

# **- MEMORIU DE PREZENTARE -**

1. **Denumirea proiectului:** " HALA PE STRUCTURA METALICA SI PANOURI SANDWICH PENTRU PROCESARE CARNE "

2. **Date de identificare:**

**Amplasament :** sat. Stancesti, str. Principala, nr. 79, com. Vadu Pasii, jud. Buzau

**Beneficiar :** PFA CONSTANTIN GEORGIAN, tel. 0766494457

**Adresa :** sat. Stancesti, str. Principala, nr. 79, com. Vadu Pasii, jud. Buzau

**Responsabil pentru protectia mediului:** CONSTANTIN GEORGIAN

**Persoana de contact :** CONSTANTIN GEORGIAN

3. **Justificarea necesitatii proiectului:**

**In conformitate cu prevederile art.3 alin. 1, lit. a), din Legea nr. 50/1991, beneficiarul intenționează edificarea unei constructii cu structura metalica si panouri sandwich avand functiunea de spatiu pentru procesarea carnilor de porc .**

Conditiiile socio- economice actuale au permis comercializarea pe piata interna a produselor din carne de porc din import a caror caracteristici organoleptice si nutritive se situeaza sub calitatea produselor autohtone.

Pentru promovarea pe piata interna a produselor traditionale romanesti, venim in intampinarea producatorilor romani completand ciclul de la producator la consumator prin transarea si procesarea carnilor.

Aflata intr-o continua crestere , solicitarea pe piata interna, a produselor traditionale romanesti, justifica pe deplin oportunitatea acestei investitii.

4. **Valoarea investitiei**

**EVALUARE CONFORM PREȚURILOR UNITARE REZULTATE LA LUCRĂRI SIMILARE:**

HALA : Ad = 68,89 mp

Pretul unitar = 850 lei/mp Valoare impozabila=58.556,50 lei

Bazin vidanjabil Ad = 12,25 mp

Pretul unitar = 400 lei/mp Valoarea impozabila = 4.900 lei

- **Total :63.457 mp rotund :64.000 lei**

5. **Perioada de implementare propusa**

**Implementarea acestui proiect se face pe o perioada nedeterminata, fiind conditionata de existent producatorilor autohtoni de carne de porc pentru a ne putea mentine pe segmental de piata pe care il promovam.**

## 6. Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului

- a. **Regimul juridic:** Terenul pe care se intentioneaza edificarea acestui spatiu este proprietatea beneficiarului, dobandita prin contractul de vanzare cumparare nr. 338 din 11.02.2019.
- b. **Regimul economic existent:**
- Suprafata terenului: 1.852 m<sup>2</sup>,
  - Categoria de folosinta: curti – constructii 608 mp,  
arabil intravilan 789 mp,  
arabil extravilan 455 mp
  - Suprafata totala construita existenta : 99 mp
  
  - **Prin realizarea obiectivului propus rezultă următoarea ocupare a terenului:**
  - Constructie hala: propus = 68,89 mp,
  - Bazin vidanjabil: propus = 12,25 mp,
  - Teren liber de constructii: 427,86 mp.
  
  - **Vecinătăți:**
  - nord – Drum comunal, dist. = 10,12 m
  - sud – Izlaz extravilan, dist. = 9,09 m
  - est – Bartolo Claudiu, Nr. Cad. 1215, dist. = 181,35 m  
- Izlaz extravilan , dist. = 53,83 m
  - vest – Stanescu Gheorghe, dist. = 157,14 m
- c. **Regimul tehnic:** constructia respecta prevederile Codului civil, fiind amplasata la 79.5 m distant fata de limita proprietatii pe latura Nordica si 147,68 m fata de latura sudica, iar fata de limita de est si de vest a proprietatii este retrasa cu 1,0 m. In zona de construire a acestei hale , pe proprietatile invecinate nu sunt constructii.

## 7. Condiții generale de realizare a lucrărilor:

Amplasamentul se afla in intravilanul satului Stancesti , in regim de construire izolat, cu un grad de ocupare POTmax.admis = 70 % ; CUTmax.admis = 2,1

### □ INDICATORI FIZICI

#### □ **Existent :**

- Suprafata teren curti-constructii 608 mp,
- Suprafata totala construita 99 mp,
- Procentul de ocupare al terenului: **P.O.T. = 16,28%**
- Coeficientul de utilizare al terenului: **C.U.T. = 0,1628 (m<sup>2</sup> A.d.c./ m<sup>2</sup> teren)**

#### □ **Proiectat :**

- Regim de înălțime: PARTER
- A<sub>C</sub> (aria construită) : hala = 68,89 mp, bazin vidanjabil=12,25 mp (Ac total= 81,14 mp)
- A<sub>D</sub> (aria desfășurată) = 81,14 mp
- A<sub>U</sub> (aria utilă) = 62,09mp + 9 mp=71,09 mp
- V<sub>C</sub> (volum construcție) = 206,67 mc+ 27 mc=233,67 mc
- Procentul de ocupare al terenului: **P.O.T. = 29,63%**



- Coeficientul de utilizare al terenului:  $C.U.T. = 0,2963 \text{ (m}^2 \text{ A.d.c./ m}^2 \text{ teren curti-constructii)}$
- Hcornisa = 3,0 m Hcoama = 4,0 m

□ **CARACTERISTICI GEOMETRICE ALE PERIMETULUI UNITATII:**

**Limitele terenul pe care este amplasat obiectivul proiectat si pe care urmeaza a se desfasura activitati specifice constituie perimetrul unitatii.**

Acest perimetru are forma dreptunghiulara orientat cu latura lunga pe directia nord-est catre sud-vest avand urmatoarele dimensiuni si vecinatati :

- **la nord** – rest de proprietate – 9,09 m,
- **la sud** – izlazul comunal – 9,09 m,
- **la est** – Bartolo Claudiu – 115,15 m ,
- - izlazul comunal – 53,83 m,
- **la vest** – Stanescu Gheorghe – 168,98 m.

- **Perimetrul unitatii in suprafata totala de 1536,03 mp,** este amplasat la o distanta de 60,0 m , fata de aliniamentul de la drum, str. Principala.

- **Intre latura nordica a perimetrului unitatii si fatadele locuintelor invecinate sunt urmatoarele distante :**

- Fata de locuinta proprietate Stanescu Gheorghe, sunt 38,0 m,
- Fata de locuinta proprietate Bartolo Claudiu, sunt 68,0 m,
- Fata de locuinta proprietate Ctin. Georgian, sunt 51,0 m
- **Fata de laturile estica, latura sudica si latura vestica nu exista locuinte.**

**SCHIMBAREA CAII PRINCIPALE DE ACCES**

Accesul pietonal cât și carosabil, la acest spatiu construit, se va face pe un traseu nou, din strada Principala pe strada Viilor catre drumul de exploatare existent pe izlazul comunal, printr-o alee pietruita, cu latimea de 3,5m si lungimea de 147,68 m, amenajata pentru accesul prin partea de sud a proprietatii .

□ **CARACTERISTICI FUNCȚIONALE**

Construcția are un regim special de functionare impus de necesitatea respectarii cerintelor de igiena sanitara specifice industriei alimentare .

Din aceste considerente, constructia a fost compartimentata astfel :

- **Zona sociala** :este zona de acces a personalului muncitor pana la intrarea pe fluxul tehnologic si are in componenta urmatoarele spatii :
  - **vestiarul nr. 1**- pentru dezechiparea muncitorilor de vestimentatia de strada, echipata cu un cuier cu dulap pentru incaltaminte, dotata cu papuci pentru incinta si o canapea, Su=4,67 mp,
  - **vestiarul nr. 2** – pentru echiparea muncitorilor cu echipamentul de protectie, alcatuit din pantalon, bluza , cisme albe , manusi de protectie , masca de protectie si boneta pentru protectie cap, Su=4,67 mp,
  - **cabina Wc**, Su=2,53 mp,
  - **cabina de igienizare** – pentru dezinfectia mainilor si a incaltamintei, echipata cu o chiuveta si un covor impregnat cu substante dezinfectante, Su=1,57 mp,
- **Zona de receptie si depozitare materie prima** : este zona in care se se receptioneaza materia prima ( carcasele de porc ) si se depoziteaza in vederea prelucrarii si are in componenta urmatoarele spatii :
- **hol** – pentru descarcarea carcaselor de porc din masina autofrigorifica, pe stativ, fiind echipata cu un covor pentru dezinfectia incaltamintei, cu rol de camera tampon, Su=3,04 mp,



- **camera de depozitare**- pentru pastrarea in conditii de temperatura scazuta a carcaselor de porc, pana la procesare, echipata cu instalatie de frig si termometru de incinta,
- **Zona de procesare, ambalare etichetare** : este zona in care se executa efectiv transarea carcaselor de porc in sortimentele necesare si are in componenta urmatoarele spatii :
- **Camera de transare**- pentru transarea carni, echipata cu o masa de transare din inox, dulap de pastrare a uneltelor de transare si a dispozitivelor de ascutire, chiuveta prevazuta cu robinet ce permite montarea unui furtun si instalatia de aer conditionat,  $Su=13,89$  mp
- **Camera de depozitare navete**- destinata pastrarii navetelor curate si a carucioarelor pentru transportul produselor finite,  $Su=5,07$  mp,
- **Camera de ambalare etichetare** – destinata ambalarii si etichetarii produselor finite, echipata cu o lada frigorifica si un dulap cu masa pentru pastrarea ambalajelor, a etichetelor si a cantarului,  $Su=3,07$  mp,
- **Camera de depozitare deseuri**- destinata depozitarii deseurilor pana la expedierea acestora catre crematoriul in vederea incinerarii, echipata cu o lada frigorifica si echipamente pentru igienizare,  $Su=2,1$  mp,
- **Zona de depozitare produse finite si expediere** : - destinata pastrarii produselor finite, livrarea acestora si intocmirea documentatiei de insotire a marfii si are in componenta :
- **Camera de congelare**- destinata congelarii produselor finite, echipata cu o lada frigorifica de mare capacitate,  $Su=6,31$  mp,
- **Hol de incarcare produse finite**- cu destinatia de spatiu tampon intre camera de congelare si auto utilitara,  $Su=1,24$  mp,
- **Birou** – pentru pastrarea actelor de evidenta contabila, echipata cu birou, calculator, imprimanta, scaun de birou,  $Su=1,68$  mp

#### □ CARACTERISTICI CONSTRUCTIVE

- **Fundatia** este izolata, tip cuzineta, solidarizati cu grinzi de beton armat iar peste parter se toarna o placa de beton armat cu plasa sudata, in grosime de 15 cm.
- **Structura de rezistenta** se realizeaza din 4 cadre metalice, confectionate din teava rectangulara de sectiuni diferite pentru elementele structurale diferite.
- **Elementele de inchidere si compartimentare** ( diafragmele ) sunt realizate din panouri sandwich de perete in grosime de 6 cm. fixate de montanti cu suruburi autoforante.
- **Acoperisul** de tip sarpanta este sustinut de ferme metalice din teava rectangulara pe care sunt fixati prin sudura, montantii .
- **Invelitoarea** din panouri sandwich 5 cute in grosime de 4 cm.
- **Planseul peste parter** se realizeaza din panouri sandwich de 6 cm,
- **Tamplarie** din PVC cu geam termopan.

#### □ PLANUL DE EXECUTIE AL CONSTRUCTIEI

- Obtinerea autorizatiei de practicare a meseriei – PFA
- Profilul : Industrie alimentara,
- Cod CAEN 1011 : prelucrarea si conservare a carni,
- Contractarea proiectarii,
- Efectuarea unei ridicari topografice a zonei de amplasare a constructiei,
- Obtinerea Certificatului de urbanism,
- Intocmirea unui proiect de intentie supus avizarii,
- Obtinerea tuturor avizelor solicitate prin Certificatul de urbanism,
- Intocmirea DTAC, cu respectarea tuturor conditiilor restrictive, prevazute la avizare,
- Obtinerea autorizatiei de construire,
- Dezvoltarea DTAC in Proiectul tehnic de executie,
- Contractarea lucrarilor de executie cu firma specializata atestata pentru constructii pe structura metalica,



- Contract pentru dirigentia de santier,
- Comunicarea catre ISC si catre administratia locala , a datei de incepere a constructiei,
- Trasarea in teren a fundatiei,
- Efectuare saptaturilor pentru cuzineti si grinzile de legatura,
- Montarea armaturilor si cofrarea,
- Intocmire proces verbal pentru faza determinanta,calitatea terenului de fundare, modul de pozare al armaturii, distantieri,stabilitate cofrag,
- Turnarea betonului,
- Decofrarea,
- Intocmire proces verbal pentru faza determinanta,calitatea betonului, fara segregare, strat de acoperire armatura,
- Confectionarea cadrelor metalice,
- Montarea si fixarea pe pozitie a cadrelor care se solidarizeaza prin intermediul montantilor,
- Intocmire proces verbal pentru faza determinanta,receptie structura de rezistenta, deschideri, suduri , contraforti, ancorare in cuzineti, coaxialitate,
- Montarea panourilor sandwich,
- Montarea accesoriilor de inchidere, inclusiv sitemul pluvial,
- Montarea tamplariei de PVC
- Intocmire proces verbal pentru faza determinanta,etanseitati la colturi,la usi ferestre, etansare pereti exteriori fata de placa parter si fata de invelitoare,
- Contractarea unei firme specializata in montarea instalatiilor sanitare,
- Montarea echipamentelor sanitare,
- Executarea bransamentelor la reseaua de alimentare cu apa si canalizare,
- Intocmire proces verbal de receptie,
- Contractare unei firme specializata pentru executarea bransamentului electric si a instalatiei interioare,
- Executarea instalatiei electrice interioare si montarea echipamentelor de racire,
- Intocmire proces verbal de receptie,
- Comunicare catre ISC si catre administratia locala, privind finalizarea lucrarilor,
- Completat comunicare cu valoarea reala a investitiei, din evidenta contabila,
- Incheiat proces verbal de receptie la terminarea lucrarilor,
- Solicitare de la administratia locala a certificatului de atestare a edificarii constructiei,
- Contractare topograf pentru intabularea constructiei,
- Incheiat proces verbal de predare- primire Cartea tehnica a constructiei,
- Incheiere contract de furnizare a energiei electrice,
- Incheiere contract de furnizare a apei,
- Incheiere contract cu firma de salubritate pentru vidanjare bazin,
- Incheiere contract cu firma specializata pentru incinerare a deseurilor,
- **Obtinerea autorizatiei de functionare,**
- Prospectarea pietii interne si identificarea potentialilor furnizori de materie prima,
- Prospectarea pietii interne si identificarea potentialilor distribuitori de produse finite,
- Incheierea contractelor de furnizare a materiei prime si a contractelor de distributie.

#### □ **DESCRIEREA FLUXULUI TEHNOLOGIC**

Avand in vedere ca forma de autorizare a activitatii este PFA, singura persoana autorizata sa desfasoare aceasta activitate este Constantin Georgian, fiind totodata si singura persoana autorizata sa acceda in spatiul de productie.

Un ciclu complet de productie include urmatoarele etape :

- **aprovizionarea cu materie prima** se va face la data la care furnizorul a stabilit-o cu beneficiarul,



- muncitorul autorizat va patrunde in zona sociala unde se va igieniza si va imbraca echipamentul de protectie,
- din camera de depozitare va prelua stativul pentru transportul carcaselor, pe care il va scoate in holul de primire,
- dupa descarcarea din autoutilitara se vor inchide usile holului si se va transporta stativul cu carcasa in spatiul de depozitare unde se verifica temperatura din incinta,
- **aprovizionarea cu ambalaje si etichete** se va efectua pe o usa catre exterior prevazuta la camera de ambalare.

-**aprovizionarea cu articole de birotica** se va efectua pe usa de exterior prevazuta la birou.

- **inceperea procesului de lucru**

- muncitorul preia din camera de navete o masa rulanta cu doua blaturi pentru transportul carcasei si a navetelor goale destinate transportului produselor finite si a produselor secundare,
- cu aceasta masa rulanta se transporta carcasa din camera de depozitare la bancul de lucru,
- dupa transare produsele finite depozitate in navete sunt transportate in camera de ambalare , etichetare si sunt depozitate in lada frigorifica,
- produsele secundare ( deseurile ) sunt transportate si depozitate in lada frigorifica din sala de deseuri,
- dupa transarea unei carcase se executa igienizarea spatiului de lucru si a navetelor utilizate,
- se efectueaza cantarirea, ambalarea si etichetarea produselor,
- produsele ambalate si etichetate sunt transportate in camera de congelare unde sunt depozitate in lada frigorifica,

- **livrarea produselor finite**

- pe un carucior cu navete produsele sunt incarcate si transportate in holul cu rol de spatiu tampon,
- de aici marfa este preluata si incarcata in autoutilitara,
- la biroul amplasat in hol se intocmesc actele ce insotesc marfa.

- **evacuarea deseurilor**

- deseurile sunt preluate pe usa din exterior , din lada frigorifica si sunt incarcate in autoutilitara proprie in vederea transportarii la camera de incinerare.

- **evacuarea apelor uzate**

- apele uzate rezultate in urma procesului de igienizare a spatiilor de lucru, a navetelor, a uneltelor folosite in procesul tehnologic, precum si de la grupul sanitar, sunt preluate de reseaua interna de canalizare prin intermediul sifoanelor de pardoseala, a lavoarelor si a vaselor de toaleta, fiind evacuate intr-un **bazin vidanjabil cu o capacitate de 27 mc**, amplasat la distanta de 15 m fata de latura sudica a obiectivului proiectat, la o distanta de peste 61 m fata de cea mai apropiata locuinta.

- **igienizare**

- materialele si echipamentele folosite pentru igienizare vor fi depozitate intr-o debara amenajata in vestiarul nr.2.
- pentru igienizare se va folosi apa calda asigurata de un boiler electric cu capacitatea de 200l, montat in sala de depozitare a navetelor, prevazut cu furtun cu ajutaje speciale destinate scopului pentru care este utilizat.

- **circuitul navetelor**

- aprovizionarea cu navete se face pe usa laterala prin spatiul destinat ambalarii produselor si sunt igienizate in sala de transare, apoi sunt depozitate in camera speciala de depozitare a navetelor.
- din sala de depozitare, navetele sunt preluate si transportate in sala de ambalare etichetare de unde sunt transportate in camera frigorifica.
- din camera frigorifica navetele cu produsele finite ambalate si etichetate sunt preluate si transportate printr-un hol , la masinile autoutilitatare pentru livrare.

-**asigurarea microclimatului**

- microclimatul se va asigura doar pentru zona de vestiare, grup sanitar si sala de transare, prin intermediul instalatiei de aer conditionat amplasata in sala de transare.



- ventilatia
- avand in vedere ca sala de transare este un spatiu inchis, ventilarea acesteia se va efectua prin intermediul unor ventilatoare de plafon.
- grupul sanitar va fi prevazut cu ventilatoare de plafon.
- iluminatul
- toate spatiile vor fi iluminate artificial.
- biroul , vestiarul nr.1, vestiarul nr.2, grupul sanitar, depozitul de navete, beneficiaza si de lumina naturala.
- in sala de transare se vor utiliza lampi puternice cu lumina rece.

#### □ ESTIMAREA CAPACITATII DE PRODUCTIE

Avand in vedere ca intraga activitate este desfasurata de o singura persoana, apreciem ca in functie de capacitatea de depozitare a carcaselor acesta poate procesa in medie o carcasa pe zi, avand in vedere si activitatile colaterale procesului de transare, cantarire, ambalare , etichetare, transport si depozitare, igienizare spatiu de lucru, evacuare si transport deseuri, aprovizionare cu consumabile etc. **Estimam o capacitate de productie de 2000 kg/ luna.**

#### □ ASIGURARE UTILITATI SI PERSPECTIVE DE MODIFICARE A ACESTORA

**Apa** pentru consum si pentru igienizarea spatiilor tehnologice se asigura prin bransarea constructiei la reseaua comunală de alimentare cu apa, avand contorizare separata.

In perspectiva se are in vedere executarea unui foraj de medie adancime, echipat cu pompa submersibila, hidrofor si apometru, pentru asigurarea unei surse independente de alimentare cu apa. Pentru evitarea situatiilor de criza determinate de intreruperea accidentala a alimentarii cu energie electrica si implicit scoaterea din functiune a pompelor, se recomanda amplasarea in vecinatatea constructiei a unui bazin de apa cu capacitatea de 1mc, montat pe cadru metalic la cota +3 m.

**Canalizarea :** pentru colectarea si evacuarea apelor uzate s-a prevazut o retea interna de canalizare care asigura evacuarea intr-un bazin vidanjabil cu capacitatea de 27 mc.

**Bazinul vidanjabil :** construit subteran din beton armat impermeabilizat este amplasat la o distant de 15 m fata de hala, fiind prevazut cu doua compartimente , din care primul compartiment serveste la decantarea sedimentelor, iar in al doilea compartiment este deversata apa decantata. Pentru evitarea umplerii si deversarii accidentale a apelor uzate, in plafonul bazinului se incastreaza un tub de PVC prin care culiseaza o tija gradata, prevazuta la partea inferioara cu un flotor, avand rolul de a indica permanent nivelul apei in bazin, pentru vidanjarea din timp a bazinului. Astfel se evita intreruperea fluxului tehnologic.

**Energia electrica** necesara pentru iluminat si pentru functionarea instalatiilor electrice se asigura printr-un bransament electric aerian monifazat.

Intreruperea accidenala a furnizarii energiei electrice ar genera pagube considerabile, atat prin intreuperea procesului tehnologic, cat si prin riscul major de alterare a carnii prin scoaterea din functiune a instalatiilor de racire.

Acest risc poate fi evitat prin achizitionarea unui generator electic, racordat la reseaua electrica interna a halei de productie.

Pentru a eficientiza aceasta activitate, reducand la minim costul de productie, se recomanda montarea unor panouri fotovoltaice, situatie in care este necesara construirea unui spatiu destinat adapostirii acumulatorilor de energie.



Datorita conditiilor climatice , ale zonei in care este amplasata constructia, caracterizata prin vanturi dominante, pot fi amplasate cu succes si instalatiile eoliene de productie a energiei electrice. Alegerea solutiei optime se poate face in urma efectuarii unui studiu privind sursele alternative de energie.

□ **IMACTUL PROIECTULUI ASUPRA MEDIULUI**

- Prin specificul activitatii propuse prin acest proiect principalele posibili poluanti sunt :
- Apa uzata,
  - Produsele secundare rezultate din procesul de transare,
  - Deseurile rezultate din deteriorarea unor ambalaje.
- Cantitatile reduse de poluanti rezultate prin desfasurarea acestei activitati cat si modul de gestionare al acestora inlatura in totalitate riscul poluarii mediului

□ **MĂSURI GENERALE DE PROTECTIE LA FOC**

a. **GRADUL DE REZISTENȚĂ LA FOC**

- În conformitate cu prevederile tab. 2.1.9. / cap. 2 din P 118-99, combustibilitatea și clasa de inflamabilitate a materialelor din componența elementelor de construcție care sunt luate în considerare prin criteriile de clasificare sunt corespunzătoare cerințelor din tabel pentru încadrarea în **gradul IV de rezistență la foc.**

b. **PROTECȚIA LA FOC FATĂ DE VECINĂȚĂȚI.**

Se realizează prin:

- Utilizarea unor materiale de construcție și finisaje incombustibile sau greu combustibile .
- Amplasarea clădirii proiectate la distanțe suficient de mari față de clădirile învecinate, care să asigure limitarea propagării focului de la o clădire la alta în cazul izbucnirii unui incendiu.

c. **LIMITAREA PROPAGĂRII FOCULUI ÎN INTERIORUL CLĂDIRII ȘI PE FAȚADE, PRECUM ȘI EVACUAREA FUMULUI ȘI GAZELOR FIERBINTI.**

- Limitarea propagării focului în interiorul clădirilor și pe fațade este realizată prin utilizarea unor materiale de construcție și finisaje incombustibile sau greu combustibile și ignifugarea materialelor lemnoase utilizate

d. **ASIGURAREA CĂILOR DE EVACUARE ȘI SALVARE A PERSOANELOR ȘI REALIZAREA MĂSURILOR CONSTRUCTIVE DE PROTECTIE LA FOC A CĂILOR RESPECTIVE.**

- Evacuarea se face direct în exterior

e. **CĂI DE ACCES INTERIOARE ȘI EXTERIOARE PENTRU INTERVENȚIE ÎN CAZ DE INCENDIU.**

- Sunt asigurate posibilități de acces din exterior, directe și lipsite de obstacole

**LISTA PINCIPALELOR ACTE LEGISLATIVE ȘI NORMATIVE**

DE CARE S-A ȚINUT CONT LA ELABORAREA DOCUMENTAȚIEI ȘI CARE TREBUIESC AVUTE ÎN VEDERE LA FAZELE URMĂTOARE DE PROMOVARE A INVESTIȚIEI:

- LEGEA NR. 50/1991 PRIVIND AUTORIZAREA EXECUTĂRII CONSTRUCȚIILOR**
- ORDINUL MLPAT 91/1991 – ANEXA LA "MONITORUL OFICIAL" NR. 228 DIN 14 NOIEMBRIE 1991: FORMILARELE, PROCEDURA DE AURORIZARE ȘI CONȚINUTUL DOCUMENTAȚIILOR** prevăzute la art. 2 alin. 2 și art 6 alin. 1 din Legea nr. 50/1991
- LEGEA NR. 37/1975 PRIVIND SISTEMATIZAREA ȘI REALIZAREA ARTERELOR DE CIRCULAȚIE ÎN LOCALITĂȚILE URBANE ȘI RURALE**
- REGULAMENT PRIVIND STABILIREA CATEGORIILOR DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIILOR,** aprobat prin H.G. 261/94
- LEGEA NR. 10/1995, PRIVIND EXIGENȚELE ESENȚIALE PE CARE TREBUIE SĂ LE SATISFACĂ O CLĂDIRIRE**



- F. *NORMATIVUL PENTRU PROIECTARE ANTISEISMICĂ A CONSTRUCȚIILOR DE LOCUINȚE, SOCIAL-CULTURALE ȘI INDUSTRIALE, INDICATIV P 100/92*
- G. *REGULAMENT PRIVIND CONDIȚIILE DE ASIGURARE A CALITĂȚII ÎN CONSTRUCȚII, aprobat prin H.G. 261/94*
- H. *NORMATIV PRIVIND PROIECTAREA CLĂDIRILOR CIVILE DIN PUNCT DE VEDERE AL CERINȚEI DE SIGURANȚĂ ÎN EXPLOATARE, INDICATIV CE 1-95, aprobat de MLPAT cu ordinul nr.7/N din 10 februarie 1995*
- I. *NORMELE TEHNICE DE PROIECTARE ȘI REALIZARE A CONSTRUCȚIILOR PRIVIND PROTECȚIA LA ACȚIUNEA FOCULUI, INDICATIV P 118-99,*
- J. *LÉGEA NR. 137/1995 PRIVIND PROTECȚIA MEDIULUI*
- K. *ORDINUL MAPPM NR. 125/1996 (protecția mediului)*
- L. *HOTĂRĂREA NR. 18/30.11.1993 A CONSILIULUI JUDEȚEAN IAȘI, PRIVIND PROTECȚIA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR*
- M. *NORME REPUBLICANE DE PROTECȚIA MUNCII EDITATE DE MINISTERUL MUNCII ȘI MINISTERUL SĂNĂTĂȚII*
- N. *REGULAMENT PRIVIND PROTECȚIA ȘI IGIENA MUNCII ÎN CONSTRUCȚII, APROBAT DE MLPAT CU ORDINUL 9/N/15.03.1993*

Intocmit  
Ing. Paraschivescu Constantin

