



## AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI BUZĂU

### AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Numărul de înregistrare al autorizației: 1 din 12.02.2018, actualizată în .....2024

Valabilitate: Prezenta Autorizație integrată de mediu este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viză anuală (conform art. 16, alin. 2<sup>^</sup>1 din OUG nr. 195/2005, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare)

Titularul autorizației: S.C. HOEGANAES CORPORATION EUROPE S.A. Buzău

Locația activității: str. Urziceni nr. 33, Buzău, județul Buzău

Categoria de activitate:

Categoria de activitate:

conform Anexei 1. la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: 2.2. b) - Producerea fontei sau a oțelului - topirea primară sau secundară - inclusiv pentru turnarea continuă, cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră

conform Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați: 2-(b)- Instalații de producere a fontei brute sau a oțelului (topire primară sau secundară), inclusiv instalații de turnare continuă (cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră)

Cod CAEN rev. 2: 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje

Categoria de activitate

Codul NFR: 2.C.1

Codul NOSE-P : 105.12 - Procese caracteristice în prelucrarea metalelor și producția metalelor (industria metalurgică)

Codul SNAP 2: 0403

DIRECTOR EXECUTIV  
Mădălina Elena ION

Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații  
Mirela MARIN

Întocmit,  
Titel PENEȘ

## CUPRINS

		Pag
	Cuprins.....	2
1.	Decizie.....	6
2.	Introducere.....	6
2.1.	Date de identificare a titularului activității .....	8
2.2.	Temeiul legal .....	8
3.	Categoria de activitate .....	12
3.1.	Activitatea principală.....	12
3.2.	Activități auxiliare.....	12
4.	Documentația solicitării .....	13
5.	Managementul activității .....	24
5.1.	Generalități.....	24
5.2.	Sistem de management.....	24
5.3.	Managementul Autorizației.....	26
5.4.	Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați ( E-PRTR).....	26
5.5.	Documentația.....	27
5.6.	Conștientizare și instruire.....	27
5.7.	Responsabilități.....	27
5.8.	Acțiuni de control.....	29
5.9.	Raportări.....	29
5.10.	Notificarea autorităților.....	29
5.11.	Comunicare.....	31
6.	Materii prime și auxiliare .....	31
6.1.	Obligații generale.....	31
6.2.	Principalele materii prime și materiale utilizate în activitate .....	32
6.3.	Spații de stocare temporară a materiilor prime, materialelor și produselor finite.....	38
7.	Apă, energie, combustibili .....	48
7.1.	Apă .....	48
7.1.1.	Alimentarea apă.....	cu 48
7.1.1.1.	Alimentarea cu apă potabilă .....	49
7.1.1.2.	Alimentarea cu apă tehnologică (industrială) .....	49
7.1.2.	Tratarea apei.....	50
7.1.3.	Apă pentru stingerea incendiilor .....	51
7.1.4.	Volume și debite de apă asigurate în sursă .....	51
7.1.5.	Recircularea apei.....	53
7.1.6.	Evacuarea uzate.....	apelor 54
7.1.7.	Evacuarea apelor pluviale.....	62
7.1.8.	Monitorizare apelor evacuate de pe amplasament.....	62
7.1.9.	Instalații de măsurare a debitelor și volumelor de apă evacuate.....	62
7.2.	Eficiență energetică .....	63

7.2.1.	Alimentarea cu energie electrică.....	63
7.2.2.	Alimentarea cu gaze naturale.....	64
7.2.3.	Alimentarea cu aer comprimat.....	64
7.2.4.	Asigurarea energiei termice .....	66
7.2.5.	Consum de utilitati si eficienta energetica.....	71
7.2.6.	Niveluri indicative BAT ( conform Deciziei UE 2019/2031) pentru consumul specific de emergie.....	82
7.2.7.	Niveluri indicative de performanță de mediu pentru evacuarea specifică a apelor uzate.....	82
8.	Descrierea activității și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament .....	83
8.1.	Descrierea amplasamentului.....	83
8.2.	Procese si activitati desfasurate pe amplasament si incadrarea activitatii principale in prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.....	89
8.3.	Identificarea proceselor si activitatilor.....	90
8.3.1.	Flux tehnologic sector pulbere brută.....	101
8.3.2.	Flux tehnologic sector pulbere redusă, tip Premix și tip Mix ( aliată prin difuzie).....	
8.4.	Alte condiții de funcționare decât cele normale.....	145
8.5.	Tehnici aplicate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate.....	146
8.5.1.	Tehnici aplicate pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitatea de producere a oțelului, conform Deciziei 2012/135/UE.....	146
8.6.	Alte activități supuse autorizării.....	152
8.6.1.	Sector Mecanic.....	
8.6.2.	Sector Electric.....	
8.6.3.	Sector Transporturi.....	
8.6.4.	Sector Laboratoare.....	
8.6.5.	Servicii Funcționale	
9.	Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....	152
9.1.	Aer.....	152
9.1.1.	Emisii dirijate.....	153
9.1.2.	Emisii difuze.....	164
9.1.3.	Mirosuri .....	166
9.2.	Apa .....	166
9.2.1	Categorii de ape evacuate.....	166
9.2.2	Evacuarea apelor uzate menajere și a apelor tehnologice uzate conventional curate.....	167
9.2.3	Instalații de preepurare a apelor uzate .....	167
9.2.3.1	Preepurarea si recircularea apelor uzate tehnologice preepurate, preepurarea apelor pluviale.....	167
9.2.4	Evacuarea apelor pluviale, a apei de surplus rezultată din procesul de tratare prin osmoză și dedurizare și a concentratul de la instalația de osmoză inversă.....	173
9.3.	Zgomot.....	174
9.3.1.	Sursele de zgomot, descrierea și poziția acestora în cadrul amplasamentului industrial.....	174
10.	Concentrații de poluanți admiși la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot .....	190

10.1.	Aer .....	190
10.1.1.	Emisii în aer prevederi ( conditii) generale .....	190
10.1.1.1.	Emisii atmosferice dirijate rezultate din activitate.....	191
10.1.1.2.	Valori limită de emisie - Emisii dirijate .....	193
10.1.2.	Calitatea aerului la limita amplasamentului (Imisii în aer) .....	197
10.1.6.	Mirosuri .....	198
10.2.	Apă.....	198
10.2.1.	Emisii în apă - prevederi ( conditii) generale.....	198
10.2.2.	Tipuri de ape uzate și poluanții emiși .....	199
10.2.3.	Mod de stocare, epurare, valorile limită admise la evacuare .....	199
10.3.	Sol și apa subterană .....	202
10.3.1.	Sol și apa subterană - prevederi ( condiții) generale.....	202
10.3.2.	Valori limita pentru poluanți în ape subterane .....	203
10.3.3.	Valori limită pentru poluanți în sol.....	203
10.4.	Zgomot .....	203
10.4.1.	Zgomot- prevederi ( conditii) generale.....	203
10.4.2.	Valori limită pentru nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT}$	203
11.	Gestiunea deșeurilor .....	204
11.1.	Gestiunea deșeurilor- prevederi ( conditii) generale.....	204
11.2.	Deșeuri produse, colectate, stocate temporar .....	207
12.	Gestiunea substanțelor și preparatelor periculoase.....	218
13.	Intervenția rapidă. Prevenirea și managementul situațiilor de urgență. Siguranța instalației .....	224
13.1.	Încadrarea conform Legii nr. 59/2016.....	224
13.2.	Planul de intervenții în caz de accidente.....	224
13.3.	Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare.....	225
13.3.1.	Program anual de revizii și reparații.....	225
13.3.2.	Cuprins.....	225
13.3.3.	Periodicitate.....	225
13.3.4.	Evidențe.....	225
13.4.	Măsuri preventive și reparatorii, din OUG 68/2007.....	225
14.	Monitorizarea activității .....	226
14.1.	Prevederi generale privind monitorizarea.....	226
14.2.	Monitorizarea emisiilor în aer .....	227
14.3.	Monitorizarea calității aerului (imisiilor în aer).....	230
14.4.	Mirosuri.....	231
14.5.	Monitorizarea emisiilor în apa evacuată .....	231
14.6.	Monitorizarea calității solului și a apei subterane .....	232
14.6.1.	Monitorizarea calității solului.....	232
14.6.2.	Monitorizarea calității apei subterane.....	233
14.7.	Monitorizarea zgomotului.....	234
14.8.	Monitorizarea gestiunii	234

	deșeurilor.....	
14.9	Monitorizarea gestiunii substanțelor și preparatelor chimice periculoase.....	235
14.10	Monitorizarea tehnologică.....	235
14.11.	Monitorizarea postînchidere.....	235
14.12.	Alte obligații privind monitorizarea.....	236
15.	Raportări la autoritatea de mediu și periodicitatea acestora .....	236
15.1.	Date generale .....	236
15.1.1.	Formatul registrelor cerute de autorizația integrată de mediu.....	236
15.1.2.	Obligații de raportare.....	236
15.1.3.	Registrul Public.....	236
16.	Obligațiile titularului activității .....	242
17.	Managementul închiderii instalației .....	245
18.	Funcționarea în condiții anormale.....	246
19.	Valabilitate .....	247
20.	Glosar de termeni .....	247
ANEXA I - Plan de încadrare în zonă.....		251
ANEXA II - Modelul raportului anual de mediu (RAM) .....		252

## 1. DECIZIE

APM Buzău, în exercitarea atribuțiilor sale sub incidența:

- H.G. nr. 43/2020 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;
- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/ 29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/01.11.2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ord. MAPAM nr. 818/17.10.2003 privind aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- Ord MAPAM nr. 36/07.01.2004 pentru aprobarea Ghidului Tehnic General pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;

ca urmare a cererii adresate de SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău înregistrată la APM Buzău cu nr. 8028/04.06.2019,

autorizează SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA Buzău, punctul de lucru municipiul Buzău, str. Urziceni, nr. 33, județul Buzău

### Motivarea deciziei

În urma analizării documentelor transmise și a verificării în teren, ținând cont de obiecțiile primite de la autorități, precum și observațiile membrilor CAT, APM Buzău a luat decizia de emitere a autorizației integrate de mediu revizuite/actualizate.

## 2. INTRODUCERE

Autorizația include condițiile necesare pentru a asigura că:

- i. Sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- ii. Nu este cauzată o poluare semnificativă;
- iii. Este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- iv. Sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- v. Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de condițiile anormale de funcționare.
- vi. În caz de încetare a activității, vor fi luate toate măsurile necesare astfel încât să se evite orice risc de poluare și amplasamentul să fie refăcut la starea inițială.
- vii. Sunt respectate principiile B.A.T.

Autorizația include valori limită de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a Legea nr. 278/01.11.2013 privind emisiile industriale și ia în considerare natura lor și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

*Nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu conduce la suspendarea actului de reglementare de către autoritatea competentă pentru protecția mediului care l-a emis, după o notificare prealabilă prin care se acordă cel mult 60 zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor dar nu mai mult de șase luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă. În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, autoritatea competentă pentru protecția mediului dispune, după expirarea termenului de suspendare anularea autorizației integrate de mediu. Dispozițiile de suspendare și, implicit, de încetare a desfășurării activității sunt executorii de drept.*

*Titularul activității va notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului (A.P.M. Buzău) dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, înainte de realizarea modificării (art. 15, alin. 2, litera a din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare);*

*În cazul în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației integrate de mediu, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii lor, autoritatea competentă decide, după caz, pe baza notificării titularului, prevăzută la art. 15 alin. (2) lit. a), menținerea actelor de reglementare sau necesitatea revizuirii acestora, informând titularul cu privire la această decizie (art. 16, alin. 4 din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare).*

*Operatorul are obligația să informeze autoritatea competentă pentru protecția mediului (A.P.M. Buzău) cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește natura și cantitățile de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu, precum și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului (art. 20, alin. 1, coroborat cu art. 12, alin. 1, litera f din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale).*

*În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.*

*Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.*

## 2.1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII

**Titular: SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA Buzău**

**Sediul: strada Urziceni nr. 33, Buzău, județul Buzău**

Telefon: 0238 40 64 51, 0238 71 05 96

Fax: 0238 72 12 24, 0238 71 05 96

E-mail: [luminita.spinu@hoeganaes.com](mailto:luminita.spinu@hoeganaes.com)

Codul fiscal: 13117640

Registrul Comerțului: nr. J10/ 255/16.06.2000

## 2.2. TEMEIUL LEGAL

**2.2.1.** Ca urmare a cererii de revizuire/actualizare a autorizației integrate de mediu adresate de SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, cu sediul municipiul Buzău, str. Urziceni, nr. 33, județul Buzău, înregistrată la APM Buzău cu nr. 8028/04.06.2019 și a completărilor înregistrate ulterior,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu revizuite/actualizate, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- și cu luarea în considerare a comentariilor și observațiilor publicului privind desfășurarea activității
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;**
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. 19/2017** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative;
- în baza **H.G. nr. 1000/2012** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia;
- în baza Ordinului MAPAM nr. **36/2004**, pentru aprobarea ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, în baza Deciziei de punere în aplicare a Comisiei Europene din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului privind emisiile industriale pentru producerea fontei și oțelului

Ținând cont de:

- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Iron and Steel Production, ediția 2013;
- Reference Document on Best Available Techniques (BAT) for Energy Efficiency (02.2009);
- Reference Document on Best Available Techniques (BAT) on Emission from Storage (07.2006);
- Prevederile O.M. 169/2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană,

Se emite: **AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU REVIZUITĂ/ACTUALIZATĂ**

Pentru: **SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA Buzău, punctul de lucru: municipiul Buzău, str. Urziceni, nr. 33, județul Buzău**

Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 (M.O. nr. 1196/30.12.2005) privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/29.06.2006 (M.O. nr. 586/06.07.2006), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și a autorizației integrate de mediu;
- Legea nr. 278/01.11.2013 ( M.O. 671/01.11.2013) privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M. 818/17.10.2003 (M.O. 800/13.11.2003), pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, modificată la anexă prin Ordinul M.M.G.A. nr. 1158/15.11.2005 (M.O. 1091/05.12.2005);
- Ordinul M.M.P nr. 3970/2012 M.O. 858/19.12.2012), pentru modificarea și completarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, aprobată prin Ordinul ministrului agriculturii, pădurilor, apelor și mediului nr. 818/2003;
- H.G. nr. 140/ 06.02.2008 (M.O. 125/18.02.2008) privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Legea nr. 112 din 14 aprilie 2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 169/02.03. 2004 (M.O. 206/09.03.2004) pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF), aprobate de Uniunea Europeană;
- Legea apelor nr. 107/1996 (M.O. 244/08.10.1996) cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 458/2002, privind calitatea apei potabile, modificată și completată prin Legea nr. 311/2004;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/16.02.2006 (M.O. nr. 511/13.06.2006) pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață, în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă (Anexă publicată în M.O. nr. 511 bis/13.06.2006) ;
- HG 930/2005 pentru aprobarea Normelor speciale privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică;



- H.G. nr. 352/21.04.2005 (M.O. nr. 398/11.05.2005) și H.G. nr. 210/2007 pentru modificarea și completarea H.G. nr. 188/28.02.2002 (M.Of. nr. 187/20.03.2002) privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate - care transpune Directiva Consiliului 91/271/CEE privind epurarea apelor uzate urbane - modificată de Directiva 98/15/CE .
- Legea nr. 104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- STAS 12574/1987 privind condițiile de calitate ale aerului din zonele protejate;
- Legea nr. 24/06.05.1994 (M.O. nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției - cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006, cu completările și modificările ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea nr. 360/02.09.2003 privind regimul substantelor si preparatelor chimice periculoase, republicată;
- Legea 59/11.04.2016 ( MO 290/18.04.2016) privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 121/2019 (M.O. 604/23.07.2019) privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiant, cu modificările și completările ulterioare ;
- SR 10009/2017 - Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- SR 7150/2022-Acustica în industrie. Metode de măsurare a nivelului de zgomot în industrie
- OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- Decizia Comisiei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului, cu modificările și completările ulterioare
- H.G. nr. 856/2002 (M.O. nr. 659/5.09.2002) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 249/2015 (M.O. 809/30.10.2015) privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 794/2012 (M.O. 130/23.02.2012) privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșuri de ambalaje;
- H.G. nr. 1132/2008 (M.O. nr. 667 din 25.09.2008) privind regimul bateriilor si acumulatorilor si al deșeurilor de baterii si acumulatori, care transpune Directivele 91/157/CEE si DC 93/86/CEE, cu completările și modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 5/2015 (M.O. 253/16.04.2015) privind deșeurile de echipamente electrice și electronice, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 734/2006 pentru modificarea HG nr. 124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest;

- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/03.11.1997 (M.O. nr. 303 bis/06.11.1997), pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 74/2019 privind gestionarea siturilor potențial contaminate și a celor contaminate;
- H.G. nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Legea nr. 544/12.10.2001 (MO nr. 663/ 23.10.2001) privind liberul acces la informațiile de interes public, cumodificările si completările ulterioare;
- Legea nr. 86/10.05.2000 (M.O. nr. 224/22.05.2000) pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.06.1998;
- H.G. nr. 878/28.07.2005 (M.O.nr.760/22.08.2005), privind accesul publicului la informația privind mediul cu modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/22.12.2005 (M.O. nr. 1193/30.12.2005) privind Fondul pentru mediu aprobată prin Legea 105/25.04.2006 (M.O. nr. 393/08.05.2006), cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul Ministerului Mediului nr. 1503/2017 privind metologia de calcul al contribuțiilor, taxelor, penalităților și altor sume datorate la Fondul pentru mediu din 18.12.2017 cu completările și modificările ulterioare
- O.U.G. nr. 68/28.06.2007 (M.O. nr. 446/29.06.2007) privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/2008 cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.M.D.D. nr. 1108/05.07.2007 (M.O. nr. 629/13.09.2007), privind aprobarea Nomenclatorului lucrărilor și serviciilor care se prestează de către autoritățile publice pentru protecția mediului în regim de tarifare și cuantumul tarifelor aferente acestora, cu modificările și completările ulterioare;

și a celorlate documente de referință relevante:

- Reference Document on the General Principles of Monitoring, ediția iulie 2003;
- Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, ediția decembrie 2011

**Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**

**3. CATEGORIA DE ACTIVITATE** conform Anexei 1 la Legea nr. 278/01.11.2013 privind emisiile industriale:

**2.2. Producerea fontei sau a oțelului - topirea primară sau secundară -, inclusiv pentru turnarea continuă, cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră**

### Activitățile autorizate

#### 3.1. Activitatea principală

**Profilul de activitate(activitatea principală) la SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău este "Producerea de pulbere metalică".**

COD CAEN pentru activitatea principala: 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje

**Capacitatea maximă proiectată a instalației/activității:**

Capacitatea de producere a oțelului - topirea primară sau secundară: 8,13 to/h;

- Pulbere brută: 72000 to/an ;
- Pulbere redusă: 63000 to/an

**3.2. Activitati auxiliare**

3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate

SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău are ca obiect de activitate, producerea de pulbere brută de fier și de pulbere redusă.

**4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII**

Documentația care a stat la baza revizuirii/actualizării autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Formular de solicitare înregistrat la APM Buzău cu nr. 8028/04.06.2019, cu completările ulterioare, întocmit de SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău;
- Raport de amplasament înregistrat la APM Buzău cu nr. 8028/04.06.2019, cu completările ulterioare, întocmit de ENI LIDIA PAULINA;
- Certificat de atestare Seria RGX nr. 485/02.03.2023 pentru atestarea domnului Volodea Fechete ca expert atestat - nivel principal pentru domeniile de atestare: RIM-1, RIM-12, RA-1, RA-5, RA-7, RA-8, RM-13b, BM-5, emis de Asociația Română de Mediu, Comisia de atestare a persoanelor fizice și juridice care elaborează studii de mediu, valabil pana la data de 12.07.2025;
- Dovada mediatizării solicitării de revizuire/actualizare a autorizației integrate de mediu - anunț public privind depunerea solicitării de autorizație integrată de mediu revizuită/actualizată, apărut în 03.06.2019 în ziarul "Opinia" Buzău;
- Dovada achitării tarifelor și a taxei de mediu pentru emiterea autorizației integrate de mediu,
- Proces verbal de verificare a amplasamentului;
- Dovada mediatizării deciziei de emitere a autorizației integrate de mediu revizuită/actualizată - Anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu revizuită/actualizată, apărut în ..... în ziarul .....;
- Act constitutiv al Hoeganaes Corporation Europe SA;
- Organigrama generala a societatii
- Organigrame pe activitati
- Rapoarte de încercare
- Procese verbale CAT
- Punct de vedere Serviciul ML din APM Buzău
- Puncte de vedere Serviciul CFM din APM Buzău
- Contract de închiriere nr. P020521730/20.07.2023 respectiv BETA/MAN/2023/05084/17.07.2023 încheiat între Beta SA și Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău;
- Contract de suprafață încheiat între IB Nelio SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău privind suprafața de teren de 4261 m<sup>2</sup>, cu încheiere de autentificare nr. 3147/01.10.2022 emisă de B.I.N. Păun Nicolae;

- Autorizația nr. 35/22.01.2021 privind emisiile de gaze cu efect de seră pentru perioada 2021-2030, emisă de Agenția Națională pentru Protecția Mediului;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 186 din 21.10.2022, valabilă până la 30.04.2025, emisă de A.N. „Apele Romane” - Administrația Bazinală Buzău - Ialomița;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. BZ177/2021 încheiat între A.N. „Apele Romane” - Administrația Bazinală Buzău - Ialomița și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, cu act adițional nr. 3/2023;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apă și de canalizare nr. 30687/18.07.2008 încheiat între SC Compania de Apa SA Buzău și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău;
- Acord de racordare - reactualizare - nr. 53/29.01.2024 emis de SC Compania de Apa SA Buzău;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 0412153, J10/255/2000, CUI: 13117640;
- Certificat Constatator cu codurile CAEN: 2410, 3832, emis de ORC Buzău în baza declarației pe propria răspundere nr. 3781/05.03.2009;
- Contract de vânzare - cumpărare gaze naturale nr. 20/01.02.2016 încheiat între SC OMV Petrom SA și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, cu act adițional nr. 15/27.07.2023 privind valabilitatea până la data de 31.03.2025;
- Contract cadru de furnizare a energiei electrice nr. 1235/30.06.2021 încheiat între Hidroelectrică SA și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău;
- Plan de prevenire și combatere a poluării accidentale la instalațiile de depoluare pentru protecția calității atmosferei, instalațiilor de depoluare pentru protecția calității apelor, protecția calității solului;
- Contract de furnizare oxigen lichid în echipamente criogenice de stocare puse la dispoziție de către Air Liquide România SRL nr. 2253/10.06.2022 încheiat între Air Liquide România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA, cu posibilitatea prelungirii în lipsa unei notificări de încetare;
- Contract de furnizare gaz ( heliu, oxigen, argon) în cilindri și baterii nr. 2474/29.09.2022 încheiat între Air Liquide România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA, cu posibilitatea prelungirii în lipsa unei notificări de încetare;
- Acord de livrare azot gazos prin conductă nr. P017685965/01.10.2020 încheiat între SC Linde Gaz România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău privind livrarea de azot lichid din instalației de producere azot gazos tip Minigan 200 din aerul atmosferic operată de SC Linde Gaz România SRL, cu anexe, ;
- Acord de livrare hidrogen gazos (GH<sub>2</sub>) prin conductă din 13.08.2010 încheiat între SC Linde Gaz România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău privind livrarea de hidrogen gazos din instalațiile de producere H<sub>2</sub> gazos tip Modular Hydrogen Plant HC300 operate de SC Linde Gaz România SRL, cu act adițional și anexe, ;
- Contract de furnizare hidrogen gazos (GH<sub>2</sub>) din instalațiile de producere H<sub>2</sub> gazos tip Modular Hydrogen Plant HC300 încheiat între SC Linde Gaz România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău
- Contractul de vânzare-cumpărare nr. 1/02.08.2010 încheiat între SC Ely Gass Prod SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA privind livrarea de GPL - butelii, cu act adițional nr. 2/09.01.2018 privind valabilitatea;
- Contractul de închiriere echipamente (stocătoare azot lichid 2x20000 și vaporizator 2xL40-24F5) nr. 227399/23.02.2016 încheiat între SC Linde Gaz România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, cu act adițional nr. 12/19.07.2017;
- Contractul de livrare gaze lichefiate (azot 4.6) nr. 227395/23.02.2016 încheiat între SC Linde Gaz România SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, cu act adițional nr. 4/23.02.2021;
- Contract de prestare a serviciului de salubritate pentru agenți economici nr.

1748/24.01.2013 încheiat între SC RER Ecologic Service Buzău SA și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău;

- Contract nr. 1908/29.06.2011 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău și SC Greenwee Internațional SA privind predarea în vederea valorificării/eliminării a deșeurilor de echipamente electrice și electronice - DEEE - uri, cu anexa 1 (deșuri de echipamente electrice și electronice - DEEE - uri încadrate în cod: 20 01 35\*, 20 01 36, 16 02 11\*, 16 02 13\*, 16 02 14 și 16 02 16) și act adițional din 2013 pentru deșuri încadrate în : 20 01 21\*);
- Contract de prestări servicii nr. E/PUR/1307 din 04.03.2009 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău și SC Rematholding Co SRL privind preluarea diferitor tipuri de deșuri (deșuri feroase, deșuri neferoase, deșuri hârtie, carton, deșuri mase plastice, deșuri cauciuc, deșuri de echipamente electrice și electronice), cu act adițional nr. 7/05.01.2017 privind valabilitatea;
- Contract de prestări servicii nr. E/PUR/3153 din 03.02.2016 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău și SC Rematholding Co SRL privind preluarea diferitor tipuri de deșuri (deșuri de ambalaje încadrate în cod: 15 01 02, 15 01 03, 15 01 01, 15 01 04) în scopul valorificării (operații R1, R3, R4 );
- Contract de vânzare- cumpărare nr. 2018/18.01.2022 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău și Sitsal Eco SRL privind deșeurilor feroase încadrate în cod: 10 02 12;
- Contract de prestări servicii pentru colectarea, transportul și valorificarea deșeurilor nr. 29/05.02.2019 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA și SC Waste Factory SRL privind valorificarea/eliminarea deșeurilor nepericuloase/periculoase încadrate în cod: 12 01 09\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 08 03 18, 13 01 10\*, 13 02 05\*, 16 02 14, 20 01 21\*);
- Contract de prestări servicii nr. 3096/29.07.2016 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău și SC Recicling CD 2007 SRL privind preluarea zgurii generată din activitatea de elaborare a oțelului în vederea semiprocăsării și procesării finale la sediul din municipiul Buzău, Șoseaua Brăilei, km 7, județul Buzău, cu act adițional nr. 3/25.07.2020 privind valabilitatea până la data de 25.07.2025;
- Contract de prestări servicii nr. 191/06.11.2013 încheiat între SC RER Servicii Ecologice SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău privind depozitarea finală în depozitul de deșuri nepericuloase zonal autorizat Gălbinași a deșeurilor solide de la epurarea gazelor încadrate în cod 10 02 08 ( oxid de fier);
- Contract de prestări servicii nr. PO01650587/09.05.2019 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA și Pitagora Solution SRL privind vânzare cumpărare deșuri feroase încadrate în cod: 12 01 01, cu anexă;
- Contract de prestări servicii nr. PO015615082/02.11.2018 încheiat între SC Hoeganaes Corporation Europe SA și SC Eco-Metal Recycling SRL privind vânzare cumpărare deșuri feroase încadrate în cod: 12 01 02;
- Contract nr. 649/25.04.2019 încheiat între Eco Synergy SA și SC Hoeganaes Corporation Europe SA de preluare a obligațiilor privind răspunderea extinsă a producătorului de realizare a obiectivelor anuale de valorificare prin reciclare și de valorificare și incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie a deșeurilor de ambalaje precum și a obligațiilor de raportare a datelor privind ambalajele și deșeurilor de ambalaje;
- Contract de service nr. 21-006/23.07.2021 încheiat între SC MECRO SYSTEM SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA privind asigurarea service pentru sistem de monitorizare continuă a noxelor gazoase, cu act adițional nr. 1/20.02.2024 privind efectuarea a 4 revizii preventive și corective la un interval de 3 luni la sistemele de monitorizare continuă a noxelor gazoase;
- Contract de service nr. 67/26.10.2023 încheiat între AD RAD Medical Consult & Service SRL și SC Hoeganaes Corporation Europe SA privind asigurarea service sistemului de control/poartă radiologică;

- Contract de întreținere și reparații utilaje nr. 87/30.06.2023 încheiat între SC Zebra Machines SRL și Hoeganaes Corporation Europe SA privind întreținerea și repararea stivuitoarelor, transpaletelor, telehandierelor, platformelor autoridicătoare, etc., cu act adițional nr. 1/01.07.2023 privind preluarea deșeurilor rezultate din activitatea de întreținere și reparații ( filtre, uleiuri uzate, baterii, anvelope, resturi metalice, deșeuri de hârtie sau carton, etc.) de către SC Zebra Machines SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 01-NDT/20.02.2023 încheiat între SC NDT Cartec Instal și Hoeganaes Corporation Europe SA privind efectuarea de examinări nedistructive ( control ultrasonic și cu particule magnetice) prin laboratorul propriu la utilaje, instalații și rețele distribuție gaze tehnice;
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria ( acetona) înregistrată la Agenția Națională Antidrog cu nr. 2363/ 1520596 din 15.04.2008;
- Clasarea notificării nr. 849/04.06.2018 pentru proiectul ,, ,,Montare instalație deshidratare'', emisă de APM Buzău;
- Decizia etapei de încadrare nr. 102/06.06.2018 pentru proiectul ,, Construire fundații și structuri metalice pentru instalare modul nr. 2 filtru oțelărie'', emisă de APM Buzău;
- Proces verbal de constatare nr. 3/117/06.02.2019 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 102/06.06.2018 pentru proiectul ,, Construire fundații și structuri metalice pentru instalare modul nr. 2 filtru oțelărie'';
- Decizia etapei de încadrare nr. 3/21.01.2020 pentru proiectul ,, Recuperare și reintroducere în fluxul tehnologic de fabricație a pulberilor de fier din bazinele de limpezire'', emisă de APM Buzău;
- Decizia etapei de încadrare nr. 37/18.03.2020 pentru proiectul ,, Instalare injector de pulberi în cuptorul electric - EBT, LF'', emisă de APM Buzău;
- Clasarea notificării nr. 496/14.07.2020 pentru proiectul ,,Desființare magazii și șoproan, corpuri C1, C2, C3 și C4'', emisă de APM Buzău;
- Clasarea notificării nr. 471/09.08.2022 pentru proiectul ,, Înlocuirea arzătoarelor aferente cuptorului de tratament termochimic cu bandă nr. 2, cu arzătoare recuperative și instalarea unui echipament în zona cuptorului cu arc electric - EBT ( "spărgător de zgură"), cu rolul de a automatiza operația de spargere/curățare a zgurii în zona pragului ușii EBT'', emisă de APM Buzău;
- Decizia etapei de încadrare nr. 152/29.09.2020 pentru proiectul ,,Construcție magazie metalică'', emisă de APM Buzău;
- Proces verbal de constatare nr. 9/2162/10.02.2022 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 152/29.09.2020 pentru proiectul ,,Construcție magazie metalică'';
- Decizia etapei de încadrare nr. 204/11.12.2020 pentru proiectul ,,Construire hală de producție'', emisă de APM Buzău;
- Proces verbal de constatare nr. 8/2161/10.02.2022 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 204/11.12.2020 pentru proiectul ,,Construire hală de producție'';
- Clasarea notificării nr. 680/10.11.2021 pentru proiectul ,, Desființare construcții anexă C1'', emisă de APM Buzău;
- Decizia etapei de încadrare nr. 80/27.06.2022 pentru proiectul ,, Procesare piese crude ( presate), nesinterizate - materie primă, colectate de la producătorii de piese auto în vederea procesării lor și returnate sub formă de materie primă ( premix)'', emisă de APM Buzău;
- Proces verbal de constatare nr. 35/9835/12.07.2022 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 80/27.06.2022 pentru proiectul ,, Procesare piese crude ( presate), nesinterizate - materie primă, colectate de la producătorii de piese auto în vederea procesării lor și returnate sub formă de materie

- primă ( premix)'';
- Clasarea notificării nr. 83/08.02.2023 pentru proiectul „ Platformă betonată pentru rezervor oxigen, amplasată pe terenul I&B Nelio 2005 SRL - conform contract suprafață”, emisă de APM Buzău;
  - Clasarea notificării nr. 83/08.02.2023 pentru proiectul „ Montare rezervor de oxigen pe platformă existentă”, emisă de APM Buzău;
  - Decizia etapei de încadrare nr. 67/05.05.2023 pentru proiectul „ Instalare filtru desprăfuire pentru secția Premix” , emisă de APM Buzău;
  - Proces verbal de constatare nr. 18/10941/10.08.2023 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 67/05.05.2023 pentru proiectul „ Instalare filtru desprăfuire pentru secția Premix”;
  - Decizia etapei de încadrare nr. 66/05.05.2023 pentru proiectul „ Instalare filtru desprăfuire instalație dozare aditivi - flux fabricație pulberi aliate prin difuzie”, emisă de APM Buzău;
  - Proces verbal de constatare nr. 3/2171/13.02.2024 pentru verificarea respectării condițiilor impuse prin Decizia etapei de încadrare nr. 66/05.05.2023 pentru proiectul „ Instalare filtru desprăfuire instalație dozare aditivi - flux fabricație pulberi aliate prin difuzie”;
  - Certificat de aprobare nr. 10507532 ISO 14001:2015, nr. aprobare ISO 14001 - 0031256 emis de LRQA în 28 februarie 2023, valabil până la 06 martie 2026, pentru certificarea sistemului de management ( al mediului) pentru domeniul: activități asociate și care include fabricarea de pulberi de fier;
  - Certificat de aprobare nr. 10579819 ISO 50001:2018, nr. aprobare ISO 50001 - 0040430 emis de LRQA în 25 ianuarie 2024, valabil până la 04 februarie 2027, pentru certificarea sistemului de management ( al energiei) pentru: activități efectuate pe locația Hoeganaes Corporation Europe SA asociate cu fabricarea de pulberi de fier;
  - Certificat de aprobare nr. 10408530 ISO 45001:2018, nr. aprobare ISO 14001 - 0027445 emis de LRQA în 29 noiembrie 2021, valabil până la 06 decembrie 2024, pentru certificarea sistemului de management ( al sănătății și securității ocupaționale) pentru domeniul: activități asociate și care include fabricarea de pulberi de fier;
  - Plan de încadrare în zonă;
  - Plan de situație;

## Scopul

1. Autorizație integrată de mediu este emisă în scopul respectării prevederilor legale privind protecția mediului: Autoritatea competentă pentru protecția mediului (APM Buzău) emite autorizația integrată de mediu numai în situația în care instalația îndeplinește cerințele Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, fără a aduce atingere altor cerințe ale legislației naționale sau a Uniunii Europene (art. 5, alin. 1 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale), inclusiv măsurile privind gestionarea deșeurilor, astfel încât să se atingă un nivel ridicat de protecție a mediului, considerat în întreg sau, în acord cu legislația în vigoare și cu obligațiile din convențiile internaționale din acest domeniu, la care România este parte.
2. Instalația IPPC va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta autorizație integrată de mediu.

În conformitate cu prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale :

- (1) Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.
- (2) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu/autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații: a) informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației

integrate de mediu/autorizației de mediu; b) ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu/autorizația de mediu.

(3) Autoritatea competentă pentru protecția mediului (APM Buzău) impune operatorului să ia orice măsuri suplimentare pe care aceasta le consideră necesare în vederea restabilirii conformității.

(4) Operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației, ... sau a unor părți relevante ale acesteia, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării, prin aplicarea prevederilor alin. (2) lit. b) și alin. (3).

- Prezenta Autorizație integrată de mediu cuprinde .... pagini, intră în vigoare la data de 25.09.2023 și este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viză anuală (conform art. 16, alin. 2<sup>^</sup>1 din OUG nr. 195/2005, cu modificările și completările ulterioare), cu obligativitatea îndeplinirii prevederilor din prezenta autorizație.

Autorizația integrată de mediu se revizuieste în condițiile prevăzute de legislația specifică privind prevenirea și controlul integrat al poluării (art. 17 alin. 2 din OUG nr.195/2005 aprobată prin Legea 265/2006).

- În conformitate cu prevederile art. 21, paragrafele (7) și (8) din Legea 278/2013:

(7) Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexamineazăși, în cazul în care este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

a) poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;

b) din motive de siguranțăîn funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;

c) este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18 (în situația în care un standard de calitate a mediului prevede condiții mai stricte decât cele care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile);

d) prevederile unor noi reglementări legale o impun.

(8) Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexamineazăși, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

- În scopul conformării cu prevederile Legii nr. 278/2013, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar le actualizează.

- Operatorul are obligația să informeze APM Buzău cu privire la orice modificări planificate în ceea ce privește caracteristicile, funcționarea sau extinderea instalației, care pot avea consecințe asupra mediului, precum și în ceea ce privește indicarea naturii și a cantităților de emisii care pot fi evacuate din instalație în fiecare factor de mediu și identificarea efectelor semnificative ale acestor emisii asupra mediului.

- Autorizația integrată de mediu este emisă de autoritatea competentă în scopul asigurării unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său, cu respectarea reglementărilor privind calitatea aerului, apei și solului.

- Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite.

- Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică activităților de management al deșeurilor de



la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau recuperare.

1. Titularul activității are obligația ca în termen de maximum 90 de zile și de minimum 60 de înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația integrată de mediu pe care o deține să solicite aplicarea vizei anuale la autoritatea competentă pentru protecția mediului emitentă a autorizației integrate de mediu; în cazul în care autorizația de mediu pe care acesta o deține a fost revizuită, termenul de 60 de zile se va calcula în funcție de ziua și luna în care a fost emisă autorizația integrată de mediu inițială.
2. Nici o modificare a activității sau reconstrucție pe amplasament afectând activitatea IPPC sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu va fi realizată sau impusă fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Buzău fără autorizație de construire/desființare emisă în condițiile legii.
3. Autorizația integrată de mediu este emisă în scopul respectării normelor privind prevenirea, controlul integrat al poluării, definite prin Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale,.
4. Conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, art. 21: „Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează, periodic, toate condițiile din autorizația integrată de mediu și acolo unde este necesar le actualizează. Actualizarea condițiilor de autorizare este obligatorie cel puțin în situațiile în care:
  - poluarea produsă de instalație este semnificativă, astfel încât se impune revizuirea valorilor-limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori-limită de emisie pentru alți poluanți;
  - din motive de siguranță în funcționare, este necesară utilizarea altor tehnici;
  - este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit prevederilor art. 18 care prevede ca *„în situația în care un standard de calitate a mediului prevede condiții mai stricte decât cele care pot fi atinse prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile, autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu impune, în autorizația integrată de mediu, măsuri suplimentare, fără a afecta alte măsuri care se aplică pentru conformarea cu standardele de calitate a mediului”*;
  - prevederile unor noi reglementări legale o impun” ;„Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare”.
5. Orice referire la „amplasament” din prezenta autorizație integrată de mediu va însemna zona planului/ planurilor cu limitele trasate conform Anexei I a prezentei autorizații integrate de mediu.
6. Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite.
7. Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică activităților de management al deșeurilor de la punctul de generare/colectare până la punctul de valorificare sau eliminare.

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

### 5.1. Generalități

Titularul autorizației integrate de mediu se va asigura că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate astfel încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului .

### 5.2. Sistem de management

Conform Deciziei 2012/135/UE, **BAT 1**, sistemul de management de mediu încorporează pentru activitatea de producere a oțelului, următoarele caracteristici:

- a) angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii la nivel înalt;
- b) definirea de către conducere a unei politici de mediu care include îmbunătățirea continuă a instalației;
- c) procedură generală pentru întocmirea programului de management, în vederea planificării și stabilirii procedurilor, obiectivelor și țintelor necesare, corelate cu planificarea financiară și investițiile;
- d) punerea în aplicare a procedurilor, acordându-se o atenție deosebită:
  - structurii și responsabilităților
  - formării, sensibilizării și competenței,
  - comunicării,
  - implicării angajaților,
  - documentației,
  - controlului eficient al procesului,
  - programelor de întreținere,
  - pregătirii și răspunsului în caz de urgență,
  - garantării respectării legislației de mediu;
- e) verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
  - acțiunii corective și preventive,
  - păstrării înregistrărilor,
  - monitorizării și măsurării,
  - independenței auditului intern și extern;
- f) revizuirea de către conducerea la nivel înalt a sistemului de management de mediu;
- g) urmărirea dezvoltării de tehnologii mai nepoluante;
- h) luarea în considerare a impactului asupra mediului generat de eventuala dezafectare a instalațiilor și pe parcursul perioadei de funcționare.

5.2. Titularul autorizației integrate de mediu va stabili și va menține un Sistem de Management al Autorizației (SMA), care să îndeplinească cerințele prezentei Autorizații integrate de mediu. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, producției mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor și va include cel puțin elementele menționate- planificarea obiectivelor și sarcinilor de mediu, astfel :

- Titularul autorizației integrate de mediu va pregăti o planificare anuală a obiectivelor și sarcinilor de mediu. Planificarea va conține termene pentru atingerea seturilor de sarcini.
- La stabilirea programului de sarcini și obiective, titularul autorizației integrate de mediu va avea în vedere aspectele menționate în **Tabelele nr. 15.1.** și nr. 15.2.

### 5.3. Managementul Autorizației

Titularul autorizației integrate de mediu va stabili și va menține un Sistem de Management al Autorizației (SMA), care să îndeplinească cerințele prezentei Autorizații integrate de mediu. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei

mai curate, producției mai curate, reducerii și minimizării deșeurilor și va include cel puțin elementele menționate- planificarea obiectivelor și sarcinilor de mediu, astfel :

- Titularul autorizației integrate de mediu va pregăti o planificare anuală a obiectivelor și sarcinilor de mediu. Planificarea va conține termene pentru atingerea seturilor de sarcini.
- La stabilirea programului de sarcini și obiective, titularul autorizației integrate de mediu va avea în vedere aspectele menționate în **Tabelele nr. 15.1. și nr. 15.2.**

#### **5.4. Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (E-PRTR).**

- Substanțele care vor fi obligatoriu incluse în raportul către APM Buzău sunt cele specificate prin prezentul document și vor fi transmise anual. Contribuția la E-PRTR va fi pregătită în conformitate cu ghidurile relevante în vigoare și va fi depusă ca parte a raportului anual de mediu (RAM). Titularul va pregăti și va depune la APM Buzău, ca parte a Raportului Anual de Mediu (RAM), un raport privind modernizarea, care va include și performanțele obținute în îndeplinirea sarcinilor stabilite, precum și modificările intervenite. Astfel de rapoarte vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de cel puțin 7 ani și vor fi puse la dispoziția persoanelor cu drept de control conform legislației în vigoare .
- Contribuția la Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (EPTR), va fi depusă la termenul stabilit în Cap. 9 al prezentei autorizații, precum și ca parte a RAM.

În conformitate cu HG nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE titularul are obligația să întocmească și să gestioneze rapoartele potrivit prevederilor art. 5 alin. (1)-(4) și ale art. 16 alin. (1) din Regulamentul EPTR.

Titularul/operatorul activității trebuie să raporteze autorității competente pentru protecția mediului, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări, a emisiilor în aer și apă a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II a Regulamentului este depășită;

În cazul în care datele au fost exprimate pe baza de măsurători sau calcule, trebuie raportată metoda analitică și/sau metoda de calcul.

Emisiile specificate în Anexa II a Regulamentului, raportate ca fiind sub incidența punctului (a) al art. 5 din Regulamentul EPTR trebuie să includă toate emisiile de la toate sursele prevăzute în Anexa I, aflate pe amplasamentul complexului industrial.

Raportul trebuie să cuprindă și informații privind emisiile și transferurile exprimate ca totaluri de la toate activitățile, prevăzute, accidentale, obișnuite sau excepționale specificându-se, acolo unde sunt date disponibile, orice date referitoare la emisiile accidentale.

Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1 al art. 5 din Regulamentul EPTR și să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis.

#### **5.5. Documentația**

Titularul Autorizației integrate de mediu va stabili și va menține un sistem propriu de management al documentelor de mediu care va fi comunicat către APM Buzău.

#### **5.6. Conștientizare și instruire**

- Titularul Autorizației integrate de mediu va asigura instruire adecvată pe teme de protecția mediului, în sensul minimizării consumurilor de materii prime, materiale auxiliare, combustibili, precum și minimizarea deșeurilor și măsuri în caz de urgență, funcție de instalația pe care și desfășoară activitatea. Se vor face instruirii atât pentru operarea

instalației cât și pentru procesele de pornire/oprire și pentru lucrările de reparație/revizie a instalației. Evidența instruirilor va fi păstrată în registre adecvate.

- Personalul va fi calificat conform specificului instalației pe baza studiilor absolvite, a instruirilor și experienței adecvate. În zonele de risc se vor amplasa panouri care semnalează acest pericol. Pe panouri se va scrie și numărul de telefon al serviciilor ce trebuie informate conform Planului de prevenire în caz de poluări accidentale.
- Titularul Autorizației integrate de mediu va transmite câte o copie a prezentei Autorizații integrate de mediu tuturor angajaților ale căror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezentei Autorizații integrate de mediu.

#### 5.7. Responsabilități

- Se va asigura accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora art. 94, pct. f din O.U.G 195/2005;
- În conformitate cu prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:
  - (1) Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.
  - (2) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu/autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:
    - a) ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu/autorizația de mediu.
    - (3) Autoritatea competentă pentru protecția mediului (APM Buzău) impune operatorului să ia orice măsuri suplimentare pe care aceasta le consideră necesare în vederea restabilirii conformității.
    - (4) Operatorul are obligația să întrerupă operarea instalației, ... sau a unor părți relevante ale acesteia, în cazul în care încălcarea condițiilor din autorizația integrată de mediu reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau riscă să aibă un efect advers semnificativ imediat asupra mediului, până la restabilirea conformării, prin aplicarea prevederilor alin. (2) lit. b) și alin. (3).
- În conformitate cu prevederile art. 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:

  - a) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
  - b) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
- Titularul autorizației integrate de mediu trebuie să asigure în fiecare moment siguranța instalațiilor și a exploatarea tuturor instalațiilor printr-o întreținere planificată, de prevenire. Pentru aceasta se vor elabora programe de inspecție și revizie, a căror desfășurare se va prezenta într-un registru.
- Titularul autorizației integrate de mediu trebuie să garanteze în orice moment revizia și întreținerea continuă a tuturor dispozitivelor de exploatare și a instalațiilor ce servesc direct sau indirect protecției mediului pentru a putea capta imediat toate emisiile de poluanți în aer, apă și sol apărute ca urmare a scurgerilor.
- Titularul autorizației integrate de mediu trebuie să aibă la dispoziție în orice moment piesele de schimb pentru părțile de instalație ce servesc direct protecției aerului, apei și solului.

- Titularul/operatorul activității are obligația de a lua măsurile necesare remedierii oricărui prejudiciu cauzat vecinătăților sau mediului în general.
- Titularul/operatorul activității trebuie să asigure prin decizie, o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului.
- Emisiile și/sau evacuările de la sursele care pot produce disconfort olfactiv trebuie reținute și dirijate către un sistem adecvat de reducere a mirosului.
- Operatorul economic/Titularul care desfășoară activități în baza autorizației integrate de mediu ia toate măsurile necesare pentru prevenirea disconfortului olfactiv astfel încât să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător.
- În situația în care prevenirea emisiilor de substanțe cu puternic impact olfactiv nu este posibilă din punct de vedere tehnic și economic, operatorul economic/titularul activității ia toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor de miros astfel încât disconfortul olfactiv să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător.

În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/ 2006 cu toate completările și modificările ulterioare, SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora. Titularul activității are obligația de a realiza, în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoanele împuternicite cu activitatea de verificare, inspecție și control.

#### 5.8. Acțiuni de control

- Titularul/operatorul activității are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație integrată de mediu și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.
- Titularul/operatorul activității va lua toate măsurile prin care să asigure că nu va fi produsă nici o poluare asupra mediului.
- Titularul/operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- Titularul/operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate într-o asemenea manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului.

#### 5.9. Raportări

- Un raport privind modernizarea, îndeplinirea sarcinilor stabilite, precum și modificările intervenite, trebuie pregătit și depus la A.P.M. Buzău ca parte a Raportului Anual de Mediu (R.A.M.), după modelul care va fi transmis operatorului în format electronic (Anexa II).
- Titularul/operatorul de activitate trebuie să înregistreze și să păstreze în registre toate punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, examinările și toate cerințele înscrise în prezenta autorizație integrată de mediu.
- Registrul va fi pus la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control pentru verificări.
- Rapoartele vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de cel puțin 7 ani și vor fi puse la dispoziția persoanelor cu drept de control conform legislației în vigoare.
- Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite APM Buzău raportările solicitate la datele stabilite, conform cerințelor prezentei autorizații.

#### 5.10. Notificarea autorităților

- În conformitate cu prevederile art. 7 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale: În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;

În conformitate cu prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

(1) Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu.

(2) În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu/autorizația de mediu, operatorul are următoarele obligații:

a) informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu/autorizației de mediu;

Titularul/operatorul activității are obligația notificării autorității competente pentru protecția mediului în cel mai scurt termen din momentul producerii:

- oricărei emisii apărute accidental ori ca urmare a unui accident major;
- oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- încetarea provizorie a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- reluarea exploatării după oprire a oricărei părți sau a întregii instalații autorizate.
- orice modificare planificată în exploatarea instalației.

Notificările vor cuprinde: data și ora accidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de accident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.

- Titularul/operatorul activității trebuie să înregistreze orice accident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediul APM Buzău raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Buzău, ca parte integrantă a RAM.
- În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004 aprobată prin Legea 15/2005 cu modificările și completările ulterioare, va fi anunțat Inspectoratul Județean pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.
- Alte notificări transmise autorităților competente pentru protecția mediului, în termen de 14 zile de la producere:
  - încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - orice modificare a actelor emise de autoritățile competente care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu.
- Conform prevederilor art. 10 din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 cu toate modificările și completările ulterioare, în cazul în care titularii de activități pentru care este necesară reglementarea din punct de vedere al protecției mediului prin emiterea autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau să fie supuși unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform

legii, titularii activităților au obligația de a notifica autoritatea competența pentru protecția mediului.

#### 5.11. Comunicare

- Titularul Autorizației integrate de mediu va asigura de faptul că publicul poate obține informații privind performanțele de mediu ale titularului activității.
- Titularul Autorizației integrate de mediu va depune la APM Buzău, nu mai târziu de 15 martie în fiecare an, un raport anual de mediu (RAM) pentru întregul an calendaristic precedent, care trebuie să îndeplinească cerințele APM Buzău. Acest raport va include obligatoriu cel puțin informațiile menționate în Tabelele nr. 15.1. și nr. 15.2.

### 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE .

#### 6.1. Obligatii generale

- Titularul/ operatorul activității are obligația ca recepția, manipularea și depozitarea tuturor materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate, să fie făcute conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.
- Operatorul are obligația de a lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și vehicularea materiilor prime, materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății umane.
- Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.
- Se vor stoca materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.
- Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale, astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.
- Orice modificare a tipului materiilor prime, materialelor și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului

#### 6.2. Principalele materii prime și materiale utilizate în activitate:

Principalele materii prime și auxiliare	Natura chimică / compoziție	Cantități ( la capacitatea proiectată)	Modul de stocare
<b>Sector pulberi brute</b>			
Deșeuri metalice feroase ( fier vechi) încadrate conform Deciziei UE 2014/955 în codurile: 02 01 10, 17 04 05, 12 01 99, 16 01 17, 19 10 01, 20 01 40, 19 12 02, 15 01 04 17 04 07, 19 12 12, 19 12 11, 19 12 11, 16 01 12, 10 02 99	Fe	86400 to/an	Pe platformă betonată, în depozit descoperit

Principalele materii prime si auxiliare	Natura chimică / compoziție	Cantități ( la capacitatea proiectată)	Modul de stocare
<b>Sector pulberi brute</b>			
Brichete feroase	Fe	1080 to/an	Pe platformă betonată, în depozit amenajat
Deșeuri metalice feroase - pulberi metalice de la instalațiile de filtrare și refuz de sită) încadrate conform Deciziei UE 2014/955 în codurile: 12 01 02	Fe	200 to/an	Pe platformă betonată, în depozit amenajat
Electrozi grafit	Grafit (C)	396 to/an	Pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat
Aluminiu	Al	72 to/an	Pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
CaF	Ca F	144 t/an	Pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Aliaj de Fe-Si: FeSi 75	Fe, Si	252 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Aliaj de Fe-Mn: FeMn	Fe, Mn	180 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Cocs petrol calcinat	C; S - 0,96 %	1080 to/an	În saci așezați pe europaleți de lemn, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Var	CaO	2880 to/an	În saci, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Var fluidizat	CaO	1080 to/an	Instație injecție var
Var dolomitic	CaO/MgO, CaMgO <sub>2</sub>	432 to/an	În saci, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Dolomită	CaCO <sub>3</sub> +MgCO <sub>3</sub>	180 to/an	În saci așezați pe europaleți de lemn, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Grafit	C	1440 to/an	În saci așezați pe europaleți de lemn, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Cărămizi refractare	Material refractar ars obținut din magnezite, cromit, alumină calcinată	504 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Duze ceramice	Alumină + Oxid de zirconiu	79200 buc/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit



## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

Masă refractară de stampare	Material refractar din oxid de magneziu, acid silicic	756 to/an	În saci, pe europaleti de lemn, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Saci și folie de plastic	Polipropilenă	64800 buc/an	Pe europaleti de lemn, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Paleți	Lemn	67680 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Oxigen	Oxigen	3600000 Nmc/an	2 stocătoare de oxigen lichid cu capacitatea de: 31000 l + 1 vaporizator presiune și 47000 l + 1 vaporizator presiune + 2 evaporatoare atmosferice amplasate pe platforme betonate
Azot	Azot	31320 mc/an	2 stocătoare azot lichid de 20355 l și 20357 l + 3 evaporatoare amplasate pe platforme betonate Instalație de producere a azotului gazos tip Minigan x 100
Nisip	SiO <sub>2</sub>	720 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Țevi OL	Oțel	360 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu special amenajat
<b>Secția Pulberi Finite</b>			
Pulbere brută	Fe	64890 to/an	În containere metalice, buncăre sau cutii de carton pe suprafețe betonate
Pulbere redusă	Fe	16000-19600 to/an	În buncăre/cutii de carton/saci polipropilenă pe paleți de lemn, pe platformă betonată
Deșuri metalice feroase - pulberi metalice de la instalațiile de filtrare și refuz de sită) încadrate conform Deciziei UE 2014/955 în codurile: 12 01 02	Fe	5420 to/an	În containere metalice și cutii de carton, pe suprafețe betonate
Aditivi	Ni, Cu, Mo	3500 to/an	În saci de polipropilenă, pe paleți de lemn, pe platforma betonată, în spațiu de depozitare amenajat
Hidrogen	Hidrogen	4095000 Nmc/an	Instalații de producere H <sub>2</sub> gazos tip Modular Hydrogen Plant HC300 operată de SC Linde Gaz România SRL și 3 rezervoare de 95 m <sup>3</sup> la 45 bari amplasate pe platforme betonate

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

Azot	Azot	2043153 mc/an	2 stocătoare azot lichid de 20355 l și 20357 l + 3 evaporatoare amplasate pe platforme betonate și instalație de producere a azotului gazos tip Minigan x 100
Motorină	Produs petrolier	25-30 to/an	Recipienți metalici în spațiu de depozitare amenajat
Aer comprimat	Amestec O <sub>2</sub> și N <sub>2</sub>	1512000 Nmc/an	Rezervoare amplasate pe platforme betonate
Butelii GPL	Produs petrolier	15 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat/ depozit special amenajat
Saci Big - Bag	Polipropilenă	63000 buc./ an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Paleți lemn	Lemn	63000 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Cutii carton	Carton	26420 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Linere	Folie plastic	25200 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Capișoane	Folie plastic	24000 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Site inox	Oțel inoxidabil	100 buc./an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Benzi inox	Oțel inoxidabil	107 to/an	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Bandă hârtie	Celuloză	1,5 to/an	Magazie materiale
<b>Sector Premixare</b>			
Pulbere redusă simplu sau dublu tratată	Fe/Fe,Cu, Ni, Mo	18000-20000 to/an	În buncăre/cutii de carton/saci polipropilenă pe paleți de lemn, pe platformă betonată
Deșuri metalice feroase ( pulberea măcinată de la instalația REGRIND și praf de filtru și refuz de sită de la instalația REGRIND	Fe/Fe,Cu, Ni, Mo	4100 to/an	În buncăre/cutii de carton/saci polipropilenă pe paleți de lemn, pe platformă betonată
Aditivi	Lubrifianti solizi	100-200 to/an	În saci de hârtie, pe paleți de lemn, pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat
Aditivi	Grafit pulbere	100-200 to/an	În saci de hârtie pe paleți de lemn, pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat
Aditivi	Alți aditivi ( CuO, MoO <sub>3</sub> , etc.)	13-15 to/an	În recipiente metalici ( găleți)/ cutii carton pe paleți de lemn, pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat
<b>Sectoare Auxiliare (Mecanic; Electric; Transporturi; Laborator; etc)</b>			

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

Piese Schimb Oțel	Oțel	30-35 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Piese Schimb Fontă	Fontă	2-3 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Piese Schimb Bronz	Bronz	0,5 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Piese Forjate	Fontă	0,5 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Garnituri etanșare	Cauciuc	0,8 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Rulmenți	Oțel	1,5-2 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Electrozi sudură	Metal + rutil	0,6-0,8 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Pietre Polizor	Electrocorindon	0,2 to/an	Pe rafturi metalice în depozit
Saci filtranți	Poliester	0,4-0,5 to/an	În saci de plastic, așezați pe paleți de lemn, pe platformă betonată
Vaselină	Produs petrolier	0,3-0,4 to/an	În recipiente metalici așezate în cuve metalice, pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat
Substanță tratare apă răcire	benzotriazol, hipobromit de sodiu, poliglicol	2,2 to/an	În recipiente din plastic așezate în cuve metalice, pe platformă betonată, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Uleiuri hidraulice,	Produs petrolier	2 to/an	În recipiente metalici în cuve metalice așezate pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Uleiuri de transmisie	Produs petrolier	1 to/an	În recipiente metalici în cuve metalice așezate pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Ulei industrial (transformator) pentru completare	Produs petrolier	50 l/an	Rezervor ulei amplasat în hala nr.1
Echipeamente electrice	Becuri, tuburi neon,	300 buc/an	Depozit materiale
Echipeamente electrice	baterii alcaline, acumulatori reîncărcabili	20 kg/an	Depozit materiale
Oxigen	O <sub>2</sub>	1000 mc/an	Butelii, în spațiu de depozitare amenajat pe suprafețe betonate
Helium	He	1500 mc/an	4 butelii de 9,1 Nm <sup>3</sup> , în spațiu de depozitare amenajat pe suprafețe betonate
Argon	Ar	1500 mc/an	Butelii, în spațiu de depozitare amenajat pe suprafețe betonate
Acetonă	CH <sub>3</sub> -CO-CH <sub>3</sub>	20 l/an	Bidoane de plastic închise ermetic, în spații special amenajate
Substanțe chimice laborator	Alumină - Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	8 kg/an	Bidoane de plastic închise ermetic, în spații special amenajate
Hârtie șlefuit	Carbid siliconic	1800 buc/an	Raft magazie
Creuzete grafit	C	15000 buc/an	Ambalate în pungi, depozitate pe raft în depozit

Creuzete ceramice	-	18000 buc/an	Ambalate în cutii, depozitate pe raft în depozit
Oxid de cupru	CuO	500 g/an	Ambalaje de sticlă, depozitate pe raft în magazie
Discuri grafit	C	70 buc/an	Ambalaje de plastic, depozitate pe raft în depozit
Alcool etilic	C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH	20 kg/an	Bidoane de plastic de 1 l in spatiu special amenajat
Picral	Solutie de acid picric si alcool etilic	0,5 l/an	Bidoane de plastic de 1 l depozitate in spatiu special amenajat
Acid azotic	HNO <sub>3</sub>	1 l/an	Bidoane de plastic de 1 l depozitate in spatiu special amenajat

### 6.3. Spații de stocare temporară a materiilor prime și materiale și produselor finite

Spațiile de stocare a materiilor prime sunt amplasate după cum urmează:

- 1 depozit descoperit, cu suprafață betonată, pentru stocarea temporară a deșeurilor metalice feroase, a deșeurilor de zgură, a deșeurilor de oxid de fier de la instalațiile de depoluare, cu Stotală = 8100 m<sup>2</sup> din care S= 7500 m<sup>2</sup> pentru deșeuri metalice feroase și S= 600 m<sup>2</sup> pentru deșeurile de zgură, deșeurile de oxid de fier de la instalațiile de depoluare;
- platformă betonată cu suprafața de cca. 50 m<sup>2</sup> pentru stocarea temporară a deșeurilor de la preepurarea ( decantarea) apelor de răcire;
- 1 spațiu tehnologic pentru depozitare materiale în hala 1 cu o suprafața totală de S = 3916 m<sup>2</sup>;
- magazie de stocare pulbere, probe martor, loturi finale din cadrul laboratorului; spațiul este prevăzut cu pardoseală betonată;
- 1 depozit de ulei utilizat în procesul de tehnologic, amplasat într-o incintă închisă, betonată cu o suprafața totală de S = 10 m<sup>2</sup>;
- 1 magazie piese schimb în incinta halei 4 cu suprafața S= 28 m<sup>2</sup>;
- 1 magazie aditivi în incinta halei 4 cu suprafața S= 42 m<sup>2</sup>;
- 1 depozit produs finit în incinta halei nr. 5 cu suprafața de S= 2000 m<sup>2</sup>;
- magazii pentru depozitarea temporară a materialelor auxiliare (piese de schimb, echipamente mecanice de dimensiuni reduse, materiale de zidărie, echipamente de protecția muncii); spațiile de stocare sunt închise, acoperite și au o suprafață totală de S = 1070 m<sup>2</sup>.
- magazie în suprafață de cca. 984 m<sup>2</sup> pentru depozitarea pieselor, echipamentelor sau materialelor necesare fluxului tehnologic;
- magazie în suprafață de cca. 311 m<sup>2</sup> pentru depozitarea materiilor prime auxiliare nepericuloase ( var);
- spațiu betonat pentru depozitarea selectivă a deșeurilor generate pe amplasament
- hala nr. 1 în suprafață de 1046 m<sup>2</sup> și hala nr. 2 în suprafață de 412,61 m<sup>2</sup> închiriate de la Beta SA cu destinația depozitare piese de schimb/echipamente și aditivi de premix.
- suprafață betonată de 1900 m<sup>2</sup> închiriată de la Beta SA cu destinația de depozitare a pieselor de schimb.

## 7. APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI

## 7.1 APĂ

### 7.1.1. Alimentarea cu apă

Apa necesara unitatii este asigurata din doua surse contorizate :

- 1) din rețeaua de apă potabilă municipală
- 2) rețeaua de apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău - în rezervă
- 3) din sursă subterană proprie constituită din 2 foraje ( F1 în conservare și F2 în funcțiune)

#### Acte de reglementare a folosinței de apă

Alimentarea cu apă potabilă și tehnologică se realizează conform *autorizației de gospodărire a apelor nr. 186 din 21.10.2022*, valabilă până la 30.04.2025.

Alimentarea cu apă potabilă de la rețeaua de alimentare cu apă a municipiului Buzău se realizează în baza *Contractului nr. 30687/18.07.2008* și a *Acordului de racordare nr. 497/01.02.2023* încheiate cu SC Compania de APA SA Buzău.

#### 7.1.1.1. Alimentarea cu apă potabilă:

##### Sursa:

- a) rețeaua de apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău - în rezervă
- b) rețeaua de alimentare cu apă SC Compania de Apă SA Buzău;

##### Volume și debite de apă potabilă prelevate din rețeaua fostei SC Ductil Steel SA Buzău:

Vzilnic max = 13,46 mc/zi; Qmax zilnic = 0,16 l/s ; Vanual max = 4,711 mii mc/an  
Vzilnic med = 11,22 mc/zi; Qmed zilnic = 0,13 l/s ; Vanual med = 3,927 mii mc/an  
Vzilnic min = 8,98 mc/zi; Qmin zilnic = 0,10 l/s ; Vanual min = 3,143 mii mc/an

##### Volume și debite de apă potabilă prelevate din rețeaua SC Compania de Apă SA Buzău

Vzilnic max = 4,93 mc/zi; Qmax zilnic = 0,06 l/s ; Vanual max= 1,726 mii mc/an  
Vzilnic med = 4,11 mc/zi; Qmed zilnic = 0,05 l/s ; Vanual med= 1,44 mii mc/an  
Vzilnic min = 3,29 mc/zi; Qmin zilnic = 0,04 l/s ; Vanual min= 1,151 mii mc/an

##### Instalații de captare:

- a) branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău;
- b) branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău;

##### Rețeaua de distribuție a apei potabile.

a) din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău - distribuția apei potabile la consumatori se face printr-o rețea de conducte din polietilenă, pozate subteran cu Dn 100 mm și lungimea L = 480 m.

b) din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău:

- din rețeaua de alimentare primară - Vestiare HCE - distribuția apei potabile la consumatori se face printr-o rețea de conducte din polietilenă, pozate subteran cu Dn 32 mm și lungimea L = 180 m.

- din rețeaua de alimentare secundară - distribuția apei potabile la consumatori se face printr-o rețea de conducte din polietilenă, pozate subteran cu Dn 100 mm și lungimea L = 110 m ( în conservare).

#### 7.1.1.2. Alimentarea cu apă tehnologică ( industrială )

##### Sursă:

- a) branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău ( în rezervă);
- b) sursă subterană proprie constituită din 2 foraje ( F1 în conservare și F2 în funcțiune amplasate în incinta obiectivului; forajul de adâncime F2 are următorii parametri tehnici: H = 302 m, NHs = -9,30 m, NHd = -21,85 m, Qcap = 22 l/s m și următoarele coordonate STEREO 70: X: 406.059,114; Y: 643.468,983;

**Volume si debite de apă prelevate din surse în scop tehnologic:**

Vzilnic max = 746,42 mc/zi; Qmax zilnic = 8,64 l/s ; Vanual max = 261,10 mii mc/an

Vzilnic med = 622,02 mc/zi; Qmed zilnic = 7,20 l/s ; Vanual med = 217,71 mii mc/an

Vzilnic min = 521,69 mc/zi; Qmin zilnic = 6,04 l/s ; Vanual min = 182,59 mii mc/an

Din sursa proprie subterană:

Vzilnic max = 563,27 mc/zi; Qmax zilnic = 6,52 l/s ; Vanual max = 197,16 mii mc/an

Vzilnic med = 469,422 mc/zi; Qmed zilnic = 5,43 l/s ; Vanual med = 164,3 mii mc/an

Vzilnic min = 369,09 mc/zi; Qmin zilnic = 4,27 l/s ; Vanual min = 129,181 mii mc/an

Din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Ductil Steel SA Buzău:

Vzilnic max = 183,11 mc/zi; Qmax zilnic = 2,12 l/s ; Vanual max = 64,088 mii mc/an

Vzilnic med = 152,60 mc/zi; Qmed zilnic = 1,77 l/s ; Vanual med = 53,410 mii mc/an

Vzilnic min = 152,60 mc/zi; Qmed zilnic = 1,77 l/s ; Vanual med = 53,410 mii mc/an

**Instalații de captare:**

- a) Forajul F2 este echipat cu pompă submersibilă tip VS.97/6, cu următoarele caracteristici:  
Qi = 40-120 mc/h; H = 115-45m; P = 30,0 kW
- b) branșament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău ( în rezervă);

**7.1.2. Tratarea apei**

**Instalații de tratare:**

- 1 stație de mineralizare - tratare a apei printr-o instalație Grup Romet cu capacitatea de 14 mc/h care constă în:
  - filtru cu nisip;
  - filtru cu cărbune;
  - dedurizator și filtru cu osmoză inversă
- 1 instalație de osmoză cu capacitatea de tratare de 14 m<sup>3</sup>/h, din care se utilizează 6 m<sup>3</sup>/h, iar restul de 0,4 mc/h se folosesc pentru completarea apei de răcire și 7,6 mc/h sunt evacuați în canalizarea pluvială ( în conservare)
- 1 instalație de osmoză cu capacitatea de tratare de 30 m<sup>3</sup>/h, din care se utilizează max. 20 m<sup>3</sup>/h pentru completarea apei de proces în bazinele de limpezire, iar restul de 10 m<sup>3</sup>/h este evacuat în canalizarea pluvială;

**Instalații de aducțiune și înmagazinare:**

Aducțiunea apei de la foraj la gospodăria de recirculare se face printr-o conductă din polietilenă cu Dn = 80 mm și L = 375m.

Înmagazinarea apei se realizează într-un rezervor aerian cu V = 40 mc (stocarea apei pentru folosire în caz de avarie a stației de pompare a apei recirculate) cu o rețea de distribuție aferentă cu L = 191 m.

**Rețeaua de distribuție:**

a) din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău - distribuția apei potabile la consumatori se face printr-o rețea de conducte din polietilenă, pozate subteran cu Dn 100 mm și lungimea L = 480 m.

Distribuția se face prin intermediul unei stații de pompare echipată cu:

- 1 pompa LOTRU 125 cu  $Q_i = 130$  mc/h,  $H_p = 46$  m,  $P = 37$  kW;
- 1 pompa CRIS 125 cu  $Q_i = 120$  mc/h,  $H_p = 20$  m,  $P = 15$  kW;
- 1 pompa CRIS 150 cu  $Q_i = 180$  mc/h,  $H_p = 20$  m,  $P = 15$  kW;
- 1 pompa CERNA 80 cu  $Q_i = 40$  mc/h,  $H_p = 28$  m,  $P = 7,5$  kW - montate în paralel câte două

Apa utilizată în scop tehnologic este utilizată ca:

- apă de proces tehnologic ( presiune 120 bari) necesară pulverizării oțelului lichid; stația de asigurare a presiunii, o construcție realizată în interiorul halei, este dotată cu pompă de înaltă presiune și ansamblu de filtre verticale intercalate de aspirație - Mannesmann Demag;
- apă de proces - serviciu se completează în bazinul de pulverizare
- apă de răcire pentru: cuptoarele electrice cu arc, schimbătorul de căldură cuptoare reducere, pompă de înaltă presiune, rină vibratoare;
- apă proaspătă - completare pierderi prin evaporare;

### 7.1.3. Apa pentru stingerea incendiilor

Volumul de apă intangibil este asigurat din rețeaua de apă potabilă (pentru interior) și din rețeaua de apă industrială (pentru exterior) prin bransament la rețeaua de alimentare cu apă potabilă a SC Compania de Apă SA Buzău și din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a fostei SC Ductil Steel SA Buzău.

Debitul suplimentar pentru refacerea rezervei de incendiu este de 3 l/s.

### 7.1.4. Volume si debite de apă asigurate în surse:

în regim nominal:  $V_{zilnic} = 764,81$  mc/zi;  $V_{anual} = 267,684$  mii mc/an, din care volum asigurat în sursa proprie subterană  $V_{zilnic} = 563,307$  mc/zi;  $V_{anual} = 197,160$  mii mc/an;

în regim minim:  $V_{zilnic} = 533,96$  mc/zi;  $V_{anual} = 186,886$  mii mc/an, din care volum asigurat în sursa proprie subterană  $V_{zilnic} = 369,09$  mc/zi;  $V_{anual} = 129,181$  mii mc/an;

### Modul de folosire a apei:

Necesarul total de apă este:

$Q_{max}$  zilnic = 25.282,39 mc/zi;

$Q_{med}$  zilnic = 21.068,66 mc/zi;

$Q_{min}$  zilnic = 17.798,67 mc/zi;

Cerința totală de apă este:

$Q_{max}$  zilnic = 764,81 mc/zi;

$Q_{med}$  zilnic = 637,35 mc/zi;

$Q_{min}$  zilnic = 533,96 mc/zi;

### 7.1.5. Recircularea apei

Rețeaua de distribuție pentru apă recirculată este pozată inelar din conducta de oțel Dn 100 mm, cu L = 552 m. Recircularea apei se realizează prin:

- 1 bazin cu turnuri de răcire cu capacitatea de 190 m<sup>3</sup>;

- 1 bazin pentru apa de proces cu turnuri de răcire cu volumul de 280 m<sup>3</sup>;
- 2 bazine de limpezire a apei cu capacitatea de 500 m<sup>3</sup> fiecare ( utilizat 340 m<sup>3</sup> ) ;
- 1 bazin de limpezire a apei cu capacitatea de 900 m<sup>3</sup>;
- 3 stații de tratare apă Nalco pentru tratarea apei recirculate din circuitul de răcire, în vederea împiedicării corodării și depunerilor de săruri în interiorul conductelor;
- 1 rezervor metalic cu apă de proces cu capacitatea de 200 m<sup>3</sup> ( în conservare);
- 1 bazin cu apă de răcire cu capacitatea de 40 m<sup>3</sup> pentru stocarea apei utilizată pentru distribuția apei către instalațiile societății;
- 1 rezervor de apă cu capacitatea de 30 m<sup>3</sup> pentru alimentarea instalației de producere hidrogen H<sub>2</sub> operată de SC Linde Gaz România SA pe amplasamentul SC Hoeganaes Corporation Europe SA;
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 33 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 1 EBT);
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 20 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 2 EBT);
- 1 stație de pompe aferentă bazinelor B10, A5, L1 și L2, echipată cu 10 pompe;
- 1 stație de pompe aferentă circuitelor 1 și 2 EBT echipată cu 4 pompe;
- 1 stație de pompe aferentă bazinului L3, echipată cu 2 pompe cu Q= 530 m<sup>3</sup>/h, din care una în funcțiune și una în rezervă;

Apele din procesul de pulverizare a otelului și apa de răcire sunt recirculate în totalitate după ce sunt supuse unui proces controlat de limpezire.

Gradul de recirculare a apei pe întreaga platformă industrială este de cca. 94,7%.

#### 7.1.6. Evacuarea apelor uzate

Colectarea apelor uzate se face în sistem divizor, astfel:

- apele uzate menajere și apele tehnologice de condens de la generatoarele de hidrogen gazos operate de Linde Gaz România SRL se colectează printr-o rețea de conducte azbociment, având Dn 250 - 300 mm și L = 328 m și se evacuează în colectorul principal al societății cu Dn 600 mm și L = 83 m; rețeaua de canalizare ape menajere este preluată spre folosință de la SC Beta Buzău (conform protocol nr. 1037/06.06.2003) și are următorul traseu: SC Hoeganaes Corporation Europe SA, SC Beta Buzău SA, fosta SC Ductil Steel SA, SC Sisecam Automotive SA, colectorul de ape menajere al SC Compania de Apă SA Buzău cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;
- apele uzate menajere provenite de la vestiarele SC Hoeganaes Corporation Europe SA se colectează printr-o rețea internă de canalizare cu evacuare în colectorul de ape menajere al SC Compania de Apă SA Buzău din str. Urziceni, cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;
- apele rezultate din procesul tehnologic sunt dirijate către o instalație de preepurare constituită din:
  - 2 hidrocicloane care separă pulbera de fier de apa de proces, care de recirculă;
  - 1 decantor centrifugal orizontal cu rol de accelerare a procesului de deshidratare a pulberii de fier; apa rezultată este recirculată;
  - 3 bazine de limpezire cu funcționare alternativă, cu rol de decantare a pulberilor fine de fier din apa de proces care reintră în circuitul procesului tehnologic;
- apele în surplus ( apa din foraj rezultată din procesul de tratare prin osmoză și dedurizare 10,0 mc/h) sunt colectate în rețeaua de canalizare pluvială, inclusiv concentratul de la instalația de osmoză inversă cu evacuare în rețeaua de canalizare municipală și deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;
- apele pluviale sunt colectate prin două sisteme: sistem aerian, care preia apele pluviale



de pe acoperișul halei de fabricație, cu lungimea totală  $L = 605$  m și care sunt evacuate în sistemul cu pozare subterană; sistem de pozare subterană, inelar, cu Dn 300 - 400 mm și lungimea totală  $L = 465$  m; apele pluviale sunt preepurate (recuperarea eventualelor deversări accidentale de hidrocarburi și/sau pulberi metalice/suspensii) înainte de evacuare cu ajutorul a 3 bazine decantoare/separatoare cu capacitatea totală de  $14 \text{ m}^3$  și un bazin de decantare cu capacitatea de  $5 \text{ m}^3$ ; traseul rețelei de evacuare a apelor pluviale, inclusiv al apelor rezultate de la osmoză și a concentratului de la osmoză inversă, este: SC Hoeganaes SA, SC Beta SA, str. Aurel Vlaicu (colectorul de ape pluvial - industriale a zonei industriale a municipiului Buzău), cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;

Volumul total de ape uzate menajere evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Buzău este:

- $V_{zi \text{ max.}} = 11,49 \text{ mc/zi}$ ;
- $V_{zi \text{ med.}} = 9,58 \text{ mc/zi}$ ;
- $V_{zi \text{ min.}} = 7,66 \text{ mc/zi}$
- $V_{\text{anual}} = 2,58 \text{ mii mc/an.}$

Volumul total de ape tehnologice evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Buzău este:

- $V_{zi \text{ max.}} = 200,64 \text{ mc/zi}$ ;
- $V_{zi \text{ med.}} = 182,4 \text{ mc/zi}$ ;
- $V_{zi \text{ min.}} = 152,81 \text{ mc/zi}$
- $V_{\text{anual}} = 76,6 \text{ mii mc/an.}$

Volumul total de ape pluviale evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Buzău este:

- $V_{\text{orar}} = 195,21 \text{ l/s}$
- $V_{\text{anual}} = 9,37 \text{ mii mc/an.}$

Conform Legii 107/ 1996 cu modificările și completările ulterioare, utilizatorul de apă este obligat să întocmească:

- fișe pentru evidența cantității de apă epurată evacuată;
- fișe pentru evidența lucrărilor de întreținere și reparații;
- monitorizarea calității apelor evacuate.

### **7.1.7. Instalații de măsurare a debitelor și volumelor de apă**

Pentru măsurarea volumelor de apă captate:

- La sursa proprie: apometru Zenner tip WPH-ZF - serie 12540029.

## **7.2. EFICIENȚA ENERGETICĂ**

### **7.2.1. Alimentarea cu energie electrică**

Energia electrică este asigurată în baza contractului de furnizare energie electrică încheiat cu Hidroelectrică SA.

Anexele acestui contract cuprind precizări privind:

- condiții specifice de asigurare a energiei electrice;
- delimitarea instalațiilor electrice între furnizor și consumator și caracteristicile echipamentelor de măsurare;
- cantitatea de energie electrică și puteri din S.E.N.;
- regimuri și parametri limită de alimentare cu energie electrică;
- condiții de măsurare/determinare a cantității de energie electrică furnizată și a puterilor maxime realizate.

Echipamentele electrice aflate pe amplasament sunt următoarele:

- 1 punct de conexiuni 6 kV, 2 celule de intrare alimentate din stația Buzău-Sud, 3 celule de plecare și 1 celulă de cuplă;
- 1 stație de electrică de mediu tensiune, 1 celulă de intrare și 3 celule de plecare;
- 1 stație de electrică de mediu tensiune, 2 celule de intrare și 2 celule de plecare;
- 1 stație de compensare putere reactivă, filtrare armonici și reducere flicker ( Statcom) - 2 filtre capacitive de 2x4 MVAR;
- 1 transformator trifazic tip TOE/7.2 ONAN, 10 MVA, 6/5x0.55 kV pentru instalația Statcom;
- 1 stație electrică de conexiuni 6 KV; stația este compusă dintr -o celulă de intrare și 2 celule de măsură și 7 celule de plecare; în stație este racordat și un filtru de compensare a factorului de putere;
- 2 stații electrice de distribuție de 0,4 kV;
- 2 transformatoare pentru cuptorul electric cu arc LMF de tip TTU CA - NL 6/0. 198-0.216 kV, P = 3,5 MVA trifazic cu răcire în ulei din care unul activ și unul rezervă;
- 4 transformatoare TTU 6/0.4 kV, 1000 kVA trifazic cu răcire în ulei ( din care 1 activ și 3 în rezervă);
- 2 transformatoare TTU 6/0.4 kV, 1600 kVA trifazic cu răcire în ulei;
- 1 transformator TTU 6/0.825 kV, trifazic cu răcire în ulei - în conservare;
- 1 transformator trifazic imersat în ulei cu răcire cu apă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT, 6/0.160-0.360 kV, P= 10 MVA
- 38 de condensatoare DUCATI tip 416370103, 10 kvar;
- 33 de condensatoare DUCATI tip 415961800, 300 kvar;
- 1 baterie de condensatoare Rectimat 2 tip STD, 400 V, 270 kVAr;
- 1 transformator de 10 MVA, 6/0,36...016 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
- 1 transformator de 2200 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
- 2 transformatoare de 1000 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT; Echipamentele electrice nu conțin uleiuri cu compuși bifenilpoliclorurați (PCB).
- 5 generatoare electrice, din care: un generator staționar Energy 25-25 kVA, un generator staționar Energy 40-42 kVA, un generator staționar Energy 50-50 kVA, un generator staționar Energy 60-60 kVA, și un generator staționar Energy 90-90 kVA; aceste generatoare deserveșc pompa de apă, 2 fiind amplasate în hala 1, 1 la forajul de alimentare cu apă și 2 la gospodăria de apă;

Remedierea oricăror defecțiuni, verificări periodice a instalațiilor electrice, precum și schimbul de ulei sunt asigurate de personal autorizat.

Corespunzător capacității proiectate a instalației consumul anual de energie electrica este de 73953 MWh.

### 7.2.2. Alimentarea cu combustibili ( gaze naturale, GPL ( propan), motorină)

Pentru instalațiile tehnologice de pe amplasament, S.C. Hoeganaes Corporation Europe SA folosește drept combustibil - gazele naturale, propan.

Furnizarea gazelor naturale este asigurată în baza contractului de furnizare a gazelor naturale nr. 20/01.02.2016 încheiat cu SC OMV Petrom SA.

Pentru alimentarea arzătorului supersonic (arzător/lance) aferent cuptorului electric EBT, **aflat în conservare**, este utilizat propanul (GPL).

Pentru fumuirea benzilor la cuptoarele de tratament termochimic cu bandă ca variantă de buck-up - - **în conservare** este utilizat propanul (GPL).

Pentru alimentarea mijloacelor de transport intern ( motostivuitoare) sunt utilizate motorina și GPL ( butelii GPL).

Pentru alimentarea generatoarelor de curent este utilizată motorina.

Consumatori industriali si capacitatea instalată:

- cuptor electric EBT: 35 m<sup>3</sup> gaze naturale/tona de oțel;
- cuptorul rotativ de uscare MOZER
- cuptor de tratament cu bandă nr. 1 ( CB1)
- cuptor de tratament cu bandă nr. 2 ( CB2)
- cuptor de tratament cu bandă nr. 3 ( CB3)
- centrală model K100, Alarko - KRRier cu arzător tip EM-26A cu puterea P= 116 kW
- centrală termică model ICI Caldae tip REX cu puterea P= 950 kW
- centrală termică Vaillant model VUOE100615-5R2 cu puterea termică de 100 kW

Corespunzător capacității proiectate a instalației consumul anual de gaz natural este de 6.100.000 Nmc.

Corespunzător capacității proiectate a instalației consumul anual de motorină este de 25-30 to/an.  
Corespunzător capacității proiectate a instalației consumul anual de GPL ( butelii GPL) este de 15 to/an.

### 7.2.3. Alimentarea cu aer comprimat

Asigurarea necesarului de aer comprimat pentru instalațiile tehnologice de pe amplasament este realizat de:

1 stație de compresoare pentru producere aer comprimat, dotată cu sistem de management automat funcționare SAM 4.0-4, compusă din:

- 4 compresoare cu șurub tip tip KAESER DSD 240, dotat sistem de răcire și ventilație, separator centrifugal axial și cu modul uscător cu refrigerare ( care este activ numai când este cerință de aer comprimat uscat), fiecare cu un debit de 25 Nmc/min, cu funcționare simultană în funcție de cerința de aer comprimat;
- 2 uscătoare cu refrigerare TG 980, cu capacitatea/uscător de 98 mc/min, care mențin aerul comprimat la un punct de rouă de 3 °C, cu funcționare alternativă;
- 2 sisteme de tratare Aquamat CF 75 ( separare apă/ulei, care separă în mod automat apa de ulei, cu capacitatea/sistem de 45 mc/min, 228 l; sunt dotate cu cartușe filtrante care rețin particulele de ulei și sistem de semnalizare colmatarea filtrelor din interior;
- 2 filtre aer F 1060KE, cu capacitatea de 106 mc/min, care filtrează aerul comprimat și conșin un mediu de carbon, fără a afecta presiunea de livrare a aerului comprimat;
- 1 rezervor de stocare aer comprimat, cu capacitatea de 8000 mc, presiune de lucru între 6,5-8 bari;

1 stație compresoare pentru producere aer comprimat - în conservare (nefuncțională), compusă din:

- 4 compresoare tip KAESER, fiecare cu un debit de 5 Nmc/min.
- 3 rezervoare tampon de stocare cu V = 10 Nmc fiecare și presiunea de lucru de max. 7 bar;
- 1 rezervor tampon de stocare cu V = 1 mc și presiunea de lucru 7 bar;

### 7.2.4. Asigurarea energiei termice ( inclusiv a apei calde )

Pentru asigurarea energiei termice ( inclusiv a apei calde ) pe amplasament se găsesc următoarele centrale termice:

- centrală termică murală, model ZW 24-4, cu puterea P= 24 kW, alimentată cu gaze naturale pentru preparare apă caldă menajeră pentru vestiar;
- centrală termică model K100, Alarko - Carrier, cu arzător tip EM-26E și având puterea termică P= 116 kW, alimentată cu gaze naturale pentru pregătirea apei calde menajere și încălzire birouri.
- centrală termică model ICI Caldae, tip REX cu puterea P= 950 kW, alimentată cu gaze naturale pentru preparare agent termic pentru vestiar și birouri;
- centrală termică Vaillant model VUOE100615-5R2 cu puterea termică de P= 100 kW, alimentată cu gaze naturale pentru pregătirea apei calde menajere și încălzire vestiar;

### 7.2.5 Consum de utilități/materii prime și auxiliare și eficiență energetică

Tabel 7.2.5.: Consum de utilitati/materii prime funcționarea la capacitatea proiectată

Denumirea procesului		Denumirea utilității/ materiei prime și auxiliare	Consum specific	Consum anual
Producție de pulbere brută prin producție de oțel lichid	Producție de oțel lichid în cuptorul tip EBT	Energie electrică	570 Kwh/to oțel lichid	46080 MWh
	Producție de oțel lichid în cuptor electric oală ( LMF)		70 Kwh/to oțel lichid	
	Total oțelărie		640 Kwh/to oțel lichid	
	Total oțelărie	Gaze naturale	1340 MJ/ to oțel lichid	2520000 Nm <sup>3</sup>
	Total oțelărie	Apă	5 m <sup>3</sup> /to oțel lichid	360 000 m <sup>3</sup>
	Total oțelărie	Oxygen	50 m <sup>3</sup> /to oțel lichid	3600000 m <sup>3</sup>
	Total oțelărie	Deșeu ( fier vechi)+ brichete feroase + refuz de sită și pulberi feroase	1200 + 15+ 5= 1220 kg/ to oțel lichid	86400 +1080+ 200=87680 to
	Cocs petrol calcinat	15 kg/ to oțel lichid	1080 to	

Denumirea procesului		Denumirea utilității/ materiei prime și auxiliare	Consum specific	Consum anual
		Var ( Var calcic +var fluidizat+ var dolomitic + dolomită )	63,5 kg / to oțel lichid	2880+1080+432+180 = 4572 to
		Electrozi de grafit	5,5 kg/ to oțel lichid	396 to
		Captușeală ( carămizi refractare + masă refractară de stampare+ nisip)	7+10,5+10= 27,5 kg/to oțel lichid	504+756+720= 1980 to
		Țevi OL	5 kg/ to oțel lichid	360 to
		Azot	0.435 m <sup>3</sup> /to oțel lichid	31320 m <sup>3</sup>

**7.2.6. Niveluri indicative BAT (conform Deciziei de punere în aplicare a Comisiei Europene din 28 februarie 2012 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în temeiul Directivei 2010/75/UE și Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Iron and Steel Production, ediția 2013) pentru consumul specific de utilități și materii prime**

Tabel 7.2.6. : Nivelurile indicative BAT de performanța de mediu pentru consumul de utilități/materii prime și auxiliare

Denumirea procesului	Denumirea utilității/ materiei prime	Consum specific conform BAT
Producție de pulbere brută prin producție de oțel lichid	Energie electrică	404-748 Kwh/to oțel lichid
	Gaze naturale	50-1500 MJ/ to oțel lichid
	Apă	1-42,8 m <sup>3</sup> /to oțel lichid
	Oxigen	5-65 m <sup>3</sup> /to oțel lichid
	Deșeu ( fier vechi)+ brichete feroase + refuz de sită și pulberi feroase	1039-1232 kg/ to oțel lichid
	Cocs petrol calcinat	3-28 kg/ to oțel lichid
	Var ( Var calcic +var fluidizat+ var dolomitic + dolomită )	25-140 kg/ to oțel lichid
	Electrozi de grafit	2-6 kg/ to oțel lichid
	Captușeală ( cărămizi refractare + masă refractară de stampare+ nisip)	4-60 kg/ to oțel lichid
	Țevi OL	11-40 kg/ to oțel lichid
	Azot	0,8 -12 m <sup>3</sup> /to oțel lichid

Pentru a crește eficiența utilizării resurselor și a reduce emisiile, BAT constă în elaborarea, menținerea și revizuirea cu regularitate (inclusiv atunci când are loc o schimbare semnificativă) a unui inventar al consumului de apă, de energie și de materii prime, precum și al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, ca parte a sistemului de management de mediu, care include toate caracteristicile următoare:

- I. Informații despre procesele de producție;
- II. (b) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tehnicilor de tratare a apelor uzate/gazelor reziduale pentru prevenirea sau reducerea emisiilor, inclusiv a performanțelor acestora.
- III. Informații privind consumul și utilizarea apei
- IV. Informații referitoare la cantitatea și caracteristicile fluxurilor de ape uzate
- V. Informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale
- VI. Informații privind consumul și utilizarea energiei, cantitatea de materii prime utilizate, precum și cantitatea și caracteristicile reziduurilor generate și identificarea acțiunilor de îmbunătățire continuă a eficienței utilizării resurselor.
- VII. Identificarea și punerea în aplicare a unei strategii de monitorizare adecvate, în scopul creșterii eficienței utilizării resurselor, luând în considerare consumul de energie, apă și materii prime. Monitorizarea poate include măsurători directe, calcule sau înregistrări cu o frecvență adecvată. Monitorizarea este defalcată la cel mai adecvat nivel (de exemplu, la nivel de proces sau de fabrică/instalație).

Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei, se au în vedere următoarele:

- cantitatea de energie consumată va fi urmărită periodic și contorizată;
- minimalizarea consumului de apă și închiderea sistemului de circulație a apei;
- izolarea termică a conductelor de transport fluide energetice pentru evitarea pierderilor de căldură;
- evitarea funcționării în gol a utilajelor tehnologice;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură consum mic de energie.

Unitatea realizează cu regularitate lucrări de audit energetic.

Anual operatorul va întocmi un raport privind consumul de energie, va identifica și aplica măsurile de utilizare eficientă a energiei. Acest raport va fi inclus în RAM.

## 8. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

### 8.1 Descrierea amplasamentului

Operatorul Hoeganaes Corporation Europe SA detine in proprietate:

Suprafața totală a amplasamentului este de 47.718 m<sup>2</sup> din care:

- suprafața construită ocupată de clădiri, hale, magazii, anexe este de 41222 m<sup>2</sup>.
- suprafața aferentă drumurilor interioare și căilor de acces este de 2.370 m<sup>2</sup>.
- spații verzi/ suprafață liberă este de cca. 4126 m<sup>2</sup>

Construcțiile realizate pe suprafața terenului sunt:

Nr. crt.	Zonă / construcție	Suprafață construită (mp)	Din care	
			construcție	suprafața (mp)
1.	Hala 1	4000	Cabină comandă cuptoare tratament	72
			Post TRAFU	12
			Spații tehnologice EBT și LF, sitare separare pulberi nereduse și nealiate, CB1, CB2, instalație prelucrare refuz sită, instalație Regrind	1200
			Spații depozitare materiale	2716
2.	Hala 2	3500	Spații tehnologice instalații fabricație pulbere finită	2500
			Zonă refractare oțelărie, CB2	980
			Cabina sefi tură oțelărie	20
3.	Hala 3	2000	Spații tehnologice încălzire-înzidire oale	100
			Cabină comandă atomizare	24
			Turetă (Turn rotitor)	76
			Spații tehnologice ( instalații	

SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

			fabricație pulbere brută, finită /pulberi aliate, inclusiv cabină comandă pulberi aliate), zonă înzidire oale și pâlnii refractare, CB2, CB3, zonă mixare	1800
4.	Hala 4	2500	Post TRAFO	28
			Stație distribuție electrică	35
			Magazie piese schimb	28
			Atelier întreținere electrică	21
			Atelier întreținere mecanică	42
			Magazii aditivi	42
			Stație pompă înaltă presiune	40
			Grup sanitar	72
			Atelier mecanic	24
			Stație compensare - filtrare	90
			Stație electrica	86
			Stație hidraulica	20
			Spații tehnologice ( instalații deshidratare, uscare pulberi)	1972
5.	Hala 5	2000	Cabină șef depozit	20
			Depozit produs finit	1980
			Spații tehnologice ( instalație Premix)	1000
6.	Hala nouă Premix	1935	Spații tehnologice ( instalație Premix)	1935
7.	Clădire stație compresoare nouă	832,58	Stație compresoare	832,58
8.	Magazie metalică nouă	984	Magazie	984
9.	Magazii	2527	Magazie L1	950
			Magazie L1A	60
			Magazie L2	60
			Magazie refractare	327
			Birou șef magazie	40
			Atelier întreținere poduri rulante	1090
10.	Depozit deșuri fier vechi (materie primă)	8100	Depozit propriu-zis	7500
			Spațiu de stocare temporară zgură și deseuri de oxid de fier	600
11.	Platformă betonată	50	Depozitare temporara deseuri	50



			pulbere de fier din bazinele de limpezire	
12.	Instalații epurare gaze	217	Filtru cu saci S1 bis - 1800 mp	112
			Filtru cu saci S2 bis - 1800 mp	30
			Filtru cu cartuș filtrant S2 - 1800 mp	30
			Filtru cu cartuș filtrant S1 - 1350 mp	45
			Filtru cu saci S3 - 103 mp	-
			Filtru cu saci S4 - 63 mp	-
			Filtru cu saci S13 - 200 mp	-
			Filtru cu cartușe filtrante S14 - 266,4 mp	-
13.	Gospodaria de fluide termo si hidro energetice	13901,58	Rastel cu butelii GPL	-
			Stocătoare hidrogen	800
			Generator hidrogen gazos	55
			Stație pompă apă	600
			Stație electrică	24
			Grup sanitar	24
			Stocător și vaporizator azot	250
			Stocător azot amplasat pe platforma aparținând de IB Nelio 2005 SRL	-
			Stocător și vaporizator oxigen	108+250
			Stație compresoare - nefuncțională	56
			Stație compresoare nouă	832,58
			Stație reglare gaz metan	80
			Spații tehnologice	10822
14.	Cabină poartă 2 și cântar	80	Cabină poartă	20
			Cântar	60
15.	Cabină poartă 1	6	Cabină poartă	6
16.	Pavilion administrativ	2000	Pavilion administrativ - birouri și laboratoare	2000
17.	Vestiar	300	Vestiar, dușuri	300
18.	Alte spații exterioare	561	Alte spații exterioare	561
19.	Alte spații	1458,61	Spații depozitare construite închiriate de la BETA SA (spații de depozitare aditivi de premix și piese de schimb)	1458,61
			Spații platforme betonate cu	1900

			destinația de depozitare piese de schimb închiriate de la Beta SA	
--	--	--	---	--

SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău este amplasată în municipiul Buzău și are următoarele vecinătăți:

- Nord - SC Boromir SA
- Vest - Cartier locuințe
- Est - SC Beta SA
- Sud- fosta SC Ductil Steel SA ( actualmente SC Bus Nelcor SRL + Ductil SA)

Instalațiile existente pe amplasament sunt următoarele:

- 1) 1 depozit descoperit, cu racord la calea ferată, cu suprafața betonată, pentru stocarea temporară, sortarea și debitarea deșeurilor metalice feroase -  $S = 7.500 \text{ m}^2$ ;
- 2) platformă betonată cu suprafața de  $600 \text{ m}^2$  pentru stocarea temporară a deșeurilor de zgură generate, a deșeurilor de oxid de fier de la instalațiile de depoluare și refuz de sită;
- 3) 1 cântar uzinal cu capacitatea de 60 to;
- 4) 1 macara Portal prevăzută cu electromagnet și greifer;
- 5) greifere ( operate de IB Nelio)
- 6) aparate pentru tăiere tip Brenner;
- 7) transfercare pentru transportat deșeurile de zgură și deșeuri metalice metalurgice feroase ( scoarțe metalice);
- 8) 1 aparat ( portal) pentru determinarea radioactivității;
- 9) bene pentru șarjare cu capacitatea între 6 și 15 tone deșeuri metalice feroase
- 10) transfercare pentru bene de șarjare echipate cu cântar, acționate electric, care face legătura dintre depozitul de deșeuri metalice feroase și hala 1 de producție;
- 11) bene de șarjare cu capacitatea între 6 și 15 to pentru preluarea și transportul deșeurilor metalice feroase din depozit în hala de elaborare și încărcarea acestuia în cuptorul electric;
- 12) cântar pentru format benă șarjare cu capacitatea de 10 to;
- 13) 1 hală de producție 1, sector elaborare oțel, închisă cu pereți insonorizați pe 2 laturi, cu suprafața de  $1.200 \text{ m}^2$ , în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:
  - a) 1 cuptor de topire cu arc electric, tip EBT ( evacuarea excentrică pe la partea inferioară a oțelului și a zgurii), prevăzut cu boltă și panouri răcite, cameră anticânteie (cameră post combustie) și circuit de răcire a gazelor evacuate din cuptor, cu capacitatea proiectată de 20 tone încărcătură și de 15 tone oțel lichid/șarjă, capacitatea maximă proiectată de 72000 tone /an ( capacitate orară de 8,13 to/h), cu un randament de transformare a deșeurilor metalice feroase în oțel lichid de 90%, cu o durată proiectată a șarjei de 90 minute și un consum energetic la topire de 570 kWh/to și prevăzut cu:
    - un arzător supersonic pentru topirea rapidă a metalului care folosește ca amestec de ardere oxigenul și propanul și care aduce un plus de energie calorică suplimentară la topirea oțelului, echivalentă cu o putere de 0,9 MVA - **în conservare**;
  - b) 1 injector oxigen-carbon manipulat din telecomandă pentru injecția oxigenului și a carbonului de spumare sau carburare în baia de oțel, având un debit mediu de oxigen injectat de  $600 \text{ m}^3/\text{h}$  și un debit de carbon injectat de 25 kg/min;
  - c) instalație de dozare și injecție carbon sau var ( injector STEIN) acționată pneumatic, cuplată la injectorul oxigen-carbon, cu o capacitate de injecție de 8-15 kg Carbon/tonă;
  - d) instalație injecție var fluidizat cu scopul reducerii utilizării grafitului de spumare în procent de cca. 75%, compusă dintr-un buncăr siloz cu capacitatea de stocare de 50 to amplasat în exteriorul halei și prevăzut cu senzor de nivel, un buncăr tampon cu capacitatea de stocare de 8 to amplasat în interiorul halei și prevăzut cu senzor de nivel, o pompă transport cu capacitatea de transport de 0,8 to/h amplasată sub buncărul tampon, un compresor de aer de 22 kW; din buncărul tampon varul fluidizat este dozat în pompa de injecție prin intermediul unui clapet future, care în momentul în care s-a atins nivelul maxim de var se închide; se introduce azot sub

presiune în pompa de injecție și apoi cantitatea setată de var fluidizat (14-15 kg var/to oțel) este injectată în baia de oțel lichid, varul fiind transportat pneumatic, pe linia existentă a instalației de dozare și injecție carbon sau var (injector STEIN).

- e) 1 macara rulantă încărcare cuptor, tip M6, capacitate 25/8 to pentru încărcarea cuptorului cu materie primă
- f) 1 macara rulantă manipulare oală, tip M6, cu o capacitate de 40/10 to;
- g) buncăr var pentru stocarea și dozarea varului necesar șarjării cuptorului;
- h) transformator electric EBT cu capacitatea de  $P_a = 10$  MVA și  $U_p = 6$  kV, ce furnizează curent electric trifazat la 50 Hz;
- i) cabină de comandă închisă de unde sunt acționate comenzile cuptorului EBT;
- j) transfercar pentru introducerea și scoaterea oalei metalurgice sub și de sub cuptor, prevăzut cu cântar;
- k) instalație hidraulică ce deservește cuptorul electric cu arc tip EBT și asigură manevrabilitatea cuptorului;
- l) sistem de acționare EBT în caz de urgență ce conține baterii de azot la presiunea de 20 bar;
- m) instalația de ungere EBT ce asigură ungerea părților mobile al cuptorului electric cu arc tip EBT;
- n) spărgător automat de zgură cu o forță de împingere de 12,5 to, cu acționare hidraulică la presiunea de 160 bari, cu o viteză de deplasare cuprinsă între 0-36 m/min, la o putere instalată de 36 kW și tensiune de alimentare de 400 V;
- o) instalație de captare și depoluare a gazelor și pulberilor generate de cuptorul EBT prin cele două circuite, circuitul primar ce captează gazele direct prin al 4-lea orificiu din bolta cuptorului și le trece prin camera postcombustie și circuitul secundar ce captează prin intermediul hotei montată pe plafonul halei la o înălțime de cca. 16 m și are o suprafață de 225 m<sup>2</sup>, emisiile de pulberi și gaze degajate prin neetanșeitățile din jurul electrozilor și gurilor de turnare, respectiv de evacuare zgură; instalația de depoluare a gazelor și pulberilor generate de cuptorul EBT este constituită dintr-un ciclon - instalație de separare grosieră unde se introduce aer și 3 instalații de filtrare (filtrul 1800 bis - notat  $S_{1\text{ bis}}$ , filtrul 1800 - notat  $S_2$  și filtrul 1800 - notat  $S_{2\text{ bis}}$ ) amplasate în exteriorul halei de producție, racordate la ciclon, dintre care primul are o suprafață de filtrare de 1800 m<sup>2</sup> constituită din 4 compartimente cu un total de 700 saci filtrați din material țesut, o putere a ventilatorului de 355 kW și un debit evacuat în atmosferă de 150000 m<sup>3</sup>/h la o temperatură de lucru de 120°C, a doilea are o suprafață de filtrare de 1800 m<sup>2</sup> este constituită din cartușe filtrante din material de filtrare NA-909ANFC, o putere a ventilatorului de 160 kW și un debit evacuat în atmosferă de 65000 m<sup>3</sup>/h la o temperatură de lucru de 120°C și al treilea are o suprafață de filtrare de 1800 m<sup>2</sup> constituită din 4 compartimente cu un total de 700 saci filtrați din material țesut, o putere a ventilatorului de 160 kW și un debit evacuat în atmosferă de 150000 m<sup>3</sup>/h la o temperatură de lucru de 120°C; cele trei instalații de filtrare asigură un nivel al emisiilor de max. 5 mg/Nm<sup>3</sup>, cu un randament de reținere a emisiilor de poluanți de 99%; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 10.02.08) și eliminate prin societăți autorizate;
- p) 1 cuptor electric oală (LMF), prevăzut cu bolta răcită și trei electrozi, cu capacitate de 15 tone; corpul cuptorului constituie oala metalurgică mobilă; prevăzut cu un regulator format dintr-un sistem hidraulic de acționare a portelectrozilor de grafit cu 4 portregulate; sistemul hidraulic este compus dintr-un tanc de ulei și 4 regulate și este folosit la acționarea grinzilor portelectrod aferente cuptorului oala în timpul procesului de rafinare;
- q) instalație barbotare azot cu capacitatea maximă proiectată de 19000 l/h;
- r) instalație hidraulică ce deservește cuptorul electric oală (LMF) și asigură manevrabilitatea cuptorului, prevăzută cu un regulator format dintr-un sistem hidraulic de acționare a portelectrozilor de grafit cu 4 portregulate; sistemul hidraulic este compus dintr-un tanc de ulei și 4 regulate și este folosit la acționarea grinzilor portelectrod aferente cuptorului oala în timpul procesului de rafinare;

- s) transformator electric LMF cu capacitatea de  $P_a = 3,5$  MVA și  $U_p = 6$  kV, ce furnizează curent electric trifazat la 50 Hz;
- t) cabină de comandă închisă de unde sunt acționate comenzile cuptorului electric oală ( LMF);
- u) stand urgențe oale unde are loc transferarea oțelului dintr-o oală în alta în caz de urgențe ( perforare oală, dop pentru barbotare argon nefuncțional);
- v) transfercar oale către hala 3 ce realizează transferul oalelor de la cuptorul LMF către atomizare;
- w) stand vertical încălzire oale cu puterea de 720 kW, cu funcționare cu gaz metan;
- x) instalație de captare și depoluare a gazelor și pulberilor generate de cuptorul LMF formata dintr-un circuit de captare și de depoluare (notata  $S_1$ ) și cuprinde un ciclon, un buster și un filtru cu cartușe filtrante, cu suprafața filtrantă de 1350 m<sup>2</sup>, un debit evacuat în atmosferă de 40000 Nm<sup>3</sup>/h la o temperatură maximă de 120°C; randamentul de reținere a instalației  $S_1$  a emisiilor de poluanți de 99%; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 10 .02.08) și eliminate prin societăți autorizate;

14) spațiu cu acces limitat între hala de producție 1 și hala de producție nr. 3, închis, cu suprafața de cca. 400 m<sup>2</sup>, în care este instalat transfercarul pentru transportul oalei cu oțel lichid de la cuptorul electric oală (LMF) la instalația de atomizare ( pulverizare);

15) hala de producție nr. 3, sector atomizare, închisă, cu suprafața de cca. 1200 m<sup>2</sup>, în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) turetă - stand rotitor pentru oala cu oțel lichid, prevăzută cu celule de cântărire, sistem de acționare de urgență și sistem de ungere;
- b) 1 turn hidraulic pentru poziționare pâlniei de turnare la punctul de atomizare;
- c) 1 pâlnie de turnare oțel lichid, din oțel căptușită cu material refractar, de diferite capacități ;
- d) 1 instalație de atomizare a oțelului lichid cu apă de înaltă presiune (turn de atomizare + duză metalică de atomizare (pulverizare) + pompă de înaltă presiune - destinată asigurării conului de apă sub presiune, care la impactul cu jetul de oțel lichid conduce la formarea pulberii de fier); este dotată și cu filtru grosier care este destinat separării granulelor mari de fier (>20mm) și pompe pentru șlam;
- e) macara rulantă, tip M6, capacitate 25/8 pentru manipularea oalei goale;
- f) macara rulantă, tip M6, cu capacitatea de 40/10 to pentru manipulare oală;
- g) stand orizontal întreținere oale de turnare, un stant orizontal cu două posturi, prevăzut cu arzător orizontal mobil de putere 960 kW pentru aducerea la temperatură a oalelor de turnare după pregătirea după atomizare;
- h) stand suport vertical pentru oala plină sau oala goală;
- i) cabină de comandă, cabină închisă de unde sunt acționate comenzile instalației se atomizare;
- j) nișă curățare oale de turnare, un spațiu protejat pentru curățarea oalelor după turnare de resturile de zgură și metal neatomizate;
- y) instalație de captare și depoluare a emisiile de pulberi și gaze generate de instalatia de atomizare la care este racordată hota montată pe plafonul halei 3 în zona instalatiei de atomizare, la o înălțime de cca. 12 m și cu o suprafață de 36 m<sup>2</sup> ; instalația de depoluare este comună cu cea aferentă cuptorului LMF (notata  $S_1$ );

17) hala de producție nr. 4 cu suprafața de 2800 m<sup>2</sup>, în care sunt amplasate următoarele echipamentele:

- a) instalația de deshidratare, formată din două hidrocicloane și un decantor centrifugal, cu capacitate 10 to/h;
- a<sub>1</sub>) instalația de deshidratare nouă, formată dintr-un separator magnetic cu capacitatea de 210-240 m<sup>3</sup>/h, dotat cu un motor cu puterea de 6,4 kW și având diametrul tamburului de 1000 mm și o turație de 19 rot/min și un filtru vacuum cu suprafața de filtrare de 8 m<sup>2</sup>, diametrul tamburului de 1400 mm, cu un volum de aer extras de 0,5-2,0 mc/min/mp, o capacitatea maximă de filtrare de 22-43 to/h, un motor cu puterea de 1,5 kW și turația de 940 rot/min;
- b) transportor cu bandă cu capacitatea de 10 to/h, pentru transportul pulberii deshidratate la cuptorul rotativ de uscare MOZER;
- c) buncăr pentru stocare pulbere deshidratată cu capacitatea de 10 to;
- d) conveior vibrant cu capacitate de 10 to/h, pentru alimentarea pulberii deshidratate în cuptorul de uscare;
- e) cuptor rotativ de uscare a pulberilor, cu uscare indirectă, cu capacitatea de 10 to/h; acesta este prevăzut cu un arzător modular pentru producerea aerului fierbinte, cu putere de 0,92 MW; pentru obținerea gazelor fierbinți utilizate în procesul de uscare se folosește gazul natural;
- f) 1 rină vibratoare pentru răcirea pulberii cu capacitatea transport 10 to/h;
- g) 1 elevator cu cupe cu capacitatea de 20 to/h;
- h) 1 buncăr metalic cu capacitatea de 6 to pentru stocarea intermediară a pulberii uscate și răcite;
- i) containere metalice cu capacitatea de 4,5 to;
- j) instalație de captare și depoluare a gazelor și pulberilor generate de instalația de uscare pulbere neredusă, ce cuprinde:
- z) - filtru cu saci (notat S<sub>3</sub>) ce depoluează emisiile de poluanți de la cuptorul de uscare Mozer, cu suprafața de filtrare de 103 m<sup>2</sup> și un debit evacuat în atmosferă de 9000 m<sup>3</sup>/h la o temperatură de lucru maxim de 130 °C; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT;
- filtru cu saci (notat S<sub>4</sub>) ce depoluează emisiile de poluanți de la echipamentele de transport și stocare primară a pulberii nereduse, transport pulbere nereduse prealiate, comună cu cea de alimentare cuptor de tratament termochimic CB 3, cu suprafața de filtrare de 60 m<sup>2</sup> și un debit evacuat în atmosferă de 9000 m<sup>3</sup>/h la un randament de reținere de 98%; pulberile colectate în saci big-bags de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT;
- instalație de depoluare a pulberilor generate de fluxul tehnologic de sitare, separare și stocare a pulberilor nereduse prealiate și alimentare cuptor de tratament termochimic CB 3, ce constă într-un filtru Sult 6, ce constă dintr-un filtru cu două trepte de filtrare, cu cartușe filtrante, cu scuturare cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă 288 m<sup>2</sup>, debit de 9600 m<sup>3</sup>/h, cu evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT;

18) hala de producție 1, în care are loc sitarea și separarea pulberilor nereduse și nealiate și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) 4 elevatoare transport pulberi (E<sub>1</sub>, E<sub>2</sub>, E<sub>7</sub> și E<sub>8</sub>), cu capacitatea de transport cuprinsă între 15 to/h și 20 to/h;
- b) mașină de sitat cu capacitatea de sitare de 15 to/h;
- c) separator magnetic cu capacitatea de separare de 12 to/h;
- d) rină vibratoare cu capacitatea de transport de 15-25 to/h;
- e) instalație de captare și depoluare a pulberilor generate de fluxul tehnologic de sitare, separare a pulberilor nereduse și nealiate - Sult 4, ce constă într-un filtru cu două trepte de filtrare, cu

cartușe filtrante, cu scuturare în puls jet, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup>, un debit evacuat în hala de producție de 8000 m<sup>3</sup>/h; pulberile colectate în saci big-bags de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT;

f) basculator cutii;

g) buncăre stocare pulbere neredusă și nealiată cu capacitatea totală proiectată de 480 tone;

h) containere pentru stocare și transport pulbere cu capacitatea de 4,5 to;

i) containere antisegregație cu capacitatea de 8-12 to;

j) stația de ambalare nr. 1 constituită din platformă betonată, structură metalică, cântar și instalație de dozare cu posibilitatea ambalării pulberii nereduse în saci de 1 to;

19) hala 3-4 producție, sectorul în care are loc sitarea și separarea pulberilor nereduse prealiate și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

a) elevatoare transport pulbere cu capacitatea de transport de 20 to/h;

b) mașină de sitat cu capacitatea de sitare de 15 to/h;

c) separator magnetic cu capacitatea de separare de 12 to/h;

d) rine vibratoare cu capacitatea de transport de 15-20 to/h;

e) buncăre de stocare cu capacitatea totală de 175 to;

f) instalație de depoluare a pulberilor generate de fluxul tehnologic de transport a pulberilor nereduse prealiate, ce constă într-un filtru cu saci ( notat S<sub>4</sub>), comun pentru fluxul tehnologic de transport și de stocare primară a pulberilor nereduse și nealiate, cu suprafața de filtrare de 60 m<sup>2</sup>, un debit evacuat în atmosferă de 9000 m<sup>3</sup>/h și un randament de reținere de 98% și filtrul Sult 6, pentru pulberile generate de fluxul tehnologic de sitare, separare și stocare a pulberilor nereduse prealiate, ce constă dintr-un filtru cu doua trepte de filtrare, cu cartușe filtrante, cu scuturare cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtranta 288 m<sup>2</sup>, debit de 9600 m<sup>3</sup>/h, cu evacuare a emisiilor în hala de producție;

20) hala de producție 3, sector înzidire oale de turnare, în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

a) stand pentru înzidire oale de turnare, prevăzut cu hotă de aspirație conectată la instalația de depoluare aferentă halei de producție 1 ( filtrele S<sub>2</sub>, S<sub>1 bis</sub> și S<sub>2 bis</sub> );

b) stand vertical pentru uscarea oale de turnare, prevăzut cu arzător cu gaz metan, cu puterea de 720 kW; standul este conectat la instalația de depoluare aferentă halei de producție 1 ( filtrul S<sub>2</sub>, S<sub>1 bis</sub> și S<sub>2 bis</sub>);

c) arzătoare cu gaz metan pentru menținerea la temperatură a pâlniilor de turnare;

21) hala de producție 2, sector demolare și înzidire pâlnii de turnare, în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

a) mașină pentru demolat;

b) stand pentru înzidire pâlnii de turnare;

c) stand pentru uscarea pâlnii de turnare, prevăzut cu arzătoare cu gaz metan;

d) malaxoare pentru ciment;

e) mașină debitat cărămidă;

22) hala de producție 1-2 în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii reduse și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

a) elevatoare cu cupe E<sub>2</sub>, cu capacitatea de transport de 25 to/h, pentru transportul pulberilor nereduse;

b) rină vibratoare cu capacitatea de transport de 25 to/h, pentru transportul pulberilor nereduse;

c) buncăr alimentare cuptor de tratament cu bandă nr. 1 ( CB1), cu capacitatea de stocare de 40 to;

- d) cuptor de tratament cu muflă și bandă transportoare nr. 1 (CB1) cu o capacitate de producție de 85 to/zi, cu instalație de încălzire cu arzătoare recuperative alimentate cu gaze naturale și o zonă de răcire prin convecție și care lucrează în atmosferă de hidrogen al cărui exces de la intrarea în cuptor este captat de hotă, ars și evacuat în atmosferă; cuptorul de tratament este dotat cu o instalație pentru deplasat banda, o instalație (metodă) automată de injectare cu gaz inert (azot) și purjare automată a hidrogenului din cuptor în condiții de nesiguranță;
- e) stație de fumuire bandă cu alimentare cu gaz petrolier lichefiat (propan) din rezervoarele de stocare prin suprapresiune și depunerea negrului de fum pe bandă - în conservare;
- f) instalație (sistem) de pulverizare a unei soluții diluate de grafit pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă;
- g) instalație dotată cu rol de hârtie pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă - variantă de backup;
- h) instalație post tratare constituită din sfărâmător turtă, concasor, mori cu cușcă, mașini de sitat și infrastructură;
- i) elevatoare cu cupe E3, E4, E5 și E6 cu capacitatea de transport de 10-25 to/h, pentru transport pulberi reduse;
- j) rine vibratoare cu capacitatea de 10-25 to/h, pentru transport pulberi reduse;
- k) buncăre stocare cu capacitatea totală de stocare de 300 to, pentru pulberi reduse;
- l) stație ambalare prevăzută cu cântar electronic, valve de închidere acționate pneumatic și guri de captare a pulberilor, care permite ambalarea în saci de 1 tonă sau cutii de 2,2 to;
- m) conveyor pentru transport pulberi reduse ambalate;
- n) containere mobile pentru stocare pulberi reduse, cu capacitatea de 4,5 to;
- o) instalație de depoluare aferentă zonei de alimentare și dozare pulbere neredusă cuptor de tratament cu pulberi nereduse - Sult 4, comună cu cea pentru fluxul tehnologic de sitare, separare magnetică a pulberilor nereduse, ce constă într-un filtru cu două trepte de filtrare, cu cartușe filtrante, cu scuturare în puls-jet, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup> și un debit de 8000 m<sup>3</sup>/h evacuat în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT;
- r) instalație de depoluare aferentă zonei de post tratare - operații de concasare, măcinare, sitare, stocare și ambalare pulbere redusă - Sult 2, ce constă dintr-un ciclon și un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup> și un debit de 10000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) sunt valorificate prin introducerea în fluxul tehnologic de fabricație a pulberii reduse printr-o dozare a acestora în funcție de caracteristicile fizico-chimice, în cantități specifice rețetelor de fabricare a produselor (pulberi reduse);

23) hala de producție 2-3 în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii reduse și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) conveyor vibrant cu capacitatea de transport de 25 to/h, , pentru transportul pulberilor nereduse;
- b) conveyor cu discuri și lanț capacitatea de transport de 25 to/h, , pentru transportul pulberilor nereduse;
- c) buncăr alimentare cuptor de tratament cu bandă nr. 2 (CB2) cu capacitatea de stocare de 15 to;
- d) cuptor de tratament cu muflă și bandă transportoare nr. 2 (CB2) cu o capacitate de producție de 85 to/zi, cu instalație de încălzire cu arzătoare cu gaz metan și zone de răcire cu apă și care lucrează în atmosferă de hidrogen al cărui exces de la intrarea în cuptor este captat de hotă, ars și evacuat în atmosferă; cuptorul de tratament este dotat cu o instalație pentru deplasat banda, o instalație (metodă) automată de injectare cu gaz inert (azot) și purjare automată a hidrogenului

din cuptor în condiții de nesiguranță, puncte de alimentare cu containere antisegregație/dozare cu mixuri pentru pulberi aliate prin difuzie;

e) stație de fumuire bandă cu alimentare cu gaz petrolier lichefiat (propan) și depunerea negrului de fum pe bandă - **în conservare**;

f) instalație (sistem) de pulverizare a unei soluții diluate de grafit pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă;

g) instalație dotată cu rol de hârtie pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă- variantă de backup;

h) instalație post tratate constituită din sfărâmător turtă, concasor, mori cu cușcă, mașini de sitat și infrastructură;

i) elevatoare cu cupe cu capacitatea de transport de 20 to/h, pentru transport pulberi reduse;

j) rine vibratoare cu capacitatea de 20 to/h, pentru transport pulberi reduse;

k) buncăre stocare cu capacitatea totală de stocare de 120 to, pentru pulberi reduse;

l) stație ambalare prevăzută cu cântar electronic, valve de închidere acționate pneumatic și guri de captare a pulberilor, care permite ambalarea în saci de 1 tonă sau cutii de 2,2 to;

m) conveyer pentru transport pulberi reduse ambalate;

n) containere mobile pentru stocare pulbere, cu capacitatea de 4,5 to;

o) instalație de depoluare aferentă zonei de stocare, zonei de alimentare și dozare pulbere neredusă cuptor de tratament cu pulberi nereduse și zonei de post tratare- operații de concasare, măcinare, sitare, stocare pulbere redusă și ambalare pulbere redusă - Sult 3, ce constă dintr-un ciclon și un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup> și un debit de 8000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags (saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri (încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate prin introducerea în fluxul tehnologic de fabricație a pulberii reduse printr-o dozare a acestora în funcție de caracteristicile fizico-chimice, în cantități specifice rețetelor de fabricare a produselor (pulberi reduse), iar o parte sunt valorificate prin agenți economici autorizați, funcție de caracteristici fizice;

24) hala de producție 3 în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii reduse și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

a) elevatoare cu cupe, cu capacitatea de transport de 20 to/h, pentru transportul pulberilor nereduse;

b) rină vibratoare cu capacitatea de transport de 20 to/h, pentru transportul pulberilor nereduse;

c) buncă alimentare cuptor de tratament cu bandă nr. 3 (CB3), cu capacitatea de stocare de 25 to;

d) cuptor de tratament cu muflă și bandă transportoare nr. 3 (CB3) cu o capacitate de producție de 85 to/zi, cu instalație de încălzire cu arzătoare recuperative alimentate cu gaze naturale și o zonă de răcire cu apă și care lucrează în atmosferă de hidrogen al cărui exces de la intrarea în cuptor este captat de hotă, ars și evacuat în atmosferă; cuptorul de tratament este dotat cu o instalație pentru deplasat banda, o instalație (metodă) automată de injectare cu gaz inert (azot) și purjare automată a hidrogenului din cuptor în condiții de nesiguranță;

e) stație de fumuire bandă cu alimentare cu gaz petrolier lichefiat (propan) și depunerea negrului de fum pe bandă - **în conservare**;

f) instalație (sistem) de pulverizare a unei soluții diluate de grafit pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă;

g) instalație dotată cu rol de hârtie pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă;

h) instalație post tratare constituită din sfărâmător turtă, concasor, mori cu cușcă, mașini de sitat și infrastructură;

i) elevatoare cu cupe cu capacitatea de transport de 15 to/h, pentru transport pulberi reduse;

j) rine vibratoare cu capacitatea de 10 to/h, pentru transport pulberi reduse;

k) stație ambalare prevăzută cu cântar electronic, valve de închidere acționate pneumatic și guri de captare a pulberilor, care permite ambalarea în saci de 1 tonă sau cutii de 2,2 to;

l) conveyer pentru transport pulberi reduse ambalate;



- m) containere mobile pentru stocare pulbere, cu capacitatea de 4,5 to;
- n) instalație de depoluare aferentă zonei de alimentare și dozare container cuptor de tratament cu pulberi nereduse prealiate - filtrul Sult 6, comună cu cea de la echipamentele de transport, sitare și separare magnetică stocare primară pulberi nereduse prealiate, ce constă dintr-un filtru cu doua trepte de filtrare, cu cartuse filtrante, cu scuturare cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă 288 m<sup>2</sup>, debit de 9600 m<sup>3</sup>/h, cu evacuare a emisiilor în hala de producție ; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și sunt valorificate (reutilizate) în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT printr-o dozare funcție de caracteristicile fizico-chimice și în cantități specifice rețetelor de fabricație;
- n) instalație de depoluare amplasată în hala 4, aferentă zonei de post tratare- operații de de măcinare, sitare, stocare și ambalare pulbere redusă - Sult 5, ce constă dintr-un ciclon și un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 504 m<sup>2</sup> și un debit de 14000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) sunt valorificate prin introducere în fluxul tehnologic de fabricație a pulberii reduse printr-o dozare a acestora în funcție de caracteristicile fizico-chimice, în cantități specifice rețetelor de fabricare a produselor ( pulberi reduse);
- o) instalație de depoluare aferentă zonei de alimentare și dozare cuptor de tratament cu pulberi nereduse și nealiate ce constă dintr-un filtru cu saci filtranți cu suprafața de 60 mp si un debit de 9000 mc/h - S4 cu evacuarea emisiilor în atmosferă;

25) hala de producție 1 în care se se regăsește instalația de prelucrare a refuzului de la mașinile de sitat compusă din:

- a) moară cu cușcă ( dezintegratoare);
- b) amestecător orizontal cu capacitatea de 7 to;
- c) elevator cu cupe cu capacitatea de transport de 15 to/h, pentru transport pulberi nereduse și/ sau reduse;
- d) rină vibratoare cu capacitatea de transport de 15 to/h, pentru transport pulberi nereduse și/ sau reduse;
- d) mașini de sitat, instalații din care rezultă pulbere de fier ce va fi valorificată ca materie primă de societăți autorizate în fluxul de producere a electrozilor de sudură și refuz de sită colectat în saci big-bags ( saci polipropilenă) considerat deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și care va utilizat în procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT printr-o dozare funcție de caracteristicile fizico-chimice și în cantități specifice rețetelor de fabricație;
- e) containere mobile pentru stocare pulbere, cu capacitatea de 4,5 to;
- f) instalație de depoluare aferentă zonei de prelucrare a refuzului de la mașinile de sitat pulberi nereduse și/ sau reduse, comună cu instalația de depoluare aferentă zonei de post tratare, zonei de concasare, măcinare, sitare, stocare și ambalare pulbere redusă din CB1- Sult 2, ce constă dintr-un ciclon și un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup> și un debit de 10000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție;

26) hala de producție 1 în care se se regăsește linia de măcinat ,,piese crude,, ( presate) REGRIND compusă din:

- a) concasor cu falcă
- b) transportor cu bandă înclinată;
- c) moară cu ciocane;
- d) instalații de depoluare, în construcție ATEX, dotată cu un filtru Donaldson - Unicell C30-3 K5 și filtru Hepa montat suplimentar în corpul filtrului - Sult 7, cu elemente filtrante tip sertar ( cartușe filtrante), cu suprafața filtrantă de 30 m<sup>2</sup> și un randament de reținere de max. 5 mg/m<sup>3</sup> și cu un ventilator de aspirație cu puterea de 2,2 kw și un debit de cca. 1500-2000 m<sup>3</sup>/h cu

evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate sunt reutilizate în procesul tehnologic de fabricare a pulberii tip Premix;

27) hala de producție 5 - zona Premix, cu suprafața de 1000 m<sup>2</sup>, în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii tip Premix și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) basculator containere;
- b) basculator cutii;
- c) containere pentru dozare cu capacitatea de 6 to;
- c) platformă mobilă prevăzută cu cântar de 10 to;
- d) cântar cu capacitatea de 300 kg, pentru dozare aditivi;
- e) macara monorail;
- f) mașină de sitat;
- g) amestecător dublu conic, cu capacitatea de 20 to;
- h) instalație de ambalare în saci, prevăzută cu cântar electronic, valve de închidere acționate pneumatic și guri de capatare a pulberilor, care permite ambalarea în saci de 1 tonă;
- i) instalație de depoluare aferentă zonei Premix - Sult 1, în construcție ATEX 21 și spațiu realizat cu panouri fonoabsorbante, ce constă dintr-un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 250 m<sup>2</sup> și un debit de 10000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție; pulberile colectate în saci big-bags de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și valorificate prin societăți autorizate;

28) hala de producție nouă Premix, cu suprafața de 1935 m<sup>2</sup>, în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii tip Premix și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) pod rulat de 4 to;
- b) amestecător dublu conic de 22 to;
- c) amestecător dublu conic de 10 to;
- d) amestecător dublu conic de 5 to;
- e) stație de sitare pulberi;
- f) amestecător dublu conic de 1 to;
- g) amestecător dublu conic de 0,2 to;
- h) amestecător orizontal cu capacitatea de 4,0 to prevăzut cu un agregat de încălzire apă ( tip boiler) cu puterea de 61 kw și o temperatură de 85° C și un agregat de răcire apă ( chiller) cu puterea de 80 kw și o temperatură de 45° C;
- i) linie de dozare aditivi;
- j) 2 stații descărcare saci;
- k) transportoare de 40 Kw
- l) sistem de curățare sub vid;
- m) 3 cărucioare transport container interfazic;
- m) instalație de depoluare amplasată într-un spațiu realizat cu panouri fonoabsorbante aferentă zonei amestecătoarelor, ce constă dintr-un filtru cu saci - 100 saci ( notat S<sub>13</sub>), cu suprafața filtrantă de 200 m<sup>2</sup> și un randament de reținere de 99% ( < 0,1 mg/ mc<sup>3</sup>) și debit de 10000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în atmosferă; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și valorificate prin societăți autorizate;
- n) instalație de depoluare amplasată într-un spațiu realizat cu panouri fonoabsorbante aferentă zonei de curățare containere mobile, stației de sitat aditivi, punctului local de dozare/cântărire aditivi, punctului de cântărire containere și basculatorului stației de dozare pulbere de cupru, ce constă dintr-un filtru cu 24 cartușe filtrante, cu scuturare cu jet de aer comprimat cu suprafața filtrantă de 266,4 m<sup>2</sup> și un debit de 12200 m<sup>3</sup>/h, cu o emisie la coș de sub 5 mg/mc<sup>3</sup> cu evacuare a emisiilor în atmosferă; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și valorificate prin societăți autorizate;

29) hala de producție 3 - sector de fabricarea pulbere tip Mix aliate prin difuzie cu suprafața de 1400 m<sup>2</sup>, izolat prin închidere cu policarbonat, în care are loc procesul tehnologic de fabricare a pulberii tip Mix aliate prin difuzie prin introducerea amestecului de pulberi cu diverși aditivi în cuptoarele de tratament și în care se regăsesc următoarele instalații tehnologice:

- a) elevator cu cupe cu capacitatea de transport de 20 to/h;
- b) conveior tubular cu discuri, cu capacitatea de transport de 5 to/h;
- c) baterie buncăre stocare pulbere, cu capacitatea de stocare totală de 125 to;
- d) baterie buncăre aditivi, cu capacitatea de stocare de 2 m<sup>3</sup>;
- e) instalație dozare aditivi ( pulberi de oxid de cupru, pulberi de nichel, pulberi de trioxid de molibden, pulberi recuperate din instalația de depoluare aferentă fabricării pulberilor aliate prin difuziune FD 4600 și FD 4800) dotată cu cărucior mobil;
- f) rine vibratoare, cu capacitatea de transport de 15 to/h
- g) mașină de sitat;
- h) conveior tubular cu discuri, cu capacitatea de transport de 15 to/h;
- i) buncăr intermediar, cu capacitatea de stocare de 5 to;
- j) amestecător dublu conic cu capacitatea de 10 to;
- k) containere antisegregație cu capacitatea de 10 to;
- l) conveior tubular cu discuri cu capacitatea de transport de 20 to/h pentru alimentarea cuptorului cu bandă nr. 2 - CB2;
- m) macara transport saci aditivi și containere antisegregație ( CAS) cu capacitatea de 20/5 to, inclusiv pentru alimentarea directă a cuptorului cu bandă nr. 3 - CB2;
- n) instalație de depoluare aferentă zonei de stocare, alimentare pulberi nereduse a cuptorului CB2 și este comună cu instalația aferentă zonei de post tratare, zonei de concasare, măcinare, sitare, omogenizare, stocare și ambalare pulbere redusă a cuptorului CB2 - Sult 3, ce constă dintr-un ciclon și un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare puls-jet și filtre HEPA, cu suprafața filtrantă de 500 m<sup>2</sup> și un debit de 8000 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în hala de producție;
- o) instalație de depoluare - S15 aferentă instalației de dozare aditivi ( fiecărui punct al linei de dozare aditivi în căruciorul mobil), ce constă dintr-un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare cu jet de aer comprimat, cu suprafața filtrantă de 44,4 m<sup>2</sup> și un debit de 2400 m<sup>3</sup>/h cu evacuare a emisiilor în atmosferă; pulberile colectate în saci big-bags ( saci polipropilenă) de la instalația de depoluare sunt considerate deșeuri ( încadrate în cod 12.01.02) și valorificate prin societăți autorizate

30) 1 gospodărie de apă compusă din:

- foraj de adâncime (F2) cu H= 302 m și Qcap= 22 l/s pentru alimentarea cu apă în scop industrial;
- foraj de adâncime H= 150 m și Qcap= 7 l/s ( în conservare);
- 1 bazin cu turnuri de răcire cu capacitatea de 190 m<sup>3</sup> (B10);
- 1 bazin pentru apa de proces cu turnuri de răcire cu volumul de 280 m<sup>3</sup> (A5);
- 2 bazine de limpezire a apei (L1 și L2) cu capacitatea de 500 m<sup>3</sup> fiecare ( utilizat 340 m<sup>3</sup> din fiecare) ;
- 1 bazin de limpezire a apei cu capacitatea de 900 m<sup>3</sup> ( L3);
- 3 stații de tratare apă Nalco pentru tratarea apei recirculate din circuitul de răcire, în vederea împiedicării corodării și depunerilor de săruri în interiorul conductelor;
- 1 bazin cu apă de proces cu capacitatea de 200 m<sup>3</sup> ( în conservare);
- 1 bazin cu apă de răcire cu capacitatea de 40 m<sup>3</sup> pentru stocarea apei utilizată în caz de avarie a stației de pompare a apei recirculate;
- 1 instalație de osmoză cu capacitatea de tratare de 14 m<sup>3</sup>/h, din care se utilizează 6 m<sup>3</sup>/h, iar restul de 0,4 mc/h se folosesc pentru completarea apei de răcire și 7,6 mc/h sunt evacuați în canalizarea pluvială ( în conservare)

- 1 instalație de osmoză cu capacitatea de tratare de 30 m<sup>3</sup>/h, din care se utilizează max. 20 m<sup>3</sup>/h pentru completarea apei de proces în bazinele de limpezire, iar restul de 10 m<sup>3</sup>/h este evacuat în canalizarea pluvială;
- 1 rezervor de apă cu capacitatea de 30 m<sup>3</sup> pentru alimentarea instalației de producere hidrogen H<sub>2</sub> operată de SC Linde Gaz România SA pe amplasamentul SC Hoeganaes Corporation Europe SA;
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 33 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 1 EBT);
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 20 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 2 EBT);
- 1 stație de pompe aferentă bazinelor B10, A5, L1 și L2, echipată cu 5 pompe ;
- 1 stație de pompe aferentă circuitelor 1 și 2 EBT echipată cu 4 pompe;
- 1 stație de pompe aferentă bazinului L3, echipată cu 2 pompe cu Q= 530 m<sup>3</sup>/h, din care una în funcțiune și una în rezervă;

31) 1 gospodărie de oxigen compusă din:

- 1 rezervor de O<sub>2</sub> de 31000 l + 1 vaporizator presiune;
- 1 rezervor de O<sub>2</sub> de 47000 l + 1 vaporizator presiune si 2 evaporatoare atmosferice;

32) 1 gospodărie de azot compusă din:

- 2 stocătoare azot lichid de 20355 l și respectiv 20357 l;
- 1 evaporator de 57 l/h
- 1 evaporator de 49 l/h;
- 1 evaporator de 5,5 l/h;
- 1 instalație de producere azot gazos tip Minigan 200 din aerul atmosferic operată de SC Linde Gaz România SA;
- 1 instalație de stocare - vaporizare azot lichid, preluat din instalația de producere azot gazos tip Minigan 200, compusă din
  - 2 rezervoare de depozitare azot lichid T18V200, cu capacitatea de 20355 l pentru LIN asist instalație de producere azot gazos tip Minigan 200 și sitem de bacj-up
  - 2 vaporizatoare atmosferice VRV tip RMP 600/7, Q= 1550 Nmc/h;

33) 1 gospodărie de hidrogen compusă din:

- 3 rezervoare de hidrogen cu capacitatea de 95 m<sup>3</sup> la 45 bari;
- 2 panouri distribuție hidrogen;
- 2 instalații de producere hidrogen gazos tip Modular Hydrogen Plant HC300 operate de SC Linde Gaz România SA;

34) 1 gospodărie de propan compusă din:

- 1 depozit butelii cu GPL - 55 buc.;

35) 1 stație de compresoare pentru producere aer comprimat, dotată cu sistem de management automat funcționare SAM 4.0-4, compusă din:

- 4 compresoare cu șurub tip tip KAESER DSD 240, dotat sistem de răcire și ventilație, separator centrifugal axial și cu modul uscător cu refrigerare ( care este activ numai când este cerință de aer comprimat uscat), fiecare cu un debit de 25 Nmc/min, cu funcționare simultană în funcție de cerința de aer comprimat;
- 2 uscătoare cu refrigerare TG 980, cu capacitatea/uscător de 98 mc/min, care menți aerul comprimat la un punct de rouă de 3 °C, cu funcționare alternativă;
- 2 sisteme de tratare Aquamat CF 75 ( separare apă/ulei, care separă în mod automat apa de ulei, cu capacitatea/sistem de 45 mc/min, 228 l; sunt dotate cu cartușe filtrante care rețin particulele de ulei și sistem de semnalizare colmatarea filtrelor din interior;

- 2 filtre aer F 1060KE, cu capacitatea de 106 mc/min, care filtrează aerul comprimat și conțin un mediu de carbon, fără a afecta presiunea de livrare a aerului comprimat;
- 1 rezervor de stocare aer comprimat, cu capacitatea de 8000 mc, presiune de lucru între 6,5-8 bari;

36) 1 stație compresoare pentru producere aer comprimat - în conservare (nefuncțională), compusă din:

- 4 compresoare tip KAESER, fiecare cu un debit de 5 Nmc/min.
- 3 rezervoare tampon de stocare cu V = 10 Nmc fiecare și presiunea de lucru de max. 7 bar;
- 1 rezervor tampon de stocare cu V = 1 mc și presiunea de lucru 7 bar;

37) 5 stații hidraulice:

- 1 stație aferentă cuptorului electric cu arc, EBT;
- 1 stație aferentă cuptorului oală (LMF);
- 1 stație aferentă turn rotire pîlnii;
- 2 stații aferente acționare sertar oală;
- 2 stații de ungere echipamente: 1 stație aferentă cuptorului electric cu arc (EBT) și 1 stație aferentă turn rotitor oale ( tureta);

38) Stații electrice:

- a)
- 1 punct de conexiuni 6 kV, 2 celule de intrare alimentate din stația Buzău-Sud, 3 celule de plecare și 1 celulă de cuplă;
  - 1 stație de electrică de mediu tensiune, 1 celulă de intrare și 3 celule de plecare;
  - 1 stație de electrică de mediu tensiune, 2 celule de intrare și 2 celule de plecare;
  - 1 stație de compensare putere reactivă, filtrare armonici și reducere flicker ( Statcom) - 2 filtre capacitive de 2x4 MVAR;
  - 1 transformator trifazic tip TOE/7.2 ONAN, 10 MVA, 6/5x0.55 kV pentru instalație Statcom;
  - 1 stație electrică de conexiuni 6 KV; stația este compusă dintr -o celulă de intrare și 2 celule de măsură și 7 celule de plecare; în stație este racordat și un filtru de compensare a factorului de putere;
  - 2 stații electrice de distribuție de 0.4 kV;
  - 2 transformatoare pentru cuptorul electric cu arc LMF de tip TTU CA - NL 6/0. 198-0.216 kV, P = 3,5 MVA trifazic cu răcire în ulei din care unul activ și unul rezervă;
  - 4 transformatoare TTU 6/0.4 kV, 1000 kVA trifazic cu răcire în ulei ( din care 1 activ și 3 în rezervă);
  - 2 transformatoare TTU 6/0,4 kV, 1600 kVA trifazic cu răcire în ulei;
  - 1 transformator TTU 6/0.825 kV, trifazic cu răcire în ulei - în conservare;
  - 1 transformator trifazic imersat în ulei cu răcire cu apă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT, 6/0.160-0.360 kV, P 10 MVA
  - 38 de condensatoare DUCATI tip 416370103, 10 kvar;
  - 33 de condensatoare DUCATI tip 415961800, 300 kvar;
  - 1 baterie de condensatoare Rectimat 2 tip STD, 400 V, 270 kVAR;
  - 1 transformator de 10 MVA, 6/0,36...016 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
  - 1 transformator de 2200 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
  - 2 transformatoare de 1000 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;

b) 5 generatoare electrice ce deservește pompele de apă ( 5 buc.) din care 2 sunt amplasate în hala, 1 la forajul de alimentare cu apă și 2 la gospodăria de apă;

39) Sector laboratoare în cadrul cărora se desfășoară activitatea de control a calității pulberilor și care este constituit din

- Laborator de analize chimice care are în dotare:
  - 2 spectrometre de emisie optică OBLF și SPECTROMAX cu care se analizează conținutul chimic al oțelului topit în timpul elaborării și al pulberii nereduse și reduse;
  - 1 aparat CS 300 LECO și 1 aparat CS 230 pentru determinarea conținutului de carbon și sulf din pulberea redusă și din pulberea finită;
  - 1 aparat TC 500 și RO 500 pentru determinarea conținutului de oxigen și azot din pulberea redusă și din pulberea finită
  - 1 aparat de determinare a oxigenului de suprafață H<sub>2</sub>loss Strohleim - în conservare;
- Laborator chimie clasică pentru determinarea conductivității și pH-ului apei de proces, dotat cu aparat cu ultrasunete și etuvă pentru uscare;
- Laborator de determinare a proprietăților fizico-mecanice a pulberilor care are în dotare:
  - mașini de sitat;
  - dispozitive de măsurat densitatea aparentă și timpul de curgere ( Hall Flowmeter);
  - omogenizator;
  - balanțe;
  - durimetru Tinius Olsen - pentru determinarea durității Brinell;
  - durimetru Rockwell;
  - microdurimetru Shimadzu ( în conservare);
  - mașină de presat pulberi ToniTehnik;
  - mașină de încercări Tinius Olsen;
  - instrumente de măsurat lungimi;
  - cuptor sinterizare, pentru determinarea proprietăților după sinterizare ale pulberilor metalice;
  - presă pentru forjare Wabash;
- Laborator de metalografie care are în dotare:
  - mașină de debitat;
  - mașină de înglobat;
  - mașină de șlefuit și lustruit;
  - microscop stereoscopic;
  - microscop optic;
  - cameră de luat vederi;
  - hata de aspirație;
- Laborator pregătire probe spectrale care are în dotare:
  - mașini de șlefuit probe spectrale tip Cast MSPS - 01 și tip MLG 11;
  - 2 cuptoare topire probe tip Lifumet;

Sunt în conservare umătoarele dotări: spectrometru cu absorbție atomică, spectrofotometru, cuptor sinterizare Pruffer;

- Magazie de stocare pulbere, probe martor, loturi finale în dulapuri metalice din cadrul laboratorului (spațiu cu pardoseala cimentată și pereți flisați, în care are acces numai personalul calificat).

Sistemul de alimentare centralizată cu gaze speciale Laborator este folosit la alimentarea cu gaz a aparatelor din Laborator: CS 320, RO TC 500, SPECTROMAX și este compus din: 4 butelii oxigen, 4 butelii heliu și 2 butelii argon spectral;

40) Magazii pentru depozitarea materialelor auxiliare utilizate în proces ( piese de schimb, echipamente mecanice de dimensiuni reduse, materiale de zidărie, echipament de protecția muncii, etc.) : spații închise, acoperite, separate de spațiile de producție;

41) Magazie metalică cu destinația de spațiu de depozitare materii prime auxiliare nepericuloase ( var) ambalate în saci - închiriată de la SC IB Nelio 2005 SRL

42) Clădire centrală termică murală, model ZW 24-4, cu puterea P= 24 kW, alimentată cu gaze naturale pentru preparare apă caldă menajeră pentru vestiar;

43) Clădire centrală termică model K100, Alarko - Carrier, cu arzător tip EM-26E și având puterea termică P= 116 kW, alimentată cu gaze naturale pentru pregătirea apei calde menajere și încălzire birouri.

44) Clădire centrală termică model ICI Caldae, tip REX cu puterea P= 950 kW, alimentată cu gaze naturale pentru preparare agent termic pentru vestiar și birouri;

45) Clădire centrală termică Vaillant model VUOE100615-5R2 cu puterea termică de P= 100 kW, alimentată cu gaze naturale pentru pregătirea apei calde menajere și încălzire vestiar;

46) Clădire vestiare;

47) Ateliere pentru mentenanță mecanică și electrică;

48) Spații special amenajate ( platformă betonată, acces limitat) pentru colectarea și stocarea temporară a deșeurilor generate;

49) Mijloace de transport utilizate în activitate: motostivuitoare;

50) Spații închiriate - clădiri și platforme betonate pentru depozitare materii prime, piese de schimb, echipamente, etc.;

## 8.2. Procese si activitati desfasurate pe amplasament si incadrarea activitatii principale in Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale

### Încadrarea in prevederile Legii nr. 278/ 2013

2.2. Producerea fontei sau a oțelului - topirea primară sau secundară -, inclusiv pentru turnarea continuă, cu o capacitate de peste 2,5 tone pe oră

a) **Activitatea principală** la Hoeganaes Corporation Europe SA este producerea pulberi metalice brute și pulberi metalice finite ( reduce, tip Premix, tip Mix pulberi aliate prin difuzie).

**Profilul de activitate (activitatea principală)** la SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău este conform COD CAEN pentru activitatea principală: 2410 - Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje

#### Capacitatea maximă proiectată a instalației/activității:

Capacitatea de producere a oțelului - topirea primară sau secundară: 8,13 to/h;

- Pulbere brută: 72000 to/an ;
- Pulbere redusă: 63000 to/an

Instalația tehnologică funcționează în regim continuu. În cadrul programului anual de reparații sunt prevăzute lucrări de revizie, întreținere și mentenanță care necesită oprirea alternativă a instalațiilor tehnologice pentru o perioadă de aproximativ 45 de zile. Numărul de personal prevăzut pentru operarea instalațiilor și a celor din activități conexe acestora este de 130 angajați.

Principalele utilaje din fluxurile de fabricație sunt următoarele:

- ❖ 1 cuptor cu arc electric de tip EBT cu capacitatea proiectată de 8,13 to/h, 210 to/zi, 72.000 to/an;
- ❖ 1 cuptor electric oală (notat LMF) cu capacitatea proiectată de 15 to/h, 210 to/zi, 72.000 to/an;
- ❖ 3 cuptoare de tratament termochimic cu bandă cu capacitatea proiectată de 3 to/h, 85 to/zi, 63.000 to/an;
- ❖ instalație de fabricare pulbere tip Premix cu capacitatea proiectată de 2,5 to/h, 20000 to/an;
- ❖ instalație de fabricare pulbere tip Mix pulberi aliate prin difuzie cu capacitatea proiectată de 3,6 to/h, 30000 to/an;

#### b) Activități auxiliare

3832 - Recuperarea materialelor reciclabile sortate

#### c) Alte activități:

- administrative;
- managementul apei și apei uzate;
- managementul deșeurilor;
- întreținere și reparații în atelier mecanic și atelier electric;
- activități legate de aprovizionare, desfacere, transporturi;
- controlul de calitate a materiei prime, a semifabricatelor și a produselor finite, efectuarea de analize pentru fluxurile de fabricație în laboratorul propriu, pentru emisiile de poluanți din fluxurile de fabricație, pentru gospodărirea apelor;
- activități executate cu terți: reparații și service pentru linii tratare apă, verificarea instalațiilor utilizare gaz natural ș.a.

### 8.3. Identificarea proceselor și activitatilor

#### 8.3.1. Flux tehnologic sector pulbere brută

Producerea pulberii brute constituie activitatea de bază din cadrul SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău.

Operațiile fluxului tehnologic de producere a pulberilor brute sunt:

#### a) Selectarea materiilor prime.

Selectarea și controlul deșeurilor de fier vechi (materia prima de baza) pentru a evita producere de deseuri suplimentare și de poluanți cu impact asupra mediului;

Selectarea materialelor este asigurată prin controlul calității acestora în timpul recepției și prin analize de laborator privind compoziția și calitatea acestora conform standardelor în vigoare și cerințele impuse de tehnologie și constă în determinarea compoziției chimice prin metode spectrofotometrice sau de analiza de raze X și prin măsurarea radioactivității.

Selectarea deșeurilor de fier vechi prevede de asemenea îndepărtarea deșeurilor conținând urme de vopsele, materiale plastice (PVC), care în procesul de topire pot constitui precursori pentru sinteza unor poluanți de tipul dioxinelor și furanilor precum și a metalelor neferoase.

#### b) Depozitarea și sargarea materiei prime

Materia primă de bază o constituie deșeurile metalice feroase (deșeurile de fier vechi), brichete



feroase, pulberi recuperate din instalațiile de depoluare ( praf de filtru) și alte pulberi recuperate din fluxul tehnologic ( refuz de sită). Deșeurile metalice feroase ( deșeurile de fier vechi) sunt depozitate într-un depozit descoperit, cu suprafața betonată. Pentru reducerea riscului de contaminare cu materiale periculoase, se realizează o sortare a deșeurilor de fier vechi și o verificare a radioactivității cu ajutorul unui portal. Deșeurile care nu îndeplinesc criteriile de calitate impuse se returnează la furnizor. Deșeurile de fier vechi sunt debitate cu flacăra oxiacetilenică, la dimensiuni care să ușureze manipularea lor și încărcarea/cântărirea în benele metalice de șarjare cu care sunt transportate și descărcate secvențial ( 3-5 încărcături) în cuva cuptorului electric cu arc, tip EBT.

Manipularea deșeurilor de fier vechi în depozit se realizează cu macaraua Portal, prevăzută cu electromagnet/greifer. Transbordarea benelor de șarjare cu deșeurile de fier vechi, din depozit în hala de elaborare se realizează cu ajutorul transferoarelor.

Celelalte materii prime: brichete feroase, pulberi recuperate din instalațiile de depoluare ( praf de filtru) și alte pulberi recuperate din fluxul tehnologic ( refuz de sită), fondanții (bulgări sau pulberi), varul, varul dolomitic, feroaliajele, cocsul, dolomita, grafitul, etc. sunt depozitate în spații special destinate, amenajate în hala de producție, de unde sunt încărcate în benele de șarjare înainte sau după încărcarea acestora cu deșeurile metalice feroase.

### c) Elaborarea oțelului lichid în cuptorul cu arc electric

Oțelul topit se obține în cuptorul cu arc electric de tip EBT ( evacuare excentrică pe la partea inferioară a oțelului și zgurii) cu postcombustie și prevăzută cu boltă și panouri răcite, cameră antiscântee și circuit de răcire a gazelor evacuate, cu evacuare rapidă a oțelului și zgurii prin partea de jos a cuptorului, iar procesele metalurgice secundare se realizează în cuptorul-oală ( LMF).

Capacitatea proiectată a cuptorului cu arc electric de tip EBT este de 20 to încărcătură, 15 tone oțel lichid/șarjă, capacitatea maximă proiectată de 72000 to/an ( capacitate orară proiectată de 8,13 to/h).

Caracteristicile tehnice ale cuptorului EBT sunt următoarele:

- |    |  |                            |
|----|--|----------------------------|
| a. | capacitatea încărcare proiectată   | 20 to materii prime;       |
| b. | capacitatea nominală a șarjei ( medie):                                    | 15 to oțel lichid;         |
| c. | randament ( de la deșeurile metalice feroase( fier vechi) la oțel lichid): | cca. 90%;                  |
| d. | densitate fier vechi ( propusă):   | > 0,75 to/m <sup>3</sup> ; |
| e. | durată golire-golire   | 110 min                    |
| f. | staționare ( nealimentat cu energie):                                      | 18 min.;                   |
| g. | producție orară:   | 8,13 to/h;                 |
| h. | capacitate proiectată anuală:  | 72000 to/an;               |
| i. | consum energetic:  | 570 KWh/to                 |
| j. | diametrul electrozilor:  | 350 mm;                    |
| k. | diametrul cercului de așezare a electrozilor:                              | 700 mm;                    |

Mișcările de manevră de la cuptorul cu arc electric se realizează cu ajutorul a unei instalații hidraulice cu agent de lucru:

- ulei hidraulic, ce lucrează la 150 bar și realizează mișcările pentru basculare, ridicare boltă, rabatare boltă,-acționează electrozii, bolta, bancurile de prindere a electrozilor, ușa de zgură;

Alimentarea cu energie electrică a cuptorului se face cu curent electric trifazat la 50 Hz de la un transformator cu Pa= 10 MVA și Up= 6 kV; clădirea transformatorului este o construcție cu două nivele, la parter este amplasată camera hidraulică.

Elaborarea oțelului în cuptorul EBT cu postcombustie are ca specific faptul că în cuptor se efectuează doar o parte din operațiile tehnologice specifice, respectiv încărcarea fier vechi și celelalte materii prime, topire, defosforare, încălzire, restul operațiilor făcându-se în oala de

turnare ( oala metalurgică) - corpul cuptorului ( partea mobilă) LMF, oțelul fiind supus tratamentului de purificare și corecții de aliere pe instalatia LMF.

Tehnologia de elaborare a oțelului este următoarea: deșeurile de fier vechi și celelalte materii prime sunt încărcate în bene de șarjare împreună cu fondanții, varul, varul dolomitic, grafitul și cocsul, necesare pentru formarea zgurii metalurgice și descărcate secvențial ( 3-5 încărcături) în cuva cuptorului.

Electrozii se ridică în poziția superioară și bolta este rotită pentru a permite încărcarea cuptorului. După încărcare se închide capacul și electrozii sunt coborâți la circa 20 - 30 mm deasupra încărcăturii, formându-se arcul electric.

Încărcarea se realizează prin repetarea operațiilor, după topirea încărcăturii precedente.

Încărcăturile se topesc pe rând cu ajutorul energiei electrice trifazate și a energiei chimice degajate prin arderea cocsului cu oxigenul insuflat cu ajutorul injectorului de oxigen sau/și a lăncilor manuale.

După topirea întregii încărcături se face rafinarea prin adăugarea în baia de oțel topit a varului, varului fluidizat, cocsului, grafitului pentru formarea unei zguri spumante care protejează zidăria refractară și reduce consumurile energetice; pentru rafinarea oțelului topit de mai folosec: FeSi 75, dezoxidanți ( FeMn), fondanți ( CaF), dolomită, FeSiCa, FeMo;

Se elimină o parte din zgura formată în vana de zgură;

Se continuă încălzirea până când se ajunge la temperatura și compoziția chimică dorită a băii de oțel topit ( lichid).

Oțelul topit ( lichid) se răstoarnă în oala de turnare ( oala metalurgică) preîncălzită pe standul vertical de încălzire - partea mobilă a cuptorului LMF, prin înclinarea cuptorului EBT către punctul de deșarjare și deschiderea orificiului de turnare. Oala de turnare ( oala metalurgică) a fost adusă la punctul de deșarjare cu transercarul pentru oală:

În cuptorul-oală au loc procese metalurgice secundare, de menținere și ridicare a temperaturii oțelului lichid evacuat din cuptorul cu arc electric. Cuptorul electric oală ( LMF) este prevăzut cu boltă răcită și trei electrozi; corpul cuptorului îl constituie oala metalurgică;

Caracteristicile tehnice ale cuptorului LMF sunt următoarele:

l.	capacitatea nominală a șarjei ( medie):	15 to oțel lichid;
m.	durata șarjă proiectată:	60 min.;
n.	staționare ( nealimentat cu energie):	18 min.;
o.	capacitate proiectată anuală:	72000 to/an;
p.	consum energetic:	70 KWh/to
q.	diametrul electrozilor:	250 mm;
r.	diametrul cercului de așezare a electrozilor:	600 mm;

Mișcările de manevră de la cuptorul cu arc electric LMF se realizează cu ajutorul a unei instalații hidraulice cu agent de lucru:

- emulsie hidraulică, ce lucrează la presiune de 25 bar ce acționează electrozii, bolta, bancurile de prindere a electrozilor;
- ulei hidraulic, ce lucrează la 80 bar și realizează mișcările pentru ridicare boltă, rabatare boltă.

Cuptorul-oală funcționează în tampon în fluxul tehnologic, între cuptorul cu arc electric și instalația de pulverizare. În cuptorul-oală se finalizează reacțiile aditivi/feroaliaje pentru desulfurare, dezoxidare și prin injecția de oxigen se va realiza omogenizarea termică și chimică a oțelului, eliminarea incluziunilor nemetalice în zgură prin:

- aducerea oalei cu oțel lichid cu ajutorul macaralei de 40 to și poziționarea pe stand;
- cuplarea barbotării azotului care are rolul de omogenizator al băii de oțel lichid și de eliminare a particulelor nemetalice din baia metalică în zgură;
- formarea unei zguri noi prin adăugarea de var calcic și ajustarea vâscozității ei prin adăugare de CaF;

- încălzirea la temperatura specificată în fișa tehnologică cu ajutorul energiei electrice trifazate furnizate prin intermediul arcului electric de către transformatorul electric de 3,5 MVA;
  - corecția chimică a băii metalice prin adăugarea de dezoxidanți ( FeSi, FeMn, FeSiCa, Ca), carbon, elemente de aliere ( FeMo, Cu);
  - când se ajunge la temperatura specificată în fișa tehnologică, se întrerupe alimentarea cu energie electrică, oala metalurgică cu oțel lichid de transferă la atomizare cu ajutorul macaralei de 40 to și a unui transfercar care face legătura între hala 1 și hala 3;
- Transformatorul care asigură alimentarea cu energie electrică are o putere de 3,5-4 MVA:

**Consumuri specifice in Otelarie:**

Material	U.M.	Consum specific
Fier vechi	Kg/to	1200
Praf de filtru si refuz de sita	Kg/to	5
Brichete feroase	Kg/to	15
Energie electrica	kWh/to	640
Gaz metan	m <sup>3</sup> /to	35
Apa	m <sup>3</sup> /to	5
Aluminiu	Kg/to	1
CaF	Kg/to	2
Grafit	Kg/to	20
Cocs petrol calcinat	Kg/to	15
Electrozi grafit	Kg/to	5,5
FeMn	Kg/to	2,5
FeMo( doar pentru sorturi aliate cu Mo)	Kg/to	10-25
FeSi75	Kg/to	3,5
Caramizi refractare	Kg/to	7
Duze ceramice	Buc/to	1,1
Masa refractara de stampare	Kg/to	10,5
Nisip	Kg/to	10
Oxigen	m <sup>3</sup> /to	50
Azot lichefiat	m <sup>3</sup> /to	0,435
Tevi OL	Kg/to	5
Saci si folie de plastic	Pc/to	0,9
Paleti	Pc/to	0,94
Var calcic	Kg/to	40
Var dolomitic	Kg/to	6
Var fluidizat	Kg/to	14-15
Dolomita	Kg/to	2,5

**c) Înzidirea oalelor și pâlniilor de turnare și demolarea oalelor și pâlniilor de turnare**

Pe standul pentru înzidire și cu ajutorul malaxoarelor pentru ciment și mașinii de debitat cărămidă refractară se realizează înzidirea cu materiale refractare a oalelor și pâlniilor de turnare; oalele de turnare se usucă pe standul vertical conform unei diagrame de încălzire și se mențin la o temperatură pe arzătorul vertical; pâlniile de turnare se toarnă pe stand și se usucă pe standurile de uscare liberă sau cu flacăra; oalale și pâlniile de turnare se demolează cu ajutorul unei mașini pneumatice speciale sau cu ajutorul rotopercutantelor.

**d) Atomizarea oțelului lichid și deshidratarea pulberii nereduse ( brute) /prealiate**

După topirea oțelului în cuptorul cu arc electric de tip EBT și realizarea proceselor metalurgice secundare în cuptorul-oală electric, oala metalurgică cu oțelul topit este transportată cu ajutorul macaralei de 40 to și a unui transfercar și așezată pe tureta adiacentă instalației de atomizare, unde prin rotirea turetei este adusă la punctul de atomizare. Oțelul lichid din oală este golit într-o pâlnie de turnare prevăzută cu o duză ceramică cu orificiul calibrat. Atomizarea oțelului lichid care iese din pâlnia de turnare prevăzută cu o duză ceramică cu orificiul calibrat, cu apa sub presiune generată de pompa de înaltă presiune, montată în zidăria de la baza pâlniei prin care oțelul curge într-o altă pâlnie cu duză metalică de pulverizare. Aceasta are rolul de a forma o pânză de apă sub presiune (50-100 bar), de formă conică care la impactul cu jetul de oțel lichid formează pulberea de fier.

Amestecul de pulbere și apă, cade în turnul de atomizare de unde prin intermediul unui filtru grosier este extras cu două pompe tip Panzer ( una în funcțiune, una în rezervă). Filtrul grosier este destinat separării granulelor mari de fier (>20 mm) care pot să apară în procesul de pulverizare a oțelului cu apă sub presiune.

Apa și pulberea fină sunt pompate la instalațiile de deshidratare.

Deshidratarea se poate realiza prin două moduri funcție de sorturi și un al treilea ca un back-up pentru deshidratarea prin hidrociclone și centrifugare:

1. Deshidratarea amestecului de pulbere metalică și apă prin hidrociclone și centrifugare:

Etapa I: amestecul de pulbere metalică și apă conținând 90% apă este introdus în două hidrocicloane de unde apa rezultată ( ciclonată) este dirijată prin pompare la bazinele decantoare de la gospodăria de apă ( L1, L2, L3) și un amestec de apă și pulberi în raport de masă 1:1 care curge într-un decantor centrifugal prin intermediul unei cuve.

Etapa II: apa rezultată din decantorul centrifugal curge într-un bazin de colectare ( C 3) iar pulberea deshidratată cu un conținut de apă de 5% cade pe un transportor cu bandă care o transportă la cuptorul rotativ de uscare.

Apa filtrată din bazinul de colectare ( C3) este pompată la bazinele decantoare de la gospodăria de apă ( L1, L2, L3).

2. Deshidratarea amestecului de pulbere metalică și apă prin hidrociclone, centrifugare, separare magnetică și separare prin filtru vacuum:

Etapa I: amestecul de pulbere metalică și apă conținând 90% apă este introdus în două hidrocicloane de unde rezultă apa ciclonată și un amestec de apă și pulberi în raport de masă 1:1 care curge într-un decantor centrifugal prin intermediul unei pâlnii;

Etapa II: apa rezultată din decantorul centrifugal curge într-un bazin de colectare ( C 3) iar pulberea deshidratată cu un conținut de apă de 5% ajunge într-un filtru de vacuum; apa ciclonată este dirijată către separatorul magnetic de unde apa rezultată curge într-un bazin de colectare ( C 3) și pulberea deshidratată care ajunge în același filtru de vacuum; pulberea deshidratată obținută după trecerea prin filtru cu vacuum cade pe un transportor cu bandă care o transportă la cuptorul rotativ de uscare.

Apa filtrată din bazinul de colectare ( C3) este pompată la bazinele decantoare de la gospodăria de apă ( L1, L2, L3).

3. Deshidratarea amestecului de pulbere metalică și apă prin separare magnetică și separare prin filtru vacuum:

Apa preluată din turnul de atomizare este transportată de pompele Panzer către separatorul magnetic rezultând apă care curge într-un bazin de colectare ( C 3) și pulbere deshidratată care ajunge la filtrul cu vacuum de unde rezultă apă care curge într-un bazin de colectare ( C 3) și pulbere deshidratată care cade pe un transportor cu bandă care o transportă la cuptorul rotativ de uscare.

Apa filtrată din bazinul de colectare ( C3) este pompată la bazinele decantoare de la gospodăria de apă ( L1, L2, L3).

După finalizarea atomizării, oala metalurgică goală este preluată cu o macara de 25/8 to și curățată de resturile de zgură și oțel neatomizat nișa ( spațiul) curățare oale, în vederea pregătirii pentru următoarea turnare;

**e) Uscarea pulberii nereduse ( brute) /prealiate**

Pulberea adusă de la instalațiile de deshidratare cu transportorul cu bandă, cade într-un buncăr din care este descărcată într-un alimentator ( conveior) vibrant, prin intermediul căruia este introdusă în cuptorul rotativ de uscare tip Mozer, prevăzut cu șneac în interior.

Gazele calde utilizate în procesul de uscare se obțin prin combustia gazului metan și circulă în contracurent cu materialul supus uscării. Temperatura gazelor la ieșirea din cuptor este de cca. 130°C.

Pulberea uscată din cuptor este transportată cu un elevator la o rină vibratoare răcită, apoi cu un alt elevator cu cupe este trecută într-un buncăr de stocare intermediar și mai departe în containere metalice mobile de 4,5 to.

Caracteristicile tehnice ale instalației de atomizare sunt următoarele:

- s. capacitate proiectată anuală: 72000 to/an;
- t. durata șarjă proiectată, atomizare-atomizare: 90-120 min.;

**f) Sitarea, separarea magnetică, stocarea și ambalarea pulberii nereduse ( brute)**

Containerele metalice mobile de 4,5 to cu pulbere neredusă după uscare sunt transportate din hala 3 în hala 1, unde containerele cu pulbere sunt așezate pe standul de alimentare instalație de sitare-separare de unde se alimentează prin intermediul unor elevatoare cu cupe mașina de sitat, unde are loc separarea pe fracții; fracțiile sub dimensiunea granulometrică specifică sortului sunt preluate de un elevator cu cupe și descărcate într-un separator magnetic; partea utilă este transportată cu un elevator și o rină vibratoare și descărcată în buncărele de stocare cu capacitatea de stocare proiectată de 480 to; refuzul granulometric obținut de la mașina de sitat și de la separatorul magnetic se întoarce în fluxul tehnologic ori prin topire în cuptorul EBT, ori prin prelucrare ulterioară în sorturi speciale;

O parte din pulberea neredusă stocată în buncăre se va ambala cu ajutorul stației de ambalare 1 în saci de 1 to;

**g) Sitarea, separarea magnetică, stocarea și ambalarea pulberii nereduse ( brute) prealiate**

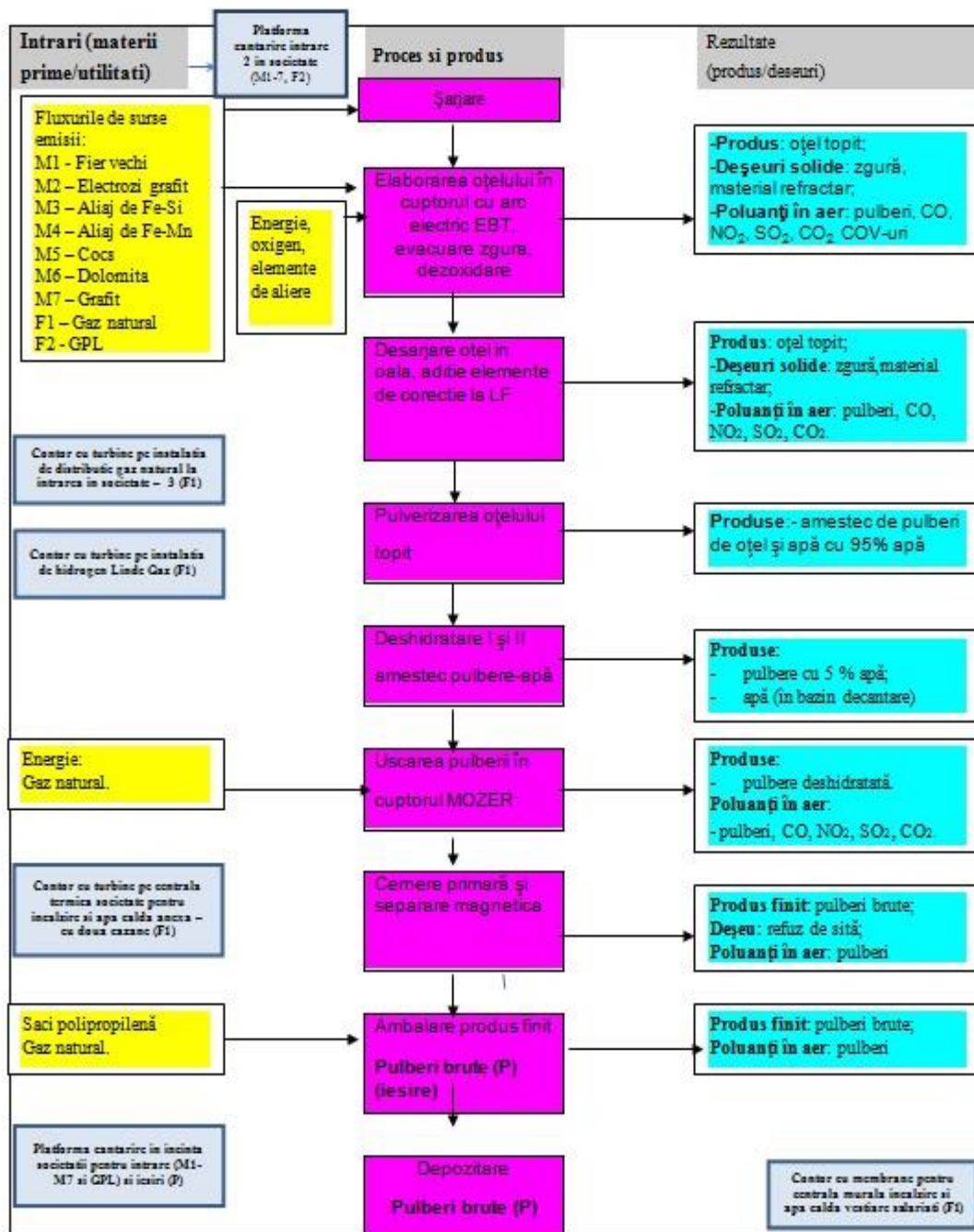
Containere metalice mobile cu pulbere neredusă prealiată după uscare sunt transportate din hala 3 în hala 4, unde containerele cu pulbere sunt așezate pe standul de alimentare instalație de sitare-separare de unde se alimentează prin intermediul unor elevatoare cu cupe mașina de sitat, unde are loc separarea pe fracții; fracțiile sub dimensiunea granulometrică specifică sortului sunt preluate de un elevator cu cupe și descărcate într-un separator magnetic; partea utilă este transportată cu un elevator și o rină vibratoare și descărcată în buncărele de stocare cu capacitatea de stocare proiectată de 175 to; refuzul granulometric obținut de la mașina de sitat și de la separatorul magnetic se întoarce în fluxul tehnologic prin topire în cuptorul EBT;

Prepararea amestecului final de pulberi brute include:

- ambalarea pulberii brute se face pe o platformă cu două vibratoare electrice de exterior și o instalație de cântărire, în saci cu capacitatea de 1 to, care se depozitează în magazii, în vederea expediției la beneficiari;

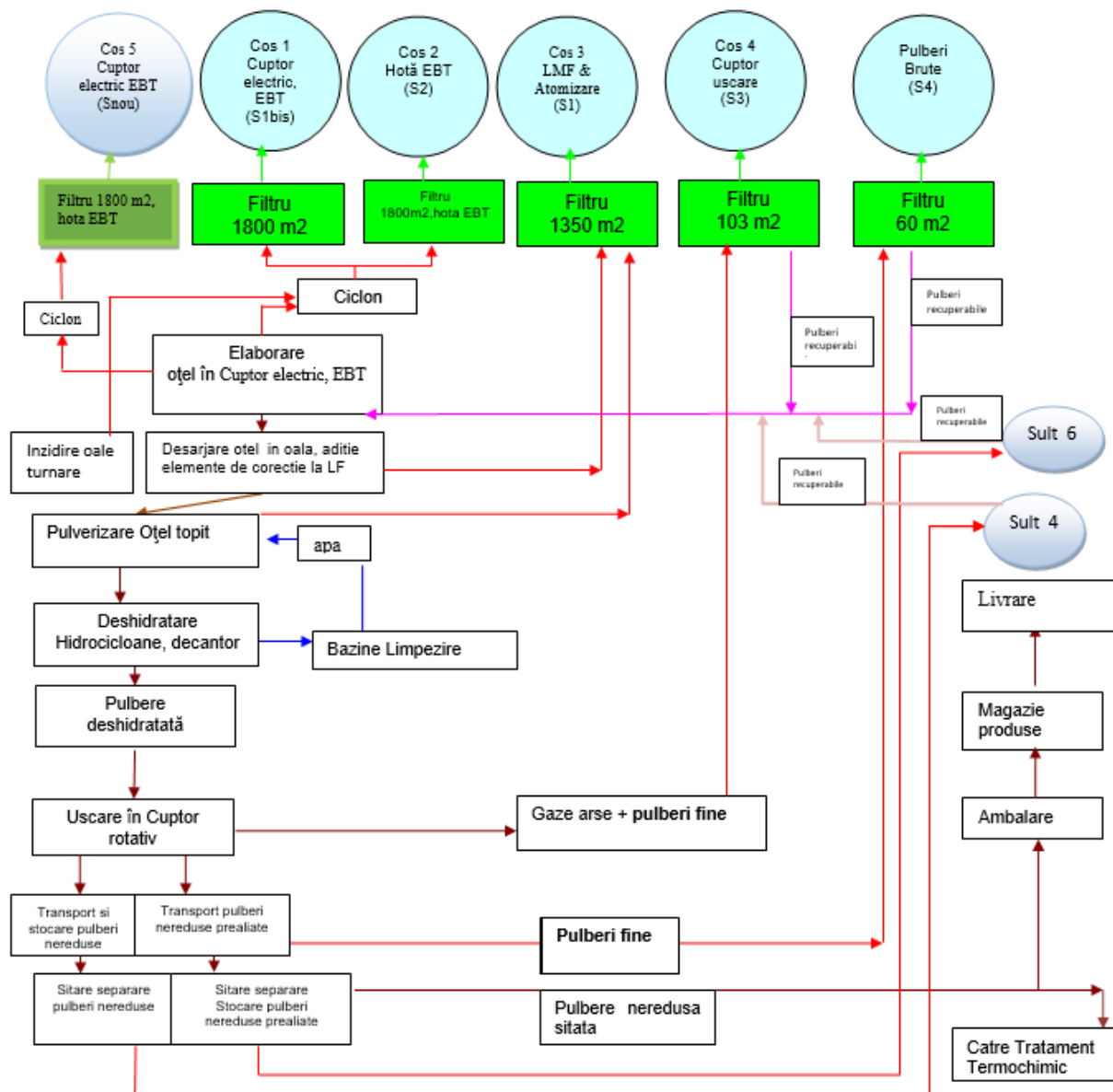
Caracteristicile tehnice ale instalatiei de sitare - separare magnetica sunt următoarele:

Capacitate productie proiectata orara, to pulbere neredusa	15
Durata sitare separare sarja proiectata, min	90



### Fluxul tehnologic de fabricatie pulberi brute

Anexa 2 - Schema flux tehnologic și sursele de emisie la fabricarea pulberilor feroase brute



### 8.3.2. Flux tehnologic sector pulbere redusă, tip Premix și tip Mix (aliată prin difuzie)

În acest sector se prelucrează amestecul de pulberi brute. Procesul de tratare include fazele tehnologice:

- alimentarea cuptoarelor de tratament cu pulbere brută (neredusă);

- tratamentul termochimic în atmosferă reducătoare de hidrogen;
- concasarea și cernerea ( sitarea) finală;
- cântărire pulbere redusă;
- stocare pulbere redusă;
- amestecare pulberi aliate tip Premix( pulbere redusă cu aditivi );
- amestecare pulbere nealiată cu aditivi și introducerea în cuptoarele de tratament termochimic în vederea realizării pulberii aliate prin difuzie tip Mix;
- ambalare pulbere finită ( pulbere redusă, pulbere aliată tip Premix și pulbere aliată prin difuzie tip Mix;
- depozitare în magazie;
- expediție pulbere finită.

**a) Tratamentul termochimic**

Pulberea brută este transferată cu containere și se introduce în fluxul de alimentare al cuptoarelor cu bandă de tratament termochimic prin intermediul elevatoarelor cu cupe/conveiorului vibrant, rinelor vibratoare/conveiorului cu discuri și lanț și buncărelor de alimentare, pentru alimentarea benzilor celor trei cuptoare prin depunerea în strat.

Cuptoarele de tratament termochimic cu bandă au capacitatea proiectată de 85 tone/zi. Cuptoarele de tratament au în dotare câte o stație hidraulică pentru acționare bandă cuptor. Banda cuptoarelor este acoperită cu o soluție diluată de grafit( cu rol de hârtie - variantă backup) pentru prevenirea lipirii pulberii de bandă. Pulberea este transportată pe o bandă continuă de oțel inoxidabil. Cuptoarele de tratament sunt încălzite cu arzătoare cu gaz natural - recuperative. Temperatura nominală de lucru/intrare a cuptoarelor este de 1000°C. Cuptoarele de tratament termochimic, destinat tratamentului termochimic al pulberii brute și al pulberii aliate, sunt cuptoare de tip orizontal în interiorul cărora în prezența unei atmosfere reducătoare de hidrogen cu protecție de azot are loc reducerea chimică la temperatură a oxigenului din oxizii de fier de pe suprafața particulei de pulbere, a conținutului de carbon din oțel și a sulfului cu hidrogenul din atmosfera cuptorului și cu vaporii de apă rezultați din reacțiile de reducere și procese metalurgice de recoacere a particulelor de pulbere, cât și difuzia elementelor de aliere la particulele de fier pentru pulberile aliate prin difuzie. Excesul de hidrogen de la intrarea în cuptoare este captat de hote, ars și evacuat în atmosferă. Datorită utilizării hidrogenului ca principal gaz de proces în cuptoarele de tratament, a fost prevăzută o metodă automată de purjare cu gaz inert a cuptoarelor. Acest sistem monitorizează toți parametrii asociați cu consumurile de gaze de proces. Sistemul purjează automat hidrogenul din cuptoare, dacă apar condiții de nesiguranță și injectează azot în cuptoare până la îndepărtarea completă a hidrogenului.

**b) Concasarea și cernerea finală**

Pulberea rezultată din cuptoarele de tratament prevăzute cu o zonă de răcire ( răcire prin convecție la cuptorul CB<sub>1</sub> și răcire cu apă pentru cuptoarele CB<sub>2</sub> și CB<sub>3</sub>) este evacuată sub formă de turtă și trecută într-un flux de prelucrare, alcătuit din sfărâmătoare, concasoare, mori cu cușcă ( dezintegratoare), mașini de sitat. Pulberea este transportată cu elevatoare cu cupe și conveioare și procesată în sisteme închise.

După un program prestabilit, se prelevează probe de pe fluxul de producție și din pulberea finită, care sunt analizate în laborator, din punct de vedere fizico-chimic, microscopic, metalografic și prin încercări fizico-mecanice.

**c) Cântărire și stocare pulbere finită**



Pulberea rezultată în urma operației de sitat este transportată cu elevatoare cu cupe și rine vibratoare, amestecată cu ajutorul unui amestecător orizontal ( în cazul CB<sub>1</sub>), stocată în buncăre de stocare sau containere mobile în vederea introducerii în procesul tehnologic de fabricare a pulberilor aliate tip Premix sau aliate prin difuzie tip Mix sau ambalată cu ajutorul stațiilor de ambalare și transportarea unităților ambalate cu ajutorul conveioarelor în vederea depozitării înainte de livrare. Refuzul de sită rezultat de la separarea pe fracții granulometrice după măcinare a pulberii reduse este trecut printr-o instalație de remăcinare ( moară cu cușcă - dezintegrator), transportat cu ajutorul unui elevator cu cupe și rinei vibratoare la o mașină de sitat, în vederea creșterii productivității produsului finit și scăderii de deșeuri rezultate. Pulberea redusă obținută se transportă la capacitățile de stocare/ambalare, iar refuzul de sită se reintroduce în procesul de topire din cuptorul EBT.

**Consumul specific mediu de materiale la fabricarea pulberii reduse- un singur tratament:**

MATERIALE	CONSUM SPECIFIC		MOD AMBALARE	MOD DEPOZITARE
	CANT.	U.M.		
Pulbere neredusă	1,03	to/to	N/A	Buncăre

**Consumul specific mediu de materiale la fabricarea pulberii reduse dublu tratate:**

MATERIALE	CONSUM SPECIFIC		MOD AMBALARE	MOD DEPOZITARE
	CANT.	U.M.		
Pulbere redusă	800-980	kg/to	N/A sau Cutii de carton	Buncăre sau cutii de carton pe paleti de lemn in spatii special amenajate
Aditivi (Cu, Ni, Mo)	50-200 (în funcție de rețeta)	Kg/to	Saci polipropilena	Saci polipropilenă pe paleti de lemn in spatii special amenajate
Praf de filtru colectat pe linia de producere a pulberilor dublu tratate	0-50 ( în funcție de sort)	Kg/to	Saci polipropilena	Saci polipropilenă pe paleti de lemn in spatii special amenajate

**Consumul specific mediu de materiale la fabricarea pulberii reduse simplu sau dublu tratate( consumuri comune):**

MATERIALE	CONSUM SPECIFIC		MOD AMBALARE	MOD DEPOZITARE
	CANT.	U.M.		
Hidrogen	65	Nmc/t	Rezervoare stocare hidrogen + instalații producere hidrogen	Rezervor hidrogen + Instalatie producere hidrogen
Azot	25	mc/t	Rezervoare stocare azot	Rezervoare stocare azot+instalatie producere azot
Saci Big Bag	1,00	Buc/t	Pachet a 100 buc pe palet de lemn	Spatiu amenajat depozit materiale

Paletii lemn	1,00	Buc/t	Stivuiti Paletii 22 buc.	Spatiu amenajat depozit materiale
Cutii carton	0,42	Buc/t	Pachete 22 buc.	Spatiu amenajat depozit materiale
Linere	0,4	Buc/t	N/A	Pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat
Apa industrială	0,45	mc/t	N/A	N/A
Gaz metan	58	Nmc/t	N/A	N/A
Aer comprimat	24,00	Nmc/t	N/A	N/A
Energie electrică	31	KWh/t	N/A	N/A
Motorina	25-30	t/an	N/A	Generatoare, motostivuitoare
GPL butelii	125	Butelii/luna	Butelii	Depozit special amenajat (40 butelii) utilizat la motostivuitoare
Linere(folie plastic)	150	Buc/an	N/A	Spatiu amenajat
Capisoane	2000	Buc/luna	Folie plastic	Spatiu amenajat
Site inox	8	Buc/luna	Otel inoxidabil	Spatiu amenajat
Benzi inox	1,7	Kg/t	Otel inoxidabil	Spatiu amenajat
Refuz de sita și praf de filtru	86.04	Kg/t	Containere metalice 2,5 to	Sectie

d) **Flux tehnologic de producere a mixurilor pentru aliere prin difuzie:**

- Procesul de fabricație a mixurilor pentru difuzie este un proces închis și aproape integral automatizat.
- Pulberea de fier nealiată, numită pulbere de bază, se stochează în bateria de buncare cu ajutorul elevatorului cu cupe și a transporturii tubular cu discuri.
- Pulberea de bază aliată se va doza direct din containere.
- Se lansează comanda de fabricație. Ca urmare a acestei comenzi începe dozarea automată a aditivilor, apoi descarcarea acestora în rinele transportoare, sitarea și încărcarea amestecatorului.
- Urmează dozarea, sitarea, transportul pulberii de bază în amestecator.
- Se omogenizează amestecul.
- Se descarcă amestecul într-un container antisegregare (CAS) cu care se poate alimenta ori cuptorul cu bandă nr 2 printr-un conveyer tubular cu discuri. După difuzie pulberea aliată se transportă pentru omogenizare într-un amestecator și la o instalație de ambalare în saci sau cutii

Capacitate producție proiectată anuală totală, tone pulbere tip Mix pulberi aliate prin difuzie	30000
Productivitatea orară medie to/h	3,6

e) **Instalația de fabricare pulberi tip Premix din hala 5**

Este compusă dintr-un basculator containere și un basculator cutii, utilizat pentru descărcarea/dozarea pulberii de bază ( pulbere de fier nealiată) din cutiile octogonale sau saci în containerele de 6 to, folosind platforma de dozare, containere de 6 to pentru dozarea aditivilor și/sau descărcarea/dozarea pulberii de bază direct din buncărele de stocare sau cu ajutorul celor două basculatoare, o platformă mobilă pentru transportul containerelor prevăzută cu celule de cântărire de 10 to, un cântar de 300 kg pentru cântărirea aditivilor, o macara monorail pentru ridicarea containerelor pe platforma superioară și descărcarea acestora în amestecător, o mașină de sitat pentru sitarea aditivilor și a pulberii de bază înainte de a fi descărcată în amestecător, un amestecător de 20 to, cu rolul de a omogeniza premixurile și o instalație de ambalare în saci. După omogenizare în amestecător se verifică compoziția chimică și alți parametri tehnologici ai premixurilor și apoi se ambalează: pulberea finită ( tip Premix) se transportă în depozitul de produs finit și se stochează în vederea livrării.

#### f) Instalația de fabricare pulberi tip Premix din hala nouă

Pulberea redusă simplu sau dublu tratată este descărcată din cutii cu ajutorul basculatorului de cutii sau din saci folosind platforma de dozare și se transportă cu ajutorul conveiorului cu lanț în buncărul de pulbere situat pe platforma superioară a amestecătorului. Aditivii ( lubrifianți, grafit, cupru, etc.) transportați cu ajutorul conveiorului cu lanț și pulberea de bază ( pulbere de fier nealiată) sunt sitați cu ajutorul unei stații de sitare, după care sunt descărcați în amestecătorul dublu conic de 22 to cu rol de a omogeniza amestecul conform rețetelor tehnologice.

Pulberea redusă simplu sau dublu tratată este descărcată/dozată din cutii cu ajutorul basculatorului de cutii în containerul cu capacitatea maximă de 2,5 to, unde sunt adăugați/dozați aditivii. Amestecul de pulbere de bază și aditivi este sitat cu ajutorul unei stații de sitare, după care sunt descărcați în amestecătorul dublu conic de 10 to/amestecătorul dublu conic de 5 to/amestecătorul dublu conic de 1 to/ amestecătorul dublu conic de 0,2 to cu rol de a omogeniza amestecul conform rețetelor tehnologice.

Pulberea redusă simplu sau dublu tratată este descărcată/dozată din cutii cu ajutorul basculatorului de cutii în containerul cu capacitatea maximă de 2,5 to, unde sunt adăugați/dozați aditivii. Amestecul de pulbere de bază și aditivi este descărcat în amestecătorul cu palete prevăzută cu sistem de încălzire ( amestecător tip SB “ solventless bonding”) unde are loc lipirea „ bonding” materialului de bază cu aditivi organici de unde este transferat în amestecătorul cu palete prevăzută cu sistem de răcire ( amestecător tip SB “ solventless bonding”), unde mixul se omogenizează până se răcește. Amestecul tip mastermix realizat se ambalează în cutii, de unde este descărcat/dozat cu ajutorul basculatorului de cutii în containerul cu capacitatea maximă de 2,5 to, unde sunt adăugați/dozați aditivii. Amestecul tip mastermix și aditivi este sitat cu ajutorul unei stații de sitare, după care sunt descărcați în amestecătorul dublu conic de 10 to/amestecătorul dublu conic de 5 to cu rolul de a omogeniza amestecul conform rețetelor tehnologice.

Se verifică compoziția chimică și alți parametri a amestecurilor realizate după care se ambalează în saci de plastic, se transportă în depozitul de produs finit și se stochează în vederea livrării.

Capacitate productie proiectata anuala totala, t pulbere tip Premix	20000
Productivitatea orara medie t/h	2.5

**Consumul specific mediu de materiale la fabricarea pulberii mixate ( variabile, in functie de reteta):**

MATERIALE	CONSUM SPECIFIC		MOD AMBALARE	MOD DEPOZITARE
	CANT.	U.M.		
Pulbere redusa	900-	Kg/t	Saci sau	Saci sau cutii de carton pe

simplic sau dublu tratată	1000		Cutii de carton	paleti de lemn în spații special amenajate
Aditivi (lubrefianți solizi)	5-10	Kg/t	Saci de hartie, pe paleti de lemn	Saci de hartie pe paleti de lemn pe platforma betonată în spațiu special amenajat
Aditivi (grafit pulbere)	5-10	Kg/t	Saci de hartie, pe paleti de lemn	Saci de hartie pe paleti de lemn pe platforma betonată în spațiu special amenajat

**g) Instalația de REGRIND**

Instalația este compusă din: concasor cu falcă, transportor cu bandă înclinată, moară cu ciocane și instalație de depoluare.

Deșeurile de piese auto ( pulbere metalică compactată - „piese crude”, ( presate), nesinterizate - materie primă Regrind, colectate de la producătorii de piese auto sunt introduse în fluxul tehnologic de concasare prin descărcare într-un container cu șibăr, transportate cu stivuitorul și așezate pe un suport metalic fix amplasat deasupra concasorului cu falcă. După concasare și sfărâmare în bucăți de 5 - 10 mm, sunt descărcate și preluate de banda transportoare la moara cu ciocane în vederea măcinării, unde pulberea rezultată este de sub 315 micrometri. Din moară pulberea se descarcă într-un container mobil care este transportat cu stivuitorul la o instalație de sitare existentă pe amplasament. După sitare pulberea rezultată este descărcată într-un container mobil care este transportat cu stivuitorul la secția nouă de Premix unde cu ajutorul amestecătorului amestecătorului conic de 22 to se realizează amestecul premix care va fi livrat către clienți pentru obținerea pieselor auto obținute prin procesul de presare - sinterizare.

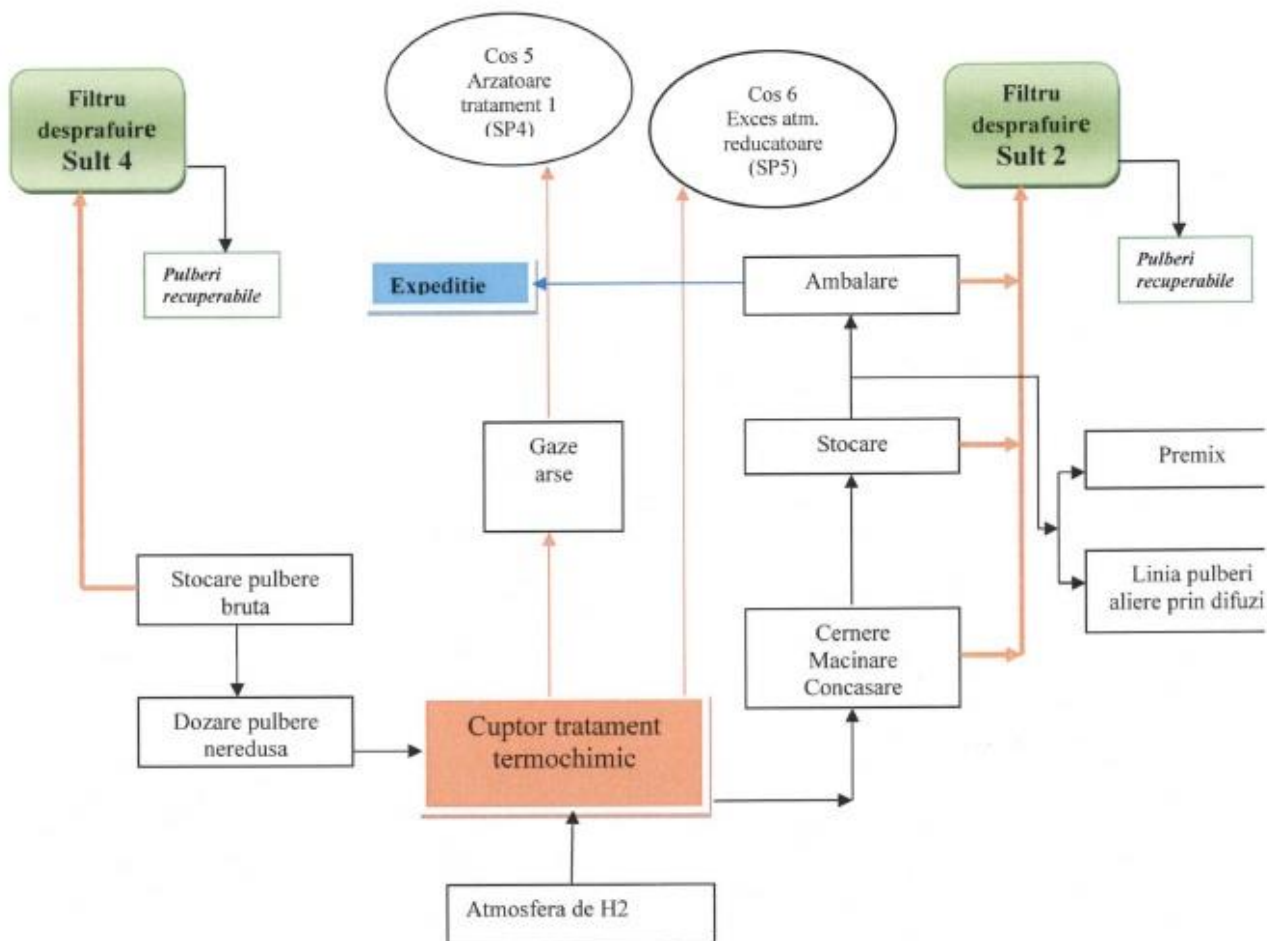
**h) Instalația de fabricare pulberi tip Mix pentru obținerea pulberilor aliate prin difuzie**

Instalația este compusă din: elevator cu cupe, conveyor tubular cu discuri, baterie de buncăre de stocare pentru stocarea pulberii de bază - pulbere redusă nealiată ( buncărele sunt prevăzute cu celule de cântărire), baterie de buncăre pentru stocare aditivi prevăzute fiecare cu dispozitiv de descărcare din saci, o instalație de dozare aditivi ( un container mobil, prevăzut cu instalație de dozare cu con și cu celule de cântărire folosit la dozarea aditivilor), rine vibratoare, mașină de sitat, conveyor tubular cu discuri, buncăr intermediar, amestecător dublu conic, containere antisegregație, conveyor tubular cu discuri, macara transport saci aditivi și containere CAS (containere antisegregație);

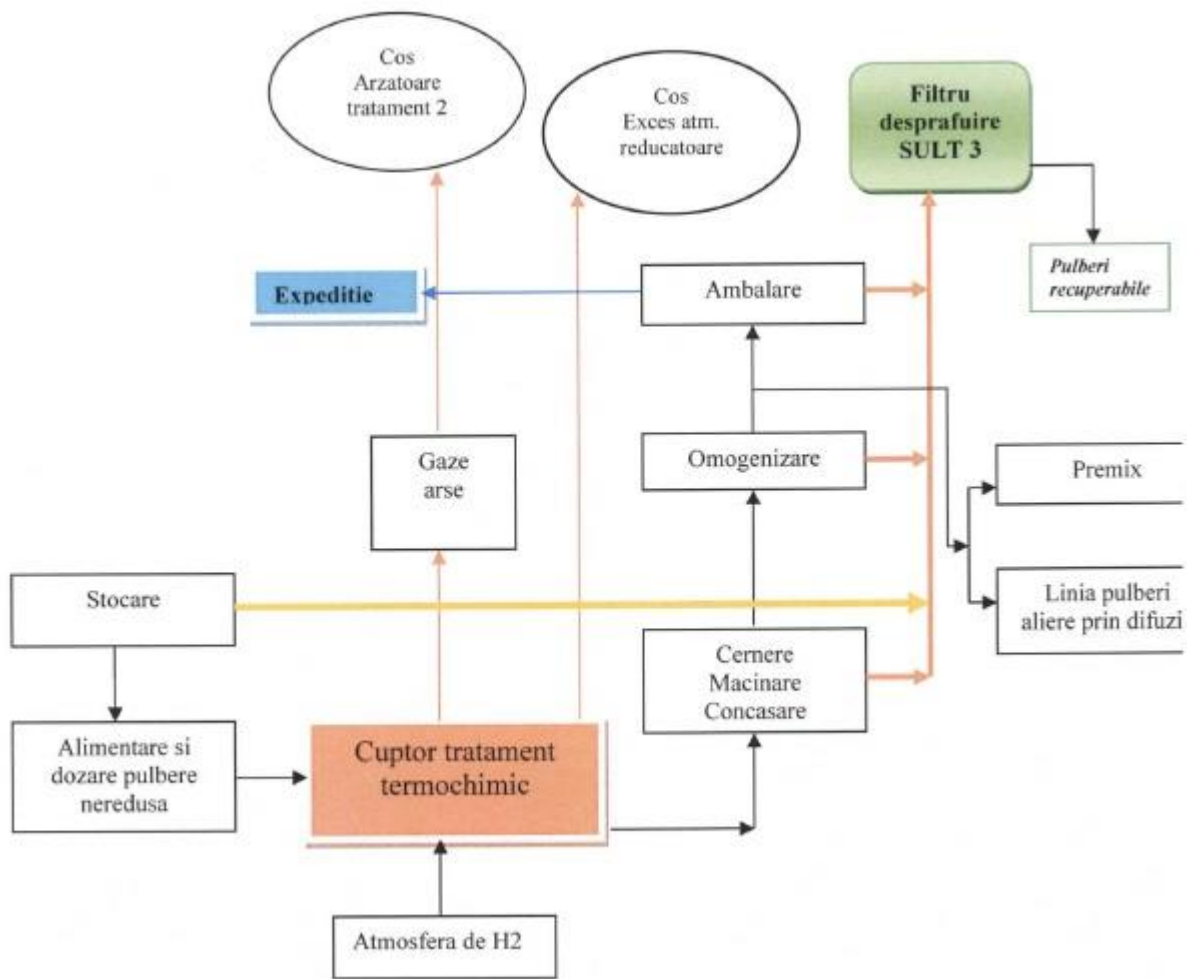
Procesul de fabricare a mixurilor pentru difuzie este un proces închis și aproape integral automatizat. După realizarea mixului (aditivi + pulbere de bază nealiată stocată în bateria de buncăre sau pulbere de bază aliată dozată direct din containere) realizat prin dozarea pulberii de bază și a aditivilor stocați în bateria de buncăre aditivi, transportul cu rinele vibratoare, sitarea în mașina de sitat, amestecarea în amestecătorul dublu conic, descărcarea în container antisegregație cu care se poate alimenta cuptorul cu bandă CB<sub>2</sub> cu ajutorul unui conveyor tubular cu discuri, se face tratamentul de difuzie în cuptorul de tratament cu bandă CB<sub>2</sub>. După difuzie pulberea aliată se transportă pentru omogenizare într-un amestecător și la o instalație de ambalare în saci sau cutii.

**Schema flux tehnologic și sursele de emisie la fabricarea pulberilor reduse****Schema flux tehnologic și sursele de emisie la fabricarea pulberilor reduse în cuptorul cu**

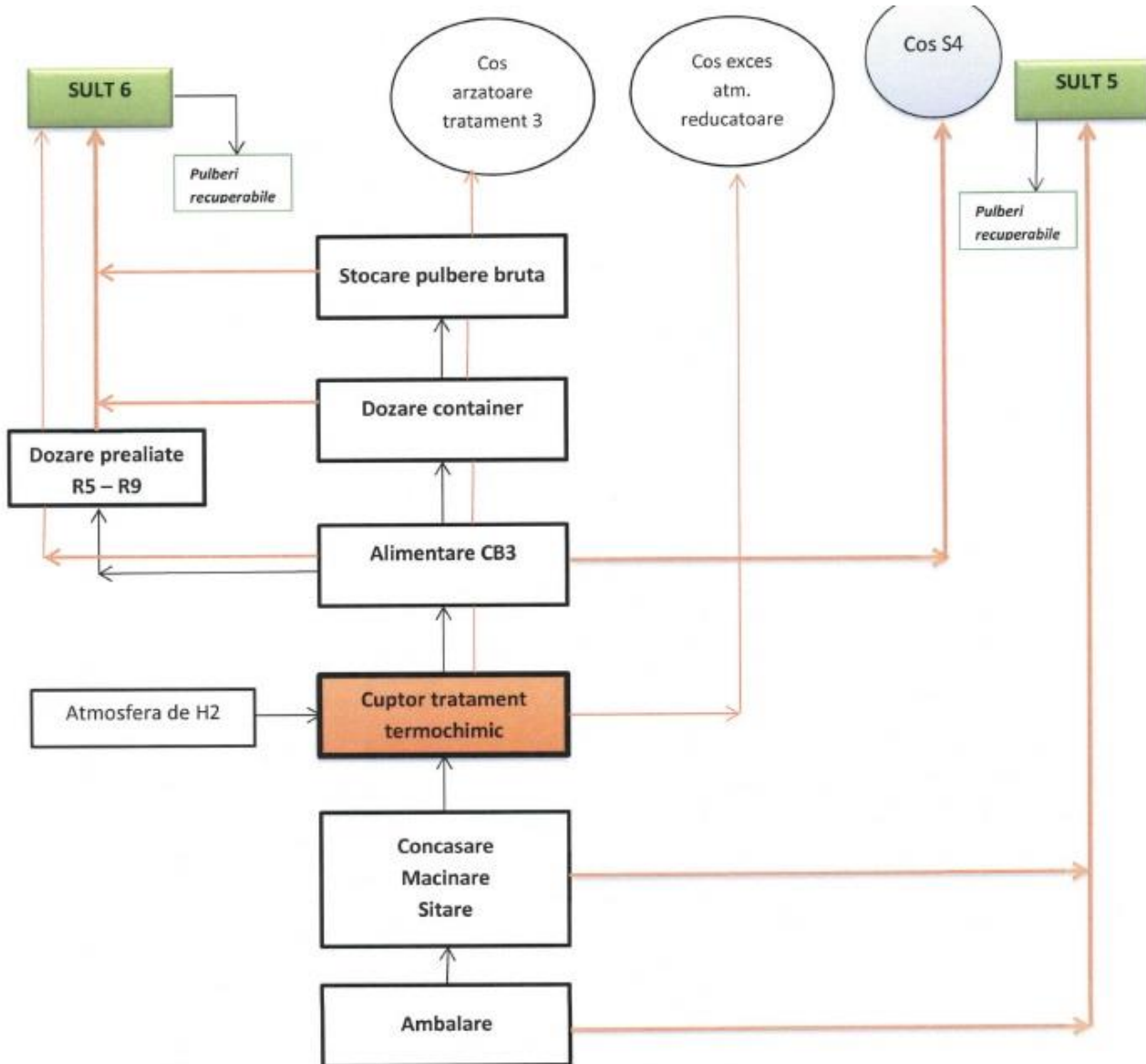
banda nr. 1



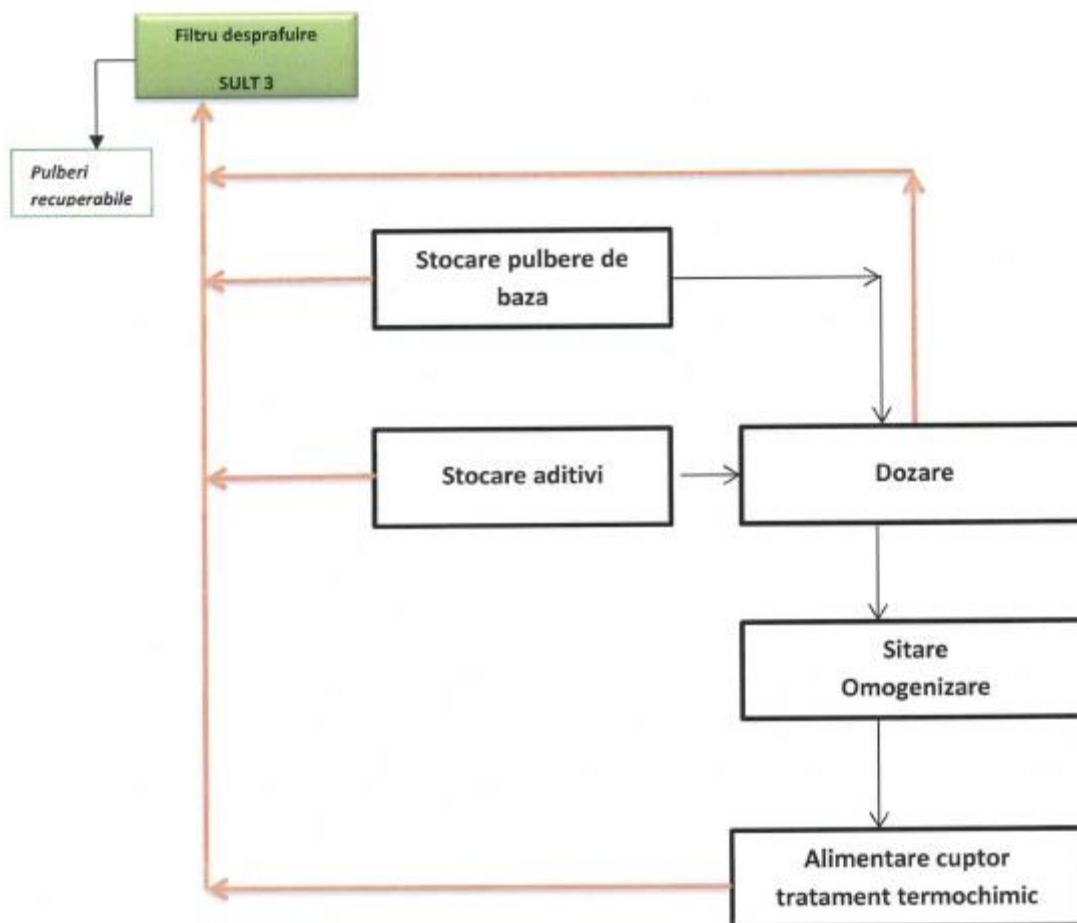
Schema flux tehnologic și sursele de emisie la fabricarea pulberilor reduse în cuptorul cu banda nr. 2



Schema flux tehnologic și sursele de emisie la fabricarea pulberilor reduse în cuptorul cu banda nr. 3

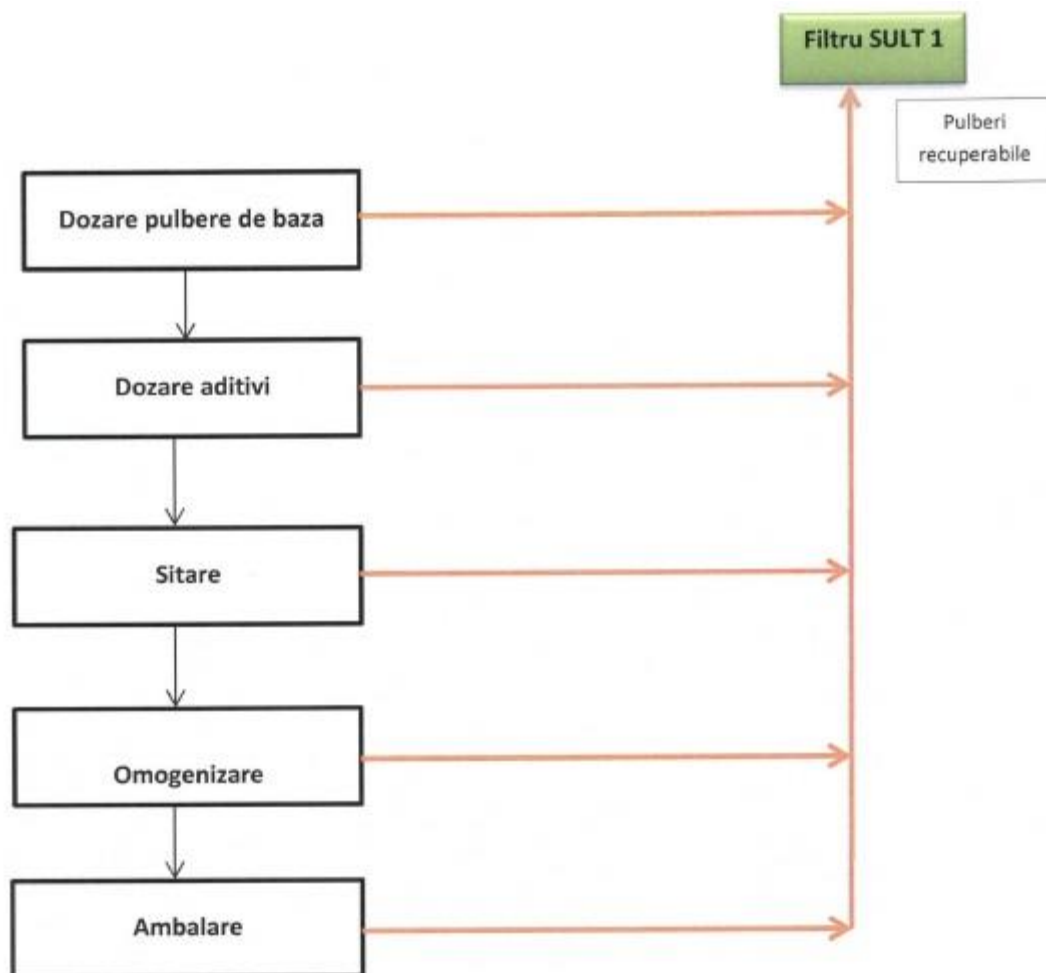


### Schema flux tehnologic și sursele de emisii la instalația de fabricare pulberi tip Mix pentru obținerea pulberilor aliați prin difuzie

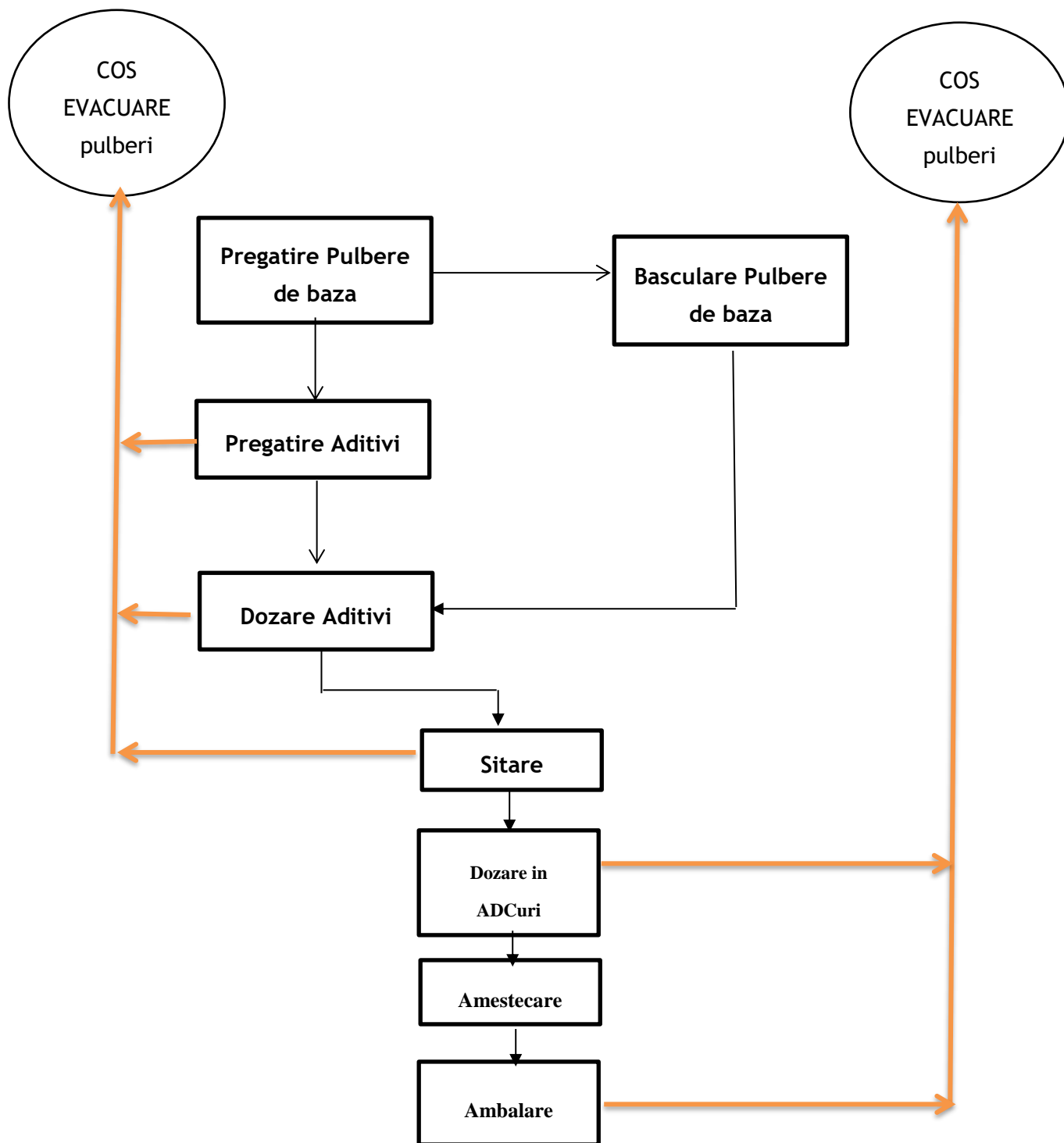


### Schema flux tehnologic și sursele de emisie la instalația de fabricare pulberi tip Premix

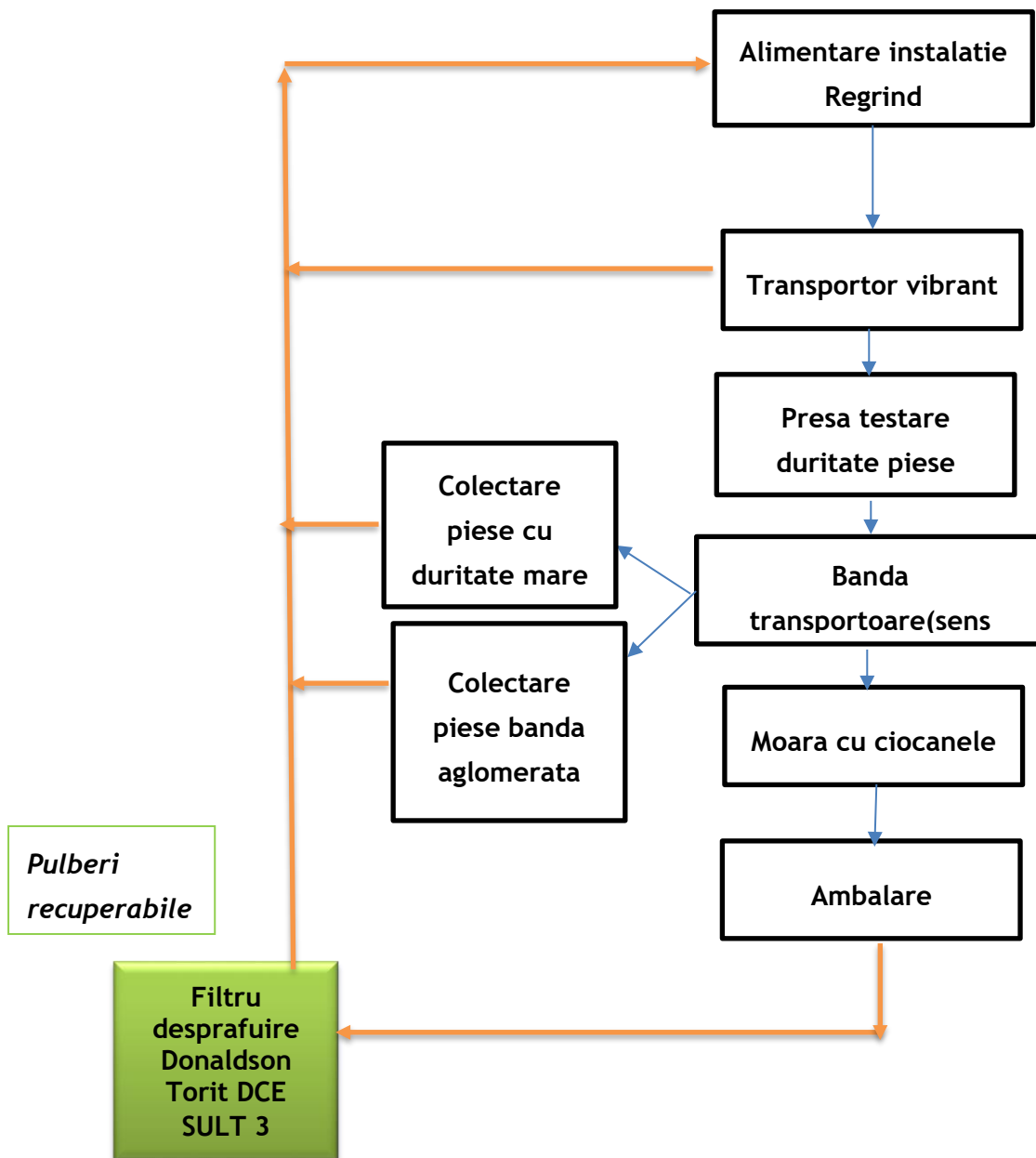




### Schema flux tehnologic și sursele de emisie la instalația de fabricare pulberi tip Premix Nouă



Schema flux tehnologic și sursele de emisie la Instalația de REGRIND



#### 8.4. Alte condiții de funcționare decât cele normale

În condiții normale de funcționare, procesul implică funcționare continuă, cu toate echipamentele pentru controlul poluării în funcțiune. Sunt prevăzute și opriri tehnologice (în aprovizionarea cu materii prime) sau întreruperi programate (revizie periodică și întreținere echipamente). Există, de asemenea, posibilitatea producerii unor incidente (defectare de echipamente), dar întreruperea procesului în astfel de cazuri nu trebuie să genereze un impact semnificativ asupra mediului, datorită măsurilor de prevenire și intervenție prestabilite. Astfel, există cuve de golire rapidă, procesele sunt monitorizate continuu și există un feed-back cu liniile de producție, etc. În scopul prevenirii riscurilor de poluare a mediului în alte condiții de funcționare decât cele normale, sistemul de management existent a avut în vedere măsuri de prevenire și instrucțiuni

specifice, referitoare la următoarele situații:

- operațiuni de pornire și oprire;
- pierderi din instalații;
- funcționare necorespunzătoare;
- întrerupere temporară a activității;
- încetare definitivă a funcționării.

În situația unor funcționari anormale, cu încălcarea condițiilor prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul se obligă să respecte prevederile art. 8 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, respectiv:

- să informeze imediat autoritatea emitentă a autorizației integrate de mediu (APM Buzău);
- să ia măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil.

Conform prevederilor art. 7 al Legii nr. 278/2013 privind emisiile atmosferice, în cazul oricărui incident sau accident care poate afecta mediul în mod semnificativ, operatorul va respecta obligațiile stabilite prin lege, constând din:

- a) informarea imediată a autorității competente pentru protecția mediului (APM Buzău) și a autorității pentru inspecție sau control la nivel local (Garda de Mediu - Comisariatul Județean Buzău);
- b) luarea imediată a măsurilor pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- c) luarea oricărui măsură suplimentară, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente, pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.

Pornirea și oprirea instalațiilor nu presupune condiții speciale de exploatare care să aducă impact semnificativ asupra mediului.

## 8.5. Tehnici aplicate pentru conformare cu cerințele BAT pentru activitate

### 8.5.1. Tehnici aplicate pentru conformarea cu cerințele BAT pentru activitatea de producere a oțelului, conform Deciziei 2012/135/UE

#### TABEL COMPARATIV CONCLUZIILE BAT FATA DE SITUATIA EXISTENTA PE AMPLASAMENT

CONCLUZII BAT	SITUATIE EXISTENTA PE AMPLASAMENT
<p><b>Bat 2. Gestionarea energiei</b></p> <p>I. sisteme îmbunătățite și optimizate pentru a realiza o prelucrare uniformă și stabilă, care funcționează aproape de punctele stabilite pentru parametrul procesului utilizând:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>i. optimizarea controlului procesului, inclusiv sisteme de control automat computerizat,</li> <li>ii. sisteme gravimetrice moderne de alimentare cu combustibil solid,</li> <li>iii. preîncalzirea, în cea mai mare măsură posibilă, având în vedere procesul existent;</li> </ol> <p>II. recuperarea căldurii în exces de la procese, în special din zonele de răcire a acestora;</p> <p>III. o gestionare optimizată a aburului și căldurii;</p> <p>IV. aplicarea unui proces de reutilizare integrată</p>	<p>În cadrul societății se utilizează următoarele tehnici pentru reducerea consumului de energie termică:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a) se utilizează sisteme optimizate pentru a realiza o prelucrare uniformă și stabilă: <ul style="list-style-type: none"> <li>- sistem de control automat computerizat al procesului de elaborare a oțelului;</li> <li>- sistem gravimetric de alimentare cu cocs pentru formarea zgurii metalurgice, cocsul fiind cântărit înainte de formarea sarjei și carbonul pentru spumare sau carburare se dozează cu ajutorul injectorului Stein, injectorului oxigen-carbon sau pompei de injecție, manipulate computerizat;</li> </ul> </li> </ol>

a caldurii sensibile.	
<p><b>BAT 5</b></p> <p>BAT constau in reducerea la minimum a consumului de energie electrica utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora:</p> <p>I. sisteme de gestionare a energiei electrice;</p> <p>II. echipament de macinare, de pompare, de ventilatie si de transport si alte echipamente electrice cu eficienta energetica ridicata</p>	<p>In cadrul societatii se utilizeaza urmatoarele tehnici pentru reducerea la minim a consumului de energie electrica:</p> <p>a) se aplica un sistem de gestionare a energiei;</p> <p>b) se exploateaza echipamente de pompare, ventilatie si transport cu eficienta energetica ridicata.</p>
<p><b>BAT 6</b></p> <p>BAT constau in optimizarea gestionarii si a controlului fluxurilor de materiale interne pentru a preveni poluarea si deteriorarea, pentru a asigura o calitate corespunzatoare a intrarilor in proces, pentru a permite reutilizarea si reciclarea si pentru a imbunatati eficienta procesului si optimizarea randamentului de metal</p>	<p>Gestionarea si controlul fluxurilor de materiale interne sunt optimizate pentru a preveni poluarea. Operatorul depoziteaza si manipuleaza (receptie, descarcare) materiile prime si cele auxiliare, precum si deseurile tehnologice astfel incat sa se reduca la minim emisiile de pulberi, in vederea evitarii poluarii solului si atmosferei, evitand zgomotele si riscurile directe asupra sanatatii</p> <p>Se folosesc urmatoarele tehnici:</p> <p>a) se utilizeaza fondanti (var, var dolomitic si dolomita calcinata) cu granulatie corespunzatoare, evitandu-se fractia prafoasa;</p> <p>b) cocsul utilizat pentru formarea zgurii metalurgice se transporta in saci etansi;</p> <p>c) carbonul necesar pentru spumare sau carburare dozat si introdus cu ajutorul injectorului Stein , injectorului oxigen-carbon sau pompei de injectie in baia de otel este transportat in saci etansi, incarcarea in instalatie facandu-se direct din acestia/</p> <p>d) feroaliajele se aprovizioneaza la granulatie corespunzatoare;</p> <p>e) materialele refractare pulverulente se transporta in saci etansi si se depoziteaza in spatiul special amenajat;</p> <p>emisiile de pulberi ( oxid de fier) din instalatiile de desprafuire este vehiculat pneumatic</p>
<p><b>BAT 7</b></p> <p>Pentru a atinge niveluri scazute de emisii pentru poluantii relevanti, BAT constau in selectarea fierului vechi de calitate corespunzatoare si a altor materii prime. In ceea ce priveste fierul vechi, BAT constau in efectuarea unei verificari corespunzatoare pentru contaminanti vizibili care ar putea contine metale grele, in special mercur, sau ar putea conduce la formarea de dibenzodioxine policlorurate si dibenzofurani policlorurati (PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB).</p>	<p>Fierul vechi este selectat printr-o verificare corespunzatoare, evitandu-se contaminatii vizibili care ar putea contine metale grele, in special mercur, sau ar putea conduce la formarea de dibenzodioxine policlorurate, dibenzofurani policlorurati (PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB). Se utilizeaza urmatoarele tehnici pentru a imbunatati utilizarea fierului vechi:</p> <p>a) sunt specificate criteriile de acceptare la achizitia fierului vechi;</p> <p>b) se monitorizeaza compozitia fierului vechi;</p> <p>c) operatorul detine o instalatie pentru preluarea si verificarea intrarilor de fier vechi;</p> <p>d) operatorul a implementat o procedura de lucru si instructiuni de lucru pentru selectarea fierului</p>

	<p>vechi;</p> <p>e) fierul vechi se depoziteaza selectiv pe platforme betonate, depozitele exterioare fiind prevazute cu instalatii de preepurare (decantoare) pentru apele pluviale colectate de pe platforme;</p> <p>f) operatorul a implementat o procedura de lucru si instructiuni de lucru care contin prevederi referitoare la colectarea fierului vechi in functie de cerintele sarjelor:</p> <p>g) fierul vechi neconform este returnat furnizorului;</p> <p>h) operatorul intocmeste bilanturi de materiale;</p> <p>i) fierul vechi intern este sortat pentru a reduce la minim riscul de a include substante contaminate periculoase sau neferoase, in special bifenili policlorurati (PCB), uleiuri sau unsori, sortarea fierului vechi achizitionat fiind efectuata de furnizori;</p> <p>j) fierul vechi se verifica din punctul de vedere al radioactivitatii cu ajutorul portalurilor de la platformele de cantarire auto;</p> <p>k) operatorul a implementat o procedura de lucru la achizitie, care permite evitarea in fierul vechi a componentelor cu continut de mercur de la vehiculele scoase din uz si a deseurilor vizibile de echipamente electrice si electronice.</p>
<p><b>BAT 8</b></p> <p>BAT pentru reziduuri solide constau in utilizarea unor tehnici integrate si a unor tehnici operationale pentru reducerea la minimum a deseurilor prin uz intern sau prin aplicarea de procese specializate (interne sau externe) de reciclare.</p>	<p>Gestionarea reziduurilor rezultate din proces: deseurile metalice feroase generate sunt recuperate si reintroduse in procesul tehnologic de elaborare a otelului</p>
<p><b>BAT 9</b></p> <p>BAT constau in maximizarea uzului extern sau a reciclarii pentru reziduuri solide care nu pot fi utilizate sau reciclate in conformitate cu BAT 8 ori de cate ori acest lucru este posibil si in conformitate cu reglementarile privind deseurile. BAT constau in gestionarea intr-un mod controlat a reziduurilor care nu pot fi nici evitate, nici reciclate</p>	<p>Deseurile solide care nu pot fi reciclate intern sunt valorificate prin operatori economici autorizati in acest sens.</p>
<p><b>BAT 10</b></p> <p>BAT constau in utilizarea celor mai bune practici operationale si de intretinere pentru colectarea, manipularea, depozitarea si transportul tuturor reziduurilor solide si pentru acoperirea punctelor de transfer pentru a evita emisiile in aer si in apa.</p>	<p>Se utilizeaza cele mai bune practici operationale si de intretinere pentru colectarea, manipularea si transportul tuturor deseurilor solide.</p>
<p><b>BAT 11</b></p> <p>BAT constau in prevenirea sau reducerea emisiilor</p>	<p>Emisii difuze de praf de la depozitarea materialelor, manipularea si transportul materiilor</p>

difuze de pulberi generate de depozitarea, manipularea și transportul materialelor utilizând una dintre tehnicile menționate mai jos sau o combinație a acestora.

Atunci când se utilizează tehnici de reducere, BAT constau în optimizarea eficienței de captare și curățare ulterioară prin tehnici adecvate, cum ar fi cele menționate mai jos. Se va acorda prioritate colectării emisiilor de praf cel mai aproape de sursă.

prime și produselor (intermediare):

-se utilizează următoarele tehnici pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze generate la depozitarea, manipularea și transportul materiilor prime și auxiliare:

a) Tehnici generale

- în cadrul sistemului de management de mediu s-a instituit un plan de acțiune pentru emisii difuze de praf asociate;
- se ia măsura încetării temporare a anumitor operațiuni care devin surse de PM<sub>10</sub>, determinând valori ambientale ridicate.

b) Tehnici de descarcare a mijloacelor de transport auto

- fierul vechi se descarcă cu ajutorul macaralei Portal prevăzută cu electromagnet și greifer, iar varul, varul dolomitic, dolomita, cocsul petrol calcinat, florura de calciu, grafitul, masa refractară de stampare și aditivii ambalati în saci se descarcă direct în spațiile special amenajate.

c) Tehnici de manipulare și prelucrare a zgurii

- zgura caldă este stropită cu apă în vederea răcirii până la atingerea unei temperaturi care să permită stocarea temporară în spațiul special amenajat în vederea încărcării acestora în mijloacele de transport.

d) Tehnici de manipulare a fierului vechi

- fierul vechi se depozitează pe platforme betonate, pentru a reduce la minimum fenomenul de ridicare a prafului cauzat de manevrele mijloacelor de transport auto.

e) Tehnici pentru transportul materialelor

- accesul mijloacelor de transport auto se realizează prin poarta otelăriei electrice;
- drumurile care alcatuiesc rețeaua internă de transport auto sunt asfaltate sau betonate;
- patrunderea mijloacelor de transport auto pe drumurile interne nu se poate realiza prin garduri, santuri sau terasamente de zgură reciclată;
- drumurile prăfuite din rețeaua internă de transport auto pot fi stropite cu ajutorul unor dispozitive de stopire cu apă;
- se asigură faptul că mijloacele de transport auto să nu fie prea pline,

	<p>prevenindu-se orice pierdere;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• mijloacele de transport care transporta zgura sunt acoperite cu prelata, după caz;</li> <li>• se iau măsuri pentru reducerea la minim a numărului de transferuri;</li> <li>• se utilizează transportoare închise;</li> <li>• se utilizează tehnici de bună practică pentru transferul de metal topit și manipularea oalei;</li> <li>•</li> </ul>
<p><b>BAT 12</b> BAT pentru managementul apelor uzate previne, constau în colectarea și separarea tipurilor de ape uzate, maximizând reciclarea internă și folosind un tratament adecvat pentru fiecare flux final. Aceasta include tehnici care utilizează, de exemplu, interceptori de ulei, filtrare sau sedimentare</p>	<p>Se utilizează următoarele tehnici pentru managementul apelor uzate:</p> <p>a) apa potabilă nu se utilizează în scop tehnologic;</p> <p>b) pentru alimentarea cu apă potabilă se utilizează o singură sursă (una de rezervă);</p> <p>c) pentru alimentarea cu apă tehnologică de utilizează o singură sursă, apa fiind tratată înainte de fi utilizată;</p> <p>d) a fost crescut numărul și capacitățile sistemelor de recirculare a apei odată cu modernizarea instalației ( creșterea capacității de producție prin instalarea cuptorului EBT și a cuptorului LMF);</p>
<p><b>BAT 13</b> BAT constau în măsurarea sau evaluarea tuturor parametrilor relevanți necesari pentru a asigura conducerea proceselor din camerele de comandă cu ajutorul unor sisteme moderne computerizate pentru a adapta continuu și pentru a optimiza procesele online, pentru a asigura prelucrarea stabilă și fără dificultăți; astfel se mărește eficiența energetică, se maximizează randamentul și se îmbunătățesc practicile de întreținere</p>	<p>Procesele de elaborare a oțelului și de pulverizare a oțelului topit sunt computerizate, asigurându-se măsurarea sau evaluarea tuturor parametrilor relevanți necesari și asigurarea prelucrării stabile și fără dificultăți, mărindu-se în acest fel eficiența energetică, maximizându-se randamentul și îmbunătățindu-se practicile de întreținere</p>
<p><b>BAT 14</b> BAT constau în măsurarea emisiilor la cos ale poluanților din furnalele de la principalele surse de emisii din toate procesele incluse în secțiunile specifice BAT 9.2 - 9.7 ori de câte ori BAT-AEL sunt date și în procesul centralelor electrice alimentate cu gaz în uzina metalurgică.</p>	<p>Se efectuează monitorizarea continuă (online) a emisiilor în aer de pulberi, CO, SO<sub>2</sub> și NO<sub>x</sub> de la instalațiile de depoluare aferente cuptorului cu arc electric EBT, cuptorul oală LMF și instalației de atomizare oțel, a emisiilor în aer de pulberi de la instalațiile de depoluare aferente echipamentelor de transport și stocare pulbere neredusă și transport pulbere neredusă prealiată și a emisiilor în aer de CO, SO<sub>2</sub> și NO<sub>x</sub> de la instalațiile de depoluare aferente la cuptorului de uscare Mozer</p>
<p><b>BAT 15</b> Pentru sursele de emisii relevante care nu sunt menționate în BAT 14, BAT constau în măsurarea, în mod periodic și discontinuu, a emisiilor de poluanți de la toate procesele incluse în secțiunile specifice BAT 9.2 - 9.7 și din cadrul centralelor alimentate cu gaz de proces din uzina metalurgică, precum și de la toate componentele/poluanții gazelor relevante</p>	<p>-se efectuează măsuratori discontinue ale emisiilor în aer de benzen, clorbenzen, fluoruri, cloruri, PCDD/F, PCB, PAH, TOC și metale grele (Cd, Cr, Ni, Pb, Hg, Zn, Cu ), de la cuptorul cu arc electric EBT și cuptorul oală LMF și instalației de atomizare oțel.</p> <p>-se efectuează măsuratori discontinue ale emisiilor în aer de pulberi de la instalația de depoluare aferentă de la cuptorului de uscare Mozer.</p> <p>- se efectuează măsuratori discontinue ale emisiilor</p>



<p>rezultate din procese. Aceasta include monitorizarea discontinua a gazelor rezultate din procese, a emisiilor la cos, a dibenzodioxinelor policlorurate si dibenzofuranilor policlorurati (PCDD/F), precum si monitorizarea evacuării apelor uzate, dar exclude emisiile difuze</p>	<p>in aer de, CO, SO<sub>2</sub> si NO<sub>x</sub> de la cuptoarele de tratament termic si centralelor termice proprii; -se efectueaza masuratori discontinue ale emisiilor in apa: pH, materii in suspensii, CBO<sub>5</sub>, CCO - Cr, azot amoniacal, fosfor total, cloruri, sulfati, fier total, aluminiu, crom total, substante extractibile cu solventi organici, detergenti sintetici biodegradabili, reziduu filtrat la 105<sup>0</sup>C, nichel, cadmiu, plumb, cupru, mangan total, zinc;</p>
<p><b>BAT 18</b> BAT constau in reducerea emisiilor de zgomot de la surse relevante din procesele de productie de fonta si otel utilizand una sau mai multe dintre urmatoarele tehnici in functie de conditiile locale si in conformitate cu acestea:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– punerea in aplicare a unei strategii de reducere a zgomotului;</li> <li>– carcasarea operatiunilor/unitatilor generatoare de zgomot;</li> <li>– izolarea operatiunilor/unitatilor care produc vibratii;</li> <li>– captusirea interna si externa cu material absorbant de impact;</li> <li>– izolarea fonica a cladirilor pentru a adaposti orice operatiuni generatoare de zgomot care implica echipamente de transformare a materialelor;</li> <li>– construirea de ziduri de protectie la zgomot, de exemplu ridicarea de cladiri sau obstacole naturale, cum ar fi copaci si tufisuri intre aria protejata si activitatea generatoare de zgomot;</li> <li>– amortizoare de zgomot pe cosurile de evacuare;</li> <li>– conducte de esalonare si suflante finale care sunt situate in cladiri izolate fonic;</li> <li>– inchiderea usilor si ferestrelor din zonele acoperite.</li> </ul>	<p>-se utilizeaza urmatoarele tehnici pentru reducerea emisiilor de zgomot de la cuptorul electric si de de pulverizare a otelului topit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a)se aplica o strategie de reducere a zgomotului;</li> <li>b)s-a carcasat incinta (inchidere tip elephant house, din panouri sandwich) in care sunt amplasate cuptorul EBT si cuptorul LMF;</li> <li>c)operatiunile/unitatile generatoare de zgomot si vibratii sunt izolate;</li> <li>d)usile si ferestrelor din halele acoperite se inchid.</li> </ul> <p>8.4.1.2 BAT pentru producerea otelului provenit din cuptoare cu arc electric</p>
<p><b>BAT 87</b> BAT pentru procesul de cuptor cu arc electric (CAE) constau in prevenirea emisiilor de mercur prin evitarea, pe cat posibil, a materiilor prime si auxiliare care contin mercur</p>	<p>Se previn emisiile de mercur prin evitarea, pe cat posibil, a materiilor prime si auxiliare care contin mercur (conform tehnicilor aferente BAT 6 si BAT 7).</p>
<p><b>BAT 88</b> BAT pentru desprafuirea primara si secundara a cuptorului cu arc electric (CAE) (inclusiv preincalzirea fierului vechi, incarcarea, topirea, evacuarea, cuptor cu oala de turnare si metalurgie secundara) constau in realizarea unei captari eficiente din toate sursele de emisii utilizand una dintre tehnicile enumerate mai jos si in utilizarea desprafuirea ulterioara, prin</p>	<p>Se realizeaza captarea gazelor generate in cuptorul electric EBT si LMF utilizandu-se tehnica combinata de captare directa a gazelor reziduale la al 4-lea orificiu din bolta ( circuit primar) si sistem de hota ( circuit secundar). Eficienta de colectare medie globala este &gt; 98%. Din monitorizarea online a emisiilor evacuate pe cosurile de dispersie aferente instalatiilor de depoluare aferente cuptorului electric EBT si LMF au inregistrat pentru pulberi</p>

<p>intermediul unui filtru cu sac:</p> <p>I. o combinatie de captare directa a gazelor reziduale (gaura a 4-a sau a 2-a) si sisteme de hota;</p> <p>II. extractie directa de gaze si sisteme tip cusca;</p> <p>III. extractie directa de gaze si evacuarea totala a cladirii (cuptoarele cu arc electric (CAE) de capacitate mica nu ar necesita extractie directa de gaze pentru a atinge aceeasi eficienta de extractie).</p> <p>Eficienta de colectare medie globala asociata cu BAT este &gt; 98 %.</p> <p>Nivelurile de emisii asociate cu BAT pentru praf sunt &lt; 5 mg/Nm<sup>3</sup>, determinate ca valori medii zilnice.</p> <p>Nivelurile de emisii asociate cu BAT pentru mercur sunt &lt; 0,05 mg/Nm<sup>3</sup>, determinate ca media pe parcursul perioadei de prelevare (masurare discontinua, probe la fata locului timp de cel putin patru ore).</p>	<p>valori medii zilnice &lt; 5 mg/Nmc</p>
<p><b>BAT 89</b></p> <p>BAT pentru desprafuirea primara si secundara a cuptorului cu arc electric (CAE) (inclusiv preincalzirea fierului vechi, incarcarea, topirea, evacuarea, cuptor cu oala de turnare si metalurgie secundara) constau in prevenirea si reducerea emisiilor de dibenzodioxine policlorurate si dibenzofurani policlorurati (PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB) evitand, pe cat posibil, materiile prime care contin PCDD/F si PCB sau precursori ai acestora (a se vedea BAT 6 si 7) si utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora, impreuna cu un sistem adecvat de eliminare a prafului:</p> <p>I. post-combustie corespunzatoare;</p> <p>II. stingere rapida corespunzatoare;</p> <p>III. injectarea de agenti de adsorbție corespunzatori in conducta inainte de desprafuire.</p> <p>Nivelul de emisii asociat BAT pentru dibenzodioxine policlorurate si dibenzofurani policlorurati (PCDD/F) este &lt; 0,1 ng I-TEQ/Nm<sup>3</sup>, bazat pe probe aleatorii timp de 6 - 8 ore in conditii de stare stabila. In unele cazuri, nivelul de emisii asociat BAT poate fi realizat doar prin masuri primare.</p>	<p>Prevenirea si reducerea emisiilor de dibenzodioxine policlorurate, dibenzofurani policlorurati (PCDD/F) si bifenili policlorurati (PCB) se face, evitand pe cat posibil, materiile prime care contin PCDD/F si PCB sau precursori ai acestora in combinatie cu utilizarea unui sistem adecvat de eliminare a prafului printr-o post-combustie corespunzatoare realizata in cuptorul EBT</p>
<p><b>BAT 91</b></p> <p>BAT constau in reducerea la minimum a consumului de apa de la procesul cuptorului cu arc electric (CAE) utilizand cat mai mult posibil</p>	<p>La cuptorul electric EBT si cuptorul electric LMF, pentru racirea grinzilor port-electrod si pentru racirea altor parti componente (bolta cuptorului, panouri, etc.) se utilizeaza sisteme de racire a apei</p>

<p>sisteme de racire cu apa cu circuit inchis pentru racirea dispozitivelor cuptorului, cu exceptia cazului in care se utilizeaza sistemele de racire cu circuit deschis.</p>	<p>industriale tratate in vederea impiedicarii coroziunii si depunerilor de saruri pe conducte cu circuit inchis ( rezervoare de apa cu turnuri de racire si statie de pompare); la instalatia de pulverizare a otelului se utilizeaza sisteme de racire a apei industriale tratate ( dedurizate si demineralizate) cu circuit inchis ( rezervoare de apa cu turnuri de racire si bazine de limpezire a apei si statii de pompare); - la instalatia de pulverizare a otelului topit apele utilizate in procesul de pulverizare sunt decantate in trei bazine de limpezire cu functionare alternativa, fiind reintroduse in circuitul inchis; gradul de recirculare a apelor este de 94,7%;</p>
<p><b>BAT 93</b> BAT constau in prevenirea producerii de deseuri utilizand una dintre urmatoarele tehnici sau o combinatie a acestora (a se vedea BAT 8): I. colectarea si depozitarea adecvata pentru a facilita un tratament specific; II. reciclarea si recuperarea la fata locului a materialelor refractare de la diferite procese si utilizarea interna, de exemplu, pentru inlocuirea dolomitei, magnezitului si varului; III. utilizarea pulberilor de filtru pentru recuperarea externa a metalelor neferoase, cum ar fi zincul in industria metalelor neferoase, daca este necesar, dupa imbogatirea pulberilor de filtru prin recirculare in cuptorul cu arc electric (CAE); IV. separarea crustei de la turnarea continua in procesul de tratare a apei si recuperarea cu reciclare ulterioara, de exemplu, in cuptorul de aglomerare/cu cuva sau in industria cimentului; V. utilizarea externa a materialelor refractare si a zgurii de la procesul cuptorului cu arc electric (CAE) ca materii prime secundare atunci cand conditiile pietei permit acest lucru. BAT constau in gestionarea in mod controlat a reziduurilor de proces CAE care nu pot fi nici evitate, nici reciclate</p>	<p>Se utilizeaza urmatoarele tehnici pentru prevenirea producerii de deseuri: a) deseurile generate sunt colectate si depozitate separat in locuri special amenajate; b) refuz de sita, praf de filtru sau pulberile recuperate din bazinele de limpezire sunt stocate temporar in depozit/spatii special amenajate in vederea valorificarii interne prin introducerea in cuptorul electric EBT; c) zgura de otelarie este valorificata extern ca materie prima; d) deseurile refractare sunt stocate temporar in spatiu special amenajat in vederea eliminarii in depozitul autorizat propriu de la Odaia Banului-Tintesti. e) deseurile de pulberi colectate din bazinele de limpezire sunt valorificate atat intern cat si extern De asemenea, gestionarea deseurilor generate se realizeaza in conformitate cu prevederile OUG nr. 92/2021, existand si o procedura generala in acest sens in cadrul S.M.M.</p>
<p><b>BAT 94</b> BAT constau in reducerea consumului de energie prin utilizarea turnarii continue aproape de forma neta a benzii, atunci cand calitatea si gama de produse a claselor de otel realizate justifica acest lucru. <b>Descriere</b> Turnarea aproape de forma neta a benzii inseamna turnarea continua a otelului in benzi cu grosime mai mica de 15 mm. Procesul de turnare este combinat cu laminarea directa la cald, racirea si rularea benzilor fara reincalzirea</p>	<p>In concordanta cu cerintele standardelor de produs si a fiselor tehnice de produs, procesul tehnologic de realizare a pulberilor metalice nereduse si reduse este astfel condus incat pulverizarea otelului topit se executa la o dimensiune cat mai apropiata de dimensiunile finale ale produsului, in vederea, atat a reducerii cantitatii de energie consumate, cat si pentru reducerea cantitatii de deseuri generate</p>

intermediara a cuptorului utilizata pentru tehnicile de turnare conventionale, de exemplu, turnare continua de brame sau placi. Prin urmare, banda de turnare reprezinta o tehnica pentru turnarea de benzi plate din otel de diferite latimi si grosime mai mica de 2 mm.	
<p><b>BAT 95</b>  BAT constau in reducerea emisiilor de zgomot de la instalatiile si procesele cuptorului cu arc electric (CAE) generatoare de sunet de inalta intensitate utilizand o combinatie a urmatoarelor tehnici de constructie si operationale, in functie de conditiile locale si in conformitate cu acestea (in plus fata de utilizarea tehnicilor enumerate in BAT 18):</p> <p>I. construirea cladirii cuptorului cu arc electric (CAE) astfel incat sa absoarba zgomotul de la socurile mecanice care rezulta din functionarea cuptorului;</p> <p>II. construirea si instalarea macaralelor destinate transportului benelor de incarcare pentru a preveni socurile mecanice;</p> <p>III. utilizarea speciala a izolatiei acustice la peretii interiori si acoperisuri pentru a preveni contaminarea fonica a aerului de la cladirea cuptorului cu arc electric (CAE);</p> <p>IV. carcasarea cuptorului si a peretelui exterior pentru a reduce zgomotul purtat de structura de la cladirea cuptorului cu arc electric (CAE)</p> <p>V. gazduirea proceselor generatoare de sunet de inalta intensitate [si anume, cuptorul cu arc electric (CAE) si unitatile de decarburizare] in interiorul cladirii principale</p>	<p>A. Se utilizeaza urmatoarele tehnici pentru reducerea emisiilor de zgomot:</p> <p>a) s-a carcasat incinta (inchidere tip elephant house, din panouri sandwich) in care sunt amplasate cuptorul EBT si cuptorul LMF;</p> <p>b) benele de incarcare a cuptorului cu fier vechi sunt transportate prin intermediul transfercarilor actionate electric;</p> <p>c) procesele generatoare de zgomot (elaborarea otelului, pulverizarea otelului si tratamentul termochimic) au loc in interiorul halelor de productie prevazute cu izolatii acustice la peretii exteriori si acoperisuri.</p>
<p>Colectarea eficienta a prafului:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prin combinarea procedurii de colectare directa a gazului evacuat (a 4a sau a 2 a hota) si sisteme de hote, sau</li> <li>- inchiderea cuptoarelor in anexe si sisteme de hote sau</li> <li>- sisteme de evacuare complete.</li> </ul> <p>Se poate ajunge la o colectare a emisiilor primare si secundare de cca.98% sau chiar mai mult de la cuptoarele de tip EAF.</p>	<p>Randamentul filtrelor de retinere a emisiilor de poluanti este de 99%.</p> <p>In cadrul obiectivului la cuptorul electric cu arc filtrele pentru desprafuirea gazelor captate din cuptor si hota realizeaza concentratii de pulberi la emisie sub valoarea de <math>5 \text{ mg/m}^3</math></p> <p>Pentru fluxul de pulberi nereduse pot fi considerate BAT procedeele si instalatiile de colectare prin carcasare, punere in depresiune si filtrarea aerului continand praf captat de la operatiile tehnologice prin care se realizeaza concentratii de praf la emisie <math>&lt; 5 \text{ mg/Nm}^3</math></p>
<p>Desprafuirea gazelor reziduale prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- filtru textil bine proiectat care realizeaza mai putin de <math>5 \text{ mg praf/Nm}^3</math> (in cazul inst. noi) si mai putin de <math>15 \text{ mg. praf/Nm}^3</math> (pentru inst. existente), ambele valori fiind determinate ca valori zilnice.</li> </ul> <p>Diminuarea continutului de praf este corelata cu</p>	<p>Pe amplasament desprafuirea gazelor reziduale se realizeaza prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-filtre cu saci cu suprafata filtranta de 1800 mp, (notat S1 bis si S2 bis nou), compus din 4 compartimente cu un numar total de 700 saci filtranti din material tesut si cu un debit de 150 000 Nmc/h (emisiile de pulberi si gaze arse sunt</li> </ul>

diminuarea conținutului în metale grele din emisii, excepție facând metalele grele prezente în faza gazoasă cum ar fi mercurul.

evacuate prin cos cu înălțimea de  $h=16\text{m}$  și un  $D = \text{interior varf} = 1,60\text{ m}$ ).

- filtru cu cartuse filtrante cu suprafața de  $1350\text{ mp}$ , notat  $S_1$ , cu un debit de  $40000\text{ Nmc/h}$  (emisii de pulberi și gaze arse sunt evacuate prin cos cu înălțimea de  $h=25\text{m}$  și un  $D = \text{interior varf} = 1,60\text{ m}$ ).

- filtru cu cartuse filtrante cu suprafața de  $1800\text{ mp}$ , notat  $S_2$ , cu un debit de  $65000\text{ Nmc/h}$  (emisii de pulberi și gaze arse sunt evacuate prin cos cu înălțimea de  $h=18\text{m}$  și un  $D = \text{interior varf} = 1,30\text{ m}$ ).

- Filtru cu saci (notat  $S_3$ ), cu suprafața de filtrare de  $103\text{m}^2$ . Gazele desprafuite sunt evacuate în atmosfera printr-un cos cu înălțimea,  $H = 16,5\text{ m}$  și diametrul interior la varf,  $\Phi = 350\text{ mm}$ . Temperatura de lucru este de maxim  $130^\circ\text{C}$ . Debitul de gaze desprafuite emise în atmosfera este de  $9000\text{ N m}^3/\text{h}$ .

-Filtru cu saci (notat  $S_4$ ), cu suprafața de filtrare de  $60\text{m}^2$ . Aerul desprafuit este evacuat în atmosfera printr-un cos cu înălțimea,  $H = 16,5\text{ m}$  și diametrul interior la varf,  $\Phi = 350\text{ mm}$ . Debitul de aer desprafuit emis în atmosfera este de  $9000\text{ N m}^3/\text{h}$ . Randamentul filtrului de reținere a pulberilor este de  $98\%$ .

Captarea prafului și gazelor rezultate din procesul de elaborare a oțelului în cuptorul electric cu arc se realizează prin extragerea directă a gazelor reziduale din bolta cuptorului combinată cu captarea prin hota de  $1800\text{mp}$  amplasată deasupra cuptorului cu un randament ridicat de captare a fumurilor și gazelor ( $99,9\%$ ) degajate din procesul de elaborare a oțelului în cuptorul electric cu arc.

Desprafuirea gazelor rezultate din procesul de uscare se realizează într-o instalație de filtrare în filtre cu saci cu suprafața de  $103\text{ m}^2$ , sursa de emisie  $S_3$ ;

Instalația de desprafuire a aerului captat de la operațiile de transport, stocare și cernere a pulberii nereduse uscate, puse sub presiune, în filtru cu saci, cu suprafața de  $60\text{ m}^2$ , sursa  $S_4$ . Randamentul instalației de desprafuire este de  $98\%$ .

Instalație de depoluare amplasată într-un spațiu realizat cu panouri fonoabsorbante aferentă zonei amestecătoarelor din hala de fabricare a pulberilor **tip Premix**, ce constă dintr-un filtru cu saci -  $100$  saci (notat  $S_{13}$ ), cu suprafața filtrantă de  $200\text{ m}^2$  și un randament de reținere de  $99\%$  ( $< 0,1\text{ mg}/\text{mc}^3$ ) și debit de  $10000\text{ m}^3/\text{h}$ ;

instalație de depoluare amplasată într-un spațiu realizat cu panouri fonoabsorbante aferentă zonei de curățare containere mobile, stației de sitat

	<p>aditivi, punctului local de dozare/cântărire aditivi, punctului de cântărire containere și basculatorului stației de dozare pulbere de cupru din hala de fabricare a pulberilor tip <b>Premix</b>, ce constă dintr-un filtru cu 24 cartușe filtrante, cu scuturare cu jet de aer comprimat cu suprafața filtrantă de 266,4 m<sup>2</sup> și un debit de 12200 m<sup>3</sup>/h, cu o emisie la coș de sub 5 mg/mc<sup>3</sup>;</p> <p>Instalație de depoluare - S15 aferentă instalației de dozare aditivi ( fiecărui punct al linei de dozare aditivi în căruciorul mobil), ce constă dintr-un filtru cu cartușe filtrante cu scuturare cu jet de aer comprimat, cu suprafața filtrantă de 44,4 m<sup>2</sup> și un debit de 2400 m<sup>3</sup>/h;</p> <p>Prin montarea unui cuptor cu arc electric nou tip EBT cu postcombustie, sistemul de colectare a gazelor reziduale prin al 4-lea orificiu in bolta cuptorului electric, combinata cu hota de captare la acoperisul halei de productie, inchiderea cuptoarelor intr-o zona EAF dispusa intr-o camera elefant (peretii laterali din panouri sandwich si usa de intrare la macara cu cortina din benzi cauciuc) desprafuirea gazelor reziduale prin filtre textie (filtre cu saci de material textil sau cartuse filtrante) care realizeaza mai putin de 5 mg/Nm<sup>3</sup> pentru emisiile generate din cuptorul nou si mai putin de 15 mg/Nm<sup>3</sup> pentru emisiile generate din cuptorul oala, minimizarea rapoaului reziduu/produs prin reciclarea zgurii neprocesate, depozitarea controlata a deseurilor de material refractar in depozitul propriu autorizat si realizarea unui circuit inchis de recirculare a apelor tehnologice (apa de proces necesara pentru pulverizarea otelului lichid, apa de proces serviciu necesara pentru completarea la bazinul de pulverizare si apa de racire reprezinta tehnologie BAT .</p>
<p>Diminuarea componentelor organico-clorurate in special PCDD/F si PC prin mijloace ca :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- post combustia si includerea unui sistem cu camera de post combustie si turn de racire , dupa caz cu scopul indepartarii novo-sintezei si/sau</li> <li>- injectia cu pulbere de lignit in canalul de evacuare inainte de zona filtrare.</li> </ul> <p>Se ajunge la un nivel al concentratiei de PCDD/F <b>0,1 ng I-TEQ/Nm<sup>3</sup></b> .</p>	<p>Pe amplasament diminuarea PCDD/F si PC se realizeaza printr-un sistem post combustie si turn de racire</p>
<p>Preincalzirea deseurilor (in combinatie cu metodele de la pct.3) in scopul refacerii temperaturii de la gazul primar primar evacuat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- prin preincalzirea deseurilor partial la 60kWh/t se economiseste cam 100 kWh/t de otel lichid.</li> </ul>	<p>Pe amplasament nu se utilizeaza aceasta procedura.</p>

<p>Aplicabilitatea preincalzirii deșeurilor depinde de circumstanțele locale și se furnizează prin utilajul principal. Când se aplică preincalzirea deșeurilor se ia în seamă posibilitatea creșterii emisiilor de poluanți organici.</p>	
<p>Minimizând (micsorând) raportul reziduu/ produs Pentru deșeurile solide, următoarele tehnici sunt considerate BAT :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- micsorarea producerii deșeurilor</li> <li>- micsorarea cantității de produs prin reciclarea zgurii de la EAF și filtrele de praf ; în funcție de condițiile locale praful filtrat poate fi reciclat la cuptoarele cu arc electric în scopul ajungerii la o îmbogățire cu zinc de până la 30%. Praful filtrat cu conținut de zinc mai mare de 20% se poate utiliza în industria metalelor neferoase.</li> <li>- Prafurile filtrate de la producerea oțelurilor înalt aliate se pot trata pentru a îmbunătăți metalele aliate</li> <li>- Pentru deșeurile solide, care nu sunt disponibile reciclării, cantitatea produsă ar trebui redusă. Dacă toate posibilitățile de reducere /reutilizare s-au epuizat se recomandă o depozitare controlată a acestor deșeuri.</li> </ul>	<p>Micsorarea producerii cantitatilor de deșeuri se realizează prin procesarea deșeurilor de zgura în instalația de concasare și deferizare în vederea recuperării deșeurilor metalice ce pot fi reintroduse în procesul tehnologic .</p> <p>Deșeurile de zgura neprocesate sunt predate către SC RECYCLING CD 2007 SRL în vederea procesării urmând ca refuzul de zgura procesată să fie depozitată pe amplasamentul depozitului de la Tintesti , deșeurile metalice rezultate din operația de semiprocăsare și separare magnetică se colectează într-un container urmând a fi preluate de către SC Hoeganaes Corporation Europe SA pentru reintroducerea în procesul tehnologic de topire .</p>
<p>Emisiile de apă uzată se închid accesul apelor reziduale din procesul de racire în sistemul de apă rece potabilă, prin realizarea unui circuit în inel închis al apei de racire</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apa reziduală din procesele de turnare continuă</li> <li>-Reciclarea apei reci atât cât este posibil ;</li> <li>-Precipitarea/sedimentarea suspensiilor solide</li> <li>-Curățarea de substanțe grase prin intermediul instalațiilor speciale.</li> </ul>	<p>Apă de racire este recirculată în totalitate după ce este supusă unui proces controlat de limpezire.</p> <p>Apă utilizată în procesul de pulverizare a oțelului este supusă unui proces de decantare a pulberilor în trei bazine, numite “<i>Bazine de limpezire</i>”. Cantitatea de apă evaporată în timpul pulverizării oțelului este completată cu apă proaspătă. După limpezire, apa este recirculată în flux. Curățarea bazinelor de limpezire se face la revizia anuală prin înlocuirea apei de proces.</p>

## 8.6. Alte activități supuse autorizării

### 8.6.1. Sector Mecanic

Acest sector are ca obiect de activitate întreținerea mecanică a instalațiilor și echipamentelor aferente sectoarelor de producție și auxiliare din cadrul HCE.

Activitățile de întreținere mecanică se desfășoară în flux continuu cu o perioadă de mentenanță de 1/2- 2 zile pe fiecare lună calendaristică.

Anual, de regulă în luna AUGUST, este prevăzută o perioadă de revizie anuală a instalațiilor din sectoare de producție și auxiliare ale HCE.

În cadrul reviziilor planificate pot participa și firme terțe, pe bază de contract.

Sectoarele de fabricație pulbere brută și fabricație pulbere finită au fiecare câte un atelier mecanic dotat cu utilitățile necesare desfășurării activității de întreținere mecanică.

### 8.6.2. Sector Electric

Acest sector are ca obiect de activitate întreținerea electrică a instalațiilor și echipamentelor aferente sectoarelor de producție și auxiliare din cadrul HCE.

Activitățile de întreținere electrică se desfășoară în flux continuu cu o perioadă de mentenanță de 1/2 - 2 zile pe fiecare lună calendaristică.

Anual, de regula în luna decembrie, este prevăzută o perioadă de revizie anuală a instalațiilor din sectoare de producție și auxiliare ale HCE.

În cadrul reviziilor planificate pot participa și firme terțe, pe bază de contract.

Sectorul de întreținere electrică are ca arie de activitate:

- 1 punct de conexiuni 6 kV, 2 celule de intrare alimentate din stația Buzău-Sud, 3 celule de plecare și 1 celulă de cuplaj;
- 1 stație de electrică de mediu tensiune, 1 celulă de intrare și 3 celule de plecare;
- 1 stație de electrică de mediu tensiune, 2 celule de intrare și 2 celule de plecare;
- 1 stație de compensare putere reactivă, filtrare armonici și reducere flicker (Statcom) - 2 filtre capacitive de 2x4 MVAR;
- 1 transformator trifazic tip TOE/7.2 ONAN, 10 MVA, 6/5x0.55 kV pentru instalație Statcom;
- 1 stație electrică de conexiuni 6 KV; stația este compusă dintr-o celulă de intrare și 2 celule de măsură și 7 celule de plecare; în stație este racordat și un filtru de compensare a factorului de putere;
- 2 stații electrice de distribuție de 0,4 kV;
- 2 transformatoare pentru cuptorul electric cu arc LMF de tip TTU CA - NL 6/0.198-0.216 kV, P = 3,5 MVA trifazic cu răcire în ulei din care unul activ și unul rezervă;
- 4 transformatoare TTU 6/0.4 kV, 1000 kVA trifazic cu răcire în ulei (din care 1 activ și 3 în rezervă);
- 2 transformatoare TTU 6/0.4 kV, 1600 kVA trifazic cu răcire în ulei;
- 1 transformator TTU 6/0.825 kV, trifazic cu răcire în ulei - în conservare;
- 1 transformator trifazic imersat în ulei cu răcire cu apă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT, 6/0.160-0.360 kV, P 10 MVA
- 38 de condensatoare DUCATI tip 416370103, 10 kvar;
- 33 de condensatoare DUCATI tip 415961800, 300 kvar;
- 1 baterie de condensatoare Rectimat 2 tip STD, 400 V, 270 kVAr;
- 1 transformator de 10 MVA, 6/0,36...016 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
- 1 transformator de 2200 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;
- 2 transformatoare de 1000 KVA, 6/0,4 kV, rezervă pentru cuptorul electric cu arc tip EBT;

### 8.6.3. Sector Transporturi

Acest sector are ca obiect de activitate asigurarea transportului intern al materiei prime, produse finite, încărcare deșeuri feroase, transport containere, etc.

Mijloacele de transport în perioada de inactivitate sunt garate în spațiu acoperit, hală metalică și



betonată.

Mijloace de transport intern:

- Motostivuitoare - 11 buc;
- Transfercare - 4 buc.

#### 8.6.4. Sector Laboratoare

Acest sector are ca obiect de activitate controlul calității sortimentelor de pulbere.

Structura sectorului este următoarea:

- Laborator de analize chimice care are în dotare:
  - 2 spectometre de emisie optică OBLF și SPECTROMAX cu care se analizează conținutul chimic al oțelului topit în timpul elaborării și al pulberii nereduse și reduse;
  - 1 aparat CS 300 LECO și 1 aparat CS 230 pentru determinarea conținutului de carbon și sulf din pulbere;
  - 1 aparat TC 500 și RO 500 pentru determinarea conținutului de oxigen din pulbere
  - 1 aparat de determinare a oxigenului de suprafață H<sub>2</sub>loss Strohlein - în conservare;
- Laborator chimie clasică pentru determinarea conductivității și pH-ului apei de proces, dotat cu aparat cu ultrasunete și etuvă pentru uscare;
- Laborator de determinare a proprietăților fizico-mecanice a pulberilor care are în dotare:
  - mașini de sitat;
  - dispozitive de măsurat densitatea aparentă și timpul de curgere ( Hall Flowmeter);
  - omogenizator;
  - balanțe;
  - durimetru Tinius Olsen - pentru determinarea durității Brinell;
  - durimetru Rockwell;
  - microdurimetru Shimadzu ( în conservare);
  - mașină de presat pulberi ToniTehnik;
  - mașină de încercări Tinius Olsen;
  - instrumente de măsurat lungimi;
  - cuptor sinterizare, pentru determinarea proprietăților după sinterizare ale pulberilor metalice;
  - presă pentru forjare Wabash;
- Laborator de metalografie care are în dotare:
  - mașină de debitat;
  - mașină de înglobat;
  - mașină de șlefuit și lustruit;
  - microscop stereoscopic;
  - microscop optic;
  - cameră de luat vederi;
  - hata de aspirație;
- Laborator pregătire probe spectrale care are în dotare:
  - mașini de șlefuit probe spectrale tip Cast MSPS - 01 și tip MLG 11;
  - 2 cuptoare topire probe tip Lifumet;

Sunt în conservare următoarele dotări: spectrometru cu absorbție atomică, spectrofotometru, cuptor sinterizare Pruffer;

▪ magazie de stocare pulbere, probe martor, loturi finale în dulapuri metalice din cadrul laboratorului (spațiu cu pardoseala cimentată și pereți flisați, în care are acces numai personalul calificat).

### 8.6.5. Servicii Funcționale

Aceste servicii sunt amplasate în clădirea administrativă și asigură activitatea operațională SC Hoeganaes Corporation Europe SA.

## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1. AER

#### 9.1.1. Emisii dirijate

#### Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer

1. Instalația de captare ( circuitul primar: captarea gazelor arse direct prin al 4-lea orificiu din bolta cuptorului sunt trecute prin camera postcombustie și circuitul secundar : hotă montată pe acoperiș cu suprafața de 225 m<sup>2</sup> amplasată în plafonul halei la o înălțime de cca. 16 m, pentru captarea emisiilor de pulberi și gaze degajate prin neetanșeitățile din jurul electrozilor și gurilor de evacuare zgură și de turnare) și depoluare pentru evacuarea emisiilor din zona EBT, constituită din:

- Ciclon
- Filtru cu saci cu suprafața filtrantă de 1800 m<sup>2</sup>, (notat S1 bis), compus din 4 compartimente cu un număr total de 700 saci filtranți din material țesut, cu un debit de 150 000 Nmc/h și o temperatură maximă de lucru de 120°C (emisiile de pulberi și gaze arse sunt evacuate printr-un cos cu înălțimea h=16 m și un Dinterior vârf =1,60 m).
- Filtru cu cartus filtrant PB( notat S2), cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă de 1800 m<sup>2</sup> din material de filtrare NA-909ANFC, cu un debit al emisii depoluate evacuat în atmosferă de 65 000 Nmc/h și o temperatură maximă de lucru de 120°C (emisiile de pulberi și gaze arse sunt evacuate printr-un cos cu înălțimea h=18 m și Dinterior vârf = 1,30m).

Randamentul filtrelor de reținere a emisiilor de poluanți este de 99%.

Cele 2 instalații de depoluare preiau emisiile de poluanți dintr-o camera de amestec și infuzie de aer proaspăt (ciclon) unde converg tubulaturile de la bolta și hota amplasată deasupra cuptorului EBT .

2. Instalație de captare și depoluare a gazelor și pulberilor generate de cuptorul LMF este formată dintr-un circuit de captare a gazelor arse direct prin al 4 lea orificiu din bolta cuptorului LMF conectat la instalația de depoluare (notată S<sub>1</sub>) care cuprinde un ciclon, un buster și un filtru cu cartușe filtrante, cu suprafața filtrantă de 1350 m<sup>2</sup>, un debit evacuat în atmosferă de 40000 Nm<sup>3</sup>/h la o temperatură maximă de 120°C; randamentul de reținere a instalației S<sub>1</sub> a emisiilor de poluanți de 99%.

3. Instalația de captare ( hotă montată pe acoperiș cu suprafața de 36 mp amplasată în plafonul halei la o înălțime de cca 12 m, pentru captarea emisiilor de pulberi și gaze degajate în zona atomizare) și depoluare comună cu cea de la cuptorul LMF (notată S<sub>1</sub>) care cuprinde un ciclon, un buster și un filtru cu cartușe filtrante, cu suprafața filtrantă de 1350 m<sup>2</sup>, un debit evacuat în atmosferă de 40000 Nm<sup>3</sup>/h la o temperatură maximă de 120°C; randamentul de reținere a instalației S<sub>1</sub> a emisiilor de poluanți de 99%;

4. Instalația de captare și depoluare pentru depoluarea emisiilor ( pulberilor și a gazelor) rezultate din procesul de uscare a pulberilor în cuptorul Mozer, constituită dintr-un filtru cu saci cu suprafața de filtrare de 103 m<sup>2</sup> pentru, cu un debit al emisii depoluate evacuat în atmosferă de 9 000 Nmc/h și o temperatură maximă de lucru de 130°C ( emisii depoluate sunt evacuate printr-un coș de dispersie cu o înălțime de 16,5 metri și un Dinterior vârf de 0,35 m. (S3).

5. Instalatia de captare și depoluare pentru evacuarea pulberilor din fluxul de transport, sitare, separare magnetică și stocare a pulberii nereduse prealiate, constituită dintr-un filtru cu saci cu suprafața de filtrare de 60 m<sup>2</sup>, cu un debit al emisii depoluate evacuat în atmosferă de 9 000 Nmc/h ( emisiile depoluate sunt evacuate printr-un coș de dispersie cu o înălțime de 16,5 metri și un Dinterior vârf de 0,35 m. (S4). Randamentul filtrului de reținere a emisiilor de poluanți este de 98%.

6. Instalatia de captare și depoluare pentru evacuarea gazelor și pulberilor din sectorul înzidire oale de turnare, comună cu instalația de captare și depoluare aferentă cuptorului EBT ( S<sub>1</sub> bis și S<sub>2</sub>);

Tabelul nr. 9.1.1. - Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în aer/sursă/mod de evacuare și dispersie/poluant

Nr. crt.	Faza de proces/Sursa	Echiptament de depoluare	Punctul de emisie/ coordonate Stereo 70	Poluant
1.		Ciclron	-	-
2.		Filtru cu cartuș filtrant PB cu suprafața filtrantă S = 1800 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 18 m și D <sub>int</sub> vârf = 1,3 m (S2)/ X: 405950,913 Y: 643513,203	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Hg
3.	Topirea deșeurilor de fier în cuptorul electric cu arc tip EBT, înzidire oale de turnare	Filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 1800 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m și D <sub>int</sub> vârf = 1,6 m ( S1 bis )/ X: 405982,063 Y: 463514,319	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Hg
4.		Filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 1800 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m și D <sub>int</sub> vârf = 1,6 m ( S2 bis )/ X: 405975,938 Y: 643519,145	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Hg

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

5.		Buster și ciclon	-	-
6.	Rafinarea oțelului în cuptorul electric cu arc - cuptor oală LMF și atomizare oțel	Filtru cu cartușe filtrante cu S = 1350 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 25 m și $D_{int\ vârf} = 1,6$ m (S1)/ X: 405924,686 Y: 643519,555	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Hg
7.	Uscare pulbere neredusă	Filtru cu saci cu S = 103 mp-uscare	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și $D_{int\ vârf} = 0,35$ m (S3)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi
8.	Transport și stocare primară pulbere neredusă, transport sitare, separare magnetică și stocare a pulberii nereduse prealiate pulbere neredusă prealiată și alimentare cuptor de tratament CB 3	Filtru cu saci cu S = 60 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și $D_{int\ vârf} = 0,35$ m (S4)	pulberi
9.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP4)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
10.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (arderea excesului de hidrogen)	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (SP5)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
11.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 2 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP6)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
12.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 2 (arderea	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4m (S7)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi

	excesului de hidrogen)			
13.	Obținerea pulberii reduce în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 3 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,5 m (SP7)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
14.	Obținerea pulberii reduce în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 3 (arderea excesului de hidrogen)	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (S8)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
15.	Obținerea pulberii tip Premix	filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 200 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,0 m și D = 0,4 m (S13)	pulberi
16.	Obținerea pulberii tip Premix	filtru cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă S = 266,4 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 13,0 m și D = 0,5 m (S14)	pulberi
17.	Obținerea pulberii aliate prin difuzie	filtru cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă S = 44,4 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 15,0 m și D = 0,5 m (S15)	pulberi
18.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică tip K100	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,15 m (S9)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
19.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică Vaillant	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 2,5 m și D = 0,15 m (S11)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
20.	Obținere agent termic în centrala termică tip ICI Caldae	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12,0 m și D = 0,3 m (S10)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
21.	Obținere apă caldă menajeră în centrala termică murală	-	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 2,5 m și D = 0,11 m (S12)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi

### 9.1.2. Emisii difuze

În procesul de elaborare a oțelului, emisiile difuze sunt reprezentate, în special, de emisiile rezultate la încărcarea cuptorului electric. Alte emisii fugitive sunt generate la evacuarea oțelului și la tratamentul secundar al oțelului.

### 9.1.3. Miroșuri

Emisiile și/sau evacuările de la sursele care pot produce disconfort olfactiv trebuie reținute și dirijate către un sistem adecvat de reducere a mirosului.

Operatorul economic/Titularul care desfășoară activități în baza autorizației integrate de mediu

ia toate măsurile necesare pentru prevenirea disconfortului olfactiv astfel încât să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător.

În situația în care prevenirea emisiilor de substanțe cu puternic impact olfactiv nu este posibilă din punct de vedere tehnic și economic, operatorul economic/titularul activității ia toate măsurile necesare pentru reducerea emisiilor de miros astfel încât disconfortul olfactiv să nu afecteze sănătatea populației și mediul înconjurător.

Operatorul economic/Titularul activităților care pot produce disconfort olfactiv și pentru care este necesară obținerea autorizației/autorizației integrate de mediu asigură sisteme proprii de monitorizare a disconfortului olfactiv.

Pentru a preveni sau, dacă acest lucru nu este posibil, pentru a reduce emisiile de mirosuri, operatorul instalației va elabora, va pune în aplicare și va revizui periodic un plan de gestionare a mirosului, ca parte a sistemului de management de mediu, care va include:

- un protocol care să conțină măsuri și diagrame/termene de aplicare;
- un protocol pentru monitorizarea mirosurilor; acesta poate fi completat de măsurarea/estimarea expunerii la miros sau de estimarea impactului mirosului;
- un protocol pentru răspuns în cazul incidentelor de miros identificate, de exemplu în cazul reclamațiilor;
- un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora; a măsura/estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuția surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau reducere.

## 9.2. APA

### 9.2.1. Categoriile de ape evacuate

Pe amplasament sunt prevazute rețele de canalizare/colectare pentru:

- Ape uzate tehnologice (industriale);
- Ape uzate menajere;
- Ape pluviale.

Acte de reglementare

Pre-epurarea și descarcarea apelor uzate și pluviale de pe amplasament sunt reglementate prin autorizația de gospodărire a apelor nr. 186/21.10.2022 valabilă până la 30.04.2025 și acord de racordare .

### 9.2.2. Evacuarea apelor uzate menajere și a apelor uzate tehnologice convențional curate

Apele uzate menajere și apele tehnologice de condens de la generatoarele de hidrogen gazos operate de Linde Gaz România SRL se colectează printr-o rețea de conducte azbociment, având Dn 250 - 300 mm și L = 328 m și se evacuează în colectorul principal al societății cu Dn 600 mm și L = 83 m; rețeaua de canalizare ape menajere este preluată spre folosință de la SC Beta Buzău (conform protocol nr. 1037/06.06.2003) și are următorul traseu: SC Hoeganaes Corporation Europe SA, SC Beta Buzău SA, fosta SC Ductil Steel SA, SC Sisecam Automotive SA, colectorul de ape menajere al SC Compania de Apă SA Buzău cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău; Apele uzate menajere provenite de la vestiarele SC Hoeganaes Corporation Europe SA se colectează printr-o rețea internă de canalizare cu evacuare în colectorul de ape menajere al SC Compania de Apă SA Buzău din str. Urziceni, cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;

Apele în surplus ( apa din foraj rezultată din procesul de tratare prin osmoză și dedurizare 10,0 mc/h) sunt colectate în rețeaua de canalizare pluvială, inclusiv concentratul de la instalația de osmoză inversă cu evacuare în rețeaua de canalizare municipală și deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;

### 9.2.3. Instalații de preepurare a apelor uzate.

#### 9.2.3.1. Preepurarea și recircularea apelor uzate tehnologice preepurate, preepurarea apelor pluviale

Apele uzate tehnologice provenite de la răcirea cuptoarelor electrice și pulverizarea oțelului sunt recirculate (gradul de recirculare este de 94,7 %). Diferența de 5,3% o reprezintă pierderi prin evaporare. Apele rezultate din procesul tehnologic sunt dirijate către o instalație de preepurare constituită din:

- 2 hidrocicloane care separă pulberea de fier de apa de proces, apa fiind recirculată;
- 1 decantor centrifugal orizontal cu rol de accelerare a procesului de deshidratare a pulberii de fier până la umiditatea de max. 10%; apa rezultată este recirculată.
- 3 bazine de limpezire cu funcționare alternativă, cu rol de decantare a pulberilor fine de fier din apa de proces care reintră în circuitul procesului tehnologic prin rețeaua de distribuție circulară;

Recircularea apei se realizează în gospodăria de apă compusă din:

- 1 bazin cu turnuri de răcire cu capacitatea de 190 m<sup>3</sup> (B10);
- 1 bazin pentru apa de proces cu turnuri de răcire cu volumul de 280 m<sup>3</sup> (A5);
- 2 bazine de limpezire a apei (L1 și L2) cu capacitatea de 500 m<sup>3</sup> fiecare ( utilizat 340 m<sup>3</sup>din fiecare) ;
- 1 bazin de limpezire a apei cu capacitatea de 900 m<sup>3</sup> ( L3);
- 1 bazin cu apă de proces cu capacitatea de 200 m<sup>3</sup> ( în conservare);
- 1 bazin cu apă de răcire cu capacitatea de 40 m<sup>3</sup> pentru stocarea apei utilizată în caz de avarie a stației de pompare a apei recirculate;
- 1 instalație de osmoză cu capacitatea de tratare de 14 m<sup>3</sup>/h, din care se utilizează 6 m<sup>3</sup>/h, 0,4 mc/h se folosesc pentru completarea apei de răcire și 7,6 mc/h sunt evacuați în canalizarea pluvială ( în conservare);
- 1 instalație de osmoză constituită din filtru cu nisip, filtre cu cărbune, dedurizator și filtru cu osmoză inversă, cu capacitatea de tratare de 40 m<sup>3</sup>/h și capacitate permeat de max 20 m<sup>3</sup>/h;
- 1 rezervor de apă cu capacitatea de 30 m<sup>3</sup> pentru alimentarea instalației de producere hidrogen H<sub>2</sub> operată de SC Linde Gaz România SA pe amplasamentul SC Hoeganaes Corporation Europe SA;
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 33 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 1 EBT);
- 1 rezervor de apă cu turnuri de răcire cu volumul de 20 m<sup>3</sup>/h ( circuitul 2 EBT);
- 1 stație de pompe aferentă bazinelor B10, A5, L1 și L2, echipată cu 5 pompe ;
- 1 stație de pompe aferentă bazinului L3, echipată cu 2 pompe cu Q= 530 m<sup>3</sup>/h, din care una în funcțiune și una în rezervă;
- stație de tratare apă Nalco pentru tratarea apei recirculate din circuitul de răcire în vederea împiedicării coroziunii și depunerilor de săruri pe interiorul conductelor.

Apele pluviale sunt supuse preepurării mecanice în 3 bazine decantoare/separatoare de recuperare a eventualelor deversări accidentale de hidrocarburi și/sau pulberi metalice/suspensii, cu capacitatea de 14 mc și un bazin de decantare cu capacitatea de cca. 5 m<sup>3</sup>.

### 9.2.4. Evacuarea apelor pluviale, a apei de surplus rezultată din procesul de tratare prin osmoză și dedurizare și a concentratul de la instalația de osmoză inversă

Apele pluviale sunt colectate prin două sisteme: sistem aerian, care preia apele pluviale de pe acoperișul halei de fabricație, cu lungimea totală L = 605 m și care sunt evacuate în sistemul cu pozare subterană; sistem de pozare subterană, inelar, cu Dn 300 - 400 mm și lungimea totală L =

465 m; apele pluviale sunt preepurate (recuperarea eventualelor deversări accidentale de hidrocarburi și/sau pulberi metalice/suspensii) înainte de evacuare cu ajutorul a 3 bazine decantare/separatoare cu capacitatea totală de 14 m<sup>3</sup> și un bazin de decantare cu capacitatea de 5 m<sup>3</sup>; traseul rețelei de evacuare a apelor pluviale, inclusiv al apelor rezultate de la osmoză și a concentratului de la osmoză inversă, este: SC Hoeganaes SA, SC Beta SA, str. Aurel Vlaicu (colectorul de ape pluvial - industriale a zonei industriale a municipiului Buzău), cu deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;

Apele în surplus (apa din foraj rezultată din procesul de tratare prin osmoză și dedurizare 10,0 mc/h) sunt colectate în rețeaua de canalizare pluvială, inclusiv concentratul de la instalația de osmoză inversă cu evacuare în rețeaua de canalizare municipală și deversare în stația de epurare a municipiului Buzău;

### 9.3. ZGOMOT

#### 9.3.1. Sursele de zgomot, descrierea și poziția acestora în cadrul amplasamentului industrial

În perioada de funcționare a obiectivului, principalele surse de zgomot ambiental de pe amplasament sunt următoarele:

**Tabel 9.3.1 Sursele de zgomot**

Punct sursa	Denumire sursa	Coordonata* X	Coordonata* Y	Coordonata Z	Program de functionare
A	Ventilator filtru SULT 1	405967.84	643410.08	94.29	Continuu
B	Ventilator filtru PX	406024.07	643470.9	94.48	Continuu
C	Ventilator filtru cu saci 1800 MP1	405985.72	643515.02	94.16	Continuu
D	Ventilator filtru cu saci 1800 MP2	405974.31	643520.47	94.32	Continuu
E	Ventilator filtru cu saci 1800 MP cartuse	405944.62	643517.08	92.74	Continuu
F	Ventilator filtru cu saci 1350 MP	405942.48	643517.1	92.82	Continuu
G	Ventilator ciclon filtru LF	405857.17	643512.49	94.47	Continuu

În urma aprobării prin HCL a Hartilor strategice de zgomot pentru aglomerarea Buzău, conform Legii nr.121/2019 privind evaluarea și gestionarea zgomotului ambiental, cu modificările și completările ulterioare, s-a identificat ca în proximitatea amplasamentului HOEGANAES CORPORATION EUROPE există populație expusă la un nivel de zgomot peste valorile limita. Urmare a acestor informații și a analizării surselor generatoare de zgomot de pe amplasament, SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA a implementat măsuri concrete de reducere a nivelului de zgomot ambiental, măsuri ce vor fi menționate și în Planurile de acțiune pentru zgomot, respectiv montarea unor panouri fonoabsorbante pe filtrele identificate ca surse generatoare de zgomot peste nivelul admis. Prin studiul acustic întocmit, s-a simulat montarea panourilor fonoabsorbante, scenariul obținut prin modelare înregistrează o scădere cu 7-9 dBA pentru filtru 2 și cu 14-16 dBA pentru filtrul 1.



În situația în care, în momentul întocmirii Planului de acțiune destinat gestionării zgomotului în municipiul Buzău, se identifică necesitatea implementării unor măsuri suplimentare pentru încadrarea nivelului de zgomot în limitele legale, acestea vor fi analizate, stabilite și incluse în Planul de acțiune, în cadrul unui calendar de implementare.

## 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMIȘI LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

### 10.1. AER

#### 10.1.1. Emisii în aer - prevederi (condiții) generale

- Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.
- Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv:
  - întreținerea echipamentelor de reținere, evacuare și dispersie a poluanților și menținerea lor în stare optimă de funcționare;
  - interzicerea evacuării poluanților (gazelor reziduale) fără reținere și sau/dispersie.
- În conformitate cu prevederile art. 21, alin. (4) din Legea nr. 278/2013, titularul este obligat ca să demonstreze îndeplinirea cerințelor BAT 16 din Decizia 2012/135/UE, referitoare la stabilirea ordinii cantității de emisii difuze din surse relevante, generate în procesul de elaborare a oțelului. Măsurarea emisiilor difuze, prin metoda directă recomandată de BAT 16, este necesară și pentru demonstrarea cerinței din BAT 88 referitoare la eficiența de peste 98% de colectare globală a emisiilor din procesul de elaborare a oțelului.
- În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:
  - să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
  - să notifice în cel mai scurt timp APM Buzău și GNM-Comisariatul Județean Buzău în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/echipamentului de depoluare, perioada de funcționare fără sistem de depoluare;
  - să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea numai după remedierea acesteia.
- Se vor menține înregistrări referitoare la situații de funcționare altele decât cele normale a instalațiilor de depoluare/evacuare a poluanților (sistem de depoluare defect, descriere defecțiune, data defectării, timp de funcționare fără instalație de depoluare, data repunerii în funcțiune, etc.).
- Emisiile dirijate în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie prevăzută în Tabelul 10.1.3. a prezentei autorizații.
- Toate echipamentele, menționate în capitolul monitorizarea activității, trebuie să existe pe amplasament. Toate echipamentele de tratare/ reducere, control și monitorizare trebuie calibrate și întreținute, când sunt folosite, conform precizărilor din capitolul Monitorizare.
- Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în capitolul monitorizarea activității a prezentei Autorizații. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus lunar la APM Buzău.
- Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare prevăzute și valorile limită de emisie stabilite.

- Este interzisă stocarea temporară a materialelor pulverulente pe platforme neacoperite. Recipientele utilizate pentru aceste materiale vor fi acoperite corespunzător, în scopul evitării și minimizării emisiilor difuze.
  - Prin măsuri organizatorice adecvate, operatorul se va asigura ca transportul acelor materiale care ar putea provoca pulberi în formă uscată să se facă în sisteme închise (autovehicule cu toate suprafețele de transport închise, containere închise)
  - Emisiile difuze de pulberi vor fi micșorate prin următoarele măsuri:
    - prin respectarea strictă a procesului tehnologic;
    - întreținere curentă eficientă a echipamentelor tehnologice;
    - etanșarea armăturilor și a conductelor prin care circulă produse chimice;
    - Un raport care rezumă emisiile în aer trebuie depus la APM Buzău ca parte a R.A.M.
- Informațiile incluse în acest raport trebuie întocmite în conformitate cu ghidurile relevante emise de APM Buzău.

#### 10.1.1.1. Emisii atmosferice dirijate rezultate din activitate

Sursele de emisie din activitatea desfășurată în SC Hoeganaes Corporation SA Buzău, evacuate în atmosferă, sunt prezentate în tabelul 10.1.2.

Tabelul nr. 10.1.2.

Nr. crt.	Sursa generatoare/ Instalația de depoluare	Punct de emisie	Poluanți emiși
1	2	3	4
1.	Topirea deșeurilor de fier în cuptorul electric cu arc tip EBT și înzidire oale de turnare / ciclon + filtru cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă S = 1800 mp + filtru cu saci cu S = 1800mp + filtru cu saci cu S = 1800mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 18 m și $D_{int\ vârf} = 1,3$ m (S <sub>2</sub> )	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, TOC, PAH, PCB, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Zn, Hg
		Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m și $D_{int\ vârf} = 1,6$ m (S1 bis)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, TOC, PAH, PCB, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Zn, Hg
		Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m și $D_{int\ vârf} = 1,6$ m (S2 bis)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, TOC, PAH, PCB, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Zn, Hg
2.	Rafinarea oțelului în cuptorul electric cu arc - cuptor oală LMF și atomizare oțel/ Buster și ciclon+ Filtru cu cartușe filtrante cu S = 1350 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 25 m și $D_{int\ vârf} = 1,0$ m (S1)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> pulberi, benzen, clorobenzen, fluor și compușii săi, compuși clorurați PCDD/F, TOC, PAH, PCB, Cd, Cr, Ni, Pb, Cu, Zn, Hg

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

3.	Uscarea pulbere brută (neredusă) în cuptorul Mozer/filtru cu saci cu S = 103 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,35 m (S3)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
4.	Transport și stocare primară pulbere neredusă, Transport, sitare, separare magnetică și stocare a pulberii nereduse prealiate și alimentare cuptor de tratament CB 3/filtru cu saci cu S = 60 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,35 m (S4)	pulberi
		Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,35 m (S4)	pulberi
5.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP4)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
6.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (arderea excesului de hidrogen)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (SP5)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
7.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu banda nr. 2 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP6)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
8.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu banda nr. 2 (arderea excesului de hidrogen)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (S7)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
9.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu banda nr. 3 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,5 m (SP7)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
10.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu banda nr. 3 (arderea excesului de hidrogen)	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (S8)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
11.	Obținerea pulberii tip Premix/ filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 200 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,0 m și D = 0,4 m (S13)	pulberi
12.	Obținerea pulberii tip Premix/ filtru cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă S = 266,4 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 13,0 m și D = 0,5 m (S14)	pulberi
13.	Obținerea pulberii aliate prin difuzie/ filtru cu cartușe filtrante cu suprafața filtrantă S = 44,4 mp	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 15,0 m și D = 0,5 m (S15)	pulberi
14.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică tip K100	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,15 m (S9)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi

15.	Obținere agent termic în centrala termică tip ICI Caldae	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,30 m (S10)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
16.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică Vaillant	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 2,5 m și D = 0,15 m (S11)	CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , pulberi
17.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică	Coș dispersie cu dimensiunile: H = 2,5 m și D = 0,11 m (S12)	

**10.1.1.2. Valori limită de emisie - Emisii dirijate**

Emisiile de poluanți în atmosferă, rezultate din desfășurarea activității de obținere a pulberilor metalice, se vor încadra în valorile limită de emisie prevăzute în tabelul 10.1.3.

Tabelul 10.1.3.

Nr. crt.	Sursa / Echipament de depoluare	Tip combustibil	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Observații	Condiții de referință
1.	Topirea deșeurilor de fier în cuptorul electric cu arc tip EBT înzidire oale de turnare / ciclon + filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 1800 mp + filtru cu cartuș filtrant PB cu S = 1800mp + filtru cu saci cu suprafața filtrantă S = 1800 mp	Gaz metan/cocs	Pulberi	< 5 mg/Nm <sup>3</sup>	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE
			CO	conform BAT 2013 (50-4500 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			NO <sub>x</sub>	conform BAT 2013 (13-460 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			SO <sub>2</sub>	conform BAT 2013 (5-210 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			benzen	conform BAT 2013 (30-4400 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			clorobenzen	conform BAT 2013 (0,2-12 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			fluor și compușii săi (exprimați în HF)	conform BAT 2013 (0,04-15000 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			compuși clorurați (exprimați în HCl)	conform BAT 2013 (800-32500 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

			PCDD/F	< 0,1 ng I-TEQ/ Nm <sup>3</sup>	probe aleatorii timp de 6-8 ore, în condiții de stare stabilă	Decizia 2012/135/UE
			TOC	conform BAT 2013 (35-260 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			PAH	conform BAT 2013 (9-970 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			PCB	conform BAT 2013 (0,01-5 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			Cd	conform BAT 2013 (1-148 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			Cr	conform BAT 2013 (12-2800 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			Ni	conform BAT 2013 (3-2000 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			Pb	conform BAT 2013 (75-2850 g/to LS)		Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			Hg	< 0,05 mg/Nm <sup>3</sup>	medie pe parcursul perioadei de prelevare, probe de cel puțin 4 ore	Decizia 2012/135/UE

			Cu	conform BAT 2013 ( 11-510 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Zn	conform BAT 2013 ( 200-24000 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
2.	Rafinarea oțelului în cuptorul electric cu arc - cuptor oală LMF și atomizare oțel/ Buster și ciclon+ Filtru cu cartușe filtrante cu S = 1350 mp	-	Pulberi	< 5 mg/Nm <sup>3</sup>	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/ UE
			CO	conform BAT 2013 ( 50-4500 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			NO <sub>x</sub>	conform BAT 2013 ( 13-460 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			SO <sub>2</sub>	conform BAT 2013 ( 5-210 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			benzen	conform BAT 2013 ( 30-4400 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			clorobenzen	conform BAT 2013 ( 0,2-12 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			fluor și compușii săi (exprimați în HF)	conform BAT 2013 ( 0,04-15000 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			compuși clorurați (exprimați în HCl)	conform BAT 2013 ( 800-32500 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			PCDD/F	< 0,1 ng I-TEQ/ Nm <sup>3</sup>	probe aleatorii timp de 6-8 ore, în condiții de stare stabilă	Decizia 2012/135/ UE
			TOC	conform BAT 2013 ( 35-260 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013

			PAH	conform BAT 2013 ( 9-970 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			PCB	conform BAT 2013 ( 0,01-5 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Cd	conform BAT 2013 ( 1-148 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Cr	conform BAT 2013 ( 12-2800 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Ni	conform BAT 2013 ( 3-2000 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Pb	conform BAT 2013 ( 75-2850 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Hg	< 0,05 mg/Nm <sup>3</sup>	medie pe parcursul perioadei de prelevare, probe de cel puțin 4 ore	Decizia 2012/135/ UE
			Cu	conform BAT 2013 ( 11-510 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
			Zn	conform BAT 2013 ( 200-24000 g/to LS)		Decizia 2012/135/ UE și BAT 2013
3.	Uscarea pulbere brută ( neredusă) în cuptorul	Gaz natural	Pulberi	< 5 mg/Nm <sup>3</sup>		Decizia 2012/135/ UE

	Mozer/filtru cu saci cu S = 103 mp		CO	conform BAT 2013 ( 50-4500 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			NO <sub>x</sub>	conform BAT 2013 ( 13-460 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
			SO <sub>2</sub>	conform BAT 2013 ( 5-210 g/to LS)	valori medii zilnice	Decizia 2012/135/UE și BAT 2013
4.	Transport și stocare primară pulbere neredusă, transport, sitare, separare magnetică și stocare a pulberii nereduse prealiate și alimentare cuptor de tratament CB 3/filtru cu saci cu S = 60 mp	-	Pulberi	50	valori medii zilnice	Ordinul nr. 462/1993
5.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
6.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 1 (arderea excesului de hidrogen)	-	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>2</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
7.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 2 (de la	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr.
			SO <sub>2</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		



	arzătoarele recuperative tuburi radiante)		pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		462/1993
8.	tuburilor radiante) Obținerea pulberii finite în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 2 (arderea excesului de hidrogen)	-	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
9.	Obținerea pulberii reduse în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 3 (de la arzătoarele recuperative tuburi radiante)	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
10.	Obținerea pulberii finite în cuptorul cu tratament termochimic cu bandă nr. 3 (arderea excesului de hidrogen)	-	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		
11.	Obținerea pulberii tip Premix	-	pulberi	0,1 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993 și DEI 67/2023
12.	Obținerea pulberii tip Premix	-	pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993 și DEI 67/2023
13.	Obținerea pulberii aliate prin difuzie	-	pulberi	1 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993 și DEI 66/2023
14.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică tip K100	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>		Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>		
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>		
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>		

15.	Obținere agent termic în centrala termică tip ICI Caldae	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>	Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>	
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>	
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>	
16.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică Vaillant	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>	Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>	
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>	
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>	
17.	Obținere apă caldă menajeră și agent termic în centrala termică	Gaz natural	CO	100 mg/Nm <sup>3</sup>	Ordinul nr. 462/1993
			SO <sub>x</sub>	35 mg/Nm <sup>3</sup>	
			NO <sub>x</sub>	350 mg/Nm <sup>3</sup>	
			pulberi	5 mg/Nm <sup>3</sup>	

**Notă:**

1. Valorile limită la emisie ( pentru indicatorii: pulberi, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalațiile de depoluare aferente cuptoarelor electrice EBT, LMF și instalației de atomizare oțel menționate în tabelul 10.1.3 sunt valori medii zilnice; valorile limită la emisie ( pentru indicatorul: pulberi) la echipamentelor de transport și stocare pulbere neredusă și transport pulbere neredusă prealiată menționate în tabelul 10.1.3 sunt valori medii zilnice; valorile limită la emisie ( pentru indicatorii: NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalația de depoluare aferente cuptorului Mozer, menționate în tabelul 10.1.3 sunt valori medii zilnice.

2. Concentrațiile emisiilor de poluanți ( pentru indicatorii: pulberi, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalațiile de depoluare aferente cuptoarelor electrice EBT, LMF și instalației de atomizare oțel conținute în gazul evacuat de la coșurile instalațiilor nu au voie să depășească limitele stabilite în tabelul 10.1.3, cu excepția perioadelor de pornire și oprire; concentrațiile emisiilor de poluanți ( pentru indicatorii: pulberi) la instalațiile de depoluare aferente echipamentelor de transport și stocare pulbere neredusă și transport pulbere neredusă prealiată conținute în gazul evacuat de la coșurile instalațiilor nu au voie să depășească limitele stabilite în tabelul 10.1.3, cu excepția perioadelor de pornire și oprire; concentrațiile emisiilor de poluanți ( pentru indicatorii: NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalațiile de depoluare aferente cuptorului Mozer conținute în gazul evacuat de la coșul instalației nu are voie să depășească limitele stabilite în tabelul 10.1.3, cu excepția perioadelor de pornire și oprire. Valorile concentrațiilor emisiilor se raportează la gazul evacuat în stare normală (0°C, 101,3 kPa uscat) .

3. Valorile limită la emisie pentru măsurătorile continue ( pentru indicatorii: pulberi, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalațiile de depoluare aferente cuptoarelor electrice EBT, LMF și instalației de atomizare oțel, valorile limită la emisie pentru măsurătorile continue ( pentru indicatorii: pulberi) la instalațiile de depoluare aferente echipamentelor de transport și stocare pulbere neredusă și transport pulbere neredusă prealiată și valorile limită la emisie pentru măsurătorile continue ( pentru indicatorii: NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub>) la instalația de depoluare aferentă cuptorului Mozer, se consideră respectate dacă în decursul unui an calendaristic:

- 97% din totalul mediilor orare nu depășesc de 1,2 ori valoarea limită;
  - Niciuna din valorile medii zilnice nu depășește limita impusă, cu excepția perioadelor de pornire - oprire ale instalațiilor;
  - Niciuna din valorile medii orare nu depășește dublul valorii limită;
4. Pentru măsurătorile discontinue se respectă valorile limită impuse.

Pentru măsurătorile discontinue: valorile medii zilnice se determină prin metoda valorilor momentane determinate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire); nivelurile de emisii pentru mercur vor fi determinate ca media pe parcursul perioadei de prelevare ( probe la fața locului timp de cel puțin patru ore).

#### 10.1.2. Calitatea aerului la limita amplasamentului ( imisii în aer)

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea următoarelor valori-limită și valori-țintă:

Poluant	Valoare-limită	U.M.	Perioada de mediere	Condiții de referință
dioxid de sulf	350	μg/mc	o oră	Legea nr. 104/2011
	125	μg/mc	24 de ore	
dioxid de azot	200	μg/mc	o oră	
	40	μg/mc	an calendaristic	
monoxid de carbon	10	mg/mc	valoarea maximă zilnică a mediilor pe 8 ore	
plumb	0,5	μg/mc	an calendaristic	
PM <sub>10</sub>	50	μg/mc	o zi	
	40	μg/mc	an calendaristic	
mangan - compuși (Mn)	0,01	mg/mc	o zi	STAS 12574-87
pulberi sedimentabile	17	g/mp/lună	lunar	

Poluant	Valoare-țintă	U.M.	Perioada de mediere	Condiții de referință
Cd	5	ng/mc	an calendaristic (pentru conținutul total din fracția PM <sub>10</sub> )	Legea nr. 104/2011
Ni	20	ng/mc	an calendaristic (pentru conținutul total din fracția PM <sub>10</sub> )	

## 10.2. Apă

### 10.2.1. Emisii în apă - prevederi ( condiții) generale

1. Emisiile în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 10.2.2. Nu trebuie să existe alte emisii de alți poluanți în apă, în afara celor menționați în prezenta Autorizație;
2. Valorile limită sunt stabilite în conformitate cu prevederile HG nr. 188/2002 modificată și completată de HG nr. 352/2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
3. Titularul/operatorul activității are obligația să exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, evacuare și epurare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare;

4. Titularul/operatorul de activitate trebuie să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimalizarea emisiilor de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate și accidentale a oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice.
5. Pentru toate instalațiile în care se manipulează substanțe cu risc pentru apă, se vor prevedea măsuri de întreținere curentă.
6. Titularul/operatorul de activitate are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane.
7. Titularul/operatorul de activitate are obligația de a verifica și întreține starea instalațiilor de evacuare a apelor uzate.
8. Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale va conține reglementări pentru un eventual incident, prin care să se garanteze punerea în siguranță a instalației.
9. În punctele în care pot rezulta substanțe periculoase pentru apă (pompe, armături, puncte de umplere și transvazare) se vor prevedea dispozitive de captare.
10. Se vor păstra la îndemâna și în cantități suficiente substanțe de neutralizare/tratare, în apropierea instalațiilor de manipulare a substanțelor cu risc pentru apă.
11. Se va verifica periodic (la fiecare 2 ani) starea următoarelor capacități de stocare:
  - recipiente pentru uleiuri proaspete;
  - recipiente pentru uleiuri uzate.
12. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum este precizat în capitolul monitorizarea activității. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus APM Buzău lunar.

#### 10.2.2. Tipuri de ape uzate și poluații emiși

Sursele generatoare de ape uzate și poluanții generați de activitate în apele uzate sunt prezentate în tabelul 10.2.1.

Tabelul 10.2.2.

Sursa generatoare	Natura apei	Poluanți existenți în apa uzată	Mod de evacuare
1	2	3	4
Activitatea administrativă și procesul tehnologic de obținere a pulberilor	Ape uzate menajere, tehnologice, și pluviale	pH Materii în suspensii CBO <sub>5</sub> CCO - Cr Azot amoniacal Fosfor total (P) Cloruri (Cl <sup>-</sup> ) Detergenți sintetici bioderadabili Sulfatați ( SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> ) Fier total ( Fe <sup>2+</sup> , Fe <sup>3+</sup> ) Crom total ( Cr <sup>3+</sup> +Cr <sup>6+</sup> ) Substanțe extractibile cu solvenți organici Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C Nichel ( Ni <sup>2+</sup> ) Cadmium ( Cd <sup>2+</sup> ) Plumb ( Pb <sup>2+</sup> ) Cupru ( Cu <sup>2+</sup> )	Sunt evacuate în stația de epurare a municipiului Buzău

		Mangan total ( Mn) Zinc (Zn <sup>2+</sup> )	
--	--	--	--

### 10.2.3. Mod de stocare, epurare, valorile limită admise la evacuare

Modul de stocare a apelor uzate, modul de epurare a acestora, precum și valorile limită admise la evacuare sunt prezentate în tabelul 10.2.2

Tabelul 10.2.3.

Tipul apei uzate	Caracteristici de calitate normate	V.L.E. (mg/dm <sup>3</sup> )	Observații
Ape tehnologice, menajere și pluviale	pH	6,5 - 8,5	Conform Autorizației de gospodărire a apelor nr. 186/21.10.2022 și acord racordare - reactualizare nr. 53/29.01.2024 încheiat cu Compania de Apă SA Buzău (HG nr. 188/ 2002 modificată și completată de HG nr. 352/ 2005 pentru aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate (NTPA 001/2005)
	Materii în suspensii	200,0	
	CBO <sub>5</sub>	250,0	
	CCO - Cr	400,0	
	Azot amoniacal	30,0	
	Fosfor total (P)	5,0	
	Cloruri (Cl <sup>-</sup> )	500,0	
	Detergenți sintetici bioderadabili	20,0	
	Sulfati ( SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	600,0	
	Fier total ( Fe <sup>2+</sup> , Fe <sup>3+</sup> )	5,0	
	Aluminiu ( Al <sup>3+</sup> )	5,0	
	Crom total ( Cr <sup>3+</sup> +Cr <sup>6+</sup> )	1,0	
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	30,0	
	Reziduu filtrat la 105 <sup>0</sup> C	2000,0	
	Nichel ( Ni <sup>2+</sup> )	1,0	
	Cadmiu ( Cd <sup>2+</sup> )	0,3	
	Plumb ( Pb <sup>2+</sup> )	0,5	
Cupru ( Cu <sup>2+</sup> )	0,2		
Mangan total ( Mn)	2,0		
Zinc (Zn <sup>2+</sup> )	1,0		

#### Notă:

- Este interzisă deversarea oricărei substanțe care poluează apa de suprafață sau apa din rețelele de canalizare pentru scurgerea apei pluviale.
- În situația în care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri în apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației trebuie să:
  - realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare;
  - ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;
  - notifice incidentul la APM Buzău în termen de 24 ore.

**10.3. SOL ȘI APA SUBTERANĂ****10.3.1 Sol și apa subterană - prevederi ( condiții) generale**

1. Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/infiltrațiile în sol.
2. Indicatorii de calitate ai probelor de sol prelevate și menționate în Raportul de Amplasament trebuie să se conformeze cu prevederile Ordinului MAPPM 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului.
3. Titularul autorizației trebuie să inițieze un program de testare și verificare a tuturor rezervoarelor și conductelor subterane, cel puțin o dată la doi ani. Un raport privind aceste teste trebuie inclus în R.A.M.
4. Toate flanșele și valvele de pe conductele de suprafață folosite pentru transportul de substanțe, altele decât apa necontaminată, caz pentru care nu este stipulată nici o prevedere permanentă privind siguranța scurgerilor, trebuie să facă subiectul verificărilor vizuale ori de câte ori este necesar sau al altor modalități de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificări trebuie înregistrate într-un registru care trebuie să fie disponibil pentru inspecțiile personalului cu drept de control conform legislației în vigoare.
5. Sunt interzise deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa. În cazul apariției unor deversări accidentale se va proceda la eliminarea acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor.
6. Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone stabilite, protejate împotriva pierderilor de lichide sau dispersii de pulberi și gaze.
7. Stocările temporare de materiale și deșeuri se vor realiza cu asigurarea protecției solului și apei subterane.
8. Toate bazinele trebuie etanșate și izolate, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.
9. Titularul de activitate trebuie să planifice și să realizeze o dată la 2 ani, activități de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, bazine, cămine și guri de vizitare.
10. Puțul de monitorizare a apelor subterane trebuie să fie verificat periodic, pentru a preveni contaminarea de la suprafață.  
Monitorizarea calității apei subterane se va realiza prin analiza calității apei prelevate din puțul de observație, urmărindu-se evoluția calității apei subterane în timp și influența activității desfășurate asupra acestora.
11. Titularul de activitate trebuie să aibă în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe de absorbție, precum și un număr adecvat de echipamente, pentru eliminarea efectelor oricărui poluant pe sol.

**10.3.2. Valori limita pentru poluanți în ape subterane****Tabel 10.3.2 - Valorile de referință pentru calitatea apei subterane**

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată după realizarea forajului în data de 02.09.2008 (mg/l)
1	2	3
Foraj de observație Coordonate STEREO 70: X: 405846,3 Y: 643463,0	pH	7,76
	Cadmiu	0,012
	Cloruri	334,1
	Fe total	4,49
	Plumb	< 0,003
	Zinc	< 0,05

	Nichel	< 0,01225
--	--------	-----------

### 10.3.3 Valori limita pentru poluanti în sol

Tabel 10.3.1 - Valorile de referință pentru urmele de elemente chimice din sol

Nr. crt.	Locul de prelevare: - la suprafață la 5 cm - în adâncime la 30 cm	Indicatorul analizat	Valori limită folosințe mai puțin sensibile (mg/ kg substanță uscată)
1.	Zona gospodăriei de apă (în partea de sud a amplasamentului) - S1	pH	-
		Cupru	250
		Zinc	700
		Cadmiu	5
		Plumb	250
		Nichel	200
		Mercur	4
		Arsen	25
		Produse petroliere	1.000
2.	Zona fostului depozit de fier vechi - (partea de nord a amplasamentului) - S6	pH	-
		Cupru	250
		Zinc	700
		Cadmiu	5
		Plumb	250
		Nichel	200
		Mercur	4
		Arsen	25
		Produse petroliere	1.000
3.	Incinta S.C. BETA S.A. din zona de acces în incinta III (partea de est a amplasamentului) - S7	pH	-
		Cupru	250
		Zinc	700
		Cadmiu	5
		Plumb	250
		Nichel	200
		Mercur	4
		Arsen	25
		Produse petroliere	1.000

## 10.4. ZGOMOT

### 10.4.1. Zgomot – prevederi ( condiții) generale

1. Un registru al rezultatelor măsurătorilor trebuie să fie disponibil în orice moment, iar un raport care descrie pe scurt aceste măsurători trebuie inclus ca parte a R.A.M.
2. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura în halele sau în zonele speciale destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot.
3. În emisiile de zgomot provenite de la activitate nu trebuie să existe nici un element de zgomot fonic clar sau element intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

#### 10.4.2. Valori limită pentru nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT}$

Valori limită pentru nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A,  $L_{AeqT}$

Nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A se va măsura la fațadele clădirilor rezidențiale cele mai expuse acțiunii surselor de zgomot de pe amplasamentul industrial și se va încadra în limita admisibilă impusă prin SR 10009/2017-Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, Tabelul 8, în funcție de poziția clădirilor rezidențiale și a nivelului de fond.

În desfășurarea activității se va ține în permanență cont de rezultatele hărților strategice de zgomot pentru aglomerarea Buzău.

### 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

#### 11.1. Gestiunea deșeurilor - prevederi ( condiții) generale

1. Titularul activității are obligația luării măsurilor de prevenire a generării deșeurilor, însă în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, se va opta cu prioritate pentru pregătirea pentru reutilizare, reciclare sau oricare alte metode de valorificare, care nu implică costuri excesive, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și doar în ultimă instanță eliminarea acestora, evitându-se impactul asupra mediului.

2. În conformitate cu prevederile legale în vigoare, titularul activității are următoarele obligații:

- să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului;

- să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;

- să adopte cele mai bune tehnici disponibile în domeniul valorificării deșeurilor;

- să efectueze operațiunile de tratarea deșeurilor sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor, fiind responsabil pentru deșeurile sale până la valorificarea sau eliminarea completă a acestora, cu respectarea ierarhiei deșeurilor ca ordine de prioritate în cadrul legislației și apoliticii în materie de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor, precum și fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:

- fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;

- fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;

- fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special;

Costurile operațiunilor de gestionare a deșeurilor se suportă de către producătorul de deșeuri;



- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului.

- să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeurii generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor, în conformitate cu prevederile Programului Național de prevenire a generării deșeurilor aprobat prin H.G. nr. 942/2017 privind aprobarea Planului național de gestionare a deșeurilor

- să colecteze deșeurile separat, în cazul în care acest lucru este posibil din punct de vedere tehnic, economic și al protecției mediului și să nu se amestece cu alte deșeurii sau materiale cu proprietăți diferite.

- să transporte deșeurile numai la instalații autorizate pentru efectuarea operațiunilor de tratare/valorificare/eliminare;

- să asigure evidența cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu, potrivit Deciziei Comisiei 2000/532/CE din 3 mai 2000, precum și a cantității, naturii și originii deșeurilor și, după caz, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare a deșeurilor și să o pună la dispoziția autorităților competente de control, la cererea acestora. Clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, se fac potrivit Deciziei Comisiei 2000/532/CE, cu modificările și completările ulterioare și anexei 4 a O.U.G. 92/2021, cu modificările și completările ulterioare.

- să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani.

- monitorizarea gestiunii deșeurilor va fi realizată de o persoană din rândul angajaților proprii sau va fi delegată unei terțe persoane, care va fi instruită în domeniul prevenirii generării de deșeurii și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase.

**Articolul II. - conform prevederilor OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, titularul are următoarele obligații:**

- reducerea volumului deșeurilor generate, în special al deșeurilor care nu pot fi pregătite pentru reutilizare sau reciclare, inclusiv a deșeurilor din construcții și desființări, luând în considerare cele mai bune tehnici disponibile. (art. 13, alin. 6)

- să se asigure că deșeurile sunt pregătite pentru reutilizare, reciclate sau sunt supuse altor operațiuni de valorificare în conformitate cu ierarhia deșeurilor și să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului. (art. 15, alin. 1 și 3)

- să colecteze deșeurile separat și să nu le amestece cu alte deșeurii sau materiale cu proprietăți diferite. (art. 16)

- să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță, folosind cele mai bune tehnici disponibile și care nu implică costuri excesive și să nu abandoneze/ incendieze/ elimine deșeurile în afara spațiilor autorizate în acest scop. (art. 20)

- să țină o evidență cronologică lunară tabelară a deșeurilor și să o pună la dispoziția agenției județene pentru protecția mediului în format letric, la cerere, și electronic în sistemul pus la dispoziție de APM până la 15 martie anul următor raportării, precum și la cerere autorităților competente de control. (art. 48, alin. 1)

- să desemneze o persoană din rândul angajaților proprii sau să delege această obligație unei terțe persoane, instruite în domeniul prevenirii generării de deșeurii și al managementului deșeurilor, inclusiv în domeniul substanțelor periculoase. (art. 23, alin.

4 și 5)

- având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor. (art. 44)

- să efectueze și să dețină o caracterizare a deșeurilor periculoase generate din propria activitate și a deșeurilor care pot fi considerate periculoase din cauza originii sau compoziției, în scopul determinării posibilităților de amestecare, a metodelor de pregătire prealabilă, reciclare, valorificare și eliminare a acestora, caracterizarea, clasificarea și încadrarea deșeurilor generate din propria activitate se va face în conformitate cu prevederile art. 7 și 8 din OUG nr. 92/2021 privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

- să păstreze buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase generate din propria activitate și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului;

- să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase, acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008, iar transferul acestora pe teritoriul național să fie însoțit de documentul de identificare prevăzut în anexa IB la Regulamentul (CE) 1.013/2006, cu modificările și completările ulterioare.

La cererea autorităților competente sau a unui deținător anterior sunt furnizate documentele justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.

3. Valorificarea în propriile procese de producție a deșeurilor achiziționate de la terți, respectiv a celor generate se va realiza astfel încât să se asigure respectarea:

- Regulamentului (UE) nr. 333/2011 de stabilire a criteriilor de determinare a condițiilor în care anumite tipuri de deșeuri metalice nu mai constituie deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului

- Ordinului comun ANAF/MAI/CNCAN nr. 21707/117/89/2010 pentru aprobarea Normelor privind monitorizarea radiologică a materialelor metalice reciclabile pe întregul ciclu de colectare, comercializare și procesare

- Ordinului nr. 1422/2016 pentru aprobarea Procedurii de înscriere la Ministerul Economiei, Comerțului și Relațiilor cu Mediul de Afaceri a operatorilor economici care desfășoară operațiuni de valorificare a deșeurilor

4. Gestionarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în Tabelul 11.1. al prezentei Autorizații integrate de mediu, în conformitate cu prevederile legale în vigoare. Nu trebuie eliminate/valorificate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil și fără acordul scris al Agenției pentru Protecția Mediului Buzău.

5. Va fi notificată la Agenția pentru Protecția Mediului Buzău orice intenție de modificare a tipurilor și compoziției deșeurilor generate, respectiv a operațiilor de tratare, valorificare, eliminare a acestora menționate în prezenta autorizație integrată de mediu.

6. Deșeurile expediate în afara amplasamentului pentru recuperare sau valorificare/eliminare, pot fi transportate numai de agenți economici autorizați, cu respectarea prevederilor legale în vigoare. Transportul deșeurilor se va realiza cu respectarea prevederilor H.G nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de recuperare/valorificare/eliminare, fără a afecta semnificativ mediul și în conformitate cu reglementările legale în vigoare. Este interzis transportul deșeurilor de orice natură de la locul de producere la cel de colectare/

stocare temporară/ tratare/ valorificare/ eliminare, fără respectarea prevederilor H.G. nr. 1061/ 2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Se vor păstra și se vor pune la dispoziția organelor abilitate să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor următoarele documente:

- formularul pentru aprobarea transportului deșeurilor periculoase conform anexei 1 a H.G 1061/2008 (pentru o cantitate mai mare de 1 tonă/an);
- formularul de expediție/transport conform anexei 2 a H.G 1061/2008, pentru transporturile de deșeuri periculoase;
- formularul de încărcare-descărcare deșeuri nepericuloase conform anexei 3 a H.G 1061/2008, înregistrat de către destinatar într-un registru de evidență a transporturilor de deșeuri nepericuloase, securizat, înseriat și numerotat pe fiecare pagină. Formularul de încărcare-descărcare în baza căruia se realizează transportul și controlul deșeurilor nepericuloase destinate colectării/stocării temporare/tratării se păstrează astfel: o copie la expeditorul deșeurilor, o copie la destinatarul acestora și o copie la transportatorul deșeurilor.

7. Aprovizionarea cu materiale auxiliare se va face astfel încât să nu creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri.

8. Titularul/operatorul activității are obligația să asigure condițiile necesare pentru depozitarea separată a diferitelor categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.

9. Se interzice amestecarea diferitelor categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include și diluarea substanțelor periculoase.

10. Titularul/operatorul activității are obligația să se asigure că livrarea deșeurilor de producție generate, a deșeurilor menajere, a deșeurilor din construcții și demolări și a deșeurilor periculoase, în vederea eliminării acestora, se face numai pe bază de contract.

11. Titularul/operatorul activității are obligația de a se asigura că stocarea temporară a deșeurilor este permisă pentru o perioadă de maxim 1 an, în cazul în care deșeurile stocate urmează să fie eliminate și de maxim 3 ani pentru deșeurile care urmează să fie valorificate.

11. Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza potrivit prevederilor legale în vigoare.

12. Deșeurile generate pe amplasament din proiecte de construcții și demolări, casări utilaje și echipamente vor fi gestionate conform prevederilor legale în vigoare, cu obligația ca pentru deșeurile din construcții și desființări să se asigure atingerea obiectivelor etapizate stabilite în OUG nr. 92/2021, art. 17, alin. 4 și 7.

13. Titularul/operatorul activității trebuie să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția persoanelor împuternicite din cadrul A.P.M. Buzău, Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Buzău.

Acest registru, aflat în păstrarea titularului autorizației, trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la :

- Cantitățile și codurile deșeurilor;
- Sursa deșeurilor.

- Modul de stocare/ tratare/transport a deșeurilor.
- Operația de valorificare/eliminare aplicată deșeurilor;
- Numele transportatorului de deșeurii și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia.
- Înregistrarea documentelor de transport prevăzute de către reglementările în vigoare.
- Datele de identificare ale agentului economic care realizează valorificarea / eliminarea deșeurilor.
- Detalii privind expedierile respinse.
- Detalierea privind orice amestecare voluntară a deșeurilor.
- O copie a acestui registru privind gestionarea deșeurilor trebuie depusă la APM Buzău ca parte a R.A.M. pentru amplasament.

**NOTĂ:** Schimbarea contractelor cu firmele care valorifică/elimină deșeurile se comunică la APM Buzău.

## 11.2. DEȘEURI COLECTATE, GENERATE, STOCATE TEMPORAR, MOD DE GESTIONARE

Tipurile de deșeurii colectate pentru a fi supuse operației R 4 - reciclarea/valorificarea metalelor și compușilor metalici, respectiv cele rezultate din activitatea SC Hoeganaes Corporation Europe SA, modul de gestionare sunt prezentate în Tabelul 11.1.

Tabelul 11.1.

Sursa	Categoria	Cantitatea generată/colectată estimată	Mod de gestionare		
			Valorificare	Eliminare	Stocare
Operatori economici colectori sau generatori de deșeurii, inclusiv deșeurii generate pe amplasament	Deșeurii metalice feroase cod 02 01 10, 17 04 05, 12 01 99, 16 01 17, 19 10 01, 20 01 40, 19 12 02 15 01 04 17 04 07 19 12 12 19 12 11 16 01 12 10 02 99	86400 to/an 500000 m <sup>3</sup> /an	Reciclare prin introducerea în fluxul tehnologic de obținere a pulberii metalice brute (R4)	-	Spațiu depozitare - vrac pe platformă betonată în suprafață de 7500 m <sup>2</sup> , la o înălțime de cca. 2 m - capacitate de stocare temporară (cca. 10 zile) de cca. 15000 m <sup>3</sup> (2200 to)

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

Import „ piese crude” ( pulbere metalică compactată)	12 01 02	4100 to/an 1500 m <sup>3</sup> /an	Reciclare prin introducerea în fluxul tehnologic de obținere a pulberii Premix ( R4)	-	Spațiu depozitare -saci polipropilenă/cutii carton pe paleți de lemn etichetați pe platformă betonată în suprafață de 10 m <sup>2</sup> în incinta halei de producție nr. 1- capacitate de stocare temporară ( cca. 5 zile) de cca. 50 to
Recepție materie primă (deșeurile de metale feroase )	Deșeurile de metale feroase neconforme	150 to/an	Returnare la furizori pe aceleași coduri de deșeurile	-	-
Elaborare oțel în cuptorul electric cu arc EBT și rafinare oțel în cuptorul electric cu arc LMF	Zgură neprocesată 10.02.02	10000 to/an 20000 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate (R12)	-	Spațiu depozitare - vrac pe platformă betonată în suprafață de 500 m <sup>2</sup> din spațiul de stocare de 600 m <sup>2</sup> amenajat adiacent depozitului de deșeurile metalice feroase - capacitate de stocare temporară ( cca. 10 zile) de 250 to)

	Deseuri nespecificate (electrozi grafit) <b>10.02.99</b>	12 to/an 20 m <sup>3</sup> /an	Reciclare internă prin introducerea în procesul de carburare a oțelului (R3)	-	Spațiu depozitare - stocare temporară în box paleți de capacitate 1 to în cadrul secției/ Spațiu depozitare - stocare temporară - vrac pe platformă betonată din spațiul de stocare de 600 m <sup>2</sup> amenajat adiacent depozitului de deșeuri metalice feroase - capacitate de stocare temporară ( max. 30 zile)
	Deseuri nespecificate (scoarțe) <b>10 02 99</b>	2000 to/an 2500 m <sup>3</sup> /an	Reciclare internă prin introducerea în procesul de elaborare a oțelului și de obținere a pulberii metalice brute (R4)	-	Spațiu depozitare - vrac pe platformă betonată din spațiul de stocare de 600 m <sup>2</sup> amenajat adiacent depozitului de deșeuri metalice feroase capacitate de stocare temporară ( max. 30 zile)
	Deșeuri solide de la epurarea gazelor, altele decât cele specificate la 10 02 07 ( Praf de filtru - oxid de fier de la epurarea emisiilor de pulberi și gaze arse EBT și LMF) <b>10.02. 08</b>	800 to/an 840 m <sup>3</sup> /an	-	Prin societăți autorizate ( D5)	Spațiu depozitare - saci de polipropilenă etichetați pe platformă betonată în suprafață de 50 m <sup>2</sup> din spațiul de stocare de 600 m <sup>2</sup> amenajat adiacent depozitului de deșeuri metalice feroase- capacitate de stocare temporară ( cca. 20 zile) de 100-120 saci - 50 to)

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

	Absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( saci și cartușe filtrante de la instalațiile de depoluare, materiale filtrante, echipament de protecție, materiale de lustruire, absorbanți ) <b>15.02.02*</b>	2 to/an 150 m <sup>3</sup> /an		Prin societăți autorizate ( R13)	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 5 m <sup>2</sup> /5 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 4 luni
	Alte materiale de căptușire și refractare din procesele metalurgice, altele de cât cele specificate la 16 11 03 - 16 11 04	200 to/an 100 m <sup>3</sup> /an		- Prin societăți autorizate ( D5)	Spațiu depozitare - stocare temporară pe paleți pe platformă betonată cu suprafața de cca. 35 m <sup>2</sup> în incinta secției - perioada de stocare temporară cca 6 luni
Uscare, transport, sitare și separare magnetică pulberi nereduse nealiate/prealiate,	Praf și suspensii de metale feroase ( Praf de filtru și	100 to/an 80 m <sup>3</sup> /an	-	Prin societăți autorizate- 33 % - 100 to/an ( R 12)	Spațiu depozitare - stocare temporară în saci polipropilenă și polietilenă pe

<p>prelucrare refuz de sită, stocare pulbere brută (neredusă) și producere pulbere redusă (alimentare)          cuptoare de tratament termochimic          zona post-tratare pulbere redusă (măcinare, sitare stocare, ambalare, prelucrare refuz de sită pulbere redusă )</p>	<p>refuz de sită)  <b>12.01.02</b></p>	<p>5620 to/an          4500 m<sup>3</sup>/an</p>	<p>Prin reciclare internă - introducere în fluxul tehnologic elaborare a oțelului și de obținere a pulberii metalice brute și finite</p> <p><b>( R4)</b></p>		<p>platformă betonată cu suprafața de cca. 20 m<sup>2</sup> în incinta secției - perioada de stocare temporară cca 3 luni</p>
--	--	--	--	--	---



Elaborare oțel în cuptorul electric cu arc EBT și rafinare oțel în cuptorul electric cu arc LMF, producere pulbere neredusă nealiată/prealiată și pulbere redusă, pulbere tip Premix și pulbere aliată prin difuzie)	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02 ( Cartușe filtrante de la instalațiile de depoluare, materiale filtrante, echipament de protecție, materiale de lustruire, absorbanți) <b>15.02.03</b>	1 to/an	Prin societăți autorizate ( R13)	-	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 5 m <sup>2</sup> /5 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 4 luni
	Absorbanți, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( Saci și cartușe filtrante de la instalațiile de depoluare, materiale filtrante, echipament de protecție, materiale de lustruire, absorbanți ) <b>15.02.02*</b>	0,7 to/an	Prin societăți autorizate ( R13)	-	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 5 m <sup>2</sup> /5 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 4 luni
	Ambalaje	4 to/an	Prin	-	Spațiu depozitare

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

	care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase ( ambalaje de la aditivi) <b>15.01.10*</b>	50 m <sup>3</sup> /an	societăți autorizate <b>( R13)</b>		- stocare temporară în container metalic de 40 m <sup>3</sup> pe platformă betonată - perioada de stocare temporară cca 2 luni
Limpezirea apei tehnologice recirculate în bazine	Deșeuri de la epurarea apelor de răcire, altele decât cele specificate la 10 02 11 (pulberi metalice) 10.02.12	1500 to/an 1100 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R12)</b>	-	Spațiu depozitare -saci polipropilenă și polietilenă etichetați pe platformă betonată în suprafață de 50 m <sup>2</sup> adiacent bazinelor de limpezire - capacitate de stocare temporară ( cca. 10-15 zile) de cca. 70 to
Întreținere, reparații utilaje tehnologice, laborator, aprovizionare piese de schimb și administrativă	Uleiuri hidraulice minerale neclorurate uzate 13.01.10*	1,8 to/an 1400 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R13)</b>	-	Stocare temporară în butoaie metalice de 100 kg în spații special amenajate- perioada de stocare cca. 6 luni
	Uleiuri minerale neclorurate izolante și de transmitere a căldurii uzate <b>13.03.07*</b>	0,9 to/an 750 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R13)</b>	-	Stocare temporară în butoaie metalice de 100 kg în spații special amenajate - perioada de stocare cca. 6 luni
	Ceruri și grăsimi uzate ( vaselină uzată) <b>12.01.12*</b>	0,1 to/an 110 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R13)</b>		Stocare temporară în rezervoare metalice cu cuve de retenție în spațiu special amenajat - perioada de stocare cca. 6 luni
	Emulsii și soluții de ungere uzate fără halogeni	0,4 to/an 450 m <sup>3</sup> /an		Prin societăți autorizate <b>(D15, D9)</b>	Stocare temporară în spațiu special amenajat închis, în rezervoare

	<b>12.01.09*</b>				metalice cu cuve de retenție - perioada de stocare cca. 6 luni	
	Absorbanti, materiale filtrante ( inclusiv filtre de ulei nespecificate în altă parte), materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase ( echipament de protecție, materiale de lustruire, absorbanti ) <b>15.02.02*</b>	1,5 to/an 110 m <sup>3</sup> /an		Prin societăți autorizate ( R13)	-	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 5 m <sup>2</sup> /5 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 6 luni
	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02 (echipament de protecție, materiale de lustruire, absorbanti) <b>15.02.03</b>	1,5 to/an 110 m <sup>3</sup> /an		Prin societăți autorizate ( R13)	-	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 5 m <sup>2</sup> /5 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 6 luni
	Amestecuri de grăsimi și uleiuri de la separarea amestecurilor ulei/apă, altele decât cele specificate la 19 08 09 <b>19.08.10*</b>	0,1 to/an 110 m <sup>3</sup> /an			-	Stocare temporară în rezervoare metalice cu cuve de retenție în spațiu special amenajat - perioada de stocare cca. 6 luni

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

	Pilitură și șpan neferos 12.01.03	0,1 to/an 50 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în recipient metalic de cca. 25 kg amplasat în cadrul secției de producție- perioada de stocare cca. 1 an
	Pilitură și șpan feros 12.01.01	0,1 to/an 80 m <sup>3</sup> /an	Prin reciclare internă - introducere în fluxul tehnologic elaborare a oțelului și de de obținere a pulberii metalice brute (R4)	-	Stocare temporară în recipient metalic de cca. 25 kg amplasat în cadrul secției de producție- perioada de stocare cca. 1 an
	Deșeuri de componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15 - deșeuri de cauciuc 16 02 16	0,2 to/an 100 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în container de plastic de 1200 l amplasat în cadrul secției de producție- perioada de stocare cca. 6 luni
	Deșeuri de componente demontate din echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 15 - deșeuri inox de la banda cuptoarelor de tratament 16 02 16	65 to/an 81 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară pe paleți de lemn amplasați pe o platformă betonată de 25 m <sup>2</sup> în cadrul secției de producție - perioada de stocare cca. 6 luni

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

Piese de polizare uzate și materiale de polizare, altele decât cele specificate la 12 01 20 <b>12.01.21</b>	0,02 to/an 100 m <sup>3</sup>	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în recipiente de plastic de 10 kg amplasate în cadrul secțiilor de producție-perioada de stocare cca. 1 an
Deșeurii anorganice cu conținut de substanțe periculoase <b>16 03 03*</b>	0,05 to/an	-	Prin societăți autorizate (D 15, D9)	Temporară în spațiu special amenajat
Deșeurii anorganice, altele decât cele specificate la 16 03 03 <b>16 03 04</b>	0,1 to/an	-	Prin societăți autorizate (D 15, D9)	Temporară în spațiu special amenajat
Deșeurii de tonere de imprimante, altele decât cele specificate la 08 03 17 <b>08 03 18</b>	0,03 to/an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în container special amplasat pe o platformă betonată adiacentă zonei de birouri - perioada de stocare cca. 6 luni
Deșeurii de baterii alcaline ( cu excepția 16 06 03) <b>16 06 04</b>	0,1 to/an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în container special amplasat pe o platformă betonată adiacentă zonei de birouri - perioada de stocare cca. 6 luni
Deșeurii de echipamente casate, altele decât cele specificate la 16 02 09- 16 02 12 ( motoare	0,055 to/an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Spațiu depozitare - spațiu special amenajat - boxă cu suprafața de 3 m <sup>2</sup> /3 m <sup>3</sup> - perioada de stocare temporară cca 1 an

electrice, unități PC, monitoare PC, cabluri electrice, echipamente de printare, aparate electrice și electronice cu dimensiunea mai mică și mai mare de 50 ca, server IT, echipament aer condiționat) <b>16 02 14</b>				
Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10 ( cabluri de cupru , de aluminiiu) <b>17.04.11</b>	0,2 to/an 600 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R12)</b>	-	Stocare temporară pe paleți de lemn amplasați pe platformă betonată în cadrul secțiilor de producție- perioada de stocare cca. 6 luni
Deșeuri de ambalaje de materiale plastice <b>15.01.02</b>	15,0 to/an 450 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R12)</b>	-	Stocare temporară în container metalic de 36 m <sup>3</sup> /1200 kg amplasat pe o platformă betonată din spațiul de colectare selectivă a deșeurilor generate - perioada de stocare cca. 1 lună
Deșeuri de ambalaje de hârtie și carton <b>15.01.01</b>	25,0 to/an 550 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate <b>( R12)</b>	-	Stocare temporară în container metalic de 32 m <sup>3</sup> /1500 kg amplasat pe o platformă

					betonată din spațiul de colectare selectivă a deșeurilor generate - perioada de stocare cca. 1 lună
	Deșeu de ambalaje de lemn 15.01.03	66 to/an 600 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate ( R12)	-	Stocare temporară în container metalic de 36 m <sup>3</sup> /4 to amplasat pe o platformă betonată din spațiul de colectare selectivă a deșeurilor generate - perioada de stocare cca. 1 lună
	Deșeuri de ambalaje metalice ( cutii metalice și alte materiale metalice) 15.01.04	2,5 to/an	Prin reciclare internă - introducere în fluxul tehnologic elaborare a oțelului și de de obținere a pulberii metalice brute (R4)	-	Spațiu depozitare - vrac pe platformă betonată în suprafață de 7500 m <sup>2</sup>
	Ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase ( ambalaje de la substanțe de laborator, ambalaje de la uleiuri, lubrifianți, ambalaje de	0,5 to/an 6 m <sup>3</sup> /an	Prin societăți autorizate ( R13)	-	Stocare temporară în container metalic de 40 m <sup>3</sup> /3 to amplasat pe o platformă betonată din spațiul de colectare selectivă a deșeurilor generate/ Stocare temporară în cadrul laboratorului în recipienți etanși - perioada de

	la soluțiile de tratare a apei) 15.01.10*				stocare cca. 2 lună
Activități gospodărești și de curățenie	Deșeuri municipale amestecate 20.03.01	360 m <sup>3</sup> /an	-	Prin societăți autorizate ( D5)	Temporară în containere metalice speciale în depozit special amenajat

## NOTĂ:

- Aprovizionarea cu materii prime și materiale se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri;
- Toate deșeurile vor fi stocate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și să se reducă la minimum orice degajare de emisii fugitive în aer;
- Zonele de stocare vor fi clar marcate și delimitate, iar containerele vor fi inscripționate;
- Nu se va depăși capacitatea containerelor și a zonelor de stocare.

## 12. Gestiunea substanțelor și preparatelor periculoase

12.1. Instalația nu intră sub Directiva SEVESO. Pe amplasament se utilizează substanțe chimice periculoase dar, prin cantitățile prezente, titularul nu intră sub incidența Legii 59/11.04.2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, operatorul are următoarele obligații:

- să informeze imediat Agenția pentru Protecția Mediului Buzău și G.N.M. - Comisariatul Județean Buzău;
- să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
- să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de Agenția pentru Protecția Mediului Buzău, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile.

Pe amplasament se utilizează substanțe și preparate periculoase, prezentate în tabelul 12.1 și se produc amestecurile prezentate în tabelul 12.2.

Acestea sunt gestionate prin intermediul fișelor de magazie și registrului special de intrări-ieșiri a substanțelor și preparatelor periculoase, realizându-se verificarea modului de depozitare, manipulare și utilizare a acestor substanțe și instruirea personalului care intră în contact cu substanțele considerate a fi periculoase pentru mediu și angajați.

În calitate de utilizator din aval de substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole, titularul este obligat să respecte prevederile Regulamentului CE nr. 1907/2006 (REACH) și următoarele condiții:

- Să utilizeze substanțe ca atare, în amestecuri sau în articole numai dacă aceste substanțe au fost preînregistrate/înregistrate.
- Să solicite și respectiv să transmită fișele cu datele de securitate, în sus și în jos, în lanțul de aprovizionare/distribuție.
- Să se conformeze la măsurile de precauție pentru utilizarea în condiții de securitate recomandate în fișele cu date de securitate (SDS) ale furnizorului său. Pentru substanțele care sunt produse sau importate în cantități mai mari de 10 tone pe an, SDS va avea atașată unul sau mai multe scenarii de expunere iar utilizatorul din aval trebuie să se asigure că



propria sa utilizare a substanței este acoperită de scenariul(iile) de expunere și că el însuși aplică condițiile de exploatare și măsurile de administrare a riscurilor recomandate.

În calitate de producător de amestecuri cu conținut de substanțe periculoase (conform tabelului 12.2), titularul trebuie să respecte prevederile Regulamentului CE nr. 1907/2006 (REACH) și următoarele condiții:

- Substanțele, ca atare, în amestecuri sau în articole, pot fi produse sau introduse pe piață numai dacă au fost preînregistrate/înregistrate în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr.1907/2006 (REACH), cu modificările și completările ulterioare;
- Să întocmească Fișele cu date de securitate pentru amestecurile produse în conformitate cu prevederile Regulamentului REACH art. 31, 32 și în formatul Anexei Regulamentului (UE) 878/2020 de modificare a anexei II a Regulamentului REACH;
- Să transmită fișa/fișele cu date de securitate în jos (aval), pe lanțul de aprovizionare;
- Să clasifice, eticheteze, ambaleze amestecurile produse în conformitate cu prevederile Regulamentului nr. 1272/2008, cu modificările și completările ulterioare.

Tabel 12.1: Substanțe și preparate periculoase utilizate pe amplasament

Substanțe și preparate periculoase/utilizari	Fraze de pericol	Inventarul complet al materialelor (cantitati estimate la capacitatea maxim proiectată)	Mod de gestionare/utilizare
Acetonă/ analize laborator	H 225, H 319 H 336	20 l/an	Recipient plastic de 1 l în magazie special amenajată, securizată, pardoseală betonată, stocată în ambalajul original al producătorului
Oxigen lichid/ procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT	H 270 H 280	3600000 Nmc/an	2 stocătoare de oxigen lichid cu capacitatea de: 31000 l + 1 vaporizator presiune și 47000 l + 1 vaporizator presiune + 2 evaporatoare atmosferice amplasate pe platforme betonate
Hidrogen/procesul tehnologic de tratament termochimic în cuptoarele de tratament	H 220 H 280	4095000 Nmc/an	3 rezervoare de hidrogen cu capacitatea de 95 mc la 45 bari + 2 instalații producere hidrogen Operator Linde Gaz România SRL
LPG (propan) /motostivuitoare	H 220 H 280	15000 kg/an	Butelii 55 buc. de capacitate 10 kg
Azot lichefiat/ procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT + procesul tehnologic	H 280	2074473 mc/an	2 stocătoare azot lichid de 20355 l și 20357 l + 3 evaporatoare amplasate pe platforme betonate și instalație de producere a azotului gazos tip Minigan x 100

Substanțe și preparate periculoase/utilizari	Fraze de pericol	Inventarul complet al materialelor (cantități estimate la capacitatea maxim proiectată)	Mod de gestionare/utilizare
de tratament termochimic în cuptoarele de tratament			
Nichel/ procesul tehnologic de fabricare a pulberilor tip Premix și pulberilor tip Mix aliate prin difuzie	H317 H351 H372 H412	3560 to/an	Saci de polipropilenă sau rafie și descărcat în buncărele de dozare
Cupru oxid/ procesul tehnologic de fabricare a pulberilor tip Mix aliate prin difuzie	H410		Saci de polipropilenă sau rafie în depozit de materii prime
Cupru pulbere/ procesul tehnologic de fabricare a pulberilor tip Premix și pulberilor tip Mix aliate prin difuzie	H302 H335 H320 H410		Saci de polipropilenă sau rafie în depozit de materii prime
Trioxid de molibden/ procesul tehnologic de fabricare a pulberilor tip Mix aliate prin difuzie	H 351 H 319 H 335		Saci de polipropilenă sau rafie în depozit de materii prime
Substanțe de tratare: Aguasperse CB3939  Chem aqua	H315 H319 H302 H314 H317 H400		2,2 to/an

Substanțe și preparate periculoase/utilizari	Fraze de pericol	Inventarul complet al materialelor (cantitati estimate la capacitatea maxim proiectată)	Mod de gestionare/utilizare
Handibloc 25 /procesul de tratare a apei	H314 H317 H412		
Helium/ analize laborator	H280	1500 m <sup>3</sup> /an	4 butelii de 9,1 Nm <sup>3</sup> în spațiu de depozitare amenajat pe suprafețe betonate
Oxigen/ analize laborator	H 270 H 280	1000 m <sup>3</sup> /an	butelii în spațiu de depozitare amenajat pe suprafețe betonate
Var dolomitic/ procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT	H315 H318 H335	432 to/an	În saci, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Var calcic/ procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT	H315 H318 H335	2880 t/an	În saci, pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Var fluidizat/ procesul tehnologic de elaborare a oțelului în cuptorul EBT	H315 H318 H335	1080 to/an	Instalație injecție var
Feromangan	H 301	180 to/an	Vrac pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Ferosiliciu	H 301	252 to/an	Vrac pe suprafețe betonate, în spațiu de depozitare amenajat acoperit
Alumină		8 kg/an	Recipient plastic de 1 kg în magazie special amenajată , securizată, pardoseală betonată, stocată în ambalajul original al producătorului
Oxid de cupru CuO/ analize laborator	H302 H319 H332 H400	500 g/an	Bidoane de sticlă de 0,2 kg depozitate în dulapuri blindate amplasate în laboratorul din incinta societății

Substanțe și preparate periculoase/utilizari	Fraze de pericol	Inventarul complet al materialelor (cantități estimate la capacitatea maxim proiectată)	Mod de gestionare/utilizare
	H411		
Uleiuri industriale ( transformator)	H304 H412	50 l/an	Rezervor metalic amplasat în hala nr. 1
Uleiuri hidraulice	H	2 to/an	Recipienți metalici în cuve metalice în spațiu special amenaja acoperit
Uleiuri de transmisie	H	1 to/an	Recipienți metalici în cuve metalice în spațiu special amenajat acoperit
Sulfură de mangan	H318 H373 H411	9820 kg/an	Recipienți metalici în spațiu special amenajat acoperit
Fe3P	H315 H319 H335	3370 kg/an	Cutii de carton în spațiu special amenajat acoperit
Alcool etilic/ analize laborator	H225	20 kg/an	Bidoane de plastic de 1 l depozitate în dulapuri blindate amplasate în laboratorul din incinta societății
Vaselină	H412	0,3-0,4 to/an	Recipiente metalic/plastic în spațiu special amenajat
Picral/ analize laborator	H225 H314	0,5 l/an	Bidoane de plastic de 1 l depozitate în dulapuri blindate amplasate în laboratorul din incinta societății
Acid azotic	H272 H290 H314 H318 H331	1 l/an	Bidoane de plastic de 1 l depozitate în dulapuri blindate amplasate în laboratorul din incinta societății

Tabel 12.2: Amestecuri cu conținut de substanțe periculoase produse pe amplasament

Denumire amestec	Clasificare
------------------	-------------

Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 1.9% Ni; max 1.6%Cu; max 0.5% Mo; restul fier (AS FD4600A ). Metale și aliaje comune.	GHS07-GHS08 H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer în caz de inhalare. H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.
Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 4.4% Ni; max 1.6%Cu; max 0.5% Mo ( AS FD4800A). Metale și aliaje comune.	GHS07-GHS08 H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer în caz de inhalare. H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.
Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 4.35% Ni; max 2.2%Cu; max 1.5% Mo; restul fier (AS FLD49HP). Metale și aliaje comune.	GHS07-GHS08 H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer în caz de inhalare. H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.
Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 2.2% Cu; max 1.5% Mo; restul fier (AS FLD49DH/DX). Metale și aliaje comune.	GHS07-GHS08 H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii. H351 Susceptibil de a provoca cancer în caz de inhalare H373 Poate provoca leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.
Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 11%Cu; restul fier (AS FD10Cu). Metale și aliaje comune.	H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.
Pulberi de fier aliate prin difuzie; conțin max 22% Cu; restul fier (AS FD20Cu). Metale și aliaje comune.	H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.

### 13. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI

#### 13.1. Incadrare conform Legii nr. 59/ 11.04.2016

Conform prevederilor Legii 59/11.04.2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, SC Hoeganaes Corporation Europe SA nu se încadrează în categoria obiectivelor cu risc.

#### 13.2. Planul de intervenție în caz de accidente

Titularul autorizației trebuie să se asigure că sunt funcționale: Planul de intervenție în caz de poluări accidentale și Planul de apărare împotriva dezastrelor care tratează orice situație ce poate apărea pe amplasament, în vederea minimizării efectelor asupra mediului.

Planul de intervenție în caz de poluări accidentale și Planul de apărare împotriva dezastrelor trebuie revizuite și actualizate în funcție de condițiile nou apărute. Ele trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

În conformitate cu Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău a stabilit:

- Sursele potențial poluatoare pentru factorii de mediu;
- Lista punctelor critice din unitate unde se pot produce poluări accidentale în cadrul instalației;

- Fișa poluanților potențiali;
- Programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii și combaterii poluării accidentale;
- Componenta colectivului constituit pentru rezolvarea situațiilor de urgență internă cu responsabilitățile conducătorilor;
- Componenta echipelor de combatere a poluărilor accidentale;
- Lista dotărilor și a materialelor necesare pentru intervenții în caz de poluări accidentale;
- Procedură privind înregistrarea informațiilor cu privire la producerea evenimentelor de poluare accidentală;
- Procedura de alarmare în situația poluărilor accidentale.

Defecțiunile în funcționare care pot avea efecte importante asupra mediului înconjurător trebuie înregistrate în formă scrisă. Din astfel de înregistrări scrise, care trebuie puse la dispoziția autorităților responsabile, trebuie să reiasă:

- Tipul, momentul și durata defecțiunii,
- Cantitatea de substanțe nocive eliberate (dacă este cazul este necesară o evaluare),
- Urmările defecțiunii atât în interiorul obiectivului, cât și în exterior,
- Toate măsurile inițiate.

Defecțiunile a căror efecte se pot propaga pe toată suprafața obiectivului sau care prezintă pericole pentru sănătate sau viață trebuie anunțate

- imediat Inspectoratului pentru situații de urgență
- urgent autorității responsabile cu protecția mediului (APM Buzău, GNM - CJ Buzău, Primăria Buzău ).
- Prefectura Buzău

### 13.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

#### 13.3.1. Program anual de revizii și reparații

Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

#### 13.3.2. Cuprins

Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.).

#### 13.3.2. Periodicitate

Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

#### 13.3.4. Evidente

Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

#### 13.4. Măsurile preventive și reparatorii, din OUG 68/2007.

Prin natura activității, în cadrul unității pot apărea situații de urgență generate de incendii. Pentru prevenirea acestor situații și intervenția în cazul apariției incendiilor, activitatea este organizată astfel:

- unitatea este dotată cu materialele necesare, conform prevederilor legislației specifice PSI;
- rețeaua de hidranți se menține în perfectă stare de funcționare;

### 14. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

#### 14.1. Prevederi generale privind monitorizarea

1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă pentru protecția mediului.
2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.
3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza prin laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor relevante EN sau ISO. În cazul în care standardele EN sau ISO nu sunt disponibile, se utilizează standarde naționale sau internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă. De asemenea, relevant este Documentul de referință pentru principiile generale de monitorizare, ediția iulie 2003.
4. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:
  - supraveghere din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
  - automonitorizare

#### Automonitorizare

1. Automonitorizarea este obligația societății și are următoarele componente:
  - monitorizarea emisiilor, imisiilor și calității factorilor de mediu;
  - monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces;
  - monitorizarea post - închidere;
2. Toate analizele din cadrul activității de monitorizare vor fi realizate de personal calificat, cu echipamente descrise în standardele de prelevare și analiză specifice/ menționate în prezenta autorizație.
3. Prelevarea probelor se va face cu respectarea standardelor în vigoare, iar buletinele de analiză vor avea precizată **obligatoriu incertitudinea metodei de analiză**.
4. În cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.
5. Titularul de activitate are obligația de a monitoriza nivelul emisiilor și de a raporta informațiile solicitate către autoritatea competentă, în conformitate cu OUG 195/2005, privind protecția mediului, aprobată prin Legea 265/2006. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.
6. Activitatea de supraveghere și monitorizare a calității mediului va fi asigurată de responsabilul de mediu, numit cu decizie de conducătorul unității.
7. Instalarea și funcționarea corespunzătoare a echipamentului automat de monitorizare a emisiilor în aer, prelevarea și analiza tuturor poluanților, precum și metodele de măsură

de referință pentru calibrarea sistemelor automatizate de măsură trebuie efectuate în conformitate cu standardele Comunității Europene CEN, sau se vor aplica standarde naționale.

8. Sistemele de monitorizare continuă se supun anual controlului utilizând măsurători paralele prin metode de referință.
9. În cazul măsurătorilor continue, datele transmise în camera de comandă vor fi afișate pe un monitor, prelucrate într-un echipament PC și stocate ca valori medii orare. Printr-un software specific se va face o stocare a valorilor validate zilnice, lunare, anuale, precum și a valorilor depășirilor de la normele legale înregistrate.
10. Se vor calibra dispozitivele metrologice și dispozitivele de evaluare prin intermediul unei firme specializate și se va verifica anual capacitatea de funcționare. Calibrările se vor repeta începând cu momentul primei calibrări la intervale de cel puțin o dată la 3 ani, sau ori de câte ori este necesar.
11. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie valorile de emisie (calibrare, verificare metrologică, etc.). Calibrarea se face prin măsurători paralele cu metode de referință, cel puțin o dată la 3 ani.
12. Se vor păstra duplicate ale rapoartelor asupra calibrării și verificarea funcționării aparaturii de monitorizare continuă, precum și a valorilor măsurate.
13. Se va trimite la APM Buzău câte o copie după fiecare raport.
14. La finalul unui an calendaristic se vor elabora rapoarte, care trebuie să conțină pe lângă datele de evaluare și următoarele informații:
  - a. toate depășirile valorilor medii zilnice mai mari decât valoarea limită.
  - b. valorile medii zilnice ale întregii instalații pentru indicatori specifici.Datele solicitate se vor prezenta în raportul anual, menționându-se cauza și momentul. Se vor prezenta în anexa Raportului anual, măsurile luate în vederea remedierii depășirilor emisiilor și prevenirea lor viitoare. În cazul afișajelor eronate ale echipamentelor de monitorizare a emisiilor se va menționa motivul incidentului
15. Se va completa un registru pentru toate intervențiile realizate la dispozitivele de monitorizare a emisiilor, acesta va fi la dispoziția APM Buzău la cerere. În registru se vor consemna:
  - a. lucrările de întreținere menționate de producător,
  - b. perioada dintre lucrările de întreținere programată
  - c. lucrările efectuate
  - d. timpul alocat lucrărilor de întreținere
  - e. data și momentul defectelor constatate, respectiv transmiterea comenzii de reparație către producător,
  - f. data realizării reparației,
  - g. gazele etalon utilizate pentru calibrare: producător, nr. flanșe, data producției, certificatul de garanție
  - h. numele responsabilului pentru întreținere.
16. Operatorul este responsabil cu întreținerea și verificarea regulată a capacitații de funcționare a echipamentelor de măsurare continuă și a unităților de evaluare.
17. Accesul la echipamentele de monitorizare, precum și comandarea lor vor fi efectuate doar de personal specializat.
18. Se va notifica la APM Buzău orice defecțiune tehnică a sistemelor de monitorizare a emisiilor, ce depășește durata de 24 h. Pe durata nefuncționării echipamentului de monitorizare, măsurătorile vor fi efectuate discontinuu.
19. Pentru buna desfășurare a activității și minimizarea consumurilor de materii prime, materiale și utilități, societatea va ține evidență lunară, care reprezintă **recomandare BAT**
  - a:
    - cantităților de materii prime și auxiliare utilizate;



- cantității de apă, energie utilizate; a cantităților de deșeuri rezultate și modului de gestionare a acestora;
- activităților de întreținere și reparație a instalațiilor și dotărilor aferente;
- instruirii personalului.

20. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul organelor de control abilitate, sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:

- a) Puncte de prelevare a emisiilor în aer:
  - Coșurile de dispersie.
- b) Punct de prelevare a propelor pentru determinarea calitatii aerului (imisii):
  - limita incintei amplasamentului spre zona rezidențială;
- a) Zgomot la limita amplasamentului instalației;
- b) Puncte de prelevare a probelor de sol conform Raportului de Amplasament
- c) Puncte de prelevare a emisiilor de poluanți în apă:
  - forajul pentru monitorizarea apei subterane;
  - La evacuarea apei uzate menajere și apele tehnologice de condens de la instalațiile de producere a hidrogenului gazos de pe amplasament (cămin racord final canalizare)
  - La evacuarea apei uzate menajere de pe amplasament (cămin racord final canalizare)
  - La evacuarea apei uzate tehnologice ( de la osmoză și dedurizare) și pluviale preepurate de pe amplasament (cămine racord final canalizare)
- d) Zonele de stocare:
  - materii prime
  - materiale auxiliare
  - produse finale

Se va tine evidența incidentelor de mediu, a reclamațiilor și măsurilor întreprinse.

#### 14.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259/2008- Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare. Monitorizarea emisiilor în aer se va realiza conform prevederilor din Tabelul 14.1.1.

Tabelul 14.1.1. - Emisii din surse dirijate

Punctul de prelevare a probei/ instalatia de depoluare	Indicatori analizați	Tip monitorizare/frecvența de prelevare probe si analiza poluanți	Observații
1	2	3	4
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 18 m si $D_{int\ vârf} = 1,3\ m$ ( $S_2$ ) / ciclone + Filtru cu cartușe filtrante PB cu suprafața	Pulberi	continuu	monitorizare se realizează în vederea evaluării conformării cu valorile limită stabilite în tabelul 10.1.3.
	CO	continuu	
	SO <sub>2</sub>	continuu	
	NO <sub>x</sub>		

SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

filtrantă S = 1800 mp	Hg	discontinuu/semestrial	
	benzen		
	clorbenzen		
	PCDD/F	discontinuu/ la 2 ani	
	TOC	discontinuu/semestrial	
	PAH	discontinuu/ semestrial	
	PCB	discontinuu/ semestrial	
	Fluor și compuși săi (exprimați în HF)	discontinuu/anual	
	Compuși clorurați ( exprimați în HCl		
	Cd		
	Cr		
	Ni		
	Pb		
	Cu		
Zn			
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m si $D_{int\ v\ arf} = 1,6\ m$ (S1 bis)/ ciclon +filtru cu saci cu S = 1800mp	Pulberi		continuu
	CO		discontinuu/lunar
	SO <sub>2</sub>	continuu	
	NO <sub>x</sub>		
	Hg	discontinuu/semestrial	
	benzen		
	clorbenzen		
	PCDD/F	discontinuu/ la 2 ani	
	TOC	discontinuu/ semestrial	
	PAH	discontinuu/ semestrial	
	PCB	discontinuu/ semestrial	
	Fluor și compuși săi (exprimați în HF)	discontinuu/anual	
	Compuși clorurați ( exprimați în HCl		
	Cd		

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

	Cr	
	Ni	
	Pb	
	Cu	
	Zn	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16 m și $D_{int\ vârf} = 1,6$ m (S2 bis)/ ciclon + filtru cu saci cu S = 1800mp	Pulberi	continuu
	CO	discontinuu/lunar
	SO <sub>2</sub>	continuu
	NO <sub>x</sub>	
	Hg	discontinuu/semestrial
	benzen clorbenzen	
	PCDD/F	discontinuu/ la 2 ani
	TOC	discontinuu/ semestrial
	PAH	discontinuu/ semestrial
	PCB	discontinuu/ semestrial
	Fluor și compuși săi (exprimați în HF)	discontinuu/anual
	Compuși clorurați (exprimați în HCl)	
	Cd	
	Cr	
	Ni	
Pb		
Cu		
Zn		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 25 m și $D_{int\ vârf} = 1,0$ m (S1)/ Buster și ciclon+ Filtru cu cartușe filtrante cu S = 1350 mp	Pulberi	continuu
	CO	discontinuu/lunar
	SO <sub>2</sub>	continuu
	NO <sub>x</sub>	
	Hg	discontinuu/semestrial
	benzen clorbenzen	
	PCDD/F	discontinuu/ la 2 ani
	TOC	discontinuu/ semestrial

	PAH	discontinuu/ semestrial	
	PCB	discontinuu/ semestrial	
	Fluor și compușii săi (exprimați în HF)	discontinuu/ anual	
	Compuși clorurați (exprimați în HCl)		
	Cd		
	Cr		
	Ni		
	Pb		
	Cu		
	Zn		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,35 m (S3)/ filtru cu saci cu S = 103 mp	Pulberi		discontinuu/ trimestrial
	CO	continuu	
	SO <sub>x</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,35 m (S4) / filtru cu saci cu S = 60 mp	pulberi	continuu	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP4)	Pulberi	discontinuu/semestrial	
	CO		
	SO <sub>x</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (SP5)	Pulberi	discontinuu/semestrial	
	CO		
	SO <sub>x</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,6 m (SP6)	Pulberi	discontinuu/semestrial	
	CO		
	SO <sub>x</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4m (S7)	Pulberi	discontinuu/semestrial	
	CO		
	SO <sub>x</sub>		
	NO <sub>x</sub>		
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,5 m (SP7)	Pulberi	discontinuu/semestrial	
	CO		
	SO <sub>x</sub>		

	NO <sub>x</sub>	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,5 m și D = 0,4 m (S8)	Pulberi	discontinuu/semestrial
	CO	
	SO <sub>x</sub>	
	NO <sub>x</sub>	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 16,0 m și D = 0,4 m (S13)	Pulberi	discontinuu/semestrial
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 13,0 m și D = 0,5 m (S14)	Pulberi	discontinuu/semestrial
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 15,0 m și D = 0,5 m (S15)	Pulberi	discontinuu/semestrial
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,15 m (S9)	Pulberi	discontinuu/anual
	CO	
	SO <sub>x</sub>	
	NO <sub>x</sub>	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 12 m și D = 0,30 m (S10)	Pulberi	discontinuu/anual
	CO	
	SO <sub>x</sub>	
	NO <sub>x</sub>	
Coș dispersie cu dimensiunile: H = 2,5 m și D = 0,15 m (S11)	Pulberi	discontinuu/anual
	CO	
	SO <sub>x</sub>	
	NO <sub>x</sub>	

**Notă:**

1. Monitorizarea discontinuă a emisiilor dirijate în aer se va face de către titular printr-un laborator specializat, conform precizărilor stabilite în tabelul 14.1.1.

La analiza emisiilor din surse dirijate în aer se vor înregistra următoarele date de referință în cazul unor depășiri ale valorilor limită la emisii.

Locul recoltării	Data și ora recoltării Începere/terminare	Capacitatea de funcționare a instalației	Noxe	Valoarea calculată a emisiilor în condiții de referință	Parametri auxiliari: - Debitul gazelor evacuate - Temperatura gazelor evacuate.
1	2	3	4	5	6

**14.3. Monitorizarea calitatii aerului (imisiilor în aer)**

14.3.1..Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

Tabel 14.3. : Conditii de masurare a poluantilor in aer

Punct de prelevare	Parametru	Frecvența de monitorizare
limită incintă industrială, spre zona locuita	PM <sub>10</sub>	În cazul unor sesizări sau reclamații
	pulberi sedimentabile	

**Rezultatele** se inregistreaza in baza de date a societatii.

## 2. Condiții de realizare a monitorizării:

- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

## 14.4. Miroșuri

Mențiune : se consideră că depășesc CMA-urile acele substanțe al căror miros persistent și supărător este sensibil olfactiv ;

## 14.5. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA EVACUATĂ

Monitorizarea emisiilor în apă se va efectua conform prevederilor din Tabelul nr. 14.5.1.

Tabelul nr.14.5.1

Punctul de prelevare a probei	Indicatori analizați	Frecvența de prelevare probe si analiza indicatori	Metoda de analiză
1	2	3	4
Căminul de evacuare final înainte de deversare în canalizarea pluvială SC Beta SA - pentru apele uzate tehnologice și pluviale	pH	semestrial	SR EN ISO 10523-12
	Materii în suspensii		STAS 6593-1981
	CBO <sub>5</sub>		SR EN 1899-2/2002
	CCO - Cr		SR ISO 6060-1996
	Azot amoniacal		SR ISO 7150/1-2001
	Cloruri ( Cl <sup>-</sup> )		SR ISO 9297:2001
	Fier total ( Fe <sup>2+</sup> +Fe <sup>3+</sup> )		SR 13315:1996
	Aluminiu ( Al <sup>3+</sup> )		SR EN ISO 12020:2004 Sr iso 10566:2001
	Crom total ( Cr <sup>3+</sup> + Cr <sup>6+</sup> )		SR EN 1233:2003
	Nichel ( Ni <sup>2+</sup> )		SR ISO 8288:2001
	Substanțe extractibile cu solvenți organici		SR ISO 7587-1:1996
	Sulfăți ( SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )		STAS 8601-70
	Fosfor total (P)		Colorimetrie
	Detergenți sintetici biodegradabili		SR EN 903/2003

	Reziduu filtrat la 105°C		STAS 9187-84
	Cadmium ( Cd <sup>2+</sup> )	semestrial	SR ISO 8288:2001
	Plumb ( Pb <sup>2+</sup> )		SR ISO 8288:2001
	Cupru ( Cu <sup>2+</sup> )		SR ISO 8288:2001
	Mangan total ( Mn )		SR ISO 8288:2001
	Zinc ( Zn <sup>2+</sup> )		SR ISO 8288:2001
	pH		semestrial
	Materii în suspensii	STAS 6593-1981	
	CBO <sub>5</sub>	SR EN 1899-2/2002	
	CCO - Cr	SR ISO 6060-1996	
	Azot amoniacal	SR ISO 7150/1-2001	
	Cloruri ( Cl <sup>-</sup> )	SR ISO 9297:2001	
	Fier total ( Fe <sup>2+</sup> +Fe <sup>3+</sup> )	SR 13315:1996	
	Aluminiu ( Al <sup>3+</sup> )	SR EN ISO 12020:2004 Sr iso 10566:2001	
	Crom total ( Cr <sup>3+</sup> + Cr <sup>6+</sup> )	SR EN 1233:2003	
	Nichel ( Ni <sup>2+</sup> )	SR ISO 8288:2001	
	Substanțe extractibile cu solvenți organici	SR ISO 7587-1:1996	
	Sulfati ( SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	STAS 8601-70	
	Fosfor total ( P )	Colorimetrie	
	Detergenți sintetici biodegradabili	SR EN 903/2003	
	Reziduu filtrat la 105°C	STAS 9187-84	
	Cadmium ( Cd <sup>2+</sup> )	SR ISO 8288:2001	
	Plumb ( Pb <sup>2+</sup> )	SR ISO 8288:2001	
	Cupru ( Cu <sup>2+</sup> )	SR ISO 8288:2001	
	Mangan total ( Mn )	SR ISO 8288:2001	
	Zinc ( Zn <sup>2+</sup> )	SR ISO 8288:2001	

1. Emisiile în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 10.2.2.
2. Monitorizarea calității apei evacuate se va face conform precizărilor stabilite în tabelul nr. 13.3.1. de către SC Hoeganaes Corporation Europe SA Buzău printr-un laborator specializat/ autorizat.
3. Metodele de analiză corespunzătoare standardelor menționate mai sus au caracter orientativ, alte metode alternative putând fi folosite dacă se demonstrează că acestea au aceeași sensibilitate și limita de detecție.
4. Se interzice deversarea neautorizată a oricăror substanțe care poluează mediul în apele de suprafață, apele freactice sau în rețelele de canalizare de scurgere a apei pluviale.
5. În situația în care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri în apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației trebuie să:
  - realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare
  - ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;

- notifice incidentul la APM Buzău în termen de 24 ore.
- Orice alte analize privind emisiile de poluați în ape, solicitate de autoritățile de gospodărire a apelor sau de protecție a mediului se vor efectua conform acestor solicitări.

## 14.6. MONITORIZAREA CALITĂȚII SOLULUI ȘI A APEI SUBTERANE

### 14.6.1. Monitorizarea calității solului

Monitorizarea calității solului se va realiza în punctele precizate în Tabelul 10.3.1, o dată pe an, printr-un laborator specializat autorizat.

La atingerea pragurilor de alertă (70% din concentrațiile admise pentru agenții poluanți pentru factorul de mediu sol, titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor poluanților și luarea măsurilor de reducere a acestora.

Rezultatele analizelor se vor raporta la valorile de referință prevăzute în Ordinul MAPPM nr.756/1997.

### 14.6.2. Monitorizarea calității apei subterane

Va consta în analiza calității apei subterane prelevate din forajul de observație, amplasat pe teren.

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Frecvența de analiză	Metoda de analiză
1	2	3	4
Foraj de observație	pH	anual	SR EN ISO 10523-12
	Fe total		SR 13315/1996
	Plumb		SR ISO 8288/2001
	Cadmiu		SR ISO 8288/2001
	Cloruri		SR ISO 9297/2001
	Nichel		SR ISO 8288/2001
	Zinc		SR ISO 8288/2001

#### NOTA:

1. La solicitarea APM Buzău se vor analiza și alți indicatori.
2. Prelevarea probelor și analizele acestora se vor realiza după standardele în vigoare, de un laborator specializat.
3. Rezultatele analizelor se vor compara cu rezultatele valorilor de referință, respectiv buletinele de analiză la forajul de observație prevăzut. Astfel, se va urmări evoluția calității apei subterane în timp și influența activității instalației asupra acesteia.
4. Operatorul are obligația de a efectua lucrări de îmbunătățire a calității apelor freatiche.

### 14.7. Monitorizarea zgomotului

În cazul unor sesizări sau reclamații, se va monitoriza nivelul de zgomot exterior la fațada clădirilor



rezidențiale cele mai expuse acțiunii surselor de zgomot exterioare clădirilor, provenite de pe amplasamentul operatorului economic. Se vor utiliza hărțile strategice de zgomot pentru stabilirea acestor puncte.

După implementarea fiecărei măsuri impuse în Planurile de acțiune pentru zgomot, conform calendarului de implementare, se va realiza studiul acustic din care să reiasă aportul pe care implementarea respectivei măsuri o are la reducerea nivelului de zgomot ambiant și dacă este corespunzător scenariilor inițiale.

#### 14.8. Monitorizarea gestionării deșeurilor

14.8.1. Titularul va respecta prevederile legale privind evidența gestiunii colectate, deșeurilor, valorificare și eliminarea lor. Titularul este obligat să monitorizeze permanent activitățile de gestionare a deșeurilor și să adopte măsuri adecvate pentru respectarea legislației europene și naționale din acest domeniu.

14.8.2. Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică activităților de management al deșeurilor de la punctul de colectare până la punctul de eliminare sau valorificare.

14.8.3. Colectarea, valorificarea sau eliminarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în **Tabelul 11** al prezentei Autorizații integrate de mediu, în conformitate cu legislația în vigoare. Nu trebuie eliminate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără acordul prealabil scris al Agenției pentru Protecția Mediului Buzău.

14.8.4. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată pentru astfel de activități cu deșeuri. Deșeurile trebuie transportate doar de la amplasamentul activității la amplasamentul de valorificare/eliminare fără a afecta în sens negativ mediul și în conformitate cu legislația în vigoare.

14.8.5. Se vor respecta prevederile H.G nr.1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României. Fiecare transport de deșeuri periculoase care se produce în cantitate mai mare de 1 to/an, se va efectua după ce expeditorul și destinatarul au obținut toate aprobările necesare conform H.G 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

Se vor păstra la dispoziția organelor abilitate să efectueze controlul asupra gestionării deșeurilor următoarele documente:

- formularul pentru aprobarea transportului deșeurilor periculoase conform anexei 1 a H.G 1061/2008 (pentru o cantitate mai mare de 1 tonă/an);
- formularul de expediție/transport conform anexei 2 a H.G 1061/2008, pentru transporturile de deșeuri periculoase;
- formularul de încărcare-descărcare deșeuri nepericuloase conform anexei 3 a H.G 1061/2008, înregistrat de către destinatar într-un registru de evidență a transporturilor de deșeuri nepericuloase, securizat, înseriat și numerotat pe fiecare pagină. Formularul de încărcare-descărcare în baza căruia se realizează transportul și controlul deșeurilor nepericuloase destinate colectării/stocării temporare/tratării se păstrează astfel: o copie la expeditorul deșeurilor, o copie la destinatarul acestora și o copie la transportatorul deșeurilor.

14.8.6. Evidența deșeurilor produse va fi ținută lunar conform HG 856/2002 și va conține următoarele informații: tipul deșeurilor, codul deșeurilor (încadrarea se va face conform prevederilor 2000/532/CE, cu modificările ulterioare), instalația producătoare, cantitatea produsă, modul de stocare, modul de tratare, cantitatea/data predării deșeurilor către valorificator/ eliminator.

14.8.7. Titularul/operatorul activității are obligația să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de management al deșeurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus în orice moment la dispoziția organelor de specialitate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control, trebuie păstrat de către titularul autorizației integrate de mediu. Acest registru trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:

- Cantitățile de deșeuri gestionate pe amplasament, însoțite de codul din Codul European al

Deșeurilor pentru deșeurile transportate;

- Sursa deșeurilor.
- Modul de stocare și tratare a deșeurilor.
- Numele transportatorului de deșeuri și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia.
- Înregistrarea documentelor de transport prevăzute de către reglementările în vigoare.
- Datele de identificare ale agentului economic care realizează valorificarea/ eliminarea deșeurilor și detaliile lor de autorizare (adresa instalației finale destinate eliminării/valorificării deșeurilor).

14.8.8.O copie a registrului privind Managementul Deșeurilor trebuie depusă la APM Buzău, ca parte a RAM pentru amplasament. Raportarea datelor și informațiilor privind gestionarea deșeurilor se face către autoritatea teritorială pentru protecția mediului, până la 15 martie a anului următor celui de raportare, atât pe suport hârtie, cât și electronic.

#### 14.9. Monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase

14.9.1. Titularul/operatorul activității realizează monitorizarea substanțelor și preparatelor chimice periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite/produse.

14.9.2. Titularul/operatorul activității păstrează o evidență a cantităților de substanțe periculoase vehiculate și raportează datele, la solicitarea APM Buzău.

14.9.3 Titularul/operatorul activității este obligat să raporteze datele și informațiile privind substanțele/amestecuri/articolele periculoase importate, exportate, utilizate și/sau produse, după caz, la solicitarea APM Buzău.

14.9.4. Titularul/operatorul activității este obligat să raporteze anual, până la 31 ianuarie a fiecărui an situația privind gestiunea azbestului în construcții și articole.

#### 14.10. Monitorizarea tehnologică

14.10.1. Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxurilor tehnologice și să mențină înregistrări corespunzătoare.

14.10.2. Parametri tehnologici monitorizați/frecvența de monitorizare a acestora:

Instalație	Parametru	Tip de monitorizare	Frecvență
cuptor electric EBT și LMF	consum de energie electrică	automată cu vizualizare pe display în camera de comandă	continuu
	temperatură apă dedurizată		
	temperatură apă de răcire elemente cuptor		
	presiune apă dedurizată		
	presiune apă de răcire elemente cuptor		

#### 14.11. Monitorizarea post-închidere

Cerințele de monitorizare post-închidere vor fi stabilite în Planul de închidere, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente și vor fi incluse obligațiilor de mediu ce se vor stabili de autoritatea competentă la încetarea activității.

#### 14.12. ALTE OBLIGATII PRIVIND MONITORIZAREA

- Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și realizării analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta Autorizație integrată de mediu, pot fi modificate doar cu acordul scris al APM Buzău, după evaluarea rezultatelor testărilor.

- Titularul autorizației integrate de mediu trebuie să asigure accesul sigur și permanent la punctele de prelevare și monitorizare.
- Prelevarea și analizarea probelor pentru determinarea indicatorilor monitorizați vor fi realizate prin laboratoare specializate.
- În cazul depășirii indicatorilor de calitate autorizați, persoanele autorizate din cadrul instalației vor lua următoarele măsuri:
  - vor face investigații pentru a identifica și izola sursa de contaminare;
  - vor aplica măsuri de prevenire a contaminării și de reducere a efectului poluării.
- Se impune reprezentarea grafică a evoluției parametrilor monitorizați pentru toți factorii de mediu, având ca punct de plecare datele din solicitare. Aceste date se vor include în RAM.

## 15. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA DE MEDIU ȘI PERIODICITATEA ACESTORA.

## 15. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA DE MEDIU ȘI PERIODICITATEA ACESTORA.

### 15.1. Date generale

#### 15.1.1. Formatul registrelor cerute de prezenta autorizație

Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

#### 15.1.2. Obligatii de raportare

Titularul/operatorul activității, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite autorității competente pentru protecția mediului raportările solicitate la datele stabilite.

#### 15.1.3. Registrul Public

A.P.M. Buzău va include informațiile de mediu referitoare la activitatea **S.C. Hoeganaes Corporation Europe S.A. Buzau** în Registrul Public conform cerințelor Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public cu toate modificările ulterioare, a Hotărârii de Guvern nr. 123/07.02.2002, privind aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001, privind liberul acces la informațiile de interes public, a Hotărârii de Guvern nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul și a Ordinului M.A.P.M. nr. 1182/18.12.2002, pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediu. Dacă operatorul consideră că anumite informații furnizate sunt confidențiale din punct de vedere comercial, poate solicita A.P.M. Buzău ca informațiile respective să nu fie publicate în Registru, așa cum este prevăzut în Hotărâre. Pentru a da posibilitatea A.P.M. Buzău să determine dacă informațiile sunt sau nu confidențiale din punct de vedere comercial, operatorul trebuie să precizeze clar informațiile respective și să ofere motive clare și precise pentru confidențialitatea acestora.

1. Titularul autorizației integrate de mediu va întocmi un Raport Anual de Mediu care va include toate cerințele prevăzute în autorizația integrată de mediu. Raportul anual de mediu (RAM) este un document ce sintetizează toate informațiile privind desfășurarea activității în condiții normale și anormale de funcționare, impactul asupra mediului și modul de respectare a prevederilor autorizației integrate de mediu.

Raportul va cuprinde, cel puțin, următoarele informații :

- date de identificare a titularului activității ;
- date privind desfășurarea activității (date privind producția în anul încheiat);
- utilizarea materiilor prime și a materialelor auxiliare/consumuri specifice; măsuri de minimizare

- a pierderilor și optimizare a consumurilor specifice de materii prime și auxiliare ;
- măsuri de minimizare a pierderilor și optimizare a consumurilor specifice de apă, energie și gaze naturale (utilizarea eficientă a utilităților ) ;
- impactul activității asupra mediului: monitorizarea aerului, apei, solului, nivelul zgomotului;
- modul de gestionare a deșeurilor și a substanelor și preparatelor periculoase;
- reclamații, sesizări/mod de rezolvare a problemelor sesizate ;
- costuri de mediu ;
- măsuri dispuse de autoritățile de control pe linie de mediu și modul de rezolvare a acestora;
- diverse notificări .

2. Titularul autorizației integrate de mediu are obligația, conform Ord. MMP nr. 3299/2012 și a procedurilor stabilite de către ANPM, ca până la 15 martie a fiecărui an sau la momentul notificării de către APM Buzău, să completeze în SIM, toate chestionarele coprespunzătoare activităților desfășurate pe amplasament în cursul anului precedent pentru realizarea Inventarului local de emisii. Datele care trebuie raportate se referă la cantitățile de combustibili, la producția realizată, etc. La fișierele atașate se vor regăsi următoarele documente:, chestionarele în format excel, conform Ordinului nr. 3299/2012, semnate și scanate, informații privind fluxul tehnologic, având în vedere că în procesul de estimare a emisiilor este necesară o cunoaștere cât mai detaliată a tehnicilor existente, schema bloc a fluxului tehnologic cu indicarea punctelor de emisie de poluanți în aer, cantități de combustibili solizi preprocesate anual, frecvența de aprovizionare, echipamente de procesare și capacități de producție (to/h), tipuri și cantități de carburant folosit anual de utilaje pentru activități de preprocesare/postprocesare, suprafața de depozitare a combustibililor solizi, instalații locale captare și evacuare poluanți, echipamentul/operația/zona/activitatea unde sunt montate, debit aer evacuat, caracteristici geometrice coș, instalații de ventilație generală de hală: localizare (hala, atelier), tip ventilație ( mecanică/naturală), debit aer evacuat/volum hală, caracteristici geometrice evacuări, sistem de transport al deșeurilor solide, cantități de deșeurii solide depozitate și suprafața de depozitare - localizare, automonitorizarea emisiilor, în cazul în care se realizează și dacă automonitorizarea a fost făcută cu respectarea standardelor de măsurare și de calitate în vigoare și orice alte informații ce sunt relevante pentru activitățile specifice.

3. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile, examinările, calibrările și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații integrate de mediu.

4. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează desfășurarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Datele vor fi completate în registre de hârtie, iar fiecare pagina a registrului trebuie să fie numerotată. Acest registru, în format hârtie, va fi ținut de către responsabilii de obiectiv și va fi pus la dispoziția autorităților de control la cererea acestora.

5. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de desfășurarea activității. Fiecare înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și să ofere detalii cu privire la natura reclamației. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Datele vor fi completate în registru de hârtie, iar fiecare pagină a registrului trebuie să fie numerotată. Acest registru, în format hârtie, va fi ținut de către responsabilii de obiectiv și va fi pus la dispoziția autorităților de control la cererea acestora. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la APM Buzău în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în R.A.M.

6. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta Autorizație integrată de mediu trebuie agreat de A.P.M. Buzău. Registrele trebuie păstrate pe amplasament și trebuie să fie disponibile pentru inspecții efectuate de către personalul cu drept de control al A.P.M. Buzău și G.N.M - C.J. Buzău în orice moment.

7. Rapoartele tuturor înregistrărilor, prelevărilor, analizelor, măsurătorilor, examinărilor, calibrărilor și întreținerilor așa cum sunt ele menționate în Capitolul 14 trebuie transmise în format electronic la sediul APM Buzău în conformitate cu cerințele prezentei autorizații.

8. Toate procedurile scrise deținute de operator trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment.

9. Titularul autorizației trebuie să dețină la sediul unității un dosar pentru informarea publicului. Acest dosar trebuie să conțină minimum:

a) Copii ale corespondenței (alta decât cea desemnată a fi confidențială) între A.P.M. Buzău și titularul autorizației

b) Autorizația integrată de mediu

c) Documentul solicitare

d) Raportările către APM Buzău (lunare/trimestriale/semestriale/anuale)

e) Alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante

10. Un raport privind rezultatele monitorizării calității apelor trebuie transmis semestrial, în format electronic, la APM Buzău, iar un raport rezumat trebuie depus ca parte a Raportului Anual de Mediu.

11. Un raport privind rezultatele monitorizării calității aerului (emisii/imisii) trebuie transmis lunar/anual, în format electronic, la APM Buzău, ca parte a Raportului Anual de Mediu.

12. Un raport privind rezultatele monitorizării calității solului și apelor subterane trebuie transmis anual, în format electronic, la APM Buzău, ca parte a Raportului Anual de Mediu.

13. Un raport privind rezultatele monitorizării zgomotului trebuie transmis în cazul unor sesizări sau reclamații în termen de zece zile de la înregistrarea reclamației, în format electronic, la APM Buzău, iar un raport rezumat trebuie depus ca parte a Raportului Anual de Mediu.

14. Raportul privind Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRT) )

14.1. Operatorul care desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa I a Regulamentului EPRT, a căror capacitate depășește valoarea de prag corespunzătoare specificată, trebuie să comunice autorității competente, informațiile de identificare a complexului industrial în conformitate cu Anexa III a Regulamentului EPRT exceptând cazul în care informația este deja disponibilă autorității competente.

14.2. La pregătirea raportului, operatorul în cauză trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3. Modul de organizare a raportărilor, termenele, responsabilitățile precum și modul de informare și participare a publicului, prevăzute la art. 9 alin. (2), art. 12 alin. (2), art. 13 și 15 din Regulamentul EPRT, vor respecta ordinul conducătorului autorității publice pentru protecția mediului.

14.4. Operatorul are obligația de a raporta la autoritatea competentă pentru protecția mediului, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin H.G. nr. 140/2008, cantitățile anuale (împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări) pentru:

a) emisii în aer, apă sau sol a oricărui poluant specificat în Anexa II a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferuri în afara amplasamentului de deșuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșuri periculoase.

14.5. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare.

14.6. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.7. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. De asemenea, aceste înregistrări trebuie să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.8. Poluanții specifici activităților desfășurate de operator (încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului la activitățile 2.b și 2.(c)(i)) care trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite sunt următorii:

Numărul CAS	Poluanți / Substanțe	Praguri pentru emisiile		
		în aer (kg/an)	în apă (kg/an)	în sol (kg/an)
630-08-0	monoxid de carbon	500000		
124-38-9	dioxid de carbon	100 milioane		
	oxizi de azot	100000		
	oxizi de sulf	150000		
	cadmiu și compuși (exprimați în Cd)	10		
	crom și compuși (exprimați în Cr)	100	50	
	cupru și compuși (exprimați în Cu)	100		
	mercur și compuși (exprimați în Hg)	10		
	nichel și compuși (exprimați în Ni)	50		
	plumb și compuși (exprimați în Pb)	200		
	zinc și compuși (exprimați în Zn)	200		

14.9. Documentele se vor transmite la APM Buzău, cu respectarea prevederilor art. 2 alin. (5) din prezenta HG nr. 140/2008, în format electronic și pe suport hârtie.

14.10. Operatorii au dreptul să solicite confidențialitatea unor date și informații, în mod justificat, potrivit prevederilor art. 11 din Regulamentul EPRTTR.

14.11. Operatorul are obligația să păstreze înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, potrivit prevederilor art. 5 alin. (5) din Regulamentul EPRTTR și să folosească pentru raportarea datelor formatul prevăzut în anexa III la Regulamentul EPRTTR.

Rapoartele trebuie depuse conform: Tabelelor 15.1 Rapoarte obligatorii; Tabel 15.2. Rapoarte singulare; Tabel 15.3. Model notificare;

Tabel 15.1. Rapoarte obligatorii

Raport	Frecvența raportării	Data de depunere a raportului
--------	----------------------	-------------------------------

Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual	Până la 15 martie a fiecărui an
Raportul anual pentru Registrul IPPC și Registrul european al poluanților emiși și transferați, conform HG nr. 140/2008 (EPRT)	Anual	Până la data 30 aprilie a fiecărui an
Raportul inventarului privind emisiile de poluanți în atmosferă în conformitate cu Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;	Anual	15 martie a anului următor
Raportarea situației gestiunii deșeurilor, potrivit OUG nr. 92/2021 și HG 856/2002	Anual	Până la data de 15 martie a fiecărui an
Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje, conf. H.G. 794/2012	Anual	Până la 25.02 al fiecărui an
Raportul privind importul/exportul/producția/utilizarea substanțelor chimice periculoase, amestecurilor și/sau articolelor cu conținut de substanțe chimice periculoase	Anual	Până la data de 31 martie a fiecărui an/sau la solicitarea APM Buzău
Raportarea datelor privind uleiurile proaspete și uzate	Anual	Până la 30 aprilie
Raportarea accidentelor de mediu	Cu ocazia producerii	La 24 de ore după producere
Raportarea investițiilor și cheltuielilor de mediu	Lunar	Până la data de 15 a fiecărei luni pentru luna anterioară
Raport privind verificarea stării tehnice a construcțiilor subterane	2 ani	În maxim 10 zile de la finalizarea verificării
Plan de închidere a amplasamentului în cazul încetării temporare sau definitive a unei părți din instalație	-	La data producerii

Monitorizarea emisiilor în aer	lunar	Până la data de 10 a fiecărei luni pentru luna anterioară
Monitorizarea imisiilor în aer	Anual	Ca parte a RAM
Monitorizarea emisiilor în apă	semestrial	Până la data de 10 a fiecărei luni pentru semestrul anterior și ca parte a RAM
Monitorizarea apelor subterane	Anual	Ca parte a RAM
Monitorizarea solului	Anual	Ca parte a RAM
Monitorizarea zgomotului	La sesizări și reclamații	Ca parte a RAM
Raport ce cuprinde toate sursele de zgomot exterior aflate pe amplasament, cu precizarea coordanetelor Stereo 70, înălțimii de la sol, puterea acustică a acestora, directivitatea, plan de încadrare în zonă a fiecărei surse și alte informații necesare cartării de zgomot.	Anual	Ca parte a RAM
Raport privind stadiul implementării măsurilor de reducere a zgomotului ambiant, impuse prin planurile de acțiune pentru zgomot, însoțit de studiile acustice prin care se evidențiază aportul lor la îmbunătățirea zgomotului ambiant.	Conform calendarului de implementare a măsurilor din planurile de acțiune pentru zgomot	Ca parte din RAM sau la datele impuse prin calendarul de implementare a măsurilor din planurile de acțiune pentru zgomot
Reclamații (acolo unde apar)	Ori de câte ori apar	Zece zile de la înregistrarea reclamației

Tabel 15.2. Rapoarte singulare:

Raport	Data de depunere a raportului
Notificare privind poluările accidentale	Maxim o oră de la producere
Notificările în caz de oprire/ pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii
Plan de închidere definitivă (dezafectare) a instalației	Odată cu cererea pentru Acord de mediu pentru dezafectare
Reclamații (acolo unde apar)	Zece zile de la înregistrarea reclamației

Tabel 15.3. Model notificare;

Numirea operatorului	Data notificării	Situația de funcționare necorespunzătoare semnalată	Nr. de ore de funcționare necorespunzătoare	Măsuri de remediere a funcționării necorespunzătoare	Data remedierii	Nr. total de ore de funcționare necorespunzătoare cumulate anual



## 16. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

16.1. Titularul/operatorul activității are obligația de a respecta toate condițiile din prezenta autorizație integrată de mediu.

16.2. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

16.3. Titularul/operatorul activității are obligația de a respecta legislația specifică în vigoare privind protecția mediului. Încălcarea prevederilor legislative atrage răspunderea civilă, contravențională și penală, după caz.

16.4. Titularul/operatorul activității este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror modificări a prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor sau a altor documente relevante ( acorduri de racordare, etc.) și să le transmită la APM Buzău.

16.5. Titularul autorizației trebuie să se asigure că este funcțional „Planul de intervenție în caz de poluare accidentală” care tratează orice situație de urgență care poate apărea pe amplasament pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute.

16.6. Titularul/operatorul de activitate are obligația să actualizeze „Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale”, să dețină mijloacele și materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului menționat.

16.7. Instalația va fi exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație integrată de mediu.

16.8. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie revizuit și actualizat în funcție de condițiile nou apărute. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al A.P.M. Buzău și G.N.M. - C.J. Buzău, autorităților de specialitate.

16.9. În caz de modificare în exploatarea instalațiilor (a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de repornire a unei instalații tehnologice, de încetare provizorie sau definitivă a activității), titularul/operatorul de activitate este obligat să efectueze notificările care se impun către autoritatea de mediu cu 30 de zile înainte. Autoritatea pentru protecția mediului, reanalizează după caz, condițiile de funcționare stabilite în autorizația integrată de mediu.

16.10. Titularul/operatorul activității are obligația ca în momentul închiderii temporare a instalației/ părți ale instalațiilor existente pe amplasamentul societății să notifice APM Buzău și să ia măsuri de punere în siguranță:

- Desemnarea prin decizie a unei persoane responsabile cu siguranța instalației;
- Oprirea alimentării cu energie electrică, gaze naturale, etc.;
- Golirea tuturor instalațiilor, a transformatoarelor cu ulei din posturile de transformare și predarea conținutului acestora la societăți autorizate.
- Eliminarea completă, în deplină siguranță, a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea lor la unități specializate de valorificare/eliminare;
- Dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime/ materiale;
- Evacuarea de pe amplasament a tuturor deșeurilor stocate în zonă;
- Marcarea zonei prin afișare de plăcuțe avertizoare și interzicerea accesului personalului care nu are împuternicire privind operarea în zonă.
- Stabilirea și implementarea unui plan intern de inspecție;
- Asigurarea pazei non-stop a obiectivului și menționarea într-un registru de evidență a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul instalației;
- Instruirea personalului ce deservește instalațiile învecinate cu privire la deciziile

privind punerea în siguranță a instalației respective;

- Respectarea normelor de protecția muncii și PSI;
- Notificarea APM Buzău asupra oricărui eveniment produs pe amplasamentul respectiv;
- Includerea instalației în Raportul Anual de Mediu (RAM)
- Notificarea APM Buzău după implementarea măsurilor de punere în siguranță;

16.11. Titularul/operatorul activității are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt delimitate spațiile verzi de pe amplasament, precum și întreținerea permanentă a acestora.

16.12. Prezenta autorizație integrată de mediu se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor, până la expedierea produselor finite.

16.13. Operatorul activității trebuie să planifice și să realizeze activitățile de revizii și reparații la elementele de construcții subterane: conducte, cămine.

16.14. Operatorul activității are obligația de a implementa tehnici adecvate, bazate pe cele mai bune tehnici disponibile, în scopul reducerii emisiilor în mediu.

16.15. Managementul deșeurilor se va face numai cu unități autorizate conform legislației în vigoare.

16.17. Operatorul activității are obligația ca în registrul cu documente de mediu să păstreze documente doveditoare privind descărcările de ape uzate la stația de epurare municipală.

16.18. Notificarea autorităților

• Titularul Autorizației integrate trebuie să notifice APM Buzău și GNM Comisariatul Județean Buzău prin fax și/sau notă telefonică și electronic, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

a) Orice emisie în aer, care depășește valorile limită prevăzute în autorizația integrată de mediu, de la orice punct potențial de emisie.

b) Orice funcționare defectuoasă sau defectiune a echipamentului de control sau a echipamentului de monitorizare, care poate conduce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament.

c) Orice incident cu potențial de contaminare a apelor subterane, sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol.

d) Orice emisie care nu se conformează cu cerințele prezentei Autorizații integrate de mediu.

• Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să înregistreze orice incident precizat mai sus. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru gestionarea incidentului, minimizarea deșeurilor generate și a efectelor asupra mediului și evitarea reparației. După notificarea incidentului, titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să depună la APM Buzău și GNM Comisariatul Județean Buzău raportul privind incidentul.

• Un raport care descrie pe scurt incidentele consemnate trebuie depus și la APM Buzău și GNM Comisariatul Județean Buzău, ca parte a RAM.

• În cazul oricărui incident precizat mai sus, care are legătură cu deversările în apa subterană, titularul autorizației integrate de mediu trebuie să notifice Apele Române imediat după incident.

• În cazul oricărei situații de mai jos, trebuie trimisă o notificare scrisă către APM Buzău:

- încetarea permanentă a funcționării oricărei părți sau a întregii Instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii Instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate, după oprire.

• Orice modificare privind următoarele detalii depuse de Operator în solicitare, trebuie notificată la APM Buzău, în scris, în 14 zile de la apariția ei:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al Operatorului;

- modificări privind aspecte specifice ale ultimului deținător al instalației, acționariatului (inclusiv detalii ale unui consorțiu final în cadrul căruia Operatorul a devenit o sucursală);
- măsuri luate privind implicarea Operatorului în administrație, intrarea Operatorului într-un aranjament voluntar al companiei sau în proces de lichidare.

16.19. Măsurile de gestionare și reducere a zgomotului prevăzute în planurile de acțiune pentru zgomot se stabilesc în vederea implementării, în cadrul procedurii de revizuire a actului de reglementare. Astfel, în funcție de rezultatele hărților strategice de zgomot, operatorul va colabora cu Primăria Municipiului Buzău în vederea stabilirii măsurilor de reducere a zgomotului și va solicita revizuirea actului de reglementare.

16.20. Titularul activității are obligația de a pune datele care sunt necesare în procesul de cartare a zgomotului ambiant, cu titlu gratuit, potrivit legii, la dispoziția autorităților administrației publice locale sau a operatorilor economici care au obligația să realizeze hărți strategice de zgomot și planuri de acțiune, numai în scopul realizării acestora.

16.21. Titularul activității are, conform Legii 121/2011 cu modificările și completările ulterioare, următoarele obligații:

a) de a permite accesul în interiorul amplasamentelor industriale al reprezentanților autorităților administrației publice locale și ai agențiilor județene pentru protecția mediului sau ai Agenției pentru Protecția Mediului București, după caz, în vederea identificării surselor de zgomot din interiorul amplasamentului;

b) de a permite realizarea măsurătorilor acustice pentru toate sursele de zgomot identificate în interiorul amplasamentelor industriale, măsurători care se realizează de către reprezentanții agențiilor județene pentru protecția mediului sau ai Agenției pentru Protecția Mediului București, după caz, în scopul utilizării rezultatelor acestora la realizarea de către autoritățile administrației publice locale a hărților strategice de zgomot sau a planurilor de acțiune;

c) de a implementa măsuri de reducere a zgomotului ținând seama de deciziile de punere în aplicare ale Comisiei Europene, de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile în temeiul Directivei [2010/75/UE](#) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale.

d) de a asigura, pe terenul aflat în administrarea acestora, locația necesară amplasării și funcționării stațiilor de monitorizare a zgomotului, la solicitarea autorității publice centrale pentru protecția mediului ori a agențiilor județene pentru protecția mediului sau a Agenției pentru Protecția Mediului București, după caz.

e) de a realiza orice evaluare de mediu, luând în considerare scenariile viitoare privind amplasamentul surselor de zgomot și programul de funcționare a acestora, puterea acustică a acestora, precum și nivelul de zgomot previzionat de la fațadele clădirilor rezidențiale din vecinătatea amplasamentului industrial, iar dacă aceste scenarii arată o înrăutățire a situației zgomotului față de hărțile strategice de zgomot aflate în vigoare pentru respectivul amplasament industrial, atunci este obligatorie propunerea unor măsuri concrete de reducere a zgomotului care să țină seama de efectul previzibil al reducerii la sursă a zgomotului și pe calea de propagare a acestuia, precum și planificarea și gestionarea terenului;

## 17. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALATIEI

17.1. La încetarea activității cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachetului majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare sau faliment, potrivit art. 10 din OUG nr. 195/2005, aprobată de Legea nr. 265/2006 cu toate modificările și completările ulterioare, se aplică în mod corespunzător dispozițiile art. 15 alin. (2). În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate, mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un

document certificat pentru conformitate cu originalul.

Având în vedere situația existentă la S.C. Hoeganaes Corporation Europe SA, după oprirea definitivă a activității, se impune luarea următoarelor măsuri:

- Punerea în siguranță a instalației;
- Oprirea alimentării cu energie electrică, gaze naturale, gaze tehnice și apă industrială;
- Golirea tuturor instalațiilor, a transformatoarelor cu ulei din posturile de transformare și predarea conținutului acestora spre unități autorizate;
- Eliminarea completă, în deplină siguranță, a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea lor la unități specializate de valorificare/eliminare;
- Dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime/ materiale;
- Demontarea instalațiilor și valorificarea/eliminarea materialelor rezultate;
- Colectarea deșeurilor generate în spații amenajate și valorificarea/eliminarea lor corespunzătoare prin firme autorizate;
- Investigații privind nivelul de contaminare a solului și a apei subterane cu substanțe periculoase relevante utilizate, produse sau emise de instalație și compararea rezultatelor cu valorile determinate în cadrul Raportului de Amplasament privind situația de referință; în cazul în care se constată o poluare semnificativă operatorul ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readuca amplasamentul la starea inițială, luând în considerare și fezabilitatea tehnică a unor astfel de măsuri.
- La demolarea și demontarea instalațiilor tehnologice, materialele feroase și neferoase, precum și cele provenite din construcții vor fi valorificate prin societăți autorizate;
- Ecologizarea întregului amplasament, după dezafectarea tuturor instalațiilor;
- Asigurarea pazei non-stop a obiectivului și menționarea într-un registru de evidență a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul instalației;
- Anunțarea oricărui eveniment la Agenția pentru Protecția Mediului Buzău.

17.2. La încetarea activității se va analiza impactul produs de activitatea tehnologică asupra solului pentru a constata gradul de poluare și necesitatea oricăror remedieri în vederea aducerii terenului într-o stare satisfăcătoare din punct de vedere al categoriei de folosință avută anterior.

17.3. Pe baza bilanțului de mediu, a propunerii de program de acțiuni și a planului de închidere, prezentate de titularul activității, autoritatea competentă pentru protecția mediului stabilește obligațiile de mediu conform Ordonanței de Urgentă nr.195/2005 privind protecția mediului. În cazul închiderii definitive a întregii instalații sau a unor părți de instalație, titularul/operatorul activității trebuie să elaboreze un plan de închidere agreeat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul 18), aprobat prin Ord. M.A.P.A.M. nr. 36/2004.

Planul de închidere trebuie să includă minim:

- planurile tuturor conductelor și rezervoarelor subterane,
- orice măsură specifică pentru prevenirea poluării apei, aerului și solului;
- acolo unde este cazul, golirea completă de conținut potențial periculos și spălarea conductelor și a rezervoarelor,
- valorificarea/eliminarea deșeurilor,
- măsuri de pază pentru prevenirea actelor de distrugere.

Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în aplicare și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului/operatorului activității.

17.4. Dezafectarea, demolarea instalațiilor și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activității cu impact semnificativ asupra mediului.

## 18. FUNCȚIONAREA ÎN CONDIȚII ANORMALE

În conformitate cu prevederile art. 14 (1), litera f) din Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale, se stabilesc „măsurile referitoare la alte condiții de funcționare decât cele normale, în scopul prevenirii riscurilor de poluare a mediului, în următoarele situații:

- 1) operațiuni de pornire și oprire;
- 2) pierderi din instalații;
- 3) funcționare necorespunzătoare;
- 4) întrerupere temporară a funcționării;
- 5) încetare definitivă a funcționării”.

Operatorul va lua măsurile necesare pentru a se asigura că situațiile anormale de funcționare nu vor genera episoade de poluare semnificativă și/ sau prejudicii asupra mediului.

În situațiile în care apare o amenințare iminentă cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul se va conforma prevederilor Legii nr. 68/ 2007 privind prejudiciul asupra mediului:

„Art. 10. - (1) În cazul unei amenințări iminente cu un prejudiciu asupra mediului, operatorul este obligat să ia imediat măsurile preventive necesare și, în termen de 2 ore de la luarea la cunoștință a apariției amenințării, să informeze agenția județeană pentru protecția mediului și comisariatul județean al Gărzii Naționale de Mediu.

(2) Informațiile pe care operatorul este obligat să le aducă la cunoștință autorităților, conform prevederilor alin.(1), se referă la:

- a) datele de identificare ale operatorului;
- b) momentul și locul apariției amenințării iminente;
- c) elementele de mediu posibil a fi afectate;
- d) măsurile demarate pentru prevenirea prejudiciului;
- e) alte informații considerate relevante de operator.”

## 19. VALABILITATE

În conformitate cu art. 16 alin. 2<sup>1</sup> din OUG nr. 195/2005, cu modificările și completările ulterioare:

- autorizația integrată de mediu emisă este valabilă pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viză anuală, cu obligativitatea îndeplinirii prevederilor din prezenta autorizație integrată de mediu.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu Comisariatul Județean Buzăuși Agenția pentru Protecția Mediului Buzău.

APM Buzău își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

## 20. GLOSAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru Protecția mediului	Agenția pentru Protecția Mediului Buzău, str. Sf. Sava de la Buzău, nr. 3
---	--	---

2.	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Buzău
3.	Autoritatea centrală pentru protecția mediului	Ministerul Mediului, Apelor și Pădurilor
4.	BAT	Cele Mai Bune Tehnologii Disponibile - Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor- limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.
5.	BREF	Documentul de Referință BAT
6.	Amplasament	Amplasamentul geografic al complexului industrial cu una sau mai multe instalații situate pe același locație și în care un operator desfășoară una sau mai multe activități prezentate în Anexa I
7.	Operator	Orice persoana fizică sau juridică care exploatează ori deține controlul total sau parțial asupra instalației ori a instalației de ardere sau a instalației de incinerare a deșeurilor ori a instalației de co-incinerare a deșeurilor sau, așa cum este prevăzut în legislația națională, căreia i s-a delegat puterea economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
8.	Instalație IPPC	O unitate tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1a Legii nr. 278/2013, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile prevăzute în anexa 1 și care pot genera emisii și poluare.
9.	Emisie	Evacuarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației.
10.	niveluri de emisie asociate celor mai bune tehnici disponibile	nivelurile de emisie obținute în condiții normale de funcționare cu ajutorul uneia dintre cele mai bune tehnici disponibile sau al unei asocieri de astfel de tehnici, astfel cum sunt descrise în concluziile BAT, și exprimate ca o medie pentru o anumită perioadă de timp, în condiții de referință prestabilite
11.	Poluare	Introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot, în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări legitime ale acestuia.

12.	VLE	Valori Limită de Emisie Masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp.
13.	Modificare substanțială	O modificare a caracteristicilor sau a funcționării ori o extindere a unei instalații sau a unei instalații de ardere, a instalației de incinerare a deșeurilor ori a instalației de coincinerare a deșeurilor, care poate avea schimbare în ceea ce privește tipul sau funcționarea instalației ori o extindere a acesteia, care poate avea efecte asupra mediului.
14.	Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
15.	deșeu	orice substanță sau obiect pe care deținătorul îl aruncă ori are intenția sau obligația să îl arunce
16.	gestionarea deșeurilor	colectarea, transportul, valorificarea și eliminarea deșeurilor, inclusiv supervizarea acestor operațiuni și întreținerea ulterioară a amplasamentelor de eliminare, inclusiv acțiunile întreprinse de un comerciant sau un broker;
17.	eliminare deșeuri	Orice operațiune care nu este o operațiune de valorificare, chiar și în cazul în care una dintre consecințele secundare ale acesteia ar fi recuperarea de substanțe sau de energie a instalației de incinerare a deșeurilor ori a instalației de coincinerare a deșeurilor
18.	valorificare a deșeuri	Orice operațiune care are drept rezultat principal faptul că deșeurile servesc unui scop util pentru înlocuirea altor materiale care ar fi fost utilizate într-un anumit scop sau faptul că deșeurile sunt pregătite pentru a putea servi scopului respectiv în întreprinderi ori în economie în general a instalației de incinerare a deșeurilor ori a instalației de coincinerare a deșeurilor
19.	EMAS	Schema de Audit și Management de Mediu
20.	EWC	Catalogul European al Deșeurilor
21.	RAM	Raport anual de mediu
22.	EPER	Registrul European al Emisiilor Poluante
23.	PRTR	Pollutant Release and Transfer Register
24.	IPPC	Prevenirea, Reducerea și Controlul Integrat al Poluării
25.	Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatura a surselor de emisie
26.	Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii
27.	CBO 5	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
28.	CCO-Cr	Consum chimic de oxigen-metoda cu bicromat de potasiu
29.	prejudiciul asupra mediului (inclusiv cel determinat de elemente aeropurtate)	a) <i>prejudiciul asupra speciilor și habitatelor naturale protejate</i> - orice prejudiciu care are efecte semnificative negative asupra atingerii sau menținerii unei stări favorabile de conservare a unor astfel de habitate sau specii; caracterul semnificativ al acestor efecte se evaluează în raport cu starea inițială, ținând cont de criteriile prevăzute în anexa nr. 1;

		<p>prejudiciile aduse speciilor și habitatelor naturale protejate nu includ efectele negative identificate anterior, care rezultă din acțiunile unui operator care a fost autorizat în mod expres de autoritățile competente în concordanță cu prevederile legale în vigoare</p> <p>b) <i>prejudiciul asupra apelor</i> - orice prejudiciu care are efecte adverse semnificative asupra stării ecologice chimice și/sau cantitative și/sau potențialului ecologic al apelor în cauză, astfel cum au fost definite în Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare, cu excepția efectelor negative pentru care se aplica art. 2<sup>7</sup> din Legea nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare</p> <p>c) <i>prejudiciul asupra solului</i> - orice contaminare a solului, care reprezintă un risc semnificativ pentru sănătatea umană, care este afectată negativ ca rezultat al introducerii directe sau indirecte a unor substanțe, preparate, organisme sau microorganisme în sol sau în subsol.</p>
30.	substanțe periculoase	substanțe sau amestecuri în sensul prevederilor art. 3 din Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006
31.	tehnică emergentă	o tehnică nouă pentru o activitate industrială care, în situația în care s-ar dezvolta la scară comercială, ar ar putea asigura fie un nivel general mai ridicat de protecție a mediului, fie cel puțin același nivel de protecție a mediului și economii de osturi mai mari decât cele asigurate de cele mai bune tehnici disponibile existente
32.	AIM	autorizația integrată de mediu
33.	DEI	Decizia etapei de încadrare
34.	EBT	Cuptor electric cu arc. cu evacuare excentrică pe la partea inferioară a oțelului
35.	LMF	Cuptor electric oală
36.	Liquid steel (LS)	Oțel lichid
35.	HAP	polvcvlic aromatic hydrocarbons (hidrocarburi aromatice policiclice)
36.	PCB	polychlorinated biphenyls (bifenili policlorurați)
37.	PCDD/F	polychlorinated dibenzo-p-dioxins and furans
38.	PM <sub>10</sub>	particule în suspensie cu un diametru mai mic de 10 pm
39.	REACH	Registration. Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals
40.	NTPA 002/2005	Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare
41.	NTPA 001/2005	Normativ privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali



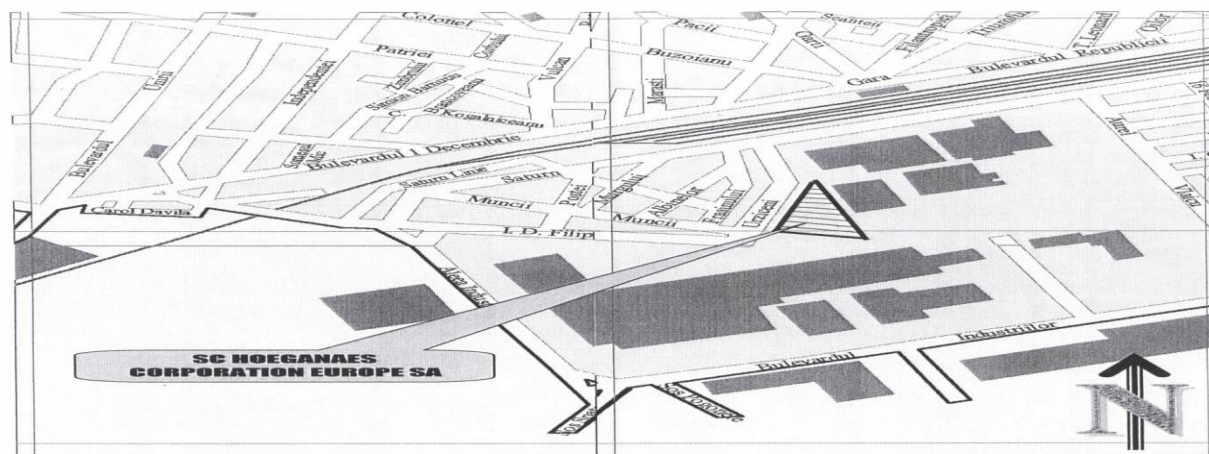
SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

---

42.	dB (A)	Decibeli (curba A de zgomot)
43.	TOC (COT)	Carbon organic total

**A.P.M. BUZĂU – Autorizație integrată de mediu nr. 1/12.02.2018**  
**revizuită/actualizată în.....2024**  
**SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA**

**ANEXA I - Plan de încadrare în zonă**



ANEXA II - MODELUL RAPORTULUI DE MEDIU (LUNAR/ ANUAL)

Identificarea dispozitivului	
Numele instalației	
Adresa instalației	
Cod poștal /Cod țară	
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	
Activitatea principală	
Volumul producției	
Autoritatea de reglementare	
Numărul instalațiilor	
Numărul orelor de funcționare pe luna/an	
Numărul angajaților	
Numărul autorizației integrate de mediu	
Persoana de contact	
Telefon nr.	
Fax nr.	
Adresa E-mail	

CLASIFICARE	
Activitatea 1	Descriere

## Consumuri de materii prime

Tip materie primă	Unitate de măsură	Consum lunar realizat	Total consum anual realizat

## Producție

Tip produs	Unitate de măsură	Producție maximă proiectată	Producție lunară realizată	Producție anuală realizată

## Consum de energie și combustibili

Energie electrică și combustibili utilizați	Conținutul de sulf	Unitatea de măsură	Consum lunar	Consum anual

## Reclamații

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apă			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

## Consumuri de apă

## SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum lunar	Consum anual
Apă subterană				
Apă de suprafață				
Apă municipală				

## Emisii în aer

Nr. crt	Sursa / Echipament de depoluare	Coș	Combustibilul utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoare măsurată (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitorizare continuă/discontinuuă

## Notă:

- pentru monitorizarea discontinuuă se vor anexa buletinele de analiză emise de către laboratoare autorizate.
- În RAM, în coloana „Valoare măsurată” se va completa sub formă de intervale: valoare minimă măsurată - valoare maximă măsurată.

## Emisii în apă

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizației (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6

## Nota:

- se vor anexa buletinele de analiză emise de către laboratoare autorizate.
- În RAM, în coloana „VLE măsurat” se va completa sub formă de intervale: valoare minimă măsurată - valoare maximă măsurată.

## Calitatea solului

**A.P.M. BUZĂU – Autorizație integrată de mediu nr. 1/12.02.2018**

revizuită/actualizată în .....2024

**SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA**

Nr. crt.	Locul de prelevare: - la suprafață - în adâncime la 30 cm	Indicatorul analizat	Valori limită (mg/ kg substanță uscată)	Valori măsurate (mg/Kg substanță uscată)

**Calitatea apei subterane**

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4

**A.P.M. BUZĂU – Autorizație integrată de mediu nr. 1/12.02.2018**

revizuită/actualizată în .....2024

**SC HOEGANAES CORPORATION EUROPE SA**

**Gestionarea deșeurilor**

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			Eliminare (t)			Stoc lună
				luna	cumulat	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	