



Agenția pentru Protecția Mediului Buzău

**AUTORIZATIE DE MEDIU**

Nr .122 din 20.06.2012

Revizuită în data de 08.05.2014

Revizuită în data de 27.07.2015

Revizuită în data de 23.06.2016

Revizuită în data de 24.06.2019

Revizuită în data de 01.07.2022

Ca urmare a cererii adresate de **SC RÎMNICOMB SRL**, cu sediul în municipiul Rm.Sărat, Șoseaua Puiеști, nr.10, județul Buzău, înregistrată la numărul 6549 din 05.05.2022;

în urma analizării documentelor transmise, a verificării amplasamentului, în baza Hotărârii de Guvern nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor, a Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările și completările ulterioare, se emite:

**A U T O R I Z A T I A D E M E D I U**

pentru functionarea : **SC RÎMNICOMB SRL**

din - municipiul Rm.Sărat, Șoseaua Puiеști, nr.10, județul Buzău

care prevede desfășurarea activităților de :- fabricarea produselor pentru hrana animalelor de fermă-cod CAEN-1091; depozitari -cod CAEN-5210;

în scopul : -producție și comercializare;

**Documentatia contine :**

-fisa de prezentare și declaratie, elaborată de către beneficiar,

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:**

- Clasarea notificării nr. 1228/ 03.07.2019 emisă de APM Buzău;

- Autorizația de mediu nr. 122 din 20.06.2012 revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015 revizuită în data de 23.06.2016 revizuită în data de 24.06.2019 și documentați care a stat la baza emiterii acesteia:

-fisa de prezentare și declaratie, elaborată de către beneficiar,

-plan de situație,

-plan de încadrare în zona

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Certificat de Înregistrare Seria B nr. 1085939, nr.de ordine în registrul comerțului J10/329/01.03.1991, CUI nr. 1167814, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Buzău;

- Certificat Constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Buzău în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr. 7673 din 27.03.2015 pentru activitățile încadrate în clasa CAEN: 1091, 4634, 4719, 5210, 7120;

- Raport de inspecție nr. 271-1098/22.11.2018 emis de CNCIR SA – Sucursala Ploiești;





- Raport de încercare nr. PI1804244/17.10.2018 – pulberi emis de ALS Life Sciences România SRL;
- Raport de încercare nr. PI1804248/17.10.2018 – emisii gaze arse centrala termică emis de ALS Life Sciences România SRL;
- Raport de încercare nr. PI1804246/17.10.2018 – emisii gaze arse cazan abur 2 emis de ALS Life Sciences România SRL;
- Raport de încercare nr. PI1804245/17.10.2018 – emisii gaze arse cazan abur 1 emis de ALS Life Sciences România SRL;
- Buletin de analiza nr.47/23.01.2019- analize apă- emis de DSP Buzău
- Proces Verbal de verificare tehnică nr. 5/10.11.2018- BV – 1962 încheiat SC Valini Consult SRL Buzău;
- Autorizația de mediu nr. 122 din 20.06.2012 revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015 revizuită în data de 23.06.2016 și documentații care a stat la baza emiterii acesteia:
  - Certificat de Înregistrare Seria B nr. 1085939, nr.de ordine în registrul comerțului J10/329/01.03.1991, CUI nr. 1167814, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Buzău;
  - Certificat Constatator emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Buzău în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr. 7673 din 27.03.2015 pentru activitățile încadrate în clasa CAEN: 1091, 4634, 4719, 5210, 7120;
  - Autorizația de mediu nr. 122 din 20.06.2012, revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015 emisă de APM Buzău și documentația care a stat la baza emiterii acesteia:
    - fișa de prezentare și declarație, elaborată de către beneficiar,
    - plan de situație,
    - plan de încadrare în zonă,
    - certificat de înregistrare Seria B nr. 1085939, CUI 1167814, emis de către ORC Buzău;
    - autorizației de mediu nr. 122 din 20.06.2012, revizuită în 08.05.2014, emisă de APM Buzău;
    - certificat constatator eliberat în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr.7673 din 27.03.2015,emis de către ORC de pe lângă Tribunalul Buzău;

**Documentația care a stat la baza eliberării autorizației de mediu nr. 122 din 20.06.2012, revizuită în 08.05.2014:**- fișa de prezentare și declarație, elaborată de către beneficiar, -anunț public, plan de situație, plan de încadrare în zonă

**și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități :**

- certificat de înregistrare Seria B nr. 1085939, CUI 1167814;
- certificat constatator eliberat în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr.22183 din 10.08.2011,emis de către ORC de pe lângă Tribunalul Buzău;
- contract de furnizare gaze naturale nr.2129/2005,încheiat cu SC DGN DISTRIGAZ SUD SA;
- contract nr.307/09.11.2004 de prestări servicii de salubritate emis de SC RER ECOLOGIC SERVICE BUZĂU SA;
- contract nr.70037/14.05.2009 de furnizare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare emis de SC Compania de Apă SA Buzău;
- contract nr.426 din 2009 de furnizare a energiei electrice emis de SC EFE ENERGY SRL
- act adițional din 31.12.2010 la contractul nr.426/2009 încheiat cu SC EFE ENERGY SRL-
- contract de prestări servicii nr.197 din 2011 încheiat între SC Milion Serv SRL și SC RIMNICOMB SRL privind efectuarea de servicii auto;
- contract de vânzare cumpărare nr.5 din 2011 întreSC Hadrian Impex SRL și SC RIMNICOMB SRL pentru deseuri hartie, carton, PET, folie, deseuri textile etc.
- certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor Seria M07,nr.0822,emis de către MAA;





- raport de incercare nr.45/2011 pentru imisii pulberi(limita incinta societate),emis de catre APM Buzau;
- raport de incercare nr.43/2011emisii pulberi(evacuare fabrica nureturi combinate), emis de catre APM Buzau;
- raport de incercare nr.44/2011-emisii noxe (cos evacuare gaze ardere-uscator cereal-combustibil gaze naturale), emis de catre APM Buzau;
- raport de incercare nr.42/2011(cos evacuare gaze ardere-uscator cereal-combustibil gaze naturale) ,emis de catre APM Buzau;
- autorizatie de mediu nr.194 din 10.05.2007,emisa de catre APM Buzau.
- aurorizatie sanitar veterinara nr.3/ 2011 emisa de Directia Sanitar Veterinara si pentru Siguranta alimentelor Buzau.

**Prezenta autorizatie nu exclude obligația solicitării și obținerii și a altor autorizații sau avize,prevăzute de legislația în vigoare.**

**Prezenta autorizatie se emite cu urmatoarele conditii impuse:**

1. Activitățile **SE VOR DESFĂȘURA OBLIGATORIU** în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative care sunt în concordanță cu standardele Uniunii Europene:

- Legea nr. 265/2006 pentru aprobarea O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- Hotărârea Guvernului nr. 188/2002, modificată și completată prin H.G. nr. 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediu acvatic a apelor uzate ( NTPA 002/2002 și NTPA 001/2002);
- Hotărârea Guvernului nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile periculoase și nepericuloase pe teritoriul României completată prin H.G. nr.210/2007;
- Ordinul MMGA nr. 927/2005, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje;
- Legea nr. 465/2001 pentru aprobarea OU nr. 16/2001 privind gestionarea deșeurilor industriale reciclabile;
- Hotărârea Guvernului nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 privind Normele de limitare generală a emisiilor de poluanți în atmosferă;
- Legea 104/2011 privind calitatea aerului;
- Legea nr. 105/2006 pentru aprobarea Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu;
- SR10009/2017 – Acustica urbană – limite admisibile ale nivelului de zgomot în mediu ambiant;
- STAS 6156/1986 – Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale – limite admisibile și parametri de izolare acustică.
- O.U.G. nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor;
- O.G. nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor;
- Decizia Comisiei 2014/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
- Regulamentul UE 1357/2014 de înlocuire a anexei III la Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și deșeurilor de ambalaje cu modificările și completările ulterioare;





- Hotărârea Guvernului nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori;
- Hotărârea Guvernului nr. 170/2004 privind gestiunea anvelopelor uzate;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Legea nr. 360/2003 privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase, modificată și completată prin Legea nr.263/2005;
- Regulamentul (CE) nr. 649/2012 privind exportul și importul de produse chimice care prezintă risc;
- OUG nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr 19/2008, modificată și completată cu OUG nr. 15/2009;
- Legea nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii;
- Legea nr. 219/15.11.2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului;
- Ordinul MMAP nr. 1150/ 2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

2. Respectarea regulamentelor de exploatare și întreținere a instalațiilor de epurare/reținere a noxelor, în vederea încadrării în normele legale în vigoare privind protecția sănătății populației și a factorilor de mediu.

3. Orice formă de accident sau situație specială (defecțiuni sau avarie apărută în funcționare, evenimente rutiere etc.), care pot pune în pericol, în mod direct sau indirect, factorii de mediu și/sau sănătatea populației, va fi comunicată operativ la APM Buzău.

4. Este interzisă abandonarea, înlăturarea sau eliminarea necontrolată a deșeurilor, precum și orice alte operațiuni neautorizate, efectuate cu acestea. Depozitarea deșeurilor colectate și generate se va efectua numai în spațiile special destinate și amenajate.

5. Vidanșarea apelor uzate menajere colectate în bazinul etanș vidanșabil amplasat în incinta societății se va face de câte ori este necesar prin intermediul agenților economici autorizați, conținutul de ape uzate va fi evacuat obligatoriu într-o stație de epurare.

6. Păstrarea în permanență a stării de curățenie în incinta societății și în spațiile limitrofe.

7. Operațiile de reparare-întreținere ce implică vopsire și spălare a autovehiculelor din dotare se vor efectua obligatoriu doar în unități specializate și autorizate.

8. Întreținerea și dezvoltarea spațiilor verzi și a unor perdele de protecție vegetală adecvată zonei, în incintă și perimetral acesteia.

9. Transportul substanțelor periculoase se va realiza obligatoriu numai prin operatori de transport autorizați.

10. Respectarea condițiilor de utilizare, manipulare și stocare a substanțelor și preparatelor toxice și periculoase înscrise în fișele tehnice de securitate.

11. Este obligatorie gestionarea substanțelor și preparatelor periculoase în astfel de condiții încât să se prevină accidentele și să se asigure protecția sănătății populației și a mediului înconjurător.

12. Activitatea de introducere pe piață a produselor conținând, constând sau obținute din organisme modificate genetic este reglementată de prevederile Regulamentului Parlamentului





European și al Consiliului Uniunii Europene nr. 1829/2003/EC privind hrana pentru animale și alimente modificate genetic. În România, autoritatea competentă pentru aplicarea prevederilor Regulamentului este Autoritatea Națională Sanitar-Veterinară și pentru Siguranța Alimentelor conform prevederilor art.5, alin.(4) din HG nr.256/2006.

-În registrul comunitar al alimentelor și furajelor modificate genetic, următoarele evenimente de transformare sunt aprobate pentru introducerea pe piață comunitară pentru utilizarea ca aliment și hrana pentru animale (pentru sroturile de soia): MON 40-3-2 și MON 89788(compania Monsanto) și A27004-12(compania Bayer Corp Science)

-Importatorul din România al unui produs conținând sau constând în organisme modificate genetic ori o combinație de asemenea organisme este obligat să notifice comisariatul județean al Garzii Naționale de Mediu în a cărui jurisdicție se afla sediul său, cu cel puțin 7 zile înainte de data presupusă a efectuării importului, cantitatea, tipul acestora și locul de intrare pe teritoriul României, conform prevederilor art.54 alin(1) din OUG 43/2007.

-Introducerea în țară a unui produs conținând sau constând în organisme modificate genetic ori o combinație de asemenea organisme este permisă numai prin punctele de trecere a frontierei de stat unde sunt organizate posturi de inspecție la frontieră stabilite pentru importul, exportul și tranzitul mărfurilor supuse controalelor fito-sanitare, sanitar veterinar și pentru siguranța alimentelor, conform prevederilor art.54 alin(1) din OUG 43/2007.

- Persoanele responsabile pentru importul unui organism modificat genetic sau al unui produs conținând ori constând în asemenea organisme sau combinație de asemenea organisme, vor fi luate toate măsurile pentru ca activitățile să se desfășoare fără efecte adverse asupra sănătății umane și a mediului. Produsele conținând sau constând în organisme modificate genetic ori o combinație de asemenea organisme se manipulează, etichetează cu respectarea legislației naționale și comunitare.

13. Depozitarea deșeurilor provenite din plăcile de azbociment care conțin praf și/sau fibre de azbest se face cu ambalarea sau acoperirea corespunzătoare a acestora, astfel încât să se prevină poluarea cu azbest. Transportul și eliminarea deșeurilor cu conținut de azbest se va realiza prin operatori economici autorizați.

14. Conform prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, titularul are următoarele obligații:

- Reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare, inclusiv a deșeurilor din construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile. (art. 13, alin. 6)

- Să se asigure că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare în conformitate cu ierarhia deșeurilor și să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului. (art. 15, alin.1 și 3)

- Să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeuri sau materiale cu proprietăți diferite. (art.16)

- Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, folosind cele mai bune tehnici disponibile și care nu implică costuri excesive și să nu abandoneze/ incendieze/ elimine deșeurile în afara spațiilor autorizate în acest scop. (art. 20)

- Să țină o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control. (art. 48, alin. 1)

- Să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii sau să delege această obligație unei terțe persoane, instruite în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase. (art. 23, alin. 4 și 5)





SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr .122 din 20.06.2012,  
revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

- Având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. (art. 44).

22. Stocarea temporară la locul de generare a deșeurilor destinate valorificării, se va putea realiza pe o perioadă de cel mult 3 ani, iar a celor destinate eliminării pe o perioadă de maxim 1 an. (OG nr. 2/2021 privind depozitarea deșeurilor, art. 3).

16. Titlul prezentei autorizații integrate de mediu are următoarele obligații conform prevederilor Legii nr.188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere :

**Art. 5. - (1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.**

**(2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu:**

c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW.

**Art. 7. - (1) În aplicarea prevederilor art. 5 și 6 operatorii instalațiilor medii de ardere sunt obligați să depună la autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului în a căror rază de competență se află o notificare prin care informează cu privire la operarea sau intenția de operare a unei instalații medii de ardere.**

**(2) Notificarea prevăzută la alin. (1) trebuie să conțină obligatoriu toate informațiile cuprinse în anexa nr. 1.**

**(3) Operatorii instalațiilor medii de ardere care intră sub incidența prevederilor art. 5 alin. (1) putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt sunt obligați să depună notificarea prevăzută la alin. (1) cu cel puțin 60 de zile înainte de termenele prevăzute la art. 5 alin. (2). (2) Prevederile alin. (1) se aplică începând cu:**

c) 1 ianuarie 2029, pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mică sau egală cu 5 MW.

17. Titlul prezentei autorizații integrate de mediu are următoarele obligații conform prevederilor Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere :

Art 19 (2) Începând cu data de **1 ianuarie 2030**, emisiile în aer de SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o **putere termică nominală de 5 MW sau mai mică** nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 și 3 din partea 1 a anexei nr.2.

**Tabelul 1**

**Valorile-limită de emisie (mg/Nm<sup>3</sup>) pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz**

Substanța poluantă	Biomasă solidă	Alți combustibili solizi	Motorină	Combustibili lichizi, alții decât motorina	Gaze naturale	Combustibili gazoși, alții decât gazele naturale
SO <sub>2</sub>	200 <sup>(1)(2)</sup>	1100	-	350	-	200 <sup>(3)</sup>
NO <sub>x</sub>	650	650	200	650	250	250



SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr .122 din 20.06.2012,  
revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

Pulberi	50	50	-	50	-	-
---------	----	----	---	----	---	---

- (1) Valoarea nu se aplică în cazul instalațiilor care ard exclusiv biomasă solidă lemnoasă.  
(2) 300 mg/Nm<sup>3</sup> în cazul instalațiilor care ard paie.  
(3) 400 mg/Nm<sup>3</sup> în cazul gazelor cu putere calorică redusă provenite de la cuptoarele de cocs în industria siderurgică.

**Art. 20. - (1) Instalațiile medii de ardere existente care nu funcționează mai mult de 500 de ore pe an, calculate ca medie mobilă pe o perioadă de 5 ani, sunt exceptate de la obligația de a respecta valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1-3 din partea 1 a anexei nr. 2.**

**(2) Instalațiile medii de ardere existente care nu funcționează mai mult de 1.000 de ore pe an, calculate ca medie mobilă pe o perioadă de 5 ani, sunt exceptate de la obligația de a respecta valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1-3 din partea I a anexei nr. 2, dacă sunt exploatate pentru producerea de energie termică în cazul unor condiții meteorologice cu temperaturi excepțional de scăzute.**

Prezenta autorizație își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.I, alin. 2 ^ 1 din Legea nr. 219/15.11.2019).

Nerespectarea prevederilor prezentei Autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

**Motivul revizuirii: modificări legislative și utilaje;**

Autorizația de mediu reglementează desfășurarea activităților numai din punct de vedere al protecției mediului. De legalitatea și autenticitatea actelor prezentate în copii se face răspunzătoare societatea solicitantă. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda de Mediu și Agenția pentru Protecția Mediului Buzău.





**Obligații ale titularului autorizației de mediu:**

- **Titularul activității are obligația de a solicita în fiecare an, la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației de mediu, aplicarea vizei anuale, cu maxim 90 de zile și minim 60 de zile înainte de ziua și luna în care a fost emisă autorizația de mediu;**
- Titularul activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum și modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare , înainte de realizarea modificării (conform art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa în scris autoritatea competentă pentru protecția mediului în situația în care titularul autorizației își schimbă denumirea și/sau forma juridică de organizare (conform art. 21 al Ordinului MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emiterie a autorizației de mediu);
- În cazul în care titularii de activități urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni , vânzare de active , fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității , precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului (conform art. 10 alin 1 și a art. 15 alin.2 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare)
- Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiecte publice sau private sau pentru modificarea ori extinderea activitatilor existente, care pot avea impact semnificativ asupra mediului (conform art. 11, alin 1 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);
- Titularul activității are obligația de a informa autoritățile publice teritoriale competente pentru protecția mediului cu privire la rezultatele automonitorizării emisiilor de poluanți reglementați, precum și cu privire la accidente sau pericole de accidente(conform art. 14, alin 4 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

**Autorizația de mediu se suspendă pentru nerespectarea prevederilor acesteia** (conform art. 17, alin 3 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

**Este obligatorie îndeplinirea măsurilor cuprinse în programul pentru conformare la termenele stabilite** (conform art. 12, alin 6 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);

**Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului** (conform art. 14, alin 2 al Ordonanței de urgență a Guvernului nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006 , cu modificările și completările ulterioare);





## I. Activitatea autorizată :

### 1. Dotări (clădiri, instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate) :

#### Construcții:

- **Corp fabricație nutrețuri combinate:** construcție tip S+P+10 cu o suprafață construită desfășurată de 5.816 mp, structura de rezistență este formată din cadre de beton armat, planșeu beton armat, închideri de zidărie cărămidă și tablă; buncare metalice 25 bucăți acoperiș tip terasă.
  - bazin suprateran pentru stocare motorină - uz intern cu capacitate 9 mc, amplasat în cuvă de metalică de retenție a scurgerilor accidentale, racordat direct la racordul de ventilație cu opritor de flăcări la capăt, echipat cu supapă de sens, supapă de presiune, filtru de motorină, indicator de nivel cu semnalizare continuă, supapă de siguranță cu arc montată pe recipient prin intermediul unei supape protejate cu capac contra intemperiilor. Gura de vizitare de la capacul rezervorului este etanșă cu garnituri de klingherit, dispozitiv de legare la pământ;
  - instalație care reține emisiile de pulberi vegetale produse de cicloanele morilor scapate în atmosferă, care este situată pe acoperișul fabricii de nutrețuri, formată din:
- **Magazie produse finite:** construcție tip parter cu o suprafața construită de 1.672 mp, structura de rezistență este formată din:
  - stâlpi și grinzi prefabricate;
  - acoperiș – chesoane prefabricate;
  - închideri – panouri BCA;
  - învelitoare – carton bituminat.
- **Buncăr produse finite:** construcție cu o suprafața construită de 170 mp și o suprafață construită desfășurată de 340 mp, structura de rezistență este formată din :
  - stâlpi și grinzi din beton armat;
  - buncăre din beton armat dreptunghiulare 8 buc = 800 to;
  - închidere din beton armat;
  - acoperiș tip terasă cu învelitoare din carton bituminat.
- **Magazie materii prime:** construcție tip parter cu o suprafață construită de 117mp, structura de rezistență este formată din:
  - zidărie cărămidă portantă;
  - planșeu din pane metalice;
  - închideri zidărie cărămidă.
- **Cabină pod bascule:** construcție ce cuprinde 2 poduri bascule de 20 to și o cabină realizată din zidărie de cărămidă portantă cu învelitoare din tablă.
- **Statie primire CF:** construcție tip parter cu o suprafață construită de 100 mp, structura de rezistență este formată din:
  - rampa de beton armat cu h = 1,00 m;
  - stâlpi și grinzi metalice cu învelitoare din azbociment
- **Magazii metalice:** construcție tip parter cu o suprafața construită de 132mp, structura de rezistență este formată din:
  - baraci metalice;
  - închideri și învelitoare din tabla ondulată
- **Pavilion administrativ:** construcție realizată din placi de beton consolidată cu stâlpi de beton armat, planșeu de beton armat, închidere de zidărie cărămidă acoperită cu tablă; încălzirea se face cu 2 centrale termice cu combustibil gazos - gaz metan: una de 50 kw pentru birouri cu presiune maximă de 4 bari, producând căldură și una de 24 kw pentru laborator, având presiune maximă de 3 bari, producând apă caldă menajeră și căldură.





- **Vestiar:** construcție realizată din beton armat, planșeu din beton armat, închidere de zidărie, acoperită cu tablă, încălzire cu centrală termică cu combustibil gazos - gaz natural de 24 kw, presiune maximă de 3 bari, producând căldură și apă caldă menajeră.
- **Cantina:** construcție tip parter, realizată din plăci beton armat, închidere din zidărie cărămidă și acoperită cu tablă, încălzirea se realizează cu centrală termică cu combustibil gazos - gaz metan de 24 kw, presiune maximă de 3 bari, producând căldură și apă caldă menajeră.
- **Centrală termică:** cu o suprafață construită de 30 mp, constructive tip parter, realizată din planșeu beton armat, închidere de zidărie cărămidă, acoperită cu tablă, dotată cu un cazan de abur care produce abur tehnologic necesar pentru producerea nutrețului combinat granulat, care funcționează pe bază de gaze naturale. Caracteristicile cazanului de abur sunt:

- -cazan de abur tehnologic: tip AC 1-8, 1 t/h, 8 bar, seria 0081/1997, funcționează pe bază de gaze naturale, putere calorifică de 9650 kcal/h având următorii parametrii de funcționare – debit nominal 1t/h, debit minim 0,4 t/h, presiune nominal 8 bari, presiune de probă hidraulică 11,2 bari, presiune maximă 8,2 bari, suprafața de schimb de căldură 21,3 mp, volumul de apă în cazan de 3,7 mc, temperatura nominală abur 175<sup>0</sup>C, temperature apei de alimentare de la 40-105<sup>0</sup> C – dezafectat- în conservare;
- cazan ICI CALDAE tip AX 1200 de 2000 kg/H la 8 bar construcție orizontală,ignitubulară,monobloc,cu doua drumuri de gaze de ardere,cu tub de flacara tip sac si este echipat cu urmatoarele componente:-arзатор BALTUR de 450-1750kw pe combustibil gaz natural; pompe de alimentare tipWILO DE 1.5 mc/h,220mCA; tablou electric si aparatura de automatizare cazan; două supape de siguranța cu arc Dn 40; racitor de probe.

Caracteristici tehnice: debit nominal de abur – 2040 kg/h; puterea termică – 1400 kw; temperatura nominală abur – 175 C; presiune nominală abur – 8 bar; temperatura apă alimentare – 100 C; combustibil utilizat – gaze naturale; consum nominal de combustibil gaz – 147,4 mcN/h;

Alimentarea cu apă a cazanului nou se va realiza cu pompa de alimentare din rezervorul de apă tratată de 3 mc, la care va fi racordată stația de dedurizare. Degazarea se realizează cu abur din distribuitorul de abur. Menținerea nivelului apei în rezervor se realizează în mod automat.

Rezervorul este o construcție cilindrică verticală cu volumul de 3 mc, prevăzut cu aparatura de automatizare și de control. Din rezervor este alimentat și cazanul de abur existent, VAP 1000.

Stația de dedurizare va asigura calitatea apei necesară cazanelor de abur, în regim automat în rezervorul de apă tratată. Tot sistemul de alimentare cu apă funcționează automat având în componența tabloul electric de automatizare propriu și circuitele electrice.

În centrala termică este amplasat tabloul electric general; din tabloul electric general este alimentat tabloul electric al cazanului nou; din tabloul electric general este alimentat și tabloul electric al sistemului de alimentare.

- CAZAN ABUR DE MEDIE SI INALTA PRESIUNE /SIETA VAP 1000: parametri – suprafață de încălzire [mp] – 18,8; debit [Gcal/h] – N/A; debit [t/h] – 1; putere [kw] – N/A; presiune maximă [bar] – 8; temperatura maximă [gr.C] – 175; combustibil – gaze naturale; tensiune alimentare/frecvență [v/hz] – 380/220 V, 50Hz; volumul de apă în cazan la nivel minim – 1,494 mc; volum interior de apă, total – 2,183 mc; randament termic – 90%; suprafață totală de transfer termic – 18,8 mp; racord evacuare gaze arse – 300 x 550; randament termic – 90%; debit nominal de abur – 1000kg/h; racord alimentare apă; Dn25, Pn 25; putere termică nominală [maximă] – 657 kW;





SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr .122 din 20.06.2012,  
 revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
 revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

- **Atelier mecanic:** constructie tip parter cu suprafata construita de 128 mp; constructia este realizata din zidarie de caramida, planseu din pane metalice, acoperita cu tabla.
- **Corp de Germinare-** constructie P+S+3,cu o suprafata construita de 109 mp; fundatie din beton armat,structura de rezistenta este realizata din cadre de beton armat,peretii din placi de beton armat,acoperita cu carton bituminat. In Corpul de Germinare este amplasat Extruderul.
- **Doua magazine aferente Corp de Germinare-** una cu suprafa construita de 162,75 mp si cealalta cu suprafata construita de 174,40mp fundatiile sunt de tip continui cu cu bloc si elevatie din beton armat sub stalpii metalici si pereti; inchiderile la pereti si invelitoare se fac cu tabla;structura de rezistenta este cu stalpi si grinzi din profile metalice,staplii sunt din teava-otel TCAR 300 X 8 mm dispusi pe doua directii la distante maxime interax de 10.20 m pe transversal si 3.80 pe longitudinal,peste stalpii metalici s-au montat grinzi ce formeaza sarpana.Acoperisul este de tip sarpana executata cu profile metalice.Sarpana este invelita cu tabla .

**Utilaje și echipamente folosite pe faze ale procesului tehnologic de preluare și fabricare nutrețuri combinate:**

**Dotari 2021 – achizitii in cadrul proiectului RETEHNOLGIZARE SI MODERNIZARE A FABRICII DE NUTRETURI COMBIMATE:**

**DOZARE MATERII PRIME**

Transportor melc dozator 250	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. lungimea transportor 3 m Densitatea in vrac: 750 kg/ m <sup>3</sup> la 50Hz: 60 mc/h	Capacitate
Transportor melc dozator 250	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. lungimea transportor 4,5 m Densitatea in vrac: 750 kg/ m <sup>3</sup> 50Hz: 60 mc/h	Capacitate la
Transportor melc dozator 250	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. Lungimea transportor 4.5 m, Densitatea in vrac: 750 kg/ m <sup>3</sup> , Capacitate la 50Hz: 60 mc/h	
Cantar dozare	Dimensiuni (BxHxL): 2000x2450x17100mm Sistemul de cantarire: electronic	
Transportor cu lant 365-490-110	Transportorul este confectionat din elemente din table de otel in constructie etansa la praf. capacitate: 100 mc/h lungime: 17 m Jgheab cu fund dublu si capac Cutia de intindere echipata cu dispozitivele de intindere si capul de actionare cu dispozitiv de intoarcere.	
Sibar 365X560 AO	Tratamentul suprafetei anti coroziune: vopsita Tipul: deschis Executia: actionare pneumatic Include min 2 buc senzori de proximitate pe cilindru. Sectiunea descarcare: min. 365x560 mm	





Transportor cu lant 365-490-110	Tratamentul suprafeței exterioare: vopsita Capacitatea: 100 m <sup>3</sup> /h. Lungime: 12,0 m Actionat de un motor cu puterea de 4 kw- 20 rpm
Elevator cu cupe 260X260	Capacitatea: 100,0 m <sup>3</sup> /h. Produsul: materii prime Densitatea in vrac: 750,0 kg/mc Lungime: 40,0m Motor: puterea . 15 kW- 76rpm.
Filtru compact KMV	Suprafata de filtrare efectiva: 4,2mc Capacitatea ventilatorului: 880m <sup>3</sup> /h la 1000Pa Motorul ventilatorului: 0,74kw

### DOZARE MICRO COMPONENTE

Dispozitiv de umplere a buncarelor	Consta dintr-un cos de umplere, cu masa de lucru complet executate din otel inox si prevazuta cu piese si furtun de aspiratie din plastic. Dispozitivul de umplere trebuie asezat manual peste buncare. Sistemul aspira aerul direct din buncar via peretilor, care realizeaza o depresiune de aer sub gratarul de descarcare a sacilor. lungime furtun: 8 m de furtun flexibil, conexiunile si valva de reglare Motorul ventilatorului 0,75 kW Elementele filtrului: 6,2mtr <sup>2</sup> , Polyester, rezistent la ulei si umiditate
Extindere volum silozuri SID x8	Dimensiuni: Inaltimea pe vertical (dreapta) a buncarului 3,6m Latimea unitatii: 2,3m Lungimea unitatii: 2,6m Numarul de buncare: 8 piese
Silozuri suplimentare SID	Buncarele sunt confectionate din table de otel inox si au intariturile si flansele necesare. Grosimea tablei de otel: 2mm Capacitate: 1,80 m <sup>3</sup> .
Transportoare melc dozare pentru DID, suplimentare	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. Daca este aplicabil, pentru acest reper, vor fi livrate piesele de cuplare necesare, lagare Executia jgheabului: otel inox Capacitate la 50Hz: 2,4m <sup>3</sup> /ora Lungimea transportorului: 1,2 m Grosimea tablei spirei: 6mm Motoreductor montat pe axul melcului: 1,1 kW-95 rpm
Cantar dozare Medio component(100kg)SID(100Kg)	Un sistem de dozare: cu sibare actionate hidraulic( putere 0,37 kw); echipate cu senzori Un sistem de cantarire: buncar amplasat pe 3 celule cantarire Palnii de conectare a buncherelor deasupra sibarelor Valve hidraulice; agitatoare cu putere 0,12 kw Tablou electric de control Integrare in sistemul de automatizare al fabricii
Extindere volum	Deasupra celor 8 cuve standard de conectare cu cantarul, incluse in





silozuri MID(x8)	<p>construcția MID, vor fi amplasate buncare de extindere a capacității. Buncarele sunt construite împreună ca un grup uniform, care trebuie să fie amplasate deasupra unității de cântărire.</p> <p>Buncarele sunt acoperite de o placă în care sunt practicate și montate gurile de umplere din oțel inoxidabil.</p> <p>Buncarele confecționate din oțel inoxidabil 304 (2mm) integrate într-o structură</p> <p>Înălțimea buncarului 4,5 m                  Latimea unității: 1,50 m                  Lungimea unității: 1,50 m                  Numărul de buncare: 8 buc</p>
Cantar dozare microcomponente MID+PID -8(20kg – 1kg)	<p>Cantarul dozator pentru componente micro constă din două părți:</p> <p>Un sistem de dozare                  Un sistem de cântărire                  Plajă de cântărire MID 20kg;                  Plajă de cântărire PID 50-1000gr</p> <p>Un sistem de dozare: cu 8 sibare acționate hidraulic (putere 0,37 kw); echipate cu senzori</p> <p>Un sistem de cântărire: buncar amplasat pe 3 celule cântărire                  Palnii de conectare a buncarelor deasupra sibarelor                  Valve hidraulice; agitatoare cu putere 0,12 kw                  Tablou electric de control</p> <p>Integrare în sistemul de automatizare al fabricii</p> <p>Cantarul dozator microcomponente de precizie P.I.D. este rotativ;                  Acuratetea cântăririi 1 gr.; Sistemul de cântărire: cupa rotativă cu o celulă de cântărire, acționare cu servomotor 60 watt; tablou electric de control;                  Integrare în sistemul de automatizare al fabricii;</p>
Dispozitiv de agitare pentru SID	<p>Puterea motorului de acționare al dispozitivului 0,18 kW;                  Motoreductor: acționare la unghi de 90 grade; Construcția oțel inoxidabil</p>
Dispozitiv de agitare pentru MID	<p>Puterea motorului de acționare al dispozitivului 0,18 kW;                  Motoreductor: acționare la unghi de 90 grade; Construcția oțel inoxidabil</p>
Amestecator Multimix 300SS	<p>Carcasa are forma rotundă prevăzută cu uși de serviciu.</p> <p>Paletii amestecatorului sunt reglabili și interschimbabili</p> <p>Descărcarea este acționată pneumatic și asigură descărcarea completă a produsului.</p> <p>Un dispozitiv de siguranță mecanic și electric blochează ușa de descărcare în timpul operațiunii de amestecare.</p> <p>Capacitate de încărcare 0,3 mc                  Grosimea tablei carcasei 6 mm, din inoxidabil.                  Acționare: motoreductor montat pe ax 9,2 kw- 49 rpm.</p>
Buncar sub amestecator 3001 SS304	<p>Buncarul este confecționat din table de oțel, are întăriturile și flanșele necesare.</p> <p>Grosimea tablei 3 mm.                  Capacitate 0,3 mc                  Cuvă din oțel inoxidabil</p>
Indicator de nivel – Golire	<p>Este un sensor de nivel capacitiv cu tijă tip sondă.</p> <p>Este o construcție etanșă la praf – antiexplozie. Legături electrice -3 fire.</p>
Valva future AO	<p>Construcție din aluminiu                  Acționată electro-pneumatic</p>





	Cu contacte pentru detectare pozițiile închis și deschis Diametrul nominal: 300 mm
Deviator cu doua cai 300mm premix	Actionare: cu aer comprimat Executia: otel inox Sectiune de lucru: 300 mm Grosime tablei: 2 mm

### DOZARE MINERALE

Deviator cu doua cai 260/2-40AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 260X260 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru
Valva future AO	Constructie din aluminiu Actionata electro-pneumatic Cu contacte pentru detectare pozițiile închis și deschis Diametrul nominal: 300 mm
Deviator cu doua cai 360/2-80AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 360X360 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru

### ECHIPAMENT MACINARE

Sita de cernere	Pentru separarea particulelor fine de partile grosiere cu capacitatea de 20t/h, la 2 și 30mm cu max 30% 0-2mm; • 1 vibrator 2,7 kW
Buncar deasupra morii	Buncarul este confectionat din table de 3 mm cu intariturile și flansele necesare.
Indicator de nivel maxim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf –antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Dispozitiv de alimentare R HM700 GD	Este un alimentator rotativ care este actionat de un motoreductor cu controller de frecventa pentru controlul automat al sarcinii. Actionarea tamburului cu Motoreductor montat pe axul tamburului 1,5 kW
Moara cu ciocanele HM700 GD	viteza ciocanelelor de macinare de 94m/s la 50Hz. Capacitate de macinare 20 tone / h; Rotor; Placi de spargere (contabatoare); Senzori-directie de rotatie, site, aparatori de protectie; Fundatia -cadru solid pe amortizoare de vibratii; Capacitatea: 200 kW-1500rpm.400V/50Hz
Filtru C-CAE315	Supraf. efectiva de filtrare: 45 m <sup>2</sup> . Filtrele tesatura din polyester Curatirea automata cu pulsuri de aer comprimat
Valva aer R320 AO	Constructia conductei din table de 2mm și lamelele valvei din otel carbon de 5 mm Lamelele valvei sunt actionate pneumatic de un cilindru in pozitiile închis sau deschis Axul lamelelor valvei este fixat pe doua lagare cu rulmenti cu role Inaltimea 350 mm; 2 senzori magnetici inductivi pe cilindru
Ventilator 12 KRE-315	Amortizoarele de vibratii sunt asamblate sub rama de fundatie. Conexiunile flexibile cu flanse la aspiratie și evacuare. Motor electric: 11 kW/3000rpm





Amortizor de zgomot	Diametrul interior: 300 mm Lungime: 600 mm Amortizor confectionat din tabla galvanizata electrolytic Carcasa cu peretii dublii este umpluta cu material absorbant pentru zgomot
Buncar sub moara	Buncarul este confectionat din table de otel si are intariturile necesare si flanse. Capacitate. 6 mc Grosimea tablei de otel 3 mm Gura de vizitare pe lateralul buncarului 500x 500mm
Indicator de nivel maxim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf –antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Indicator de nivel maxim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf –antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Valva de evacuare la explozie	Suprafata de eliberare: 3905 cm <sup>2</sup> Presiunea de deschidere: 0,05 bar +/- 20% Diametrul: 705mm Constructia: otel normal vopsit Detector de deschidere valva: inclus
Transportor melc 250	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. Piese de cuplare necesare, lagare intermediare si capace cu valva de prea plin. Capacitate 50 mc / ora; Lungime: 3,5 m; Actionare: Motoreductor montat pe axul melcului: 2,2 kW 72 rpm.
Ecluza pentru produs macinat	Carcasa din fonta cu rotor Dimensiuni rotor: Ø 350-400 mm. Actionare: Motoreductor 1,5 kW- 26 rpm
Transportor cu lant 265-395-105	Transportorul este confectionat din elemente din table de otel in constructie etansa la praf. Jgheabul cu fund dublu si capac Cutia de intindere echipata cu dispozitivele de intindere si capul de actionare cu dispozitiv de intoarcere. Capacitate 40 mc / h Actionare: motoreductor montat pe ax 1,5kw- 26 rpm. Lungime: 14,0m
Indicator de nivel minim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf –antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Amestecator multimix 4.000 St.37	Carcasa are forma rotunda prevazuta cu usi de serviciu Paletii amestecatorului sunt reglabili si interschimbabili Descarcarea este actionata pneumatic si asigura descarcarea completa a produsului Un dispozitiv de siguranta mecanic si electric blocheaza usa de descarcare in timpul operatiunii de amestecare Capacitate efectiva de incarcare 4 mc





	Grosimea tablei carcasei 6 mm. Actionare: Motoreductor montat pe ax 45 kW; Conducte pentru spreiere lichide
Buncar sub amestecator 4000L	Buncarul este confectionat din table de otel de 3mm si are intariturile si flansele necesare. Capacitate: 4 m <sup>3</sup> .
Indicator de nivel minim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf -antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Dozare ulei in amestecator	Dozeaza pana la 3% pentru 2 tone pe sarja fara pompa de alimentare si rezervor de ulei Capacitate: 76 l / min; Unitate de pompare; vale, conducte;
Elevator cu cupe 260 x 260	Elevatorul este confectionat din otel, constructie etansa la praf, constand dintr-un cap si un picior conectate cu tronsoane si curea. Capacitatea: 100,0 m <sup>3</sup> /h; Lungime: 40,0m; Motor: motoreductor montat pe ax 9,2 kW-76rpm.
Filtru compact KMV	Suprafata de filtrare efectiva: 4,2m <sup>2</sup> Tesatura filtrului: polystiren Capacitatea ventilatorului: 800m <sup>3</sup> /h la 1000Pa Motorul ventilatorului: 0,74kw
Deviator cu doua cai 260/2-40AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 260X260 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru
Sibar 365x560 AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Suprafata de descarcare: 366x560mm Tipul : Deschis Actionare :pneumatica

#### ECHIPAMENT GRANULARE

Transportor melc SS 250	Constructia etasa la praf consta dintr-un jgheab cu doua placi de capat cu rulmenti si ax cu spira lamelara. Piese de cuplare necesare, lagare intermediare si capace cu valva de prea plin. Grosimea tablei spirei 3 mm Capacitate 20 mc/h Actionare: motoreductor montat pe ax 1,5 kw-38 rpm. Lungimea transportorului: 2,5 m
Omogenizator de abur	Grosimea carcasei 6 mm otel inox Actionare: motoreductor 9,2 kw,
Grup control abur	Unitatea de reglare a aburului, complet cu filtru, separator de apa (oala de condens) robinet inchis /deschis si piesa de distributie. Capacitate 425-1000kg/h; Presiunea specificata a aburului furnizat 2-4 bar
Grup reducere abur	Unitatea de reducere a presiunii aburului cu: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Separator de apa</li> <li>• Descarcarea condensului de inalta presiune</li> <li>• Filtru</li> <li>• Regulator de presiune</li> <li>• Descarcarea condensului de joasa presiune; Presiunea specificata a</li> </ul>





	aburului la intrare (caliatatea abur >95%) 8-12 bar Presiunea specificata a aburului la iesire (caliatatea abur >95%) . 2 -4 bar Capacitatea (specificata la 2bar) 250-1650kg/h
Conditioner cu timp lung LTV-3000 + snec	Timpul de retinere 1-3min (+/-5%) Capacitatea 96 m <sup>3</sup> /h - 1 min. / 32 m <sup>3</sup> /h - 3 min. la 625 kg/m <sup>3</sup> (+/- 5%); vas de stationare cu alimentator granulator; senzori; Motoreductor montat pe axul melcului . 1,5 kW; Motoreductor monatat pe axul descarcarii 2,2 kW
Granulator CU750/250	Format din: fundatie din metal; Camera de granulare; Dispozitiv de montare rapida a matritei; Role; Cutite pentru granule; Sistemul de actionare in doua trepte; Protectia la suprasarcina si boltul de forfecare; Gresarea automata; Capacitatea de granulare: 15 t/h
Dozare ulei pe granule	Capacitatea unitatii de spreiere: 100-940l/h; • Debitmetru; • Sistemul de control; • Conducte de la rezervorul de zi pana la unitatae de pompare; • Conducte intre Unitataea de pompare-Granulator
Piesa de conectare C750/250	Piesa conecteaza presa cu racitorul. Pe aceasta este montat un indicator de produs.
Ecluza pe racitor SS400	O ecluza separa granulatorul de racitor. Prin urmare este prevenita aspiratia aerului din granulator. Actionare motor 1,5 kw
Camera de odihna granule	Este echipata cu senzori de nivel rotativi cu paleta; Cilindru pneumatic cu senzorii de cursa si electrovalva aer
Racitor in contracurent TK2600	Carcasa si capacul sunt executate din: otel inox; Cadrul de sustinere; Cuva de descarcare; Mecanismul de descarcare actionat hidraulic; senzori de proximitate; Actionarea:Unitate hidraulica: 2,2 kW; Inverter de frecventa: 2,2 kW;
Indicator de nivel minim	Este un sensor de nivel capacitiv cu tija tip sonda; Este o constructie etansa la praf –antiexplozie; Legaturi electrice -3 fire.
Valva de siguranta 600 AO	Constructia conductei din tabla de 2mm si clapeta din table de 4 mm otel inox Clapeta actionata pneumatic de un cilindru -inchis/deschis Axul clapetei este fixat pe dou lagare cu rulmeti cu role cu auto aliniere
Ciclon 140x400x800 Inox	Ciclonul este confectionat din 3 parti cu 2 flanse de asamblare de 1250 mm si 1000 mm. Grosimea tablei 3 mm
Ecluza praf	Constructia: Carcasa din fonta cu rotor Dimensiunile rotorului Ø250mm Capacitatea min 8,5 l/rot Actionarea: Motoreductor . 0,37 kW- 32 rot/min
Deviator cu doua cai 200/2-80AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 200X200 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru
Valva de control aer R 700 MO SS	Constructia conductei din tabla de 2mm si clapeta din table de 4mm otel inox Clapeta actionata de un motoreductor cu 2 senzori de proximitate inchis/deschis Senzori de proximitate pentru pozitiile -inchis/deschis; Motorul de





	actionare: 0,12 kW
Ventilator 12 FRE-630	Amortizoarele de vibratii sunt montate sub cadrul de sustinere.Legaturile flexibile la aspiratie si refulare. Actionarea: 18,5 kW – 1500 rot/min
Amortizor de zgomot	Amortizorul de zgomot este confectionat din tabla galvanizata electrolytic. Peretii dubli ai carcasei; Lungimea: 1200mm
Zdrobitor granule KR16.2 simplu	Capacitatea depinde de calitatea granulelor, dimensiunea sparturii si distanta dintre valturi. Capacitatea maxima 10-12 t/h;
Transportor cu lant 265-395-105	Transportorul este confertionat din elemente din tabla de otel in constructie etansa la praf. Jgheabul cu fund dublu si capac Cutia de intindere echipata cu dispozitivele de intindere si capul de actionare cu dispozitiv de intoarcere. Capacitatea: 40,0 m <sup>3</sup> /h. Actionare: motoreductor montat pe ax 2,2 kw- 26 rpm.
Deviator cu doua cai 260/2-80AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 260X260 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru
Sita cernere granule	Pentru separarea particulelor fine de max 20t/h, granule cu diametrul de 3,2-6 mm si brizura la 1,5-2,5mm. Sita de cernere
Deviator cu doua cai 260/2-80AO	Suprafata tratata anticoroziv: vopsita Supraf. de descarcare: 260X260 mm Sunt inclusi 2,0 senzori magnetici inductivi pe cilindru

#### CURATIRE, FILTRE PENTRU ECHIPAMENTELE EXISTENTE

Filtru cu aspiratie pentru cuva de receptie	Unitatea de filtrare consta dintr-o structura patrata stabila cu curatirea automata a filtrelor cu aer comprimat.Carcasa din otel pentru conectarea filtrului cu cuva de descarcare Actionare 5,5 kw Capacitate ventilator 8800 m <sup>3</sup> /h la 100 Pa Lungime: 3m
Filtru compact pentru elevator KMV	Filtrul este complet cu: carcasa, controler standard, rezervor de aer,electrovalveCapacitate ventilator 1500 mc / h la 1000 Pa; Suprafata de filtrare efectiva: 6,3 m <sup>2</sup> ; Motorul ventilatorului: 1,1 kW
Filtru compact pentru transportor	Filtrul este complet cu: carcasa, controler standard, rezervor de aer, electrovalve Capacitate ventilator 880mc / h la 1000Pa; Suprafata de filtrare efectiva: min. 4,0 m <sup>2</sup> Actionare: motor 0,75 kw
Filtru compact pentru transportor	Filtrul este complet cu: carcasa, controler standard, rezervor de aer, electrovalve Suprafata de filtrare efectiva 2,8m <sup>2</sup> Element de filtrare Polyester vopsit Sistemul de curatare cu aer comprimat Capacitatea ventilatorului: 880 m <sup>3</sup> /h la 1000Pa Motorul ventilatorului 0,37 kW
Curatitor rotativ TZ 700x2300	Este confectionat din otel cu carcasa si cu actionare cu motoreductor de 2,2 kW.





	Un tambur cilindric rotativ separa diferitele corpuri starine din masa de materii prime, cum ar fi pietre, lemn si materiale metalice. Capacitate de curatire 130 mc /h
Magnet in cascada 600x200	Este o constructie metalica etansa la praf echipata cu maget in cascada, cu curatire pneumatica automata. Capacitate pentru fainuri 30-50 tone / ora Capacitate pentru cereale 45-70 tone / ora

Prepararea nutrețului combinat granulat, peletizat brizurat se realizeaza cu ajutorul unor sublinii tehnologice care sunt racordate la liniile tehnologice existente. Acest process se realizează ca urmare a Retethologizarii si Modernizarii Fabricii de Nutreturi Combinate(FNC) cu echipamente de la Van AArsen – Olanda. Reorganizarea in sublinii tehnologice este :

1. Receptie materii prime;
2. Macrodozare;
3. Dozare minerale;
4. Microdozare(MID+PID);
5. Mediedoizare(SID);
6. Macinare + mixare / malaxare;
7. Peletizare / granulare;
8. Insacuire;
9. Livrare produs finit vrac.si insacuit

Toate subliniile sus mentionate sunt controlate / comandate prin intermediul unui calculator de proces care utilizeaza o platforma SCADA(software orientat obiect dedicat controlului proceselor industriale).

#### **Descriere sublinii tehnologice.**

##### *1. Receptie materii prime:*

Societatea preia cerealele pentru industrializare prin contracte de la persoane fizice și juridice. Produsele sunt transportate atât cu mijloacele proprii de transport cât și cu ale furnizorilor. Depozitarea cerealelor se face în magazii și silozuri, după efectuarea analizelor de laborator ce au ca scop determinarea indicilor de calitate destinate fabricării nutrețurilor combinate.

- Laboratorului dotările specifice, constituie o veriga importanta a lanțului de preluare și depozitare a cerealelor, unde se face cântărirea, determinarea indicatorilor fizico-chimici ai produselor și se întocmesc documentele.

Pentru determinarea calității se fac următoarele operații: stabilirea greutatei hectolitrică, determinarea conținutului de corpuri străine și a umidității.

Receptia materiilor prime are in componenta o “fosa de receptie” dotata cu sistem de filtrare si reintegrare praf in care camioanele basculeaza materiile prime de baza(grau, porumb, srot de floarea soarelui, srot de soia, tarata de grau, triticales etc). Toate aceste materii prime sunt transportate cu elevatoare(echipamente pentru transport pe verticala) si transportoare(echipamente pentru transport pe orizontala), toate dotate cu sisteme de filtrare si reintegrare conform normelor de mediu in buncarele dedicate materiilor prime. Pe linia de transport catre buncare, materiile prime trec printr-o sita cu tambur in vederea eliminarii din cereale a corpurilor straine nemetalice si printr-un magnet cu autocuratire pentru extragerea corpurilor straine de natura metalica.

##### *2. Macrodozare:*

Linia de macrodozare dispune de 12 buncare industriale cu capacitatea de 250 tone fiecare(din vechea fabrica) din care, conform retetei lansate in productie, se dozeaza rand pe rand materiile prime intr-un cantar de doua tone. Dozarea din buncare se face prin intermediul a 12 snecuri(extractoare) care sunt controlate in turatie de un convertizor comandat din soft in vederea obtinerii unei cat mai bune precizii a cantitatii dozate. Software-ul fabricii(platforma SCADA)





dispune de management pe toate buncarele în vederea evidentierii exacte a cantitatilor de materii prime din silozuri. După dozarea materiilor prime în cântarul de două tone, acestea sunt transportate cu elevatoare și transportoare în buncarul de deasupra morii cu ciocanele în vederea macinării.

3. *Dozare minerale:*

Sistemul de dozare minerale are în componența 5 buncare pentru minerale din care extragerea se face cu 5 snecuri(toate din vechea fabrică). Dozarea materiilor prime se face conform rețetei într-un cântar de 300kg, element cu element urmând ca toată cantitatea dozată să fie transferată gravitațional în amestecător / mixer. În vederea obținerii unei bune precizii a cantitatilor dozate, snecurile / extractoarele sunt controlate în turatie cu un convertizor de frecvență.

4. *Microdozare(MID+PID):*

Ansamblul de microdozare(MID+PID) este un echipament monobloc și dispune de 8 buncare care se încarcă manual conform rețetei lansate în producție cu materiile prime necesare. Transportul materiilor prime la etajul 4 al fabricii se face utilizând un lift și electrolize. Dozarea din fiecare buncar se face cu 8 sisteme glisante(jaluzele) controlate din soft într-un cântar de 20kg(MID) sau, în funcție de cantitatea dozată într-un cântar de 5kg (PID) de mare precizie(unitatea de divizare a cântarului de 5k este de un gram). Această linie este utilizată la dozarea materiilor prime care necesită o foarte mare precizie la participarea în rețetă. Patru din cele opt buncare dispun de agitatoare interne care ajută la "curgerea" mai ușoară a materiilor prime care în funcție de densitate și granulometrie fac problemă în dozare.

5. *Mediedozare(SID):*

Sistemul de mediedozare(SID) este de asemenea un echipament monobloc care are în componența 12 buncare(patru dintre ele efectuând extragerea materiilor prime cu snecuri / extractoare controlate în turatie de un convertizor de frecvență pentru precizie, opt făcând extragerea cu sisteme glisante / jaluzele, iar patru din cele 8 fiind dotate cu agitatoare interne în vederea ușurării procesului de dozare). Extragerea se face element cu element din fiecare buncar într-un cântar de 100 kg. Ambele sisteme(microdozare(MID+PID) și mediedozare(SID)) dispun de management în vederea evidentierii exacte a cantității materiilor prime existente în buncare.

6. *Macinare + mixare / malaxare:*

Linia de macinare + mixare / malaxare din punct de vedere tehnologic se împarte în două sublinii:

- Linia de macinare care are în componența o moară orizontală cu ciocanele cu o capacitate de macinare de 20 tone/oră, o sită vibratoare care selectează particulele cu granulometrie foarte mică astfel încât acestea să "ocolească" moara(tehnologie menită să economisească energie electrică) și echipamente de transport(transportoare, elevatoare și snecuri) toate dotate cu sisteme de filtrare / scuturare pneumatică în vederea reintegrării prafului provenit din cereale în procesul de producție;

- Linia de malaxare care dispune de două mixere / amestecatoare unul de 300l și unul de 4300l.

Materiile prime dozate în cântarul de macrodozare sunt transportate deasupra morii, după care sunt macinate, iar în final tranzitând un buncar tampon sunt descărcate gravitațional în mixerul de 4300l. În același mixer sunt introduse pe rând materiile prime dozate în sistemul de dozare minerale, sistemul de microdozare(MID+PID), sistemul de mediedozare(SID). În timpul amestecării / malaxării în compoziție se dozează ulei vegetal conform rețetei utilizând un cântar dinamic pentru fluide(debitmetru). Timpul de amestecat / malaxare se setează din soft și se stabilește prin determinări succesive(este necesar un timp minim de amestecare astfel încât omogenitatea ingredientelor să fie cât mai bună, dar nu se amestecă nici prea mult deoarece apare fenomenul de segregare(separarea pe densități)). Amestecul final va fi transferat către buncarele de produs finit(dacă forma de prezentare a produsului finit este sub formă de făină) sau către buncarul de alimentare al peletizatorului / granulotorului(dacă forma de prezentare a produsului finit este sub formă de granula sau brizura).

7. *Peletizare / granulare;*





Linia de peletizare / granulare are în componența mai multe echipamente: peletizor / granulator, brizurator, racitor, sistem de aspirație și reintegrare praf prin ciclonare, sita de cernere granula și elemente de transport (transportoare și elevatoare).

Macinisul rezultat din mixer și aflat în buncarul de alimentare a granulatorului este extras cu un snec de alimentare controlat în turatie de un convertizor de frecvență (alimentator), este trecut printr-un alt snec / conditioner în care se dozează abur tehnologic semisaturat cu scopul de a crește umiditatea macinisului care intră în presa și în vederea sterilizării acestuia (la o temperatură de 80 grade Celsius), este trecut printr-un snec mixer LTV (Long Term Vessel) în vederea retenției macinisului în temperatura după care este introdus în presa pentru peletizare unde granulele pot fi sprayate cu ulei vegetal cu o cantitate prestabilită în rețetă. După granulare, peletii care au o temperatură ridicată rezultată din procesul de granulare (60 – 80 grade Celsius) sunt descărcați gravitațional cu o ecluză într-un racitor unde sunt aduși aproximativ la temperatura ambientală. Racirea granulelor se face controlând din soft atât nivelul din racitor cât și cantitatea de aer aspirat.

După racire, granulele care sunt amestecate cu praf / spartura sunt transportate către o sita de cernere (sita vibratoare) care are rolul de a separa peletii de praf urmând ca peletii "curăți" să fie transportați către buncarele de produs finit, iar praful / spartura înapoi către granulator pentru reintegrare.

Dacă se dorește ca forma de prezentare a produsului finit să fie brizura (granula spartă ușor pentru puii mici) atunci granulele racite sunt trecute printr-un brizurator (echipament cu două valțuri) după care produsul finit este transportat către buncarele de finite.

#### 8. *Insacuire:*

FNC-ul dispune de trei linii de insacuit manual din vechea fabrică cu care se pot ambala produse finite (faina, granula și brizura) la saci de 10, 25 sau 40 kg. Paletarea sacilor, coaserea și etichetarea se execută manual, singurul proces automat fiind doar cel de dozare / cântărire.

#### 9. *Livrare produs finit vrac:*

Livrarea / încărcarea autobuncarelor cu produs finit se face din cele opt buncare cu capacitatea de 120 tone fiecare (din vechea fabrică) în modul automat singura operațiune manuală fiind aceea de deschidere a schieberului de la conul buncarului.

### RECIPIENTE METALICE PENTRU STOCAREA CEREALELOR

Caracteristici tehnice ale celulelor:

- diametru 9,80 m;
  - înălțimea părții cilindrice 8,07 m;
  - înălțime totală 10,92 m;
  - capacitate de însilozare 666 mc – adică 532 to la o greutate specifică a produsului însilozat de 0,80 to/mc;
  - ondulația pereților 104 x 12 mm;
  - materialul de execuție a pereților este tablă de oțel de înaltă limită de elasticitate, galvanizată după principiul zincării, grosimea stratului de zinc - 32 micrometri;
  - materialul de execuție a acoperișului este tablă de oțel cu înaltă rezistență mecanică, galvanizată după principiul alu-zincării, grosimea stratului - 25 micrometri;
- Sistem de ventilație prin sistem de canale acoperite cu tablă perforată.

#### **Compoziția unei celule:**

- cilindru metallic seria S.F.X. compus din 7 virole. Virolele sunt asamblate prin elemente filetate – șuruburi și piulițe - galvanizate la cald și etanșate prin elemente de etanșare;
- acoperiș din tablă de oțel nervurată, prevăzut cu gura de alimentare centrală și trapă de vizitare; înclinație acoperiș este de 28°;
- 33 de montanți laterali pentru preluarea sarcinilor axiale;





SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr .122 din 20.06.2012,  
revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

- poarta de vizitare la a doua virolă este prevăzută cu conta poartă interioară pentru etanșeizare;

- sistem de ventilație pep e 11mp – echivalent 22 ml- din suprafața bazei.

Capacitatea de difuzie a rețelei de ventilație 1200 mc/ml/h.

**Accesorii:**

- scări de acces la acoperiș cu crinoline de protecție, comune la câte două celule.

Construcții integral metalice din oțel galvanizat Z 450.

- scări de acoperiș cu trepte și balustrade pentru acces la gurile de alimentare ale celulelor. Construcții integral metalice din oțel galvanizat Z450.

- paliere de acces la gurile de vizitare din acoperis. Construcții integral metalice din oțel galvanizat Z450.

**Echipamente:**

- sistem de măsurare a temperaturii KIMO. Celulele sunt echipate cu câte o sonda de măsurare a temperaturii la interior, plasată central, fiecare sonda fiind prevăzută cu un captator. Citirea temperaturii se face cu un lector portabil cu scanare manuală a sondelor

- ventilator AGR 2 pentru aerarea celulelor-V

- șnec amovibil tip AUTO – 150 pentru evacuarea conului rezidual în celule.

Lungimea totală 4,84 m . Capacitate de golire a conului rezidual 15 to/h, echipat cu motor electric de 2,2 kw.

- precurățitor circular de cereale tip NC 300 , capacitate de lucru de 30 to/h, echipat cu motor electric de 2,2 kw.

- elevator cu cupe tip 14 N –E1 utilaj autoportant pentru alimentarea celulelor; capacitate de transport 30 to/h, înălțime totală 17 m, viteza de transport 2,8 m/s, calitatea curelei antistatică conform ISO 284, antifoc conform ISO340;

- transportor cu racleți pentru transportul produselor de la curățitor la elevatorul de umplere a celulelor tip L200, capacitate de transport 30 to/h, acționat cu motor electric 3kw, gard de protecție IP 55; lungime totală 37 m.

USCATOR CEREALE: se realizează cu uscătorul care funcționează cu combustibil gaz natural; consum 74 mc/h gaz natural cu putere calorică de 8.500 kcal/mc, care este compus din:

- coloana de uscarea cu 5 camere din care una de raciere și o cameră de rezervă pentru produs umed;

- coloana de alimentare cu aer cald;

- coloana de evacuare a aerului uzat;

- ventilator pentru aspirarea aerului uzat, cu motor de 9 kw și clapetă antipraf;

- arzător;

- sistem de extracție pneumatic, cu compressor de 100 l și motor de 1,5 kw;

- sistem de măsurare fină a temperaturii cu 8 sonde dispuse în coloana de aer uzat;

- tablou de comandă cu automatizările necesare reglării funcționării și controlului temperaturii ,cu automat "OMROM" și ecran tactil;

Uscătorul de cereale este dotat și cu următoarele echipamente:

- transportor cu raclete tip L 200 – T1 destinat preluării produselor de la camion; capacitate de transport 30 to/h, acționat cu motor electric 2,2 kw;

- transportor cu șnec cu tub tip VE—200 – S1 destinat transportului produsului de la T 1 la precurățitorul existent, acționat cu motor electric 4 kw;

- elevator cu cupe tip 10 N – E2, utilaj auto portent pentru golirea celulelor , prin preluarea produsului de la transportorul cu racleți existent și transportul acestuia fie la camion fie la transportorul cu racleți , capacitate de transport 30 to/h, echipat cu grup de acționare cu motor electric de 2,2 kw.





EXTRUDER E\_1700 Bronto-utilajul este destinat pentru producerea furajelor combinate complexe cu asimilare sporită și purificare de microorganism și substanțe dăunătoare pentru animale și pasari. Materia prima folosita pentru extrudare și procesare sunt boabele de soia. Utilajul folosește suplimentar un generator de abur care îmbunătățește calitatea produselor extrudate.

Caracteristici tehnice: productivitatea la prelucrare a soiei-1700 kg/oră; consum abur 1kg/furaje-0,08; consumul de apa nu mai mult -40 l/ora; umiditatea materiei prime 11-12%; umiditatea produsului 15-16%;puterea instalată(fără generator de abur) nu mai mult -61 kw/to.

GRANULATORUL face parte din lanțul tehnologic de granulare ce transformă măcinașul de materii prime , cu ajutorul aburului în nutreț combinat granulat, capacitatea maximă a acestuia este de 12 t/h și este format din două părți: sistem de alimentare- condiționare și sistem principal de acționare și paletizare.

Lanțul tehnologic este compus din:

- transportoare – 3 KW fiecare –transportă material primă la condiționator și evacuează granulele de nutreț combinat în racitor;
- condiționator – 1 KW – pregătește amestecul de măcinaș de materii prime și abur în vederea procesării în granulatorul propriu zis;
- granulator –(puterea motorului principal de 160 KW) – transformă amestecul de măcinaș de materii prime și abur la temperatura de 80<sup>0</sup> C, în granule;
- răcitorul – 11 KW – răcește granulele obținute de la temperatura de 80<sup>0</sup> C la temperatura mediului ambient, înainte de a fi transportate în buncărele de produse finite.

Principiul de funcționare

Furajul sub forma de compoziție prafoasă din cuvă intră în unitatea de condiționare din alimentator printr-un dispozitiv de separare magnetică. Prin introducerea aburului în unitatea de condiționare, furajul este tratat și amestecat cu abur și intră în camera de peletizare prin jgheabul de alimentare și este distribuit printr-un deflector către două secțiuni de peletizare din interiorul matriței. Datorită turației mari a matriței, furajul este condus între matriță și rolă. Prin extrudare forțată, furajul este extrudat sub formă solidă și ia formă în orificiul matriței. Deoarece extrudarea furajului între matriță și rolă este continuă, furajul formatat este presat continuu din orificiul matriței sub forma de coloană, apoi este tăiat în pelete de lungimea corespunzătoare cerută pentru a merge la procesul următor.

STRUCTURA MORII DE PELETE- PIESE PRINCIPALE

**1. ALIMENTATOR**-este format din arborele melcat, carcasă, reductor cu pinion cicloidal, motor cu turație reglabilă prin conversie, lagăr cu carcasa. Vârful șurubului este la față, iar pasul este variabil. Arborele melcat este rotit prin intermediul reductorului cu pinion cicloidal, un motor cu turație reglabilă prin conversie și acționare cu lanț, pentru a realiza funcția de transport al furajului.

**2. UNITATEA DE CONDIȚIONARE** - este denumită uneori mixer. Este formată dintr-un ax de amestecare, spițuri, carcasa conductă colectoare, sistem de abur, lagare cu carcase, fulie, motor reductor, regulator de temperatură. Există o ușă de curățare și vizualizare pentru ușurința întreținerii și curățării. În procesul de condiționare aburul trece prin conducta colectoare tip manșon axial și intrarea este modificată de la radial la axial, pentru a realiza un contact complet între abur și furaj și a îmbunătăți efectele condiționării (amestecării).

**3. DISPOZITIV DE RIDICARE MATRIȚĂ** - este utilizat pentru ușurarea demontării și asamblării de către utilizator a matriței și a rolei. Pentru acționare se utilizează un angrenaj cu melc și roata melcată.

**4. JGHEABUL DE ALIMENTARE** - este format din jgheabul propriu-zis, braț cu manetă ușa de inspecție, carcasa, realizat integral din oțel.

**5. CUTIA PRINCIPALĂ DE ACȚIONARE** - este formată din arborele pinionului, roata dințată, arborele principal, arborele suveică, corpul reductorului, matrița, rola. Un motor acționează arborele pinionului pentru a roti prin cuplajul cu arc în formă de S, arborele cu pinion cuplează cu





SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr.122 din 20.06.2012,  
revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

roata dințată principală astfel încât determină rotirea roții dințate principale, iar matrița este conectată cu arborele suveică prin intermediul clemei și penei matriței ceea ce conduce la rotirea matriței.

**6. SISTEMUL DE PROTECȚIE LA SUPRASARCINĂ** - când în camera de peletizare intră materii straine, precum fier, pietre, fire de in, debitul de furaj este în exces, iar rolele nu se mai rotesc odată cu matrița, cuplul pe care îl suportă arborele principal depășește cuplul normal și face ca forța de forfecare transmisă de stiftul de forfecare, să depășească limita de rezistență admisibilă a acestuia și stiftul de forfecare se rupe astfel încât carcasa stiftului de forfecare se rotește și atinge comutatorul de limitare pentru a opri utilajul.

**-mijloace de transport utilizate în activitate:-** autocamion tip RABA-1 buc; IFRON-1 buc, autoutilitara IVECO – 2 buc, motostivuitoare – 2 buc; electrolize / transpaleti – 2 buc.

## **2. Materiile prime, auxiliare, combustibili si ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantitati:**

### **Cantități de materii prime intrate în procesul tehnologic;**

-porumb boabe -1.500to/lună; grâu -580 to/lună; orz - 40 to/lună în funcție de rețetă; srot de floarea soare - 60 to/lună; srot de soia modificată genetic -920 to/lună; ulei de floarea soare-35 to/lună; tărâță de grâu - 85 to/lună; carbonat de calciu - 35 to/lună; premixuri vitamino-minerale pasăre - starter -25 to/lună;- finisare -95 to/lună; premixuri porcine -32 to/lună, ulei de soia modificat genetic- 72to/lună; fosfat monocalcic-15 to, malai furajer-52 to, s.a in functie de reteta

### **Combustibili utilizați:**

- motorină – 300 MC/ LUNĂ bazin suprateran pentru stocare motorină- uz intern cu cap.- 9 mc;  
- gaze naturale – 14.143 mc/lună există contor pentru înregistrarea consumului de gaze; contract S.C. GDF SUEZ ENERGY S.A

- energie electrică – 73 MWh există contor pentru înregistrarea consumului de energie electrică; contract S.C. EFE ENERGY S.R.L. BUZĂU

## **3. Utilitati - apa, canalizare, energie (surse, cantitati, volume):**

**Apa: Alimentarea cu apa** în scop potabil și industrial se realizează prin racord contorizat la rețeaua orașenească prin contract cu S.C COMPANIA DE APA S.A. – volumul consumat este de 300 mc/lună

Înmagazinarea apei se face în rezervor din beton semiîngropat cu volum de 400 mc. Distribuția apei se face prin stație hidrofor. Evacuarea apei uzate menajere și pluviale se face în rețeaua de canalizare orașenească;

**Evacuare ape uzate** – fabrica de nutrețuri combinate este racordată la rețeaua de canalizare publică; volumul de apa deversat la canal este de 300 mc/lună; contract S.C. COMPANIA DE APA S.A.

**Energie electrica** – alimentarea cu energie electrică se realizează din sistemul energetic național, linia electrică subterană conform Aviz Tehnic de Racordare nr34084/21/11/2007. , prin intermediul unei stații de primire 6KV/0.4KV. Puterea maximă absorbită este de 350 KW. Consum mediu – 73 MWh/lună.

**Gaze naturale** – alimentarea cu gaze naturale se realizează prin contract de furnizare cu S.C. GDF SUEZ ENERGY S.A. Preluarea gazelor naturale se realizează prin postul de reglare-măsurare propriu în care este montat contorul de măsurare; volum consumat = 14143 mc/lună. De la postul de reglare – măsurare gazele naturale sunt dirijate către consumatori prin rețele de distribuție în regim de presiune, conform standardelor în vigoare.

**4. Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:** Recepția materiilor prime și auxiliare (porumb, grâu, orz, floarea soarelui, srot soia, zoofort, făina de pește, tărâță de





grâu, carbonat de calciu, metionina, sare, zooliți, fosfat); depozitarea materiilor prime și auxiliare în depozite și silozuri; transport pe flux tehnologic; măcinarea(umplerea buncărelor; măcinarea prin intermediul morilor de măcinat; transportul pneumatic al măciniișului și depozitarea în buncăre pentru maciniș); uscarea cerealelor; dozarea; malaxarea; extrudarea și granulara; ambalarea; livrarea;

#### **5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație:**

- nutrețuri combinate – 2500 to/lună;
- țesuturi vegetale (pleavă) 2% cca.0,5-3,5 to/lună: -valorificare: - vânzare către populație sau eliminare finală către groapa de gunoi municipală;
- maturatura (corpuri străine) - 0,5% din F.N.C..

**6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție:** - centrală termică cu tiraj forțat-combustibil utilizat -gaze naturale(pentru corpul administrativ și cantină); Centrală termică: cu o suprafață construită de 30 mp, construcție parter, realizată din planșeu beton armat, închidere de zădărie, cărămidă, acoperită cu tablă. Este dotată cu un cazan de abur care produce abur tehnologic necesar pentru producerea nutrețului combinat granulată, care funcționează pe baza de gaze naturale:

- cazan de abur tehnologic: tip AC 1-8, 1 t/h, 8 bar, seria 0081/1997, funcționează pe bază de gaze naturale, putere calorifică de 9650 kcal/h având următorii parametri de funcționare – debit nominal 1t/h, debit minim 0,4 t/h, presiune nominal 8 bari, presiune de probă hidraulică 11,2 bari, presiune maximă 8,2 bari, suprafața de schimb de căldură 21,3 mp, volumul de apă în cazan de 3,7 mc, temperatura nominală abur 175<sup>0</sup>C, temperatura apei de alimentare de la 40-105<sup>0</sup> C dezafectat- în conservare;

- cazan ICI CALDAE tip AX 1200 de 2000 kg/H la 8 bar construcție orizontală,ignitubulară,monobloc,cu doua drumuri de gaze de ardere,cu tub de flacara tip sac si este echipat cu urmatoarele componente:-arzor BALTUR de 450-1750kw pe combustibil gaz natural; pompe de alimentare tipWILO DE 1.5 mc/h,220mCA; tablou electric si aparatura de automatizare cazan; două supape de siguranță cu arc Dn 40; racitor de probe. Caracteristici tehnice: debit nominal de abur – 2040 kg/h; puterea termică – 1400 kw; temperatura nominală abur – 175 C; presiune nominală abur – 8 bar; temperatura apă alimentare – 100 C; combustibil utilizat – gaze natural; consum nominal de combustibil gaz – 147,4 mcN/h;

- CAZAN ABUR DE MEDIE SI INALTA PRESIUNE /SIETA VAP 1000:parametri – suprafață de încălzire[mp] – 18,8; debit[Gcal/h] – N/A; debit[t/h]- 1; putere[kw] – N/A; presiune maximă [bar] – 8; temperatura maximă[gr.C] – 175; combustibil – gaze naturale; tensiune alimentare/frecvență[v/hz] – 380/220 V, 50Hz; volumul de apă în cazan la nivel minim – 1,494 mc; volum interior de apă, total – 2,183 mc; randament termic – 90%; suprafață totală de transfer termic – 18,8 mp; racord evacuare gaze arse – 300 x 550; randament termic – 90%; debit nominal de abur – 1000kg/h;racord alimentare apă; Dn25,Pn 25; putere termică nominală [maxima] – 657 kW;

**7. Alte date specifice activității (cod-uri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare):** 4634 - comerț cu ridicata al băuturilor; 4719 - comerț cu amănuntul în magazine nespecializate, cu vânzare predominantă de produse nealimentare; 7120 - activități de testări și analize tehnice;

**8. Programul de funcționare:** – 8 ore/zi, 40 ore/săptămână, 253 zile/an;

## **II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului**

**1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):**





**Aer:**

- instalație de evacuare noxe rezultate din procesul de combustie a gazului natural la cazanul pentru producerea aburului tehnologic: coșuri de dispersie și evacuare gaze arse cu următoarele caracteristici H= 6,2 m și Ø= 200 mm de la cele doua cazane de abur și un cos dispersie pentru centrala termică cu următoarele caracteristici H= 8 m și Ø= 300 mm;
- coș de evacuare noxe la uscătorul de cereale cu H=12 m;Dn=500 mm;
- instalatie de desprăfuire:- cicloane prevăzute cu filtre textile ;
- ventilator separat ,care absoarbe praful rezultat în urma cernerii cerealelor și îl concentrează într-un ciclon prevăzut cu cinci filtre de pânză ,cu posibilitatea de încărcare a prafului în saci de P.V.C.;
- perdele de reținere a prafului, în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă și a protejării calității aerului pentru sectoarele „recepție materii prime” și “produse finite”

**2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:**

**Sol:-** pubele amplasate pe platformă betonată - colectare deșeuri menajere și deșeuri de ambalaje  
 - recipient metalic-depozitare deșeuri metalice;

**3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:**

**Apa:** Indicatorii de calitate a apelor uzate se vor încadra în limitele impuse prin contractul cu Compania de Apa Buzău, în limitele admise de NTPA nr. 002/2002 modificat prin HG nr.352/2005

**Aer:** emisiile rezultate în urma arderii combustibilului gazos la cele doua cazane de abur până la data de 31.12.2029 se vor înscrie în următoarele valori limita admise conform Ordinului nr. 462 / 1993 , al MAPPM:

- VLE pulberi totale 5 mg /Nmc;
- VLE CO 100 mg /Nmc;
- VLE SOx 35mg /Nmc;
- VLE NOx 350 mg /Nmc;
- alți poluanți se admit conform valorilor din Ord. MAPPM nr. 462/1993.

Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

- alți poluanți se admit conform valorilor din Ordinul MAPPM nr.462/1993.

Începând cu data de 01.01.2030 emisiile rezultate în urma arderii combustibilului gazos la cele doua cazane de abur se vor înscrie în următoarele valori limita admise prevazute în art. 19(2) al Legii nr. 188/2018 privind limitarea emisiilor în aer ale anumitor poluanți proveniți de la instalații medii de ardere :

Art 19 (2) Începând cu data de 1 ianuarie 2030, emisiile în aer de SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub> și pulberi provenite de la o instalație medie de ardere existentă cu o putere termică nominală de 5 MW sau mai mică nu trebuie să depășească valorile-limită de emisie prevăzute în tabelele 1 din partea 1 a anexei nr. 2.

Tabelul 1

Valorile-limită de emisie (mg/Nm<sup>3</sup>) pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz

Substanța poluantă	Biomasă solidă	Alți combustibili solizi	Motorină	Combustibili lichizi, alții decât motorina	Gaze naturale	Combustibili gazoși, alții decât gazele naturale
SO <sub>2</sub>	200 <sup>(1)(2)</sup>	1100	-	350	-	200 <sup>(3)</sup>
NO <sub>x</sub>	650	650	200	650	250	250





Pulberi	50	50	-	50	-	-
---------	----	----	---	----	---	---

(1) Valoarea nu se aplică în cazul instalațiilor care ard exclusiv biomasă solidă lemnoasă.

(2) 300 mg/Nm<sup>3</sup> în cazul instalațiilor care ard paie.

(3) 400 mg/Nm<sup>3</sup> în cazul gazelor cu putere calorică redusă provenite de la cuptoarele de cocs în industria siderurgică.

Se vor respecta condițiile de calitate a aerului din zonele protejate – STAS nr. 12574 /1987 .

Emisiile rezultate în urma arderii gazelor naturale la centrala termică se vor înscrie în următoarele valori limită admise:

VLE pulberi totale ≤ 5 mg /Nmc

VLE CO ≤ 100 mg /Nmc

VLE SO<sub>x</sub> ≤ 35mg /Nmc

VLE NO<sub>x</sub> ≤ 350 mg /Nmc

alți poluanți se admit conform valorilor din Ord. MAPPM nr. 462/1993.

Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.

**Zgomote și vibrații** :- se vor lua măsuri de evitare a poluării fonice în vederea încadrării în limitele impuse de SR10009/2017.

### III. Monitorizarea mediului

#### 1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, imisiile poluanților, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

**1.1. Aer** : emisie - punct de prelevare : coș de dispersie aferent centralei termice cu combustibil gazos(gaze naturale) și la cele două coșuri de la cazane de abur (funcție de starea de funcționare) - indicatori : - pulberi, CO, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub> - frecvența: anual;

#### 2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

2.1. Aer: buletin de analiză pentru valorile indicatorilor precizați la pct. 1.1.- anual

2.2. - Raport privind gestiunea deșeurilor (în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM); frecvența: anual; termen: până la **15 martie** anul următor raportării;

2.3.- Raport anual privind ambalajele produse/introduse pe piață și deșeurile de ambalaje, conform Ord.794/2012;

2.4- buletine de analiză zgomot în cazul unor sesizări sau reclamații ;

2.5.- raport privind gestionarea azbestului din construcții, a articolelor din azbest și a deșeurilor cu azbest, după caz – anual, până la data de 31 ianuarie;

**Notă: la solicitarea A.P.M. Buzău vor fi furnizate alte date, informații și rapoarte, inclusiv electronic, în aplicațiile puse la dispoziție de APM / ANPM.**

**Titularul activității răspunde de menținerea calității factorilor de mediu, în conformitate cu legislația de mediu în vigoare.**

### IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și a ambalajelor

#### 1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

- deșeuri tehnologice (vegetale, praf) - 15 tone/an;

- deșeuri metalice -0,4 to/an;

- deșeuri menajere-cod 20 03 01- 5 to/an;

- deșeuri de ambalaje(hârtie carton) cod 15 01 01- 100 kg /an

- deșeuri ambalaje (mase plastice) – cod 15 01 02 - 100 kg/an

#### 2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvență): -----;

#### 3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

- deșeuri tehnologice (vegetale, praf) -15 tone/an- buncăre;

- deșeuri metalice -0,4 to/an- recipient metalic;





SC RÎMNICOMB SRL- AUTORIZAȚIA DE MEDIU nr .122 din 20.06.2012,  
revizuită în data de 08.05.2014, revizuită în data de 27.07.2015, revizuită în data de 23.06.2016  
revizuită în data de 24.06.2019, revizuită în data de 01.07.2022

- deșeuri menajere -5to/an - europubele;
- deșeuri de ambalaje(hârtie carton) - 100 kg /an spațiu special amenajat betonat;
- deseuri ambalaje (mase plastice) — 100 kg/an spațiu special amenajat betonat;

**4. Deseurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație):**

- deșeuri vegetale-15 tone/an- buncăre și reintroduse în procesul tehnologic sau comercializate către persoane fizice și juridice;

**5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului:**

- deșeurile menajere sunt transportate la rampa orașului de către SC RER ECOLOGIC SERVICE BUZĂU SA, în baza contractului încheiat;

Transportul deșeurilor se va realiza obligatoriu cu respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

**6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare)**

- deșeuri menajere sunt evacuate periodic la rampa de deșeuri a orașului de către SC RER ECOLOGIC SERVICE BUZĂU SA, în baza contractului încheiat;

**7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor :** - Se va ține evidența gestiunii deșeurilor conform HG 856/16.08.2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase.

- Monitorizarea gestiunii deșeurilor va fi realizată de o persoană din rândul angajaților proprii sau va fi delegată unei terțe persoane, care va fi instruită în domeniul prevenirii generării de deșeuri și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase.

- Se va ține evidența cronologică lunară tabelară a deșeurilor după:

a) codul deșeurii, cantitatea în tone, natura și originea deșeurilor generate, precum și cantitatea de produse și materiale care rezultă din pregătirea pentru reutilizare, din reciclare sau din alte operațiuni de valorificare, eliminare;

b) destinația, frecvența colectării, modul de transport și metoda de tratare prevăzută pentru deșeuri, atunci când este relevant; și

c) cantitatea de deșeuri în tone încredințată spre eliminare.

- Evidența va fi păstrată cel puțin 3 ani.

Producătorii și deținătorii de deșeuri persoane juridice sunt obligați să încadreze fiecare tip de deșeu generat din propria activitate în lista deșeurilor prevăzută Deciziei Comisiei 2014/955/UE de modificare a Deciziei 2000/532/CE.

**8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:**

- ambalaje rezultate : saci din rafie - 3600 kg/an, saci din hârtie - 1939 kg/an, **9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate):** -modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate) de la produsele modificate genetic se va face cu respectarea legislației sanitare veterinare și de mediu în vigoare.

**V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:** Nu este cazul.

**VI. Programul de conformare – Măsuri pentru reducerea efectelor prezente și viitoare ale activităților:** Nu e cazul.

Director Executiv,  
Mădălina Elena ION



Sef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații,  
Mirela MARIN

Mirela MARIN

Întocmit,  
Elena BADIU

Elena BADIU

28



**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU**

Buzău, Str. Sfântul Sava de la Buzău, nr. 3, Cod 120018

Tel : 0238 413117, 0238 719693; Fax : 0238 414551

e-mail : office@apmbz.anpm.ro; http://apmbz.anpm.ro

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679.