază; după ce particulele mari au fost îndepărtate, foaia de geam intră în etapa a doua unde este spălată și periată. La final, după spălare, apa de pe suprafața geamului se îndepărtează prin jet puternic de aer.

În timpul procesului de spălare se utilizează apă demineralizată cu conductivitatea sub 100 microsiemens.

- *SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA SI A AGENTULUI DE RACIRE DIN APA TEHNOLOGICA:* tip VITROSEP Spania: 2 buc.

- *MASINA DE PRESPALARE A GEAMURILOR LATERALE* este destinată pentru îndepărtarea pudrei terasilicice de pe suprafața geamului.

- *MASINI DE IMPRIMARE A BENZII NEGRE/LOGO PENTRU GEAMURILE LATERALE* alcătuite din: 6 benzi transportoare dotate cu motor AC; mașini de serigrafie: masă de imprimare, cap de imprimare, suport sita serigrafică, grup raclote și raclor de serigrafiat, microprocesor programabil PLC; unitate de detectare geam spart: camera video specială și sistem software; bandă transportoare pe colț; stație de inspecție;

- *USCATORUL CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE:* module IR calde și module reci: pentru uscarea cernelei umede imprimate pe geam.

- *CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE SI SECURIZARE A GEAMURILOR LATERALE – HERMES,* Vetrootool SA Spania, cu o capacitate de producție de 2,5 sec/buc. Prevăzut cu secțiunea de încărcare; secțiunea de încălzire; secțiunea de curbare prin presare continuă R2 și secțiunea de curbare prin presare; secțiunea de racire rapidă (securizare); secțiunea de racire lentă; secțiunea de descărcare; secțiunea de supraveghere și comandă;

- *SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE PENTRU CUPTORUL DE SECURIZARE;*



- *SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE A LINIILOR DE IMPRIMARE*: consta in doi roboti cu sistem de prindere de tip capac de vid, pentru a descarca de pe paleti geamurile prelucrate preliminar si pentru a le incarca pe banda transportoare a liniei de imprimare.

• **Hala nr. 1: B LINIE DE PRODUCTIE A LUNETELOR**

- *MASINA DE PRESPALARE AFERENTE LINIEI DE PRELUCRARE PRELIMINARA A LUNETELOR - 1 buc* - apa rezultata de la spalare va fi supusa unui proces de tratare/purificare a apei.
- *LINIE DE PROCESARE PRELIMINARA A LUNETELOR- 1 buc -R*: linie complet automatizata, controlata numeric (CNC), alcatuita din: banda de incarcare geamuri; transportor de admisie; masina de taiere; masina de rupere; masina de slefuire; masina de gaurire; sistem de transfer cu benzi transportoare;
- *MASINA DE CONCASARE A STICLEI- 1 buc* -
- *MASINA PENTRU SPALARE PRINCIPALA A LUNETELOR- 1 buc* -: curata suprafata geamului inainte de imprimare si securizare. Spalarea se realizeaza prin doua operatii: pulverizarea apei pe suprafata geamului si perierea suprafetei geamului. Exista trei rezervoare de apa: primul se utilizeaza pentru spalarea de baza; dupa ce particulele mari au fost indepartate, foaia de geam intra in etapa a doua unde este spalata si peritata. Dupa spalare, apa de pe suprafata geamului se indeparteaza prin jet puternic de aer. In timpul procesului de spalare se utilizeaza apa demineralizata, cu conductivitatea sub 100 microsiemens.
- *SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA SI A AGENTULUI DE RACIRE DIN APA TEHNOLOGICA* tip VITROSEP Spania -1 buc;
- *MASINI DE IMPRIMARE A LUNETELOR*: linia de imprimare este prevazuta cu trei masini de imprimare, instalate in serie: imprimarea unui cadran de culoare neagra pe marginea geamului; imprimarea retelei electrice pentru dezaburire cu pasta de argint; inchiderea capetelor retelei de dezaburire cu cerneala neagra.
- *USCATOARE CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE*: module IR calde si module reci: pentru uscarea cernelei umede imprimate pe geam.
- *CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE SI SECURIZARE A LUNETELOR – HEPHAESTUS-*, Vetrootool SA Spania, cu o capacitate de productie de 2,5 sec/buc: sectiunea de incarcare; sectiunea de incalzire; sectiunea de curbare si securizare; sectiunea de racire; sectiunea de descarcare; sectiunea de supraveghere si comanda;
- *SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE PENTRU CUPTORUL DE SECURIZARE*
- *SISTEM AUTOMAT DE INCARCARE A LINIILOR DE IMPRIMARE*
- *VENTILATOARE PENTRU CUPTOARELE DE SECURIZARE A GEAMURILOR LATERALE SI A LUNETELOR*

• **Hala nr. 2 A: LINIE DE PRODUCTIE A PARBRIZELOR**

Linia dubla de productie a parbrizelor în formă de U este compusa din:

- *MASINA DE PRESPALARE AFERENTA LINIEI DE PRELUCRARE PRELIMINARA A PARBRIZELOR* pentru indepartarea pudrei terasilicice. Apa rezultata de la spalare va fi supusa unui proces de tratare/purificare a apei.
- *LINII DE PROCESARE PRELIMINARA A PARBRIZELOR- 2 buc*: linie complet automatizata, controlata numeric (CNC), alcatuita din: banda de incarcare geamuri; transportor de admisie; masina de taiere; masina de rupere, masina de slefuire; sistem de transfer cu benzi transportoare;
- *MASINA DE CONCASARE A STICLEI*
- *MASINA PENTRU SPALARE PRINCIPALA A PARBRIZELOR- 1 buc*: curata suprafata geamului inainte de imprimare si securizare. Spalarea se realizeaza prin doua operatii: pulverizarea apei pe suprafata geamului si perierea suprafetei geamului. Exista trei rezervoare de apa: primul se utilizeaza pentru spalarea de baza; dupa ce particulele mari au fost indepartate, foaia de geam intra in etapa a



doua unde este spalata si peritata. La final, dupa spalare, apa de pe suprafata geamului se indeparteaza prin jet puternic de aer.

In timpul procesului de spalare se utilizeaza apa demineralizata. Conductivitatea apei trebuie sa fie sub 100 microsiemens.

- *SISTEM DE SEPARARE A PARTICULELOR DE STICLA SI A AGENTULUI DE RACIRE DIN APA TEHNOLOGICA*, tip VITROSEP Spania: 1 buc;

- *PRIMA LINIE DE IMPRIMARE A PARBRIZELOR* – pentru partea exterioara a parbrizului si consta dintr-o singura masina de imprimare;

- *A DOUA LINIE DE IMPRIMARE A PARBRIZELOR* – pentru partea interioara a parbrizului si consta din doua masini de imprimare;

- *USCATOARE CU INFRAROSU PENTRU LINIILE DE IMPRIMARE* module IR calde si module reci: pentru uscarea cernelei umede imprimate pe geam;

- *STATIE DE CONTROL FINAL: INSPECTIA OPTICA A PARBRIZELOR*;

- *CUPTOR ELECTRIC DE CURBARE A PARBRIZELOR SI LINIE DE LAMINARE – PROMETHEUS* – Vetrotool SA Spania, cu o capacitate de productie de 20 sec/bucn compus din :sectiunea de incarcare; zona de preincalzire; zona de incalzire; sectiunea de curbare prin presare; zona de racire lenta; zona de racire; sectiunea de descarcare; sectiunea de supraveghere si comanda;

- *LINIA DE LAMINARE* se compune din: banda transportoare cu sistem de separare a foilor de geam;

- *MASINA PENTRU SPALAREA PARBRIZELOR*: este prevazuta cu perii pentru a curata pudra terasilica. Urmeaza o zona de uscare prin suflare de aer cu mare viteza pe suprafata geamului.

- *LINIE DE ASAMBLARE AUTOMATA A PARBRIZELOR*: consta dintr-o camera curata cu temperatura si umiditate controlata. Partea interioara a parbrizului este asezata pe banda din camera de asamblare, un robot pneumatic preia o folie PVB si o aseaza pe suprafata geamului interior si alt robot preia geamul exterior si il suprapune peste folia PVB pentru a forma sándwich-ul. Doi roboti taie excesul de folie PVB de pe conturul geamului.

- *CUPTORUL DE VIDARE* pentru vidarea sándwich-ului geam-PVB-geam prin suflare de aer fierbinte; este prevazut cu camera tehnica subterana;

- *MASINA DE MODELARE A FOLIEI PVB*;

- *ECHIPAMENT DE APLICARE A CIRCUITULUI ELECTRIC PE FOLIA PVB*;

- *INSTALATIE DE PULVERIZARE PUDRA DE TERASILICA*: inainte de a fi introduse in cuptorul de curbare, foile de geam se grupeaza cate doua iar intre ele trebuie pulverizata o pudra de terasilica pentru a preveni lipirea celor doua foi de geam intre ele in timpul procesului de curbare.

- *SISTEM DE VERIFICARE A PARAMETRIILOR OPTICI*: se compune din doua detectoare de defecte cu ecran de scanare pentru vizualizarea defectelor optice.

- *AUTOCLAVA* cu aer cald (cu serpentina de incalzire eléctrica) SCHOLZ

Sistem automat de incarcare si descarcare a geamurilor in autoclava: sistem culisant cu sine pentru transportul si incarcarea / descarcarea carucioarelor in autoclava in mod automat, cu capacitatea de incarcare de 6-7 carucioare.

Constructii interioare

In Hala nr. 2 exista o serie de camere individuale cu plafon propriu, construite din panouri sandwich de 10 mm grosime cu vata minerala, cu urmatoarele destinatii si dotari:

1.Laborator de pregatire a sitelor serigrafice: are o suprafata de 280 mp si are in dotare urmatoarele echipamente pentru site serigrafice, tip GRUNIG Elvetia : masina de intindere a sitei serigrafice; masina de aplicare a emulsiei fotografice; masina de uscare orizontala; unitatea de expunere;sistem de developare;masina de uscare vertical.

2.Camera pentru masuratori 3D: echipamente de masurare a geamurilor in coordonate 3D tip HEXAGON Turcia: 1 buc.



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019

3. **Depozit materiale** care contine rafturi pentru depozitarea materialelor.

4. **Ateliere Mentenanta mecanica (intretinere echipamente):** este dotat cu urmatoarele echipamente: strung universal profesional cu afisaj numeric, masina de gaurit, freza, polizor;

5. **Camera acumulatori motostivuitoare:** pentru incarcarea bateriilor motostivuitoarelor si a transpaletelor, prevazuta cu sistem de ventilatie pentru eliminarea vaporilor de hidrogen care in amestec cu aerul sunt explozive;

6. **Atelier Mentenanta electrica;**

7. **Atelier intretinere unelte;**

8. **Atelier aprovizionare unelte;**

9. **Laborator Controlul Calitatii:** are conditionari de umiditate si temperature și dotat cu aparatura si dispozitive pentru controlul calitatii: analizor de umiditate a foliei PVB, matrice cu buline, masina de incercare la tractiune, dispozitiv pentru masurarea tensiunii in sticla, polarimetre, camera de radiatii UV, dispozitiv de masurare a transmitantei sticlei, proiectoare, dispozitiv de masurare a grosimii stratului de email, sistem de verificare a parametrilor optici ISRA VISION Germania: 1 buc. camera climaterica tip "WELLTECH", model JTH-4500R, formata din urmatoarele componente: camera propriu-zisa, unitatea de control, turn de apa, accesorii turn apa.

10. **Depozit email+folie PVB:** are conditionari de umiditate si temperatura;

11. **Camera pentru masina de aplicare a circuitului electric:** are conditionari de umiditate si temperatura;

Masina este compusa din: tambur rotativ cu suprafata vidata; capete de cablare; glisiera pentru deplasarea capului de cablare.

12. **Camera pentru masina de modelare a foliei PVB:** statie de derulare; statie de sudare a capatului intermediar al foliei PVB; sectiune de incalzire; modificator de forma; statie de racire; taiere si asezare in stive.

13. **Camera operatiuni secundare** – linie automată de aplicare primer, sudare a conectorilor rețelei de dezaburire luneta, alcatuita din: banda transportoare de incarcare; unitate de detectare a geamului, aplicare a circuitului electric, masurare a circuitului electric si rezistenta; zona de curatare si incalzire; masina automata de aplicare primer tip Gumus Arslan, Turcia, cu capacitatea de 250-300 bucati/ora; zona de aplicare/sudare a conectorilor electrici pe ambele parti ale geamului cu ajutorul unor roboti prin generare de caldura si presiune timp de 5 secunde; zona de descarcare.

Depozit materie prima: foile de geam sunt ambalate si depozitate pe rastele metalice reutilizabile sau in lazi de lemn.

HALA NR. 3:

- **ECHIPAMENTE AUXILIARE** (operatii de productie /operatiuni secundare si partial depozit de produs finit)

- **LINII PRODUCTIE GEAMURI LATERALE FIXE** – Bando: 4 buc (cea de a patra trebuie sa fie instalata), compuse din: masini de prespalare: 4 buc; masini de prelucrare (taiere, slefuire): 4 buc; masini de spalare: 4 buc; canal colectare cioburi de sticla- 1 buc; sisteme de separare a particulelor de sticla si a agentului de racire din apa tehnologica, tip VITROSEP Spania- 3 buc; camere de imprimare: 4 linii de imprimare Vetrotol Spania si o linie de imprimare Cugher Italia, inclusiv cu pasta de argint; uscatoare in infrarosu; 2 cuptoare de securizare – curbare, compuse din sase module de incalzire cu rezistente electrice reglabile individual, situate paralel cu traseul geamului, trei module de racire, tehnologia pentru curbare (role de curbare si de presare). Pentru ventilatoare este prevazuta o camera tehnica cu structura metalica, fiind inchise perimetral cu panouri fonoizolante si fonoabsorbante pentru a reduce zgomotul atat in incaperi cat si in afara acestora.

- **LINIE DE LAMINARE A GEAMULUI CURBAT**, tip Vetrotol Spania, compusa din: masina de spalare geam curbat; camera de asamblare PVB; robot asamblare; instalatie vacuumare saci.



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019
- *MASINA DE MASURARE A COORDONATELOR 3D*: se realizeaza masurarea dimensionala si geometria geamului.

- *MASINA DE RECTIFICARE A DISCURILOR DE SLEFUIRE*: pentru ascutirea profilului discului de slefuire a sticlei care este confectionat din diamant. Principiul de functionare consta in generarea de arcuri electrice (masina EDM) intre discul de slefuire si un profil de cupru. Masina utilizeaza ulei dielectric tip CUT MAX SE 4.

- *MASINI SI ECHIPAMENTE PENTRU SERIGRAFIERE*: se utilizeaza pentru confectionarea sitelor serigrafice.

- *DISPOZITIVE DE CORECTARE A SUPRAFETEI GEAMURILOR*: dispozitive de corectie care lustruiesc suprafata geamului.

- *ECHIPAMENTE PENTRU INTRETINEREA SI CONFECTIONAREA MATRITELOR* (pentru cuptoarele de curbare si securizare): matritele se realizeaza manual in functie de modelul pus la dispozitie de client. Din cauza uzurii provocate de solicitarile termice, este necesara mentenanta acestora.

In cadrul atelierului de intretinere si confectionare a matritelor se afla urmatoarele utilaje: masina de roluit profile PMB; sursa de sudare; masa de lucru; unitate de sudura micro; strung universal; masina de gaurit; masina de frezat.

- Hala nr. 4

Depozit produs finit: este prevazut cu paleti si stelaje metalice pentru depozitarea produselor finite si o statie aer comprimat compusa din compresor tip Atlas Copco, uscator si filtru separator condens (ulei-apa)

- **Hala nr 5A- Hala 5 fiind fosta Hala veche:**

Linie de taiere sticla- geam jumbo: masina de taiere de tip Macotec Cut Line CS-6; încărcător automat bilateral pentru foile de geam Jumbo de pe ambele laturi- Macara portal „ELMAS”, Q= 8t E= 15.00 m; masă de tăiere;

- **Hala nr 5B- Hala 5:**

Cuptor automat de curbare continuu de tip TFA încălzit electric, prevăzut cu 22 de cărucioare cu matrite de curbare; cameră de ataşare a foliei PVB; instalația de autoclavizare;

- **Hala nr 5C- Hala 5:**

Operatii secundare si control final geamuri laterale si aripioare

- **Hala nr 5D- Hala 5:**

Zona de incarcare acumulatori si Masina de rectificare a discurilor de slefuire: pentru ascutirea profilului discului de slefuire a sticlei care este confectionat din diamant. Principiul de functionare consta in generarea de arcuri electrice (masina EDM) intre discul de slefuire si un profil de cupru. Masina utilizeaza ulei dielectric tip CUT MAX SE 4.

- **Hala nr 5E- Hala 5:**

Magazia de materiale in care se gasesc materiale pentru consum ajezate pe rafturi metalice.

- **Hala nr 5F- Hala 5:**

Atelierele electric si mecanic. In cadrul atelierului de intretinere si confectionare a matritelor se afla urmatoarele utilaje: masina de roluit profile PMB; sursa de sudare; masa de lucru; unitate de sudura micro; strung universal; masina de gaurit; masina de frezat.

Echipamente pentru intretinerea si confectionarea matritelor (pentru cuptoarele de curbare si securizare): matritele se realizeaza manual in functie de modelul pus la dispozitie de client. Din cauza uzurii provocate de solicitarile termice, este necesara mentenanta acestora.

CONSTRUCTII TEHNICE:

- **GOSPODARIA DE APA:** este compusa din bazinul subteran pentru rezerva intangibila de apa, apa tehnologica si apa pentru consum menajer, cu capacitatea de 460 mc precum si sistemul de tratare a apei prin osmoza inversa si statia de compresoare:



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019

- **SISTEME DE TRATARE A APEI:** alcatuit din 17 echipamente diferite si are la baza procedeul de osmoza inversa.
- **STATIE DE COMPRESOARE:** cuprinde sistemele de compresoare tip Atlas Copco; compus din: compresor de aer, uscator de aer, sistem de drenare a apei, filtru special de inalta presiune, reductor de presiune filtru separator condens (ulei-apa).
- **DEPOZIT SUBSTANTE CHIMICE:** contine produse de natura chimica specifice prelucrării sticlei (ulei racire, ulei taiere) uleeiuri minerale, vopsele, diluanti, alcoolii si diferite materiale care fac parte din gama substantelor chimice;
- **POST TRAFU: (PUTERE: 10 MW):** constructie formata din doua corpuri care adaposteste sase celule pentru posturi trafo si o incapere pentru statia de conexiuni;
- **GENERATOR DE CURENT TRIFAZAT:** este amplasat intr-o incinta separata confectionata din panouri tip sandwich rezistente la foc, in incinta există un rezervor de motorina , cu capacitate de 5 mc, pentru generator;
- **CORP SOCIAL:** are regim de inaltime Sp+P=2: subsol: adapost ALA; parter: centrala termica, spatii pentru depozitare, grupuri sociale, cabinet medical, spatii tehnice; etaj 1, 2: vestiare si grupuri sanitare aferente.
- **CORP ADMINISTRATIV:** are regim de inaltime Sp+P=2: subsol: spatii tehnice; parter: birouri, sali de intalnire, arhiva, grupuri sanitare; etaj 1, 2: birouri, sali de intalnire, sala de conferinte si grupuri sanitare aferente;
- **DEPOZITE EXTERIOARE:** depozit acoperit pentru deseuri periculoase; containere metalice pentru deseuri: plastic, lemn, hartie, deseuri metalice; 4 depozite de deseuri descoperite pentru cioburi sticla cu suprafata de 40 mp; depozit produse chimice.
- **ATELIER DE REPARATII ;**
- **CABINA POARTA:** consta in doua cabine de paza si un grup social.
- **CANTAR BASCULA DE 60 TONE:** consta din fundatie din beton armat in cuva, confectione metalica, celula de sarcina, indicator digital de greutate, cutie de joctiuni, software de cantarire, display extern, pachet de protectie electrica;
- **ATELIER PENTRU CONFECTIONAREA AMBALAJELOR DIN LEMN(în conservare)** dotat cu următoarele utilaje: masina de indreptat si rindeluit la grosime, abricht; fierastrau circular pentru spintecat, retezat cu banc de asamblare; diferite scule individuale de lucru: tesla, ciocan, cleste, foarfeca
- **PARC AUTO**
Transport intern: - electrostivuitoare cu capacitatea de 2.5 tone: 8 buc
- motostivuitoare Diesel cu motorina: 2 buc
- electrotranspalete cu capacitatea de 2 tone : 5 buc
- inchiriate: motostivuitoare cu benzina: 1 buc
electrostivuitoare: 5 buc.
Transport extern: - camion MAN cu capacitatea de 8 tone, Euro 4
- 6 autoturisme
- autoutilitara cu capacitatea de 700 kg.
- Parcare betonata, delimitata de un gard, cu bariera de acces, pentru parcare autoturismelor cu capacitatea de parcare a cca. 23 locuri.

Principalele utilaje care intra in componenta fluxurilor de productie sunt:

-Linii de prelucrare preliminara (taiere, rupere, slefuire, gaurire) tip BANDO KIKO Japonia, din care:

- linie geamuri laterale usi: 4 buc.
- linie lunete: 1 buc.



- linie parbrize: 2 buc
- linie geamuri laterale fixe: 4 buc
- Masini de prespalare a geamurilor DEKA MACHINE Turcia: 9 buc
- Masini de spalare principala a geamurilor plate DEKA MACHINE Turcia: 7 buc;
- Linie prespalare (prespalare, taiere, slefuire, spalare) VETROTOOL Spania: 4 buc
- Linii de imprimare CUGHER GLASS Italia, din care:
 - linie de imprimare a geamurilor laterale: 1 buc.
 - linie de imprimare a lunetelor: 1 buc.
 - linie de imprimare a parbrizelor: 1 buc;
 - linie de imprimare a geamurilor laterale fixe: 1 buc.
 - linie imprimare a geamurilor laterale fixe: VETROTOOL Spania: 2 buc
- Cuptoare de curbare si securizare a geamurilor VETROTOOL Spania, din care:
 - cuptor de securizare a geamurilor laterale: 1 buc.
 - cuptor de securizare a lunetelor: 1 buc.
 - cuptor de securizare si linie de laminare a parbrizelor: 1 buc
 - cuptor de securizare curbare a geamurilor laterale fixe: 1 buc
- Instalatie de pulverizare a pudrei tera silica: 2 buc.
- Autoclava si accesorii necesare SCHOLZ Germania: 1 buc.
- Sistem de verificare a parametrilor optici ISRA VISION Germania: 1 buc.
- Masini si echipamente pentru laboratorul de serigrafie GRUNIG Elvetia din care:
 - masina de intindere a sitei serigrafice: 1 buc.;
 - masina de aplicare a emulsiei fotografice: 1 buc;
 - sistem de developare: 1 buc;
 - masina de uscare orizontala: 1 buc.
 - masina de uscare verticala: 1 buc.
 - unitate de expunere: 1 buc.
- Sisteme automate de incarcare si descarcare GUMUS ARSLAN Turcia, din care:
 - sistem automat de incarcare pentru liniile de imprimare si cuptorul aferent geamurilor laterale: 1 buc;
 - sistem automat de incarcare pentru liniile de prelucrare preliminara si cuptorul pentru lunete: 1 buc;
 - sistem de asamblare automat pentru parbrize: 1 buc.
- Macara Portal **ELMAS**", Q= 8t E= 15.00 m;
- Echipamente de masurare in coordonate 3D tip HEXAGON Turcia: 1 buc.
- Linie de modelare a foliei PVB tip KLOPPER MACHINENTECHNIK Germania: 1 buc.
- Linie de aplicare/sudare conectori electrici pe lunete tip GUMUS ARSLAN Turcia: 1 buc.
- Sistem de colectare si concasare a cioburilor tip GUMUS ARSLAN Turcia: 3 buc.
- Sistem de separare a particulelor de sticla si a agentului de racire din apa tehnologica, tip VITROSEP Spania, pentru liniile de prelucrare primara a lunetelor, geamurilor laterale si a parbrizelor: 5 buc;
- Sistem de tratare/purificare a apei GAMA KIMYA ARITIM Turcia: 1 buc.
- Masina de rectificare a discurilor de slefuire: 1 buc.
- Sistem automat de incarcare si descarcare a geamurilor in autoclava: 1 buc.
- Dispozitive de corectare a suprafetei geamului: 6 buc.
- Sistem de compresoare ATLAS COPCO Belgia: 1 buc.
- Dispozitiv de racire ax masina de slefuire: 1 buc.
- Mese rotative de incarcare –descarcare GUMUS ARSLAN Turcia, din care:
 - mese rotative automate de incarcare: 8 buc.



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019

- mese rotative automate de descarcare: 4 buc.

- Masina de spalare a carucioarelor autoclavei: 1 buc.

-Echipamente de intretinere si confectionare a matritelor pentru cuptoarele de curbare si securizare:

-masina de slefuit profile PMB: 1 buc;

-sursa de sudare: 1 buc;

-masa de lucru: 1 buc;

-unitate de sudura micro: 1 buc;

-strung universal: 1 buc;

-masina de gaurit: 1 buc;

-masina de frezat: 1 buc;

2. Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

În realizarea produselor finite: geamuri laterale uși, gemuri laterale fixe, lunete și parbrize societatea filosește următoarele materii prime, auxiliare și de ambalaj:

Nr crt	Denumire materii prime, materiale de proces	UM	Cantitate anuală estimată	Mod de ambalare	Depozitare
1.	Sticla plana incolora, colorata	tone	35000	Stelaje metalice, lazi lemn	Depozit inchis pt materii prime
2.	Folie PVB	M ²	15000	Cutii carton	Depozit inchis special amenajat
3.	Fluid de racire ACECOOL	kg	20000	Butoaie metalice 200 kg	“
4.	Lichid de taiere ACECUT	litri	20000	Butoaie metalice 200 kg	“
5.	Lichid taiere MR46	l	200	Bidoane plastic 1l	“
6.	Email Ferro 14 308-IR 7414	kg	8000	Bidoane metal 25 kg	“
7.	Email Ferro 14AT3304IR-7196-O	kg	20000	Bidoane metal 25 kg	“
8.	Email Ferro 14500-IR-7160	kg	20000	Bidoane metal 25 kg	“
9.	Email Ferro 14309-IR-7428	kg	1000	Bidoane metal 25 kg	“
10.	Email Ferro 14501	kg	100	Bidoane metal 25 kg	“
11.	Email Ferro 14530-IR 7343-O	kg	3500	Bidoane metal 25 kg	“
12.	Email Ferro 14531-IR 7344-M	kg	50	Bidoane metal 25 kg	“
13.	Email Ferro 14500-IR 7417O	kg	500	Bidoane metal 25 kg	“
14.	Medium GSMM MED 80 8025	kg	250	Bidoane metal 5 l	“
15.	Email JM 1L4507-WF 803A	kg	10000	Bidoane metal 25 kg	“
16.	Pasta de argint JM 2303-60	kg	300	Bidoane plastic 10 kg	“
17.	Pasta de argint JM 2303-80	kg	800	Bidoane plastic 10 kg	“
18.	Pasta de argint JM 2450-88	kg	300	Bidoane plastic 10 kg	“
19.	Diluant pentru bronz	kg	4000	Butoaie metalice 200 kg	“
20.	Alcool etilic	l	250	Bidoane plastic 1l	“
21.	Alcool izopropilic	l	6000	Butoaie metalice 200 kg	“
22.	Dow Beta prime 5023	l	3000	Bidoane plastic 1l	“
23.	Dow Beta prime 5500	l	1000	Bidoane metal 1l	“



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



24.	Dow Beta clean 3300	l	10000	Bidoane plastic 500ml	“
25.	Dow Beta seal 8000	l	100	Bidoane plastic 500ml	“
26.	Primer Efbond DN 220	l	200	Bidoane metal 1l	“
27.	Primer Efbond DA 280 PUR	l	900	Bidoane metal 1l	“
28.	Primer Efbond DV954 V2	l	1500	Bidoane metal 1l	“
29.	Activator DW646	l	1500	Bidoane metal 1l	“
30.	Primer TEROSON PU 8517	l	1000	Flacon plastic 1000ml	“
31.	Primer TEROSON PU 8599	l	10000	Flacon plastic 310 ml	“
32.	Metil etil cetona	l	500	Bidoane plastic 25 kg	“
33.	Polycol Z542	kg	800	Bidoane plastic 5l	“
34.	Azocol Z1	kg	50	Bidon metal 0,9 kg	“
35.	Kiwobond 1100	kg	250	Bidon metal 860 ml	“
36.	Kiwodur 1100	kg	65	Bidon metal 1 kg	“
37.	Kiwosolv L63	l	100	Bidoane plastic 5l	“
38.	Kiwosolv L72	l	80	Bidoane plastic 5l	“
39.	Antiscalant CA 67030	kg	875	Bidon plastic 20 kg	“
40.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	“
41.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	“
42.	Chem Aqua 67030	kg	1200	Bidon plastic 25 kg	“
43.	Chem Aqua 67703	kg	100	Galeata PVC 30 kg	“
44.	Chem Aqua 67704	kg	100	Galeata PVC 30 kg	“
45.	Brex	l	200	Bidoane plastic 30l	“
46.	Handiblock MT 15	kg	20	Cut cu 4 blocuri de 5 kg	“
47.	Handiblock MT 22	kg	100	Cut cu 4 blocuri de 5 kg	“
48.	STX 888	cut	16	1 cutie = 4 stick-uri	“
49.	CBD 93	l	30	Bidon plastic	“
50.	CB 3939	kg	92	1 cutie = 23 kg	“
51.	MB 215	l	90	Bidon plastic	“
52.	CA 999	l	30	Bidon plastic	“
53.	Vitrobac 3006	l	400	Bidoane plastic 30l	“
54.	Antigel Gelsol	t	1	Bidoane plastic	“
55.	Rotite de taiere	buc.	4000	Cutii carton	“
56.	Discuri diamantate	buc.	2000	Cutii carton	“



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax: 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



Nr. crt.	Denumire	UM	Cantitate	Mod de ambalare	Depozitare
1.	Banda PET	ml	8000	rola	Depozit materiale
2.	Saci polietilena	buc	7000	20kg/sac	Depozit materiale
3.	Saci polietilena cu bule	buc	600	buc	Depozit materiale
3.	Hartie pt ambalaj	buc	1067076	buc	Depozit materiale
4.	Carton	buc	1000	buc	Depozit materiale
5.	Banda polipropilena	buc	100	buc	Depozit materiale
6.	Polistiren expandat	mp	20.000	pachete	Depozit materiale
7.	Distantier PVC	buc	40000	pachete	Depozit materiale
8.	Lazi lemn	buc	3000	vrac	Depozit materiale
9.	Rastele metalice reutilizabile	buc.	5000	vrac	Depozit produse finite

Utilități

Nr crt	Denumire utilitati	UM	Cantitate anuala estimata
1.	Apa	mc	180000
2.	Energie electrica	Mwh	50000
3.	Gaze naturale	mc	200000
4.	Combustibili (motorina)	l	50000

3.Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):

3.1. Alimentarea cu apă:

➤ **Alimentarea cu apă în vederea potabilizării:** din rețeaua municipală de apă potabilă, (printr-un cămin de racord), conform Contractului de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și canalizare nr 30.629 din 24.06.2019, Act Adicional nr 3/2016 și a Acordului de Racordare nr 96/05.07.2019.

Debitul mediu zilnic preluat din rețeaua municipală este - Q mediu zilnic = 43.75 mc (0,51 l/s), volumul și debitul de apă potabilă autorizată V . zilnic mediu = 43.75 mc; Q zilnic mediu = 0,51 l/s; V anual = 11.375 mii mc.

Apa potabilă și în scop menajer se distribuie direct de la căminul de racord - rețea municipală, la utilizatorii interni ai unității, la presiunea existentă în rețeaua localității, prin intermediul unor conducte din PEHD PN10, cu Dn = 90 mm, în lungime de circa 800 m

➤ **Alimentarea cu apă tehnologică (industrială):** subterana proprie, se compune din 3 foraje de adâncime amplasate în incinta unității. Debitul mediu zilnic de apă captată Q mediu zilnic = 583.36 mc (6,75 l/s), volum și debit de apă autorizată V . zilnic mediu — 583.36 mc; Q zilnic mediu = 6.75 l/s; anual = 151.673 mii mc.

Cele trei foraje de adâncime, amplasate în incinta unității, cu următorii parametri tehnici:

- Forajul F1 cu $H = 100$ m, $Q_p = 15$ l/s, $N_{hs} = 9,0$ m, $N_{hd} = 35,0$ m echipat cu pompă submersibilă Speroni, tip SPT 400-15, având $Q = 14$ mc/h, $H = 60$ m și $P = 4$ kw;
- Forajul F2 cu $H = 150$ m, $Q_p = 20$ l/s, $N_{hs} = 11,0$ m, $N_{hd} = 25,0$ m echipat cu pompă submersibilă Speroni, tip SPT 400-15, având $Q = 14$ mc/h, $H = 60$ m și $P = 4$ kw;
- Forajul F3 cu $H = 110$ m, $Q_p = 16$ l/s, $N_{hs} = 12,0$ m, $N_{hd} = 15,0$ m echipat cu pompă submersibilă tip ES4 08 13, centrifugă multietajată, având $Q = 0-12$ mc/h, $H = 30-82$ mCA și $P = 2,2$ kw.

Apa extrasă de la fiecare foraj este tratată prin câte o stație de clorinare cu soluție de hipoclorit de sodiu, cu control electronic, tip HYDRA BC, prevăzută cu rezervor de stocare soluție de hipoclorit de sodiu de câte 100 l.

Instalații de tratare:

- Un sistem de tratare a apei, compus din 16 echipamente diferite amplasate în cadrul noii gospodării



- sistem automat de dozare clor;
- 2 stații de filtrare automată cu nisip;
- sistem de ultrafiltrare UF;
- sistem automat de dozare acid;
- sistem automat de dozare sodă caustică;
- sistem de dozare clor;
- filtre de carbon activ;
- sistem automat de dozare antiscalant;
- 2 instalații de osmoză inversă (cu sistem de curățare a membranelor);
- sistem de reglare a pH - lui;
- 2 pompe de alimentare a unității de UF (ultrafiltrare);
- pompe de spălare în contracurent, la unitatea UF;
- pompe de alimentare a instalațiilor de OI (osmoză inversă);
- tancuri de depozitare a apei (4 x 20 mc).

- La centrala termică a unității există o instalație de dedurizare a apei pentru alimentarea cazanelor CT.
 - O instalație automată de demineralizare prin osmoză inversă, tip INAQUA, cu capacitatea de 2.000 l/oră, existentă în secția veche de producție (în prezent în conservare).

Instalații de aducțiune, înmagazinare și distribuție a apei:

Aduciunea apei de la foraje ,la rezervorul subteran de înmagazinare a apei, se face prin intermediul unor conducte din PEHD PN10 cu Dn = 63 mm, în lungime de 950 m.

Inmagazinarea apei se realizează astfel:

- într-un rezervor subteran din beton armat, cu capacitatea de 460 mc, amplasat sub corpul de clădire aferent noii gospodării de apă;
- într-un rezervor din polstif cu V = 7 mc, amplasat în hala nr. 2 (aferent autoclavei de la linia de producție a parbrizelor);
- într-un rezervor tampon din polstif, cu V = 10 mc, amplasat în hala nr 5 (în prezent în conservare).

Distribuția apei la utilizatorii interni ai unității (halele de producție), se face prin pompare prin intermediul unor conducte din PEHD PN10, cu Dn = 90 mm, în lungime de circa 750 m. Apa este pompată cu un grup de pompare compus din 2 pompe cu variator de turație, fiecare având Q = 20 mc/h și H = 55 mCA.

Apa pentru stingerea incendiilor este asigurată în rezervorul subteran de înmagazinare (cu V = 460 mc). Rezerva intangibilă = 378 mc.

Apa pentru incendiu este pompată prin intermediul următoarelor instalații: un grup de pompare compus din 2 pompe (1+1), fiecare având Q =126 mc/h și H = 40 mcA; o pompă pilot cu Q = 18 mc/h și H = 45 mcA; un recipient de hidrofor cu membrană cu V = 500 litri.

Volume de apa asigurate in sursa pentru alimentarea cu apa potabila si tehnologica a folosinței în regim nominal = 721.18 mc/zi – 187.506 mii mc/an;

Modul de folosire a apei: necesarul total de apa - Q zi mediu = 558.92 mc; cerința totala de apa - Q zi mediu =627.11 mc;

3.2. Evacuarea apelor uzate :

Volume de ape uzate evacuate:

Categoriea apei	Receptori autorizați	Volum total evacuat						Qorar maxim (mc/s)
		Zilnic(mc)			Anual (mii mc)			
		maxim	mediu	minim	maxim	mediu	minim	
Menajere	Rețea de canalizare statia de epurare a	40.25	35.00	31.50	10.465	9100	8190	-



	Mun. Buzău							
Tehnologice	Rețea de canalizare statia de epurare a Mun. Buzău	536.70	466.69	420.02		139.542	121.339	109.205
Meteorice	Rețea de canalizare statia de epurare a Mun. Buzău		615,4					

Evacuarea apelor menajere uzate rezultate de la grupurile sanitare ale unității, sunt deversate în canalizarea internă a societății și sunt măsurate cu ajutorul unor senzori ultrasonici. Acestea sunt descarcate în rețeaua de canalizare municipală.

Evacuarea apelor tehnologice uzate provenite:

- de la sistemele de tratarea apei (osmoza inversă), precum și cele provenite din procesul de taiere, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe, sunt evacuate prin rețeaua de canalizare municipală în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău
 - de la liniile de fabricație (de la taierea, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe) sunt preepurate mecanic trecute prin instalații de separare particulelor din sticlă și a agentului de răcire, astfel:

- printr-un separator tip VTROSEP CC-33-600, în Hala nr.1 - pentru linia de lunete;
- prin două separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.1 - pentru liniile de geamuri laterale;
- printr-un separator tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.2 - pentru linia de parbrize;
- prin trei separatoare tip VTROSEP CN-140E-600, în Hala nr.3 - pentru liniile de geamuri laterale fixe.

În urma procesului de separare a particulelor de geam, rezultă:

- deșeurii de șlam de sticlă în stare uscată, care se depozitează temporar în containere metalice tip abroll și sunt eliminate prin S.C. DEMECO S.R.L. Bacău (conform Contract de prestări servicii nr. 824 din 20.03.2017, încheiat între părți);
- apă de răcire, tratată în circuit închis și reutilizată periodic în procesul tehnologic; procesul de tartare a apei este ciclic și automatizat, apa de răcire fiind recirculată în proporție de 90%; volumul de apă, care recirculă în circuit închis în separatoarele tip VITROSEP este de 62 mc în 26 de zile,

Apele uzate provenite de la stația de compresoare sunt tratate prin 5 separatoare de tip Donaldson. Acestea sunt evacuate gravitațional în rețeaua de canalizare municipală cu punct final de deversare stația de epurare a municipiului Buzău.

Apele pluviale cazute pe suprafețele amenajate din incinta societății sunt colectate într-un bazin de retenție după care sunt evacuate în rețeaua de canalizare (având același punct de evacuare cu apele tehnologice)

Apele meteorice căzute pe suprafața neamenajată (spații verzi) a unității, se infiltrază în substrat.

3.3 Energia electrică : este asigurată prin postul TRAFU din dotare care este raordat la rețeaua electrică din zonă ;

3.4. Energia termică :

Centrala termică alimentată cu gaze naturale din cadrul corpului social, care asigură cu agent termic corpul social și corpul administrativ are în componența:

- două cazane din oțel ERENSAN, tip NAR 250/4 bar, cu capacitatea 282 litri și puterea de 250 Kcal/h, respectiv 291 kW, care funcționează în regim Master-Slave, inclusiv sistem de



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 automatizare a functionarii si control a echipamentelor periferice (pompe si vane cu trei cai) si sisteme de protectie;

- doua arzatoare pentru gaze naturale cu functionare modulanta, inclusiv tablou de automatizare;
- vas de expansiune inchis cu membrana, cu capacitatea de 300 l;
- boiler de acumulare cu capacitatea de 1000 l accesoriat cu termometru si manometru pentru prepararea apei calde menajere;
- ansamblu cos de fum cu pereti dubli din inox, diametru interior: 400 mm, diametru exterior: 500 mm, inaltime: 13,5 m.
- instalatie de dedurizare pentru obtinerea apei dedurizate necesara alimentarii cazanelor.

Din centrala termica sunt realizate urmatoarele circuite de agent termic de incalzire: circuit de incalzire cu radiatoare și circuit primar pentru boiler.

Sunt instalate :

- circuit cu baterii de incalzire apa calda tip BIAC 01, cu capacitatea de incalzire de la 3,6 la 7,7 KW, debit de aer: 400-800 mc/h: 4 buc, in corpurile administrativ si social;

- tuburi radiante cu unde negre pe gaze, liniare, cu capacitate de incalzire: 12,7-32,5 kW, putere consumata: 65 W, instalate in halele de productie, depozite de materiale si gospodaria de apa si statia de aer comprimat

3.5. Gaze naturale: alimentarea cu gaze naturale se realizează conform contractului de furnizare Nr. 914/07.10.2016, de catre ENGIE Romania SA.

3.6. Aer condiționat : Sisteme de aer conditionat in detenta directa cu agent frigorific tip Freon R410a sau R407C, cu un debit de aer de la 500 la 800 mc/h si putere intre 750-2500 kW, amplasate in birourile din halele 1,2, 3, atelier Serigrafiere, birou 3D, atelier intretinere, birou Controlul Calitatii

3.7. Aer comprimat (aer comprimat tehnologic si aer comprimat de comanda): este furnizat de compresoare tip Atlas Copco, sistem de racire cu aer

4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

Activitate se desfășoară după următoarele etape

- aprovizionarea cu materii prime și auxiliare de la furnizori;
- depozitarea în spații special amenajate (magazii și depozite);
- prelucrarea geamului până la obținerea produsului fini parcurgand următoarele etape : taiere automata a geamului; pre-procesare geam -linii automate de pre-procesare, masini individuale de slefuire, polizare si gaurire geam,etc;concasare cioburi; spălare principală; imprimare/serigrafiere, uscare și răcire ;controlul produselor; curbare securizare, asamblare component, vidare / vacuumare geamuri, autoclavizare, testare finală aplicare primer/chedere/ dispozitive diverse ;
- ambalarea produselor finite și depozitarea acestora;
- livrarea catre diversi clienți.

Fluxurile tehnologice pe tipuri de produse obținute sunt prezentate în anexa 1 a prezentei autorizații;

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:

- fabricarea seturilor de geamuri auto : parbrize, lunete, geamuri laterale usi, geamuri laterale fixe.

Productia realizata in 2018: 2,224,805.6 mp

Nr. crt.	Produse	UM	Capacitatea maxima anuala
1.	parbrize	buc	782000
2.	lunete	buc	22000
3.	geamuri laterale usi	buc	842000
4.	geamuri laterale fixe	buc	435000

Destinație: piata internă și externă



6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:

- Centrala termica alimentata cu gaze naturale din cadrul corpului social are in componenta:
 - doua cazane din otel ERENSAN, tip NAR 250/4 bar, cu capacitatea 282 litri si puterea de 250 Kcal/h, respectiv 291 kW, care vor functiona in regim Master-Slave, inclusiv sistem de automatizare a functionarii si control a echipamentelor periferice (pompe si vane cu trei cai) si sisteme de protectie;
 - doua arzatoare pentru gaze naturale cu functionare modulanta cu plaja de puteri intre 100-300 kW, inclusiv tablou de automatizare;
 - vas de expansiune inchis cu membrana, cu capacitatea de 300 l;
 - boiler de acumulare cu capacitatea de 1000 l accesoriizat cu termometru si manometru pentru prepararea apei calde menajere;
 - ansamblu cos de fum cu pereti dubli din inox, diametru interior: 400 mm, diametru exterior: 500 mm, inaltime: 13,5 m.
 - instalatie de dedurizare pentru obtinerea apei dedurizate necesara alimentarii cazanelor.
 - circuit cu baterii de incalzire apa calda tip BIAC 01, cu capacitatea de incalzire de la 3,6 la 7,7 KW, debit de aer: 400-800 mc/h: 4 buc, in corpurile admistrativ si social;
 - tuburi radiante cu unde negre pe gaze, liniare, cu capacitate de incalzire: 12,7-32,5 kW, putere consumata: 65 W, instalate in halele de productie, depozite de materiale si gospodaria de apa si statia de aer comprimat;
- Convectoare electrice de perete cu termoreglare mecanica, cu puterea cuprinsa intre 0,5 si 2 kW, instalate in atelierele de intretinere, incaperea acumulatorilor, camera redresoare ;
- Aeroterme electrice industriale pentru montaj pe perete, cu capacitatea de incalzire de la 4,5 la 6 kW si debit de aer de 3750 mc/h, instalate la postul trafo si atelierul de reparatii ;
- Sisteme de aer conditionat in detenta directa cu agent frigorific tip Freon R410A sau R407C, cu un debit de aer de la 500 la 800 mc/h si putere intre 750-2500 kW, amplasate in birourile din halele 1,2, 3, atelier Serigrafiere, birou 3D, atelier intretinere, birou Controlul Calitatii.

7. Alte date specifice activității:(cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare) : -----;

8. Programul de funcționare:

- pentru activitatea de producție: 3 schimburi a cate 8 ore, 5 zile / săptămâna, 260 de zile;

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecția mediului

1.Stații și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu din dotare:

Aer:

-procesele tehnologice de imprimare implica utilizarea de emailuri ceramice pentru procesul de serigrafiere : email negru pentru realizarea conturului negru si/sau a picourilor pe marginea geamului, pasta de argint utilizata pentru imprimarea retelei de dezaburire a lunetelor, email pentru imprimarea logo-ului pe geamurile laterale, diluant, adezivi.

Instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosfera

Avand in vedere ca noile instalatii sunt mult mai performante, proiectate si construite sa respecte noile reglementari in domeniul protectiei mediului, atat emisiile cat si imisiile se vor situa la concentratii minime de poluanti.

-Instalatii de imprimare a geamurilor : sunt prevazute cu :

- sistem de exhaustare a vaporilor de email, montat la toate cuptoarele de uscare ale liniilor de imprimare ;



- baterii pentru exhaustarea gazelor cu continut de compusi organici volatili, compuse din tubulatura metalica cu inaltimea de 4 m in hala si inaltimea cosului de 3m, diametrul flansei de 500 mm. Viteza de evacuare a gazelor este de 4500 mc/h iar temperatura maxima de 150 grd C:

Linie de fabricatie	Linia de imprimare lunete	Linia de imprimare geamuri laterale mobile	Linia de imprimare pabrize	Linia de imprimare geamuri laterale fixe
Amplasament	Hala 1	Hala 1	Hala 2	Hala 3
Nr. Baterii.	4	2	5	-

Filtrele utilizate pentru emisii de COV sunt de tip AFV (filtru cu carbune activ), cu o inalta eficienta de absorbtie specifica, suprafata mare de filtrare si perioada lunga de utilizare.

- **Centrala termica** : ansamblu cos de fum cu pereti dubli din inox, diametru interior: 400 mm, diametru exterior: 500 mm, inaltime: 13,5 m.

Tipuri de ventilatoare :

- Ventilatoare industriale de la cuptoarele electrice de curbare si securizare ;
- Ventilatoare pentru birouri, grupuri sanitare, corp social, corp administrativ :
 - ventilatoare centrifugale de extractie aer viciat cu tubulatura de Ø 200- 250 mm si debit de aer de la 400 la 700 mc/h
 - ventilatoare cu recuperator de caldura avand un debit de aer: 800 mc/h si o putere consumata: 250W.

Apă:

Evacuarea apelor menajere uzate rezultate de la grupurile sanitare ale unității, sunt deversate în canalizarea interna a societății și sunt măsurate cu ajutorul unor senzori ultrasonici. Acestea sunt descarcate în rețeaua de canalizare municipală.

Evacuarea apelor tehnologice uzate provenite:

- de la sistemele de tratarea apei (osmoza inversă), precum și cele provenite din procesul de taiere, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe, sunt evacuate prin rețeaua de canalizare municipală în stația de epurare ape uzate a municipiului Buzău
- de la liniile de fabricație (de la taierea, spălare și prespălare a parbrizelor, lunetelor și geamurilor laterale și geamuri laterale fixe) sunt preepurate mecanic trecute prin instalații de separare a particulelor din sticlă și a agentului de răcire, astfel:
 - printr-un separator tip VITROSEP CC-33-600, în Hala nr.1 - pentru linia de lunete;
 - prin două separatoare tip VITROSEP CN-140E-600, în Hala nr.1 - pentru liniile de geamuri laterale;
 - printr-un separator tip VITROSEP CN-140E-600, în Hala nr.2 - pentru linia de parbrize;
 - prin trei separatoare tip VITROSEP CN-140E-600, în Hala nr.3 - pentru liniile de geamuri laterale fixe.

În urma procesului de separare a particulelor de geam, rezultă:

- deșeuri de șlam de sticlă în stare uscată, care se depozitează temporar în containere metalice tip abroll și sunt eliminate prin S.C. DEMECO S.R.L. Bacău (conform Contract de prestări servicii nr. 824 din 20.03.2017, încheiat între părți);
- apă de răcire, tratată în circuit închis și reutilizată periodic în procesul tehnologic; procesul de tartare a apei este cyclic și automatizat, apa de răcire fiind recirculată în proporție de 90%; volumul de apă, care recirculă în circuit închis în separatoarele tip VITROSEP este de 62 mc în 26 de zile,

Apele uzate provenite de la statia de compresoare sunt tratate prin 5 separatoare de tip Donaldson. Acestea sunt evacuate gravitacional in rețeau de canalizare municipală cu punct final de deversare statia de epurare a municipiului Buzău.



Apele pluviale cazute pe suprafetele amenajate din incinta societatii sunt colectate intr-un bazin de retentie dupa care sunt evacuate in reseaua de canalizare (avand acelasi punct de evacuare cu apele tehnologice)

Apele meteorice căzute pe suprafața neamenajată (spații verzi) a unității, se infiltrează în substrat.

Zgomot și vibrații:

Pentru a reduce nivelul de zgomot atat in halele de productie cat si in afara acestora, s-au luat urmatoarele masuri:

- amenajarea de camere tehnice pentru cuptoarele de curbare si securizare a geamului; acestea au structura metalica cu inaltimea egala cu a halelor, fiind inchise perimetral cu panouri fonoizolante si fonoabsorbante cu grosime de 15 cm, cu $R_w=25$ dB., prevazute cu usi de acces:

- camera ventilatoarelor sub forma de anexa la Hala nr. 1 pentru liniile de fabricare geamuri laterale si lunete; formă dreptunghiulară în plan, Lungimea de 48,7m iar latimea de 11m, dispusa cu latura mare adiacent halei existente. Infrastructura este din beton armat, suprastructural, stalpi si grinzi din beton armat cu pane metalice. Suplimentar s-a realizat antifonarea peretilor incintei cu panouri de vata minerala de 10 cm grosime si panouri de tabla perforata zincata cu grosimea de 0,7 mm si diametrul orificiului de 5 mm, captusirea usilor cu membrana fonoizolanta de 2,6 mm.

- camera ventilatoarelor amenajata in interiorul Halei 3, amenajata identic cu cea de la Hala 1

-pardoseli amortizoare de zgomot;

-echiparea ventilatoarelor din Hala de productie nr. 2 (instalatia de fabricare a parbrizelor) cu invertoare pentru atenuarea zgomotului.

Utilajele generatoare de vibratii sunt amplasate pe postamente izolate, de constructie speciala cu amortizoare.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:

- containere metalice, amplasate pe platforme betonate, pentru colectarea deseurilor;
- platforme betonate pe care se desfășoară activitatea și pentru stocarea și depozitarea materiilor prime (tablă, profile metalice, etc.);
- platforme betonate pentru stocarea temporară a produselor finite;
- platforme betonate pentru stocarea și depozitarea în vrac a deșeurilor metalice;
- platformă betonată pe care se depozitează containerul pentru deșeuri municipale;
- platformă betonată pentru gararea mijloacelor de transport;

3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

Apa: Indicatorii de calitate a apelor uzate menajere, apelor industriale și meteorice evacuate în stația de epurare aparținând SC Compania de Apă SA Buzău se vor încadra în limitele impuse prin contractul și acordul de racordare încheiat;

Aer :

Emisie:

Emisiile sub formă de compusi organici volatili la instalatia de serigrafiere un vor depasi limitele prevazute în Legea 278/2013 cu modificarile si completarile ulterioare ;

Emisiile rezultate în urma arderii gazelor naturale se vor înscrie în următoarele valori limită admise:

VLE pulberi totale ≤ 5 mg /Nmc

VLE CO ≤ 100 mg /Nmc

VLE SO_x ≤ 35 mg /Nmc

VLE NO_x ≤ 350 mg /Nmc

alți poluanți se admit conform valorilor din Ord. MAPPM nr. 462/1993.

Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.



Valoarea emisiilor de acetat de etil în gaze reziduale de la cosul de evacuare gaze de la cabina de vopsire ,nu vă depăși valoarea limită de 150,00 mgC/Nm³ pentru un debit masic ≥ 3,0 kg/h, conform Ordinului MAPPM nr. 462/1993;

- **Imisie :**

- concentrații maxim admisibile în conformitate cu STAS STAS 12574/87 :

CMA NOx	≤ 0,3 mg/m ³ –pe termen scurt
	≤ 0,1 mg/m ³ –pe termen lung
CMA SOx	≤ 0,75mg/m ³ –pe termen scurt
	≤ 0,25mg/m ³ –pe termen lung
CMA CO	≤ 6,0mg/m ³ –pe termen scurt
	≤ 2,0mg/m ³ –pe termen lung
CMA pulberi în suspensie	≤ 0,5 mg/m ³ –pe termen scurt
	≤ 0,15 mg/m ³ –pe termen lung
CMA pulberi sedimentabile	<17 g/mp/lună

- alti poluanți se admit conform valorilor din STAS 12574/87 ;

Concentrația maxim admisă pentru substanțele cu acțiune sinergică trebuie să fie ≤ 1 (STAS 12574/87).

Zgomote și vibrații: Se vor lua măsuri de evitare a poluării fonice în vederea încadrării în limitele impuse de SR 10009/2017 și STAS 6156/86 coraborat cu Ordinul nr. 119/2014 pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației ;

III. Monitorizarea mediului

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emisi, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor: - **Aer**

Emisie – puncte de prelevare :

1. – coș evacuare și dispersie gaze arse de la centrala termica

- indicatori : - pulberi în suspensie, NO_x, SO_x, CO ;

Frecvența : anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

2. – coșuri de evacuare și dispersie gaze de la cabinele de vopsire și uscare (tunelele de uscate);

- indicatori : acetat de vinil;

Frecvența : anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății;

Imisie – 1 punct de prelevare , la limita incintei , în locul cel mai apropiat de zona locuită

-indicatori : - pulberi în suspensie

- oxizi de sulf

- oxizi de azot

- oxizi de carbon

Frecvența de determinare – anual;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății .

1.1. Apă:

- punct de prelevare: cămin final înainte de deversare în colectorul zonal municipal de ape pluvial-industriale în râul Buzău

-indicatori : indicatorii nominalizați în Autorizația de Gospodărire a Apelor și Acordului de deversare;

Frecvența de determinare – conform frecvenței precizată în Autorizația de Gospodărire a Apelor;

Rezultatele se vor înregistra în banca de date a societății .

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

2.1.Deșeuri :



- SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019
- 2.1.1. Raport privind gestiunea deșeurilor (atât pe suport hârtie cât și electronic, conform formularelor statistice puse la dispoziție de A.P.M., în care vor fi înscrise datele din evidența ținută pentru fiecare tip de deșeu); frecvența: anual; termen: până la 31 martie a anului următor celui de raportare, sau la solicitarea A.P.M.);
- 2.2.- – raport privind gestionarea uleiurilor proaspete și uzate – semestrial, până la data de 10 iulie și respectiv 10 ianuarie a fiecărui an (conform formularelor puse la dispoziție de APM Buzău) și pentru SIM: frecvența: anual; termen: interval 1 februarie- 31 mai, sau la solicitarea APM;
- 2.3. – raport privind gestionarea ambalajelor și deșeurilor de ambalaje; frecvența: anual; termen: până la 25 februarie a anului următor celui de raportare, sau la solicitarea A.P.M.;
- 2.4.- buletine de analiză zgomot în cazul înregistrării unor sesizări sau reclamații - în termen de 10 zile de la data emiterii acestora;

Notă: Raportările vor fi transmise în format electronic sau în format hârtie (unde nu este posibil în format electronic).

La solicitarea A.P.M. Buzău se vor prezenta și alte date privind: emisiile și imisiile de poluanți în mediu, gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, gestionarea deșeurilor.

Titularul activității răspunde de menținerea calității factorilor de mediu, în conformitate cu legislația de mediu în vigoare.

IV.Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

1. Deșeurile generate (tipuri, compoziție, cantități):

Nr. crt	Denumire deșeu	Proveniență	Cod deșeu	Cant. to/an
1.	Cioburi de geam	tehnologic	10 11 12 20 01 02	12000
2.	Deșeuri parbrize	tehnologic	10 11 12 20 01 02	2000
3.	Namol de la prelucrarea sticlei	tehnologic	10 11 13*	150
4.	Deșeuri de folie PVB	tehnologic	12 01 99 10 10 12 16 01 19	250
5.	Deșeuri metalice feroase	Ment. Mec.	17 04 05	1
6.	Deșeuri ambalaje lemn	achizitii	15 01 03	450
7.	Deșeuri ambalaje hartie/carton	achizitii	15.01.01	90
8.	Deșeuri ambalaje plastic (PE, PP, PS)	achiziti	15.01.02	7
9.	Deșeuri ambalaje metalice	achizitii	15.01.04	7
10.	Deșeuri ambalaje contaminate	achizitii	15.01.10*	9
11.	Deșeuri lichide apoase	tehnologic	16.10.02	250
12.	Deșeuri vopsele, solvenți	tehnologic	08.01.11*	1.0
13.	Deșeuri absorbanti contaminate	tehnologic	15 02 02*	20
14.	Deșeuri adezivi si cleiuri periculoase	tehnologic	08.04.09*	0.05
15.	Deșeuri hartie si filme fotografice	laborator foto	09.01.07	0.1
16.	Deșeuri solutii fotografice uzate	laborator foto	09.01.01*	1.0
17.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	Statia compresoare	13.05.07*	1
18.	Deșeuri pietre de ascutit	tehnologic	12.01.21	3.5

26



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



19.	Deșeuri electroliti din baterii si acumulatori	transporturi	16.06.06*	0.01
20.	Deșeuri anvelope uzate	transporturi	16.01.03	0.5
21.	Deșeuri tonere imprimante	activitati birou	08.03.18	0.5
22.	Deșeuri cabluri electrice	Ment.electrica	17.04.11	1.0
23.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	Ment. electrica	16 02 14	0.5
24.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Ment. electrica	20 01 21	1.5
25.	Deșeuri municipale amestecate	menajere	20 03 01	300
26.	Deseuri materiale plastice	tehnologic	16 01 19	1.5
27.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	tehnologic	19 08 02	4
28.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Mentenanata	13 02 08*	0.30
29.	Deseuri materiale izolante	Mentenanata	17 06 04	0.5
30.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	productie	06 09 04	0.25
31.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	Ment. apa	06 01 06*	0.5

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența):-----

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Nr. crt	Denumire deseu	Mod de stocare
1.	Deseuri cioburi de geam	Cuve metalice, buncare neacoperite
2.	Deseuri parbrize	Paleti, cuve metalice platforma neacoperita
3.	Namol de la prelucrarea sticlei	Containere metalice , container tip „abrol” situat pe platforma betonata neacoperita
4.	Deseuri de folie pvb	Cutii de carton in depozit special amenajat
5.	Deseuri metalice feroase	Container metalic, platforma neacoperita
6.	Deseuri ambalaje lemn	Vrac, spatiul amenajat
7.	Deseuri ambalaje hartie/carton	Containere plastic, container metalic realizat special pt depozitarea temporara
8.	Deseuri ambalaje plastic (PE, PS, PP)	Containere plastic, container metalic realizat special pt depozitarea temporara
9.	Deseuri ambalaje metalice	Container metalic, platforma neacoperita
10.	Deseuri ambalaje contaminate	Containere plastic pentru ambalajele de dimensiuni mici si pe paleti apoi in depozit acoperit special amenajat
11.	Deseuri lichide apoase	Containere plastic- IBC, depozit acoperit special amenajat
12.	Deseuri vopsele, solventi	Bidoane, pe paleti in depozit acoperit
13.	Deseuri absorbanti (filtre, textile) contaminate	Containere plastic, depozit acoperit special amenajat
14.	Deseuri adezivi si cleiuri nepericuloase	Containere metalice, depozit acoperit
15.	Deseuri hartie si filme fotografice	Containere plastic, depozit acoperit
16.	Deseuri solutii fotografice uzate	Containere plastic- IBC, sectie



17.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	Containere plastic, zona compresoare
18.	Deseuri pietre de ascutit	Container plastic, depozit acoperit
19.	Deseuri electroliti din baterii si acumulatori	Containere plastic
20.	Deseuri anvelope uzate	Pe paleti in depozit acoperit
21.	Deseuri tonere imprimante	Containere plastic, depozit acoperit
22.	Deseuri cabluri electrice	Container plastic, depozit acoperit
23.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	Containere plastic
24.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	Containere metalic special de la firma colectoare
25.	Deseuri municipale amestecate	Containere metalice transportabile
26.	Deseuri materiale plastice (pvc)	Cutii carton, depozit acoperit
27.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	Cuve metalice
28.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	Butoi metalic, zona compresoare
29.	Deseuri materiale izolante	Pe paleti, depozit acoperit
30.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	Galeata metalica, depozit acoperit special amenajat
31.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	Bidon plastic, depozit acoperit special amenajat

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

Nr. crt.	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantitate, tone/an	Destinație
1.	Deseuri cioburi de geam	10 11 12	12000	Societate autorizata pentru colectare si valorificare deseuri
2.	Deseuri parbrize	20 01 02 10 11 12	2000	„
3.	Deseuri de folie PVB	12 01 99 10 10 12 16 01 19	250	„
4.	Deșeurile metalice feroase	17 04 05	1	„
5.	Deșeurile ambalaje lemn	15 01 03	450	„
6.	Deșeurile ambalaje hartie/carton	15.01.01	90	„
7.	Deșeurile ambalaje plastic (PE, PP, PS)	15.01.02	7	„
8.	Deșeurile ambalaje metalice	15.01.04	7	„
9.	Deșeurile pietre de ascutit	12.01.21	3.5	„
10.	Deseuri cabluri electrice	17.04.11	1	„
11.	Echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09-16 02 13	16 02 14	0.5	„
12.	Deseuri materiale plastice	16 01 19	1.5	„

5. Deșeurile eliminate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):

Nr. crt	Denumire deseuri	Cod deseuri	Cantitate tone/an	Destinație
1.	Namol de la prelucrarea sticlei	10.11.13*	150	Societate autorizata pentru



				colectare si valorificare deseuri
2.	Deseuri ambalaje contaminate	15.01.10*	9	„
3.	Deseuri lichide apoase	16 10 02	250	„
4.	Deseuri vopsele, solventi	08.01.11*	1	„
5.	Deseuri absorbanti (filtre,textile) contaminate	15 02 02*	20	„
6.	Deseuri adezivi si cleiuri periculoase	08.04.10	0.05	„
7.	Deseuri hartie si filme fotografice	09.01.07	0.1	„
8.	Deseuri solutii fotografice uzate	09.01.01*	1	„
9.	Ape uleioase de la separatoarele ulei-apa	13.05.07*	1	„
10.	Deseuri electroliti din baterii si acumulatori	16.06.06*	0.01	„
11.	Deseuri anvelope uzate	16.01.03	0.5	„
12.	Deseuri tonere imprimante	08.03.17	0.5	„
14.	Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	20 01 21	1.5	„
16.	Deseuri municipale amestecate	20.03.01	300	„
17.	Deseuri de la deznisipatoare (nisip osmoza)	19 08 02	4	„
18.	Deseuri alte uleiuri de motor, de transmisie si de ungere	13 02 08*	0.30	„
19.	Deseuri materiale izolante	17 06 04	0.5	„
20.	Deseuri pe baza de Ca, altele decat cele specificate la 06 09 03	06 09 04	0.25	„
21.	Deseuri alti acizi (acid acetic)	06 01 06*	0.5	„

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:

- Prestarea serviciului de transport al deșeurilor periculoase se realizează pe bază de contract, cu respectarea strictă a prevederilor legislației naționale și internaționale care reglementează transportul mărfurilor periculoase, a cerințelor „ADR” și a condițiilor impuse în prezenta autorizație.

- Deșeurile proprii generate vor fi gestionate conform prevederilor Legea nr. 211/2011 care abroga OUG nr. 78/2000 privind regimul deșeurilor și respectiv a legislației specifice pentru uleiurile uzate, baterii și acumulatori, anvelope uzate (pentru care este permisă predarea la schimb în limita cantităților de noi produse achiziționate).

Transportul deșeurilor menajere se realizează de către operatorul de salubritate autorizat;

Transportul deșeurilor se va realiza obligatoriu cu respectarea prevederilor H.G nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): deșeurile menajere sunt eliminate, pe bază de contract de prestări servicii, de către serviciul de salubritate autorizat într-un depozit conform.

Deseurile periculoase sunt eliminate prin societati autorizate pe baza de contract prestari servicii incheiat cu firme autorizate.

7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: Se va ține evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/16.08.2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase și Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor.

Producatorii și detinatorii de deseuri personae juridice sunt obligati sa incadreze fiecare tip de deseu generat din propria activitate in lista deseurilor prevazuta Deciziei Comisie 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE.



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019 - În cazul unui tip de deșeu care se încadrează potrivit listei deșeurilor sub două coduri diferite în funcție de posibila prezență a unor caracteristici periculoase (codurile marcate cu asterisc), încadrarea ca deșeu nepericulos se realizează de către producătorii și deținătorii de astfel de deșeuri numai în baza unei analize a originii, testelor, buletinelor de analiză și a altor documente relevante.

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

- materia prime și materiale auxiliare;
- produse finite (lazi de lemn, rastele metalice proprii reutilizabile sau proprietatea clientului).

Deseurile de ambalaje care rezulta din procesul de aprovizionare (lemn, hartie, carton, plastic, metal) se colecteaza selectiv, se depoziteaza, si se predau la firme autorizate.

Societatea a incheiat contract pentru preluarea responsabilitatii privind realizarea obiectivelor anuale de valorificare si reciclare a deșeurilor de ambalaje cu firma SC Fepra International SA Bucuresti.

Cantitati anuale introduse pe piata interna:

Nr. crt	Tip ambalaj	Cantitate anuala, tone
1.	Hartie, carton	45
2.	Plastic	50
3.	Otel	170
4.	Lemn	600

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): - ambalajele utilizate pentru ambalarea produselor finite sunt depozitate în magazia societății fiind comercializate împreună cu produsele finite;

- fișe de evidență a gestiunii ambalajelor și deșeurilor de ambalaje (se va crea propriul sistem de evidență al gestiunii ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje).

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

1.Substanțele si preparatele periculoase produse sau folosite ori comercializate/transportate (categorii, cantitati):

Nr. crt.	Denumire substanta chimica	Simbol pericol	Fraze de risc
1.	Diluant pentru bronz	Xn, F,Xi	H226; H304, H332, H312; H 315; H319
2.	Alcool izopropilic	F, Xi, Xn	H225 ; H319 ; H336
3.	Email Johnson Matthey 1T1780-WF803A	Xi	H319
4.	Email Ferro14500 IR-7160-TR	Xn	H319, H361, H410
5.	RM 527	Xi	H400 ; H411
6.	Methyl-ethyl cetona	F, Xi, Xn	H225 ; H319 ; H336
7.	Primer EFBOND DA 220	Xi	H317; H319; H336
8.	Dow Beta Prime 5023	F, R11, Xn	H225 ; H319 ; H336 ; H334
9.	Primer TEROSON PU 8517 Henkel	F; Xi	H225; H226; H304, H332, H312; H 315; H319 ; H400
10.	Primer TEROSON PU 8599 Henkel	Xi	H318
11.	BETASEAL 8000	Nociv Xn,	H334
12.	Primer EFBOND DA 280	Xi	H334
13.	EFBOND DW 954 V2	F; Xi; Xn	H225; H319; H317; H315

30



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



14.	EFBOND DW 646	F; Xi; Xn	H225; H319; H317; H315
15.	Dow Betaprime 5404	F, Xn, Xi	H225; H332; H319; H334; H317; H336
16.	Dow Betaprime 5500	F, Xn, Xi	H225; H332; H319; H334; H317; H336
17.	Dow Betaclean 3300	Xi	H319
18.	Polycol Z 542	Xi, Xn	H315; H319; H412
19.	Azocol Z1	Xi	H319 ; H317
20.	Kiwobond 1100 Power grip	Xi; F	H318, H304, H412
21.	Kiwodur 1100 Power grip	Xi; F	H319, H361, H410
22.	Kiwosolv L 63	Xi; F	H319, H361, H410
23.	Kiwosolv L72	Xi; F	H319, H361, H410
24.	Email Johnson Matthey 1T1780-WF803A	Xi	H319
25.	Email Ferro14500 IR-7417-L	Xn	H319, H361, H410
26.	Pasta Argint J. M. AG 2303-60	N	H400; H410
27.	Pasta Argint J.M. AG 2303-80	N	H400; H410
28.	Pasta Argint J.M. AG 2450-88	N	H400; H410
29.	Email Ferro 14 308 IR 7414-TR	Xi;	H226, H312, H315, H332
30.	GSMM MED 80 8017- ME	Xi; F	H319, H361, H410
31.	Email Ferro 14530 IR-7343-TR Medium 80 007F	Xi, Xn, N	H318, H304, H412
32.	CHEM-AQUA 67030	Xi;	H318
33.	ANTIGEL	Xn	R 22
34.	CHEM-AQUA 67703	C	H314:
35.	CHEM-AQUA 67704	C	H314:
36.	ACECOOL 5679	Xi	H315; H319
37.	VITROBAC 3006	Xn	H412
38.	ACECUT 5250	F; Xn	H226; H304
39.	BREX		
40.	HANDIBLOCK MT 15		
41.	HANDIBLOCK MT 22		
42.	STX 888		
43.	CBD 93		
44.	CB 3939		
45.	MB 215		
46.	CA 999		H301

* Pentru activitati in care se utilizeaza acid clorhidric (tratarea apei), societatea detine DECLARATIA LOCATIILOR pentru operatiuni cu substante clasificate din categoria 3, emisa si inregistrata sub numarul 3807/3262391 din 26.06.2015 de catre Agentia Nationala Antidrog.

Gaze fluorurate cu efect de sera :

Nr. crt	Denumire refrigerant	Cantitate kg	Clasificare conf. Reg. CLP 1272	Fraze de risc
1.	R23 (Trifluorometha	2	Gaz inflamabil Categoria 1	H220 Gaz extrem de inflamabil. H280: contine un gaz sub presiune,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



	n) CHF ₃		Gaze sub presiune Gaze comprimate	pericol de explozie in caz de incalzire
2.	R404	15	Gaz inflamabil Categoría 1 Gaze sub presiune Gaze comprimate	H220: Gaz extrem de inflamabil. H280: Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.
	Pentafluoroethane C2HF5	44%	Gaze sub presiune Gaze comprimate	H280 Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire.
	1,1,1,2-C2H2F4 Tetrafluoroetan	4%	Gaze sub presiune Gaze comprimate	H280 contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire
	1,1,1-Trifluoroethane C2H3F3	52%	Gaz inflamabil Categoría 1	H220, Gaz extrem de inflamabil. H280 contine un gaz sub presiune, pericol de explozie in caz de incalzire

2. Modul de gospodărire:

- ambalare: - originale ale producătorilor ;
- transport: - auto securizat prin distribuitori autorizați ;
- depozitare: - spațiu special amenajat cu rasteluri de depozitare, platforme betonate, posibilități de ventilație, securizate și acces limitat, capacitatea de depozitare a substantelor periculoase din fluxul tehnologic nu depășește 10 to
- folosire/comercializare: în procesul tehnologic;

3. Modul de gospodărire a ambalajelor folosite sau rezultate de la substanțele și preparatele periculoase:

Transportul substanțelor și preparatelor periculoase se va realiza prin operatori de transport autorizați, în conformitate cu legislația în vigoare

Substanțele chimice periculoase sunt depozitate în spații special amenajate, după cum urmează :

-depozit de email și folie PVB, prevăzut cu control automat al condițiilor de mediu : temperatura și umiditate

- depozit de substanțe chimice periculoase (diluanti, alcool izopropilic, precursori- Metil etil cetona, lichid de tăiere, lichid de racire, etc) prevăzut cu ventilație, sistem de aer condiționat, detectoare de fum ;

- produsele chimice sunt manipulate în conformitate cu instrucțiunile din fișele tehnice de securitate numai de personalul dotat cu echipament de protecție, instruit cu privire la riscurile potențiale cauzate de manipularea, depozitarea, utilizarea acestor substanțe, purtarea echipamentului de protecție muncii corespunzător, aplicarea măsurilor de protecție muncii conform fișelor de securitate și a legislației în vigoare ;

- fiecare ambalaj va purta obligatoriu etichete cu instrucțiuni de manipulare, transport, depozitare, folosire, protecție a muncii, prevenire și stingere a incendiilor, modul de decontaminare sau de distrugere a ambalajului după golire;

- ambalajele de mase plastice contaminate cu substanțe periculoase vor fi eliminate sau valorificate energetic, prin societăți autorizate, conform contractului.

Se va evita contactul între substanțele /preparatele incompatibile prescrise în fișele tehnice de securitate. La locul de depozitare se află afișata Matricea incompatibilităților.

La locul de utilizare se folosesc numai cantitățile strict necesare efectuării lucrărilor zilnice programate.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident:



SC GLASSCORP SA. AUTORIZATIE DE MEDIU NR. 254/12.11.2010 revizuită la data de 09.11.2011 revizuită la data de 20.05.2013 revizuită la data de 08.06.2016 revizuită la data de 06.06.2018 revizuită la data de 23.12.2019
- dotări specifice și personal instruit din punct de vedere PSI
- echipament de protecție

Se vor respecta măsurile și indicațiile din fișele tehnice de securitate.

Pentru protecția factorilor de mediu în caz de poluare accidentală s-a întocmit « **Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale** ».

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase:

- fișe de magazie pentru substanțele periculoase
- prin Registrul de evidență a substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- electronic, prin intermediul programului informatic SAP.

VI. Programul de conformare – Nu este cazul

p. Director Executiv,
biolog Mirela Marin



p. Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,
ing. Elena BADIÎ

Badii

Întocmit,
ing. Elena BADIÎ

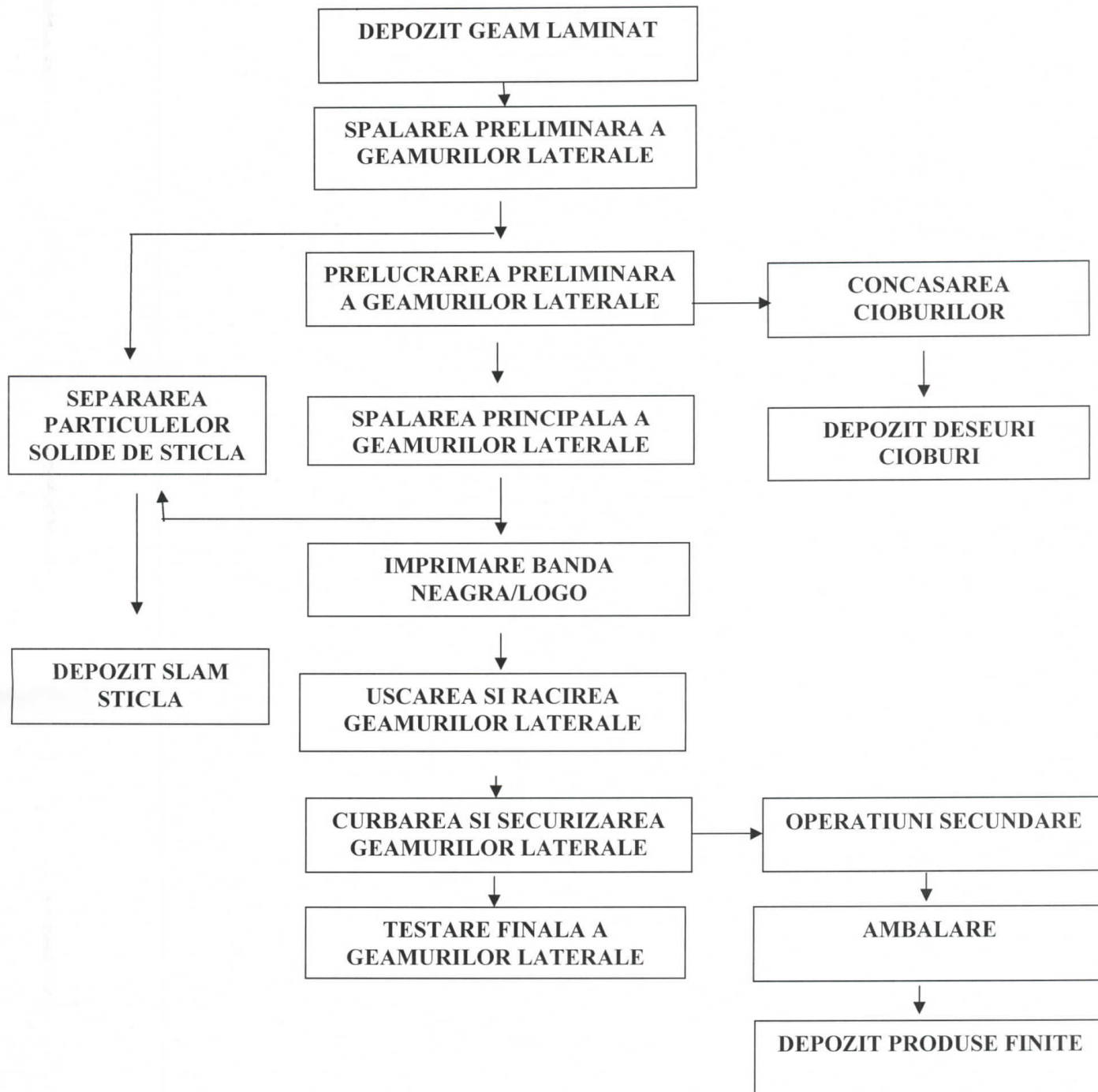
Badii



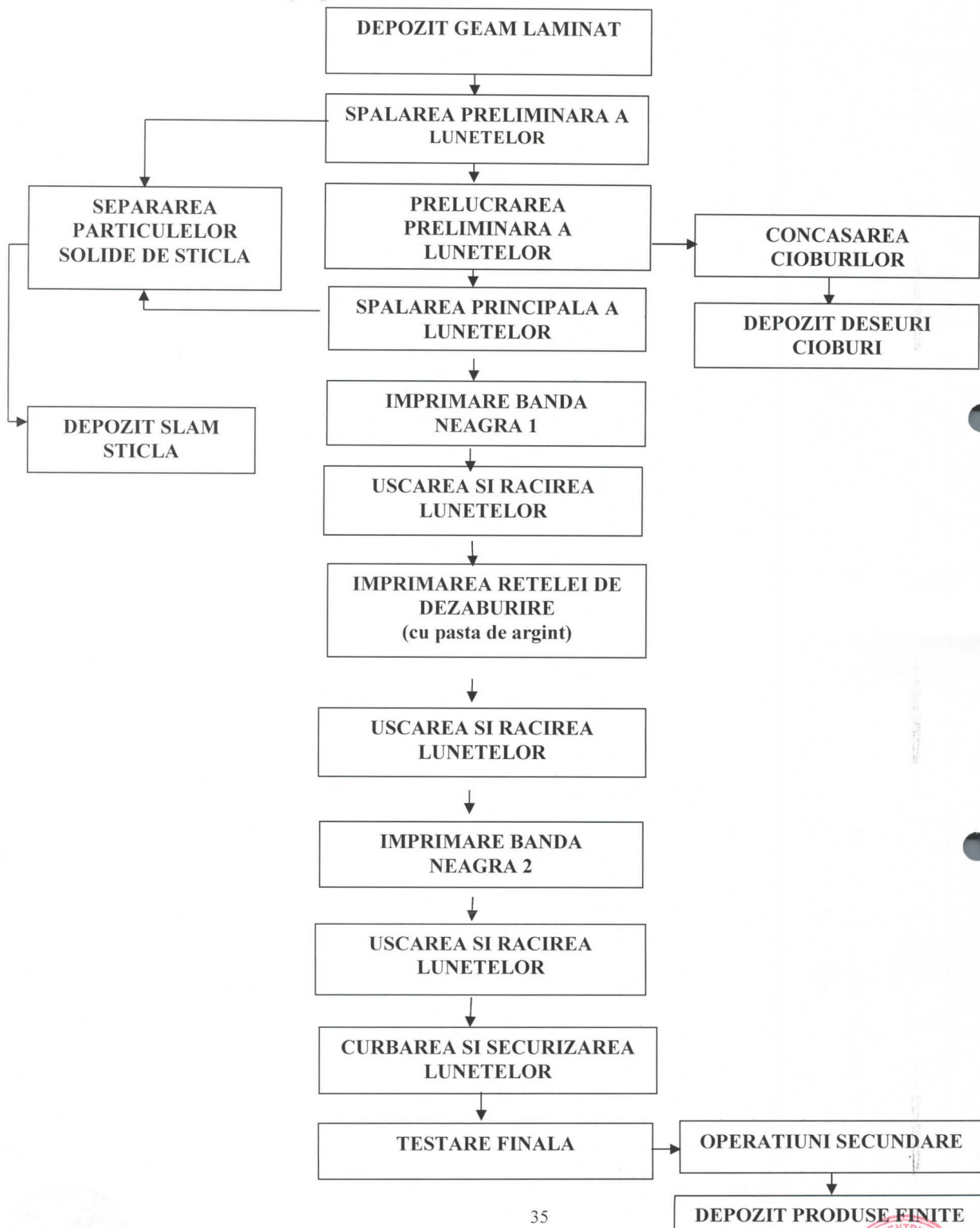
Anexa nr.1

Fluxurile tehnologice pe tipuri de produse obținute sunt prezentate mai jos :

1. Fluxul tehnologic pentru geamuri laterale:



2. Fluxul tehnologic pentru lunete:



35



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

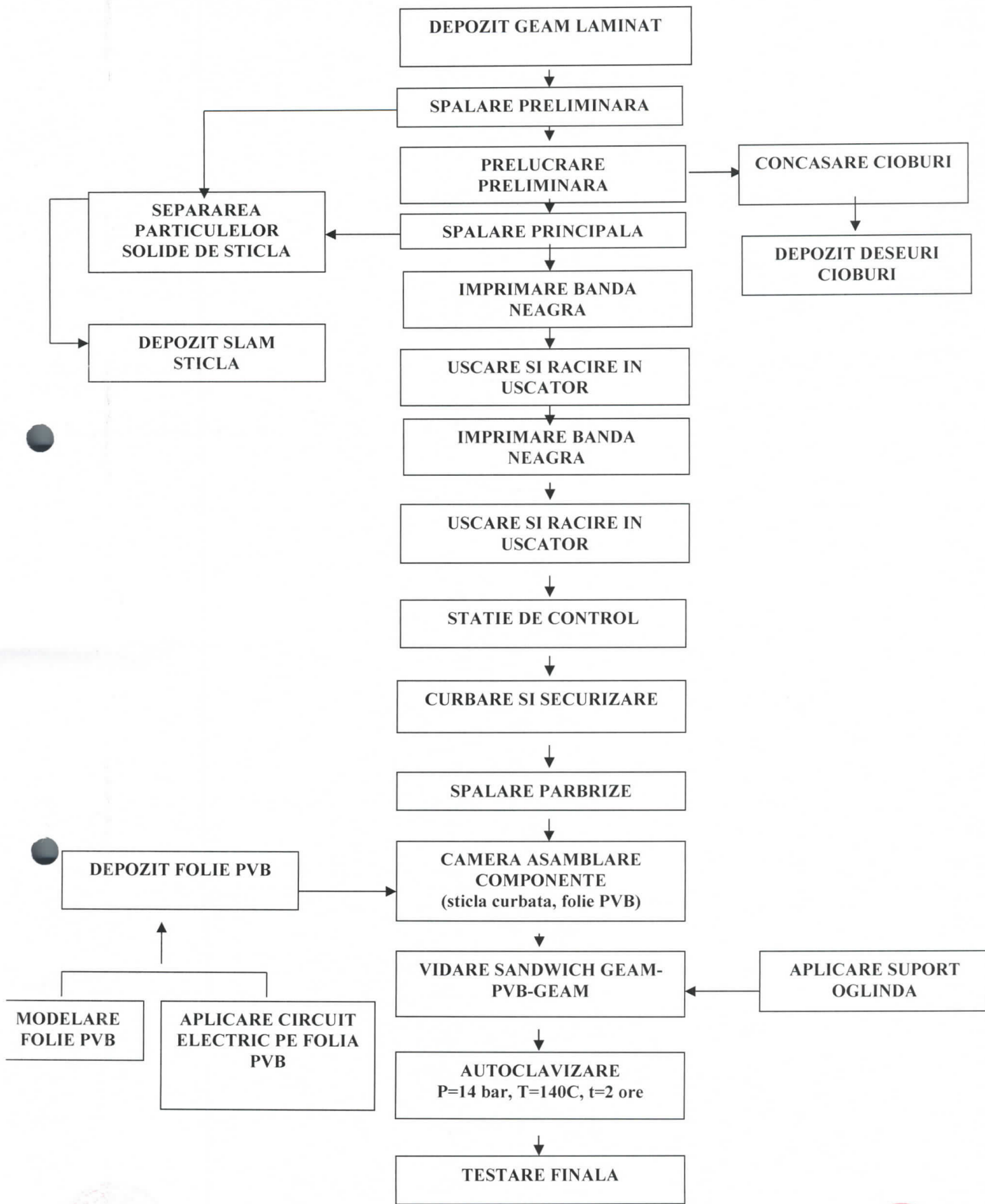
Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax. 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



3. Fluxul tehnologic pentru parbrize



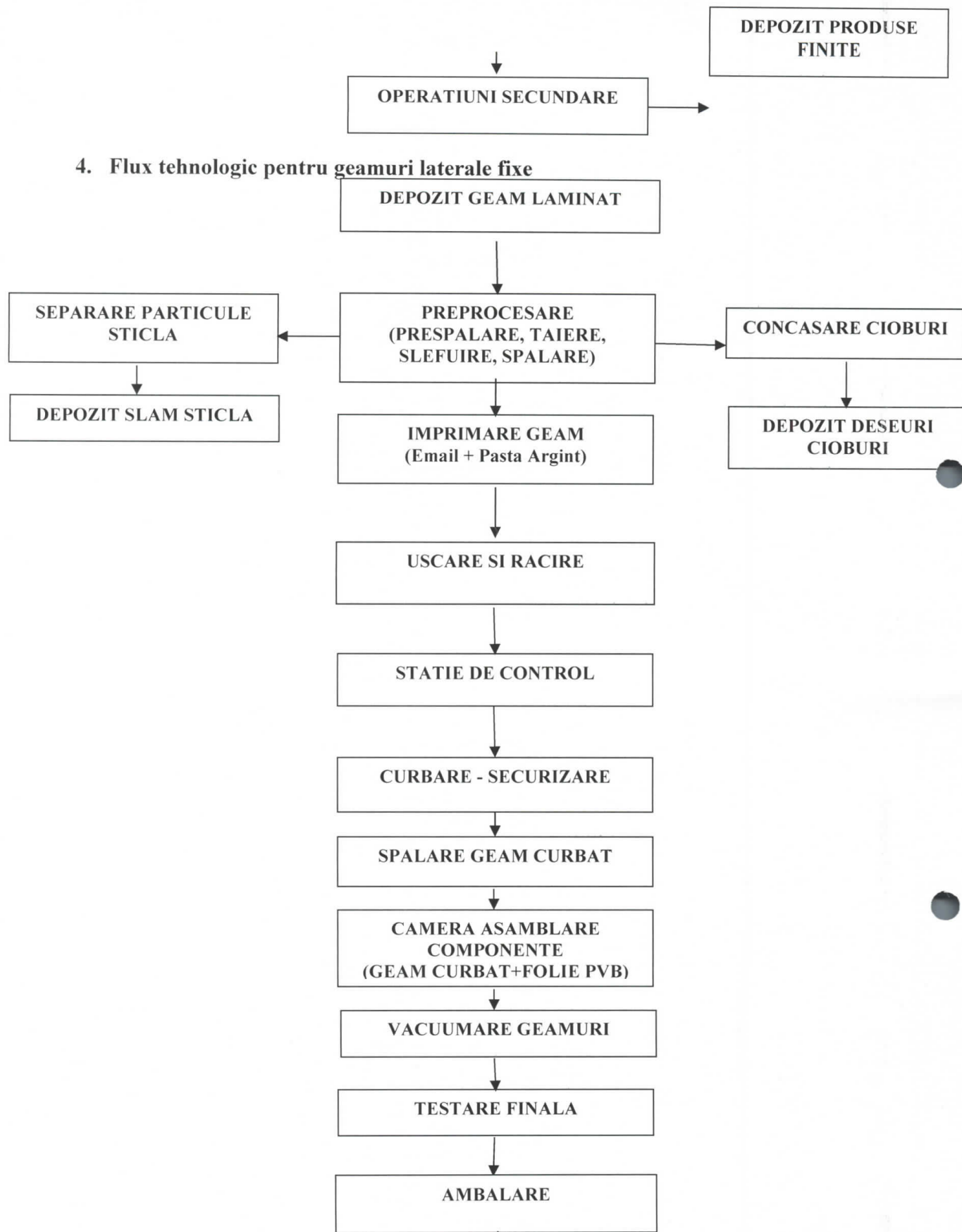
AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax: 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679





37



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

E-mail: office@apmbz.anpm.ro; Tel: 0238413117/0238719693; Fax: 0238414551

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679



DEPOZIT PRODUSE FINITE

5. Flux tehnologic operatiuni secundare

Fiecare din produsele rezultate sunt supuse unui flux tehnologic de operatiuni secundare care consta in:

